



# TP 260

## PŘÍMO POJÍŽDĚNÉ MOSTY POZEMNÍCH KOMUNIKACÍ





Ministerstvo dopravy



ŘEDITELSTVÍ SILNIC A DÁLNIC ČR

Schváleno Ministerstvem dopravy čj. 8/2015-120-SS/28 ze dne 4. 1. 2017 s **účinností od 1. 2. 2017**.

Tento dokument se shoduje se schválenou verzí.

**Distribuce pouze v elektronické podobě na webu [pjpk.cz](http://pjpk.cz).**

## Obsah

<b>1</b>	<b>ÚVOD.....</b>	<b>5</b>
1.1	Předmět a platnost TP.....	5
1.2	Použité zkratky a termíny.....	6
<b>2</b>	<b>VŠEOBECNĚ .....</b>	<b>7</b>
2.1	Úvodem .....	7
2.2	Rozdělení přímo pojížděných mostů/mostovek PPM .....	8
2.3	Způsobilost k provádění prací .....	13
<b>3</b>	<b>ZÁSADY A POŽADAVKY PRO NAVRHOVÁNÍ A PROVOZ.....</b>	<b>14</b>
3.1	Návrh konstrukce .....	14
3.1.1	Projektová dokumentace.....	15
3.1.2	Zatížení a vlivy prostředí.....	15
3.1.3	Prostorové a konstrukční uspořádání.....	16
3.1.4	Podmínky použitelnosti technologie PPM na PK .....	17
3.2	Provozní podmínky.....	19
3.2.1	Uvedení do provozu.....	19
3.2.2	Prohlídky a diagnostika .....	19
3.2.3	Údržba a opravy .....	19
<b>4</b>	<b>POPIS A POŽADAVKY NA KONSTRUKCI A JEJÍ ČÁSTI.....</b>	<b>20</b>
4.1	Typy přímo pojížděných mostů/mostovek PPM .....	20
4.2	Přímo pojížděná část – PPV (vrstva/mostovka) .....	22
4.2.1	Popis.....	22
4.2.2	Požadavky na nepropustnost.....	22
4.2.3	Požadavky na materiál .....	22
4.2.3.1	Beton a jiné hmoty .....	22
4.2.3.2	Vyztužení.....	23
4.2.4	Požadavky na omezení trhlin .....	25
4.2.5	Požadavky na jízdní vlastnosti a geometrii povrchu .....	25
4.2.6	Konstrukční požadavky .....	25
4.2.6.1	Tloušťka .....	25
4.2.6.2	Krytí výztuže.....	26
4.2.6.3	Uspořádání výztuže .....	26
4.2.6.4	Ostatní .....	27
4.2.7	Trvanlivost a její dílčí parametry.....	27
4.3	Nepřímo pojížděná část – NPV (vrstva/část) .....	28
4.3.1	Nepřímo pojížděná vrstva vrstvená (NPV/) .....	29
4.3.2	Nepřímo pojížděná vrstva složená (NPV+).....	29
4.4	Spřažení jednotlivých vrstev PPM.....	29
4.5	Ostatní části PPM .....	30
4.5.1	Mostní závěry, ložiska .....	30
4.5.2	Svršek a vybavení.....	30

4.5.3	Spodní stavba a navazující konstrukce .....	32
<b>5</b>	<b>PROVÁDĚNÍ A POŽADAVKY NA PROVÁDĚNÍ .....</b>	<b>33</b>
5.1	Obecné.....	33
5.2	Provádění rekonstrukcí/oprav/úprav stávajících mostů.....	38
<b>6</b>	<b>POŽADAVKY NA JAKOST .....</b>	<b>39</b>
6.1	Návrhové parametry .....	39
6.1.1	Přímo pojížděná část/vrstva mostovky – PPV.....	39
6.1.1.1	Cementový beton a jiné hmoty .....	39
6.1.1.2	Výztuž.....	42
6.1.1.3	Ostatní materiály .....	43
6.1.2	Nepřímo pojížděná vrstva – NPV .....	43
6.2	Kontrola shody a kritéria shody .....	43
6.2.1	Přímo pojížděná vrstva – PPV .....	43
6.2.1.1	Průkazní zkoušky.....	43
6.2.1.2	Kontrolní zkoušky (zkoušky shody).....	44
6.2.2	Nepřímo pojížděné vrstvy – NPV .....	45
6.2.3	Spojení jednotlivých vrstev PPM.....	45
6.3	Sledování stavu mostu a systém hospodaření.....	46
6.3.1	Prohlídky a diagnostika .....	46
6.3.1.1	Propustnost betonu pro chloridové ionty .....	47
6.3.1.2	Stanovení obsahu chloridů v krycí vrstvě .....	47
6.3.1.3	Monitoring koroze výztuže .....	48
6.3.1.4	Pasportizace trhlin a poruch .....	48
6.3.2	Monitoring zabudovanými měřidly .....	49
6.4	Stanovení zbytkové životnosti .....	49
6.5	Prokazování shody a nedodržení požadavků na kvalitu stavebního díla .....	49
<b>7</b>	<b>OPRAVY A ÚDRŽBA.....</b>	<b>49</b>
7.1	Systém oprav PPM, strategie údržby a oprav .....	49
7.2	Návrh údržby a oprav.....	50
7.2.1	Základní předpoklady.....	50
7.2.2	Přípustné porušení, plánování a načasování zásahu .....	51
7.2.3	Výběr technologie Ú/O .....	53
7.3	Technologie údržby a oprav PPM .....	54
7.3.1	Údržba a opravy povrchu PPM .....	56
7.3.2	Dodatečné překrytí PPM.....	57
7.3.3	Opravy konstrukčních vrstev PPM .....	59
7.3.4	Údržba a opravy ostatních částí PPM .....	60
7.4	Rekonstrukce/opravy/úpravy stávajících mostů .....	60
<b>8</b>	<b>KLIMATICKÁ OMEZENÍ .....</b>	<b>61</b>
<b>9</b>	<b>ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ.....</b>	<b>61</b>
<b>10</b>	<b>BEZPEČNOST PRÁCE.....</b>	<b>63</b>

<b>11 SOUVISEJÍCÍ A CITOVANÉ NORMY A PŘEDPISY .....</b>	<b>64</b>
<b>SEZNAM PŘÍLOH.....</b>	<b>66</b>
<b>PŘÍLOHA 1 INFORMATIVNÍ DOPLNĚNÍ, KOMENTÁŘE .....</b>	<b>68</b>
<b>PŘÍLOHA 2 VZOROVÉ KONSTRUKČNÍ ŘEŠENÍ A DETAILS .....</b>	<b>73</b>
<b>PŘÍLOHA 3 PASPORT ŽIVOTNÍHO CYKLU MOSTU .....</b>	<b>95</b>
<b>PŘÍLOHA 4 EKONOMICKÉ SROVNÁNÍ PPM A NPM .....</b>	<b>102</b>
<b>PŘÍLOHA 5 KATALOGOVÉ LISTY TECHNOLOGIÍ ÚDRŽBY A OPRAV PPM .....</b>	<b>131</b>
<b>PŘÍLOHA 6 DIAGNOSTIKA A MONITORING .....</b>	<b>142</b>
<b>1 METODA MĚŘENÍ POLOČLÁNKOVÝCH POTENCIÁLŮ NEPOVLAKOVANÝCH OCELOVÝCH VÝZTUŽÍ V BETONU .....</b>	<b>142</b>
A. Úvod .....	142
B. Význam a použití .....	142
C. Zařízení .....	142
D. Postup .....	143
E. Záznam hodnot poločlankových potenciálů.....	144
F. Prezentace údajů .....	144
G. Interpretace výsledků .....	145
H. Zpráva a protokoly .....	147
I. Přesnost a reprodukovatelnost .....	147
J. Kritéria pro hodnocení .....	147
K. Literatura .....	148
<b>2 MONITORING ZABUDOVANÝMI MĚŘIDLY.....</b>	<b>150</b>
<b>3 ZKOUŠKY PROPUSTNOSTI BETONU VŮČI CHLORIDŮM .....</b>	<b>152</b>
3.1 Stanovení difuzního součinitele $D_{c,t}$ kombinovanou zkouškou elektrické resistivity a penetrací chloridy .....	152
3.2 Měření množství náboje prošlého vzorkem (RCPT) .....	158
<b>4 ZKOUŠKY DELAMINACE VRSTEV MOSTOVKY.....</b>	<b>159</b>

# 1 Úvod

## 1.1 Předmět a platnost TP

Tyto technické podmínky (dále jen „TP“) jsou vydávány pouze elektronicky v zabezpečeném formátu .pdf (Portable Document Format) ke stažení na [www.pjpk.cz](http://www.pjpk.cz) a na elektronickém nosiči CD-ROM (ČKAIT). V tištěné podobě jsou vydány pouze pro schvalovací řízení Ministerstva dopravy a pro řešení případných sporů, přičemž jeden zapečetěný výtisk je uložen na Ministerstvu dopravy a dva na Ředitelství silnic a dálnic ČR. V případě náhodných odlišností platí ustanovení tištěného vydání.

Tyto TP jsou určeny pro návrh, provádění, kontrolu, údržbu a opravy mostů pozemních komunikací (dále jen „PK“), jejichž povrch je přímo pojížděn – přímo pojížděné mosty (dále jen „PPM“). Platí pro mosty na dálnicích, silnicích a místních komunikacích, u kterých je pojížděný povrch tvořen betonem a na které navazují asfaltové i cementobetonové vozovky. V přiměřeném rozsahu lze TP použít pro mosty účelových komunikací.

Jsou podkladem pro návrh a provádění jednak nových mostních konstrukcí, ale také opravu rekonstrukcí mostů s využitím principu trvalého spojení či spřažení (monolitické spřažené desky nebo dodatečné či reprofilační vrstvy).

Lze je použít pro mosty s plochou nosné konstrukce do 500 m<sup>2</sup>, které splní podmínky použitelnosti technologie PPM definované v bodě 3.1.4 těchto TP.

Poskytují zásady dle výše uvedených bodů. Specifika provádění konkrétní stavby musejí být dle TKP-D uvedena v PDPS, RDS, VTD a v TePř.

Vznikly na základě procesu schvalování (zavedení) technologie přímo pojížděných mostů na PK ČR v souladu s MP SJ-PK, část II/6 o zavedení nové technologie. Navazují na platná znění technických předpisů (ČSN, ČSN EN, TP a TKP), metodických pokynů a jsou v nejvyšší možné míře ve shodě s platnými normami a ostatními předpisy. Odchytky se tak týkají jen ustanovení, která nejsou v případě přímo pojížděných mostů z podstaty věci buď relevantní, nebo jsou řešením vynucena.

Požadavky těchto TP vycházejí z analýz životnosti a spolehlivosti železobetonových konstrukcí, ze sledování mostů v ČR a dalších informací získaných ze zahraničí. Při absenci souvrství vozovky a hydroizolační ochrany jsou pro PPM, plnící zároveň jejich funkci, těmito TP stanovena taková kritéria pro navrhování, provádění a kontrolu shody, která zajistí potřebnou kvalitu, bezpečnost a hospodárnost těchto konstrukcí na PK. Úsilí je zaměřeno na minimalizaci celkových nákladů, tj. nákladů pro celý životní cyklus mostu (dále jen „LCC“) při zachování jeho provozuschopnosti, a to jak v procesu projektování, tak za provozu.

Analýzou celoživotních nákladů LCCA přímo pojížděného systému mostovky a jeho ekonomického srovnání s tradičním řešením mostovky chráněné hydroizolací a souvrstvím asfaltové vozovky, stejně tak jako přípravou těchto TP se zabýval projekt TA02030164 ve veřejné soutěži TA ČR program ALFA II (2012 až 2015).

V ČR není s tímto řešením PPM doposud mnoho zkušeností, proto jsou tyto TP základem otevřeného systému, který by se měl dále ověřovat, rozvíjet a upravovat na základě získávání dalších údajů. Širší uplatnění jednotlivých technologií definovaných těmito TP v ČR, stejně tak jako zavádění dalších souvisejících technologií zpravidla s objednatelem odsouhlasenými TePř a ZTKP je možné až po ověření zkušebních realizací a schválení MD/generálním ředitelstvím ŘSD. Zkušební realizace v podobě

referenčních mostů budou nahlášeny úseku kontroly kvality staveb (ÚKKS ŘSD) a majetkovému správci mostu.

## 1.2 Použité zkratky a termíny

LCC	Náklady životního cyklu (Life Cycle Cost) – finanční vyjádření nákladů na most po celou dobu jeho životnosti. Zahrnuje náklady na výstavbu, údržbu, opravy, rekonstrukci a likvidaci, dále může zohledňovat přímé a nepřímé náklady na omezení provozu, zahrnující uživatele komunikace, zdržení, vliv na okolí a přilehlou infrastrukturu.
LCCA	Analýza nákladů celoživotního cyklu (Life Cycle Cost Analysis) – analýza srovnávající LCC mostu, zohledňující trvanlivost jednotlivých částí a systému údržby mostu, vyjadřující přímé a nepřímé náklady plynoucí z omezení provozu.
MP	Metodický pokyn SJ-PK (systému jakosti v oboru pozemních komunikací)
NPM	Nepřímo pojižděný most – most PK krytý vrstvou vozovky (AB, CB kryt), která není součástí – nespoleupůsobí s NK, zpravidla odizolovaná od NK. Opak PPM.
NPV	Nepojižděná vrstva/část NK – část NK krytá přímo pojižděnou vrstvou/částí (PPV).
PD	projektová dokumentace
PKO	Protikorozi ochrana
PP	přímo pojižděný (např. PP povrch = přímo pojižděný povrch, apod.).
PPI	Přímo pojižděná izolace – dle TP 211.
PPM	Přímo pojižděný most/mostní konstrukce/mostovka – most PK nekrytý vrstvou vozovky, jehož nosná konstrukce nebo její část je přímo zatěžována provozem nekolejových vozidel, klimatickými účinky a zimní údržbou rozmrazovacími prostředky, a to alespoň po část jeho životnosti.
PPV	Přímo pojižděná vrstva/část NK – horní vrstva/část NK, která je přímo pojižděná. Mnohdy s vyšší hodnotou (lepší materiály), plošně a trvale spolupůsobící se zbytkem NK. Pro dodatečně zhotovenou nebo reprofilační PPV se použije označení PPV/, vrstva ukládaná na jinou tuhnoucí vrstvu pomocí dvouvrstvé betonáže (viz odst. 4.4) se označuje jako složená PPV+. V případě, že je NK betonována po výšce v jednom taktu (bez přerušení), je PPV myšlena celá tloušťka NK.
SVP	Stupeň vlivu prostředí – viz [9]
TePř	Technologický předpis
TKP	Technické kvalitativní podmínky staveb pozemních komunikací
VTD	Výrobně technická dokumentace

### referenční PPM

referenční přímo pojižděné mostní objekty. Prvních cca 10 ks mostů zhotovených technologiemi PPM na PK v ČR.

## tradiční řešení NPM

myšleno tradiční řešení nepřímo pojižděné mostní konstrukce v ČR s asfaltovou vozovkou a izolačním systémem na mostovce.

## bezúdržbová životnost

životnost prvku bez provádění rozsáhlejší stavební údržby. Definována pro potřeby posouzení nákladů v celoživotním cyklu pomocí LCCA.

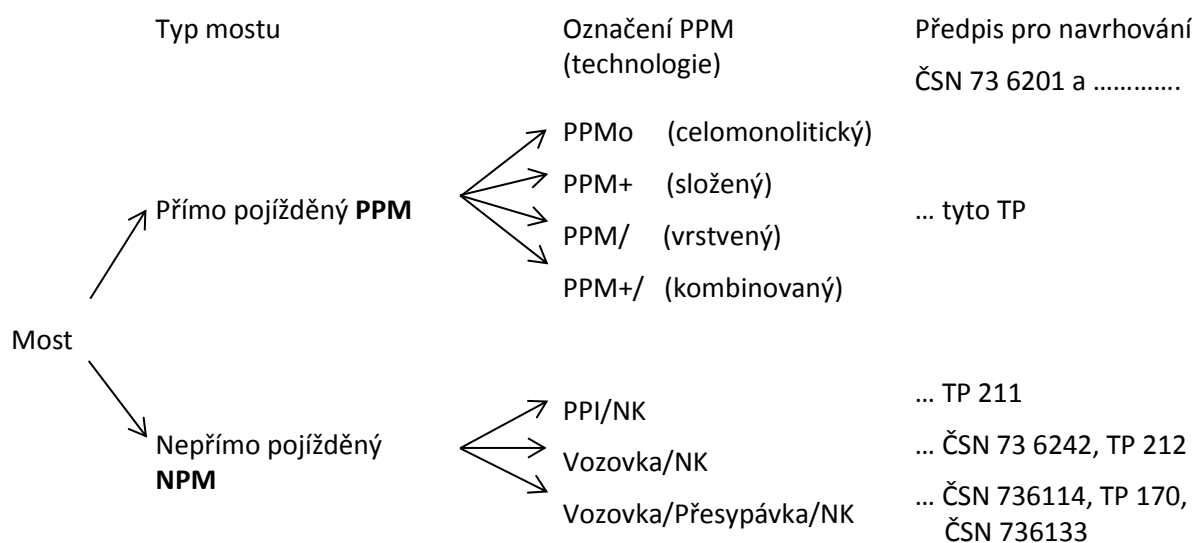
## 2 VŠEOBECNĚ

### 2.1 Úvodem

Přímo pojižděná mostní konstrukce/mostovka (dále jen „PPM“) je taková konstrukce, jejíž alespoň některá část je přímo zatížena dopravou (přímo pojižděna), klimatickými vlivy a předpokládanou zimní údržbou rozmrazovacími prostředky. Je alternativou k tradičnímu řešení mostní konstrukce v ČR s asfaltovou vozovkou a izolačním systémem na mostovce (dále jen „tradiční řešení NPM“), případně k vozovce s cementobetonovým krytem na mostě. Navrhování PPM je umožněno vývojem v oblasti technologie betonu, protikoroze ochrany (PKO) výztuže, zahraničními zkušenostmi a předpokladem ekonomicky přijatelných nákladů.

PPM se navrhuje na základě multikriteriálního porovnání s tradičním řešením NPM a podmínek použitelnosti technologie PPM definovaných v bodě 3.1.4 těchto TP. Posuzují se konstrukční řešení nosné konstrukce (typ, rozsah), sklonové a směrové poměry, typ navazující vozovky, intenzita a druh dopravního zatížení, stupeň vlivu prostředí, klimatické podmínky, požadovaná životnost, technologická náročnost a dostupnost, nároky na údržbu, celkové celoživotní náklady mostu (dále jen „LCC“), případně ostatní místní podmínky.

Rozdělení mostních konstrukcí v rámci těchto TP dle jejich částí:



Poznámka: Symbol „/“ znamená patrné rozhraní vrstev (betonáž s odstupem, převrstvení, reprofilace), „+“ nepatrné rozhraní (spojení – dvouvrstvá betonáž), „o“ bez rozhraní (jednovrstvý).

Mezi hlavní výhody PPM patří:

- nižší počáteční, celoživotní náklady – dle dopravního významu ( $> \text{TDZ} = \text{náklady} <$ ),
- delší doba do prvního údržbového/opravného zásahu – vhodné zvláště pro PK s CBK,
- homogenní povrchové vlastnosti v celé trase na PK s CB vozovkou,
- zkrácení doby výstavby – absence vozovky a izolace, možnost dříve zhotovit římsy,
- transparentní stav mostovky s nedestruktivní diagnostikou a pouze lokálními opravami,
- vyšší odolnost proti trvalým deformacím povrchu,
- nižší ostatní stálé zatížení vlivem absence vozovky.

Mezi hlavní nevýhody PPM patří:

- zvýšené nároky na technologickou kázeň a doložené zkušenosti zhotovitele s použitou technologií,
- v ČR dosud málo prověřený systém, pro širší rozšíření uplatnitelné (případně jen „pro větší nákladnější mosty a PK s velkou intenzitou dopravy použitelné“) až po ověření funkcionality a všech předpokladů daných těmito TP,
- riziko vzniku trhlin s přímým vlivem na životnost nebo vzhled, nezbytnost okamžitých oprav při poškození,
- v některých případech specifické prvky NK a mostního vybavení, v současnosti bez dostatečné podpory místních dodavatelů a zkušeností.

Při použití PPM s přímo pojižděným izolačním systémem se postupuje v souladu s TP 211. Alternativou k PPM je vozovka s CB krytem na mostě, která ovšem nespolutupůsobí s NK, má jiná specifika (viz TP 212) a tyto TP ji neřeší.

## 2.2 Rozdělení přímo pojižděných mostů/mostovek PPM

Pro definování požadavků pro návrh, provádění, údržbu a opravy PPM a jeho jednotlivých částí jsou tyto konstrukce rozčleněny dle dopravního významu <sup>a)</sup>, velikosti <sup>b)</sup>, technologie a vzájemného působení jednotlivých částí, včetně jejich nepropustnosti <sup>c)</sup>, a dle systému oprav a životnosti <sup>d)</sup>.

Skupinu PPM určuje dokumentace stavby, užívající tento systém označení, kde jsou symboly se závorkou nahrazeny označením dle následujících odstavců: PPM a); b); c); d); TP 260

Rozdělení a označování PPM:

### a) Dle dopravního významu do skupin:

Doporučené nejnižší skupiny podle dopravního významu a třídy dopravního zatížení jsou uvedeny v tab. 1.

Tabulka 1 – Členění PPM do skupin

Specifikace komunikace	Třída dopravního zatížení podle ČSN 73 6114 Z1	Doporučené nejnižší zařazení PPM do skupin
Dálnice, rychlostní silnice, rychlostní místní komunikace, silnice I. třídy, letištní dráhy a plochy	S, I–III	<u>I</u>
Silnice II. a III. třídy, sběrné místní komunikace, obslužné místní komunikace, odstavné a parkovací plochy	III–V	<u>II</u>
Obslužné místní komunikace, odstavné a parkovací plochy, dočasné komunikace a účelové komunikace	IV–VI	<u>III</u>

**b) Dle velikosti:**

Velikost je dána plochou nosné konstrukce, která zde funguje jako kvantitativní ukazatel ekonomických faktorů oprav a požadavků na monitoring a diagnostiku.

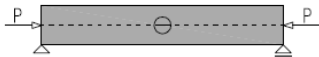
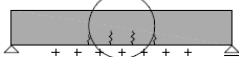

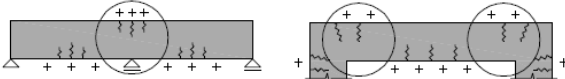
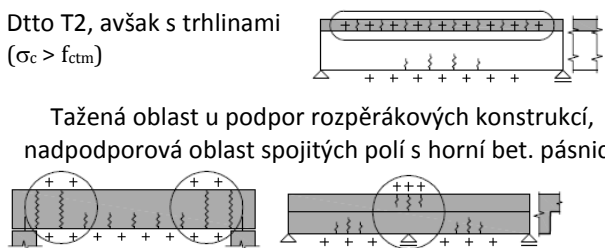
Tabulka 2 – Členění PPM dle velikosti

Velikost	Plocha NK PPM	Označení
malé	< 150 m <sup>2</sup>	<u>m</u>
střední	150–500 m <sup>2</sup>	<u>s</u>
velké	> 500 m <sup>2</sup>	<u>v</u>

**c) Dle typu namáhání, nepropustnosti vrstev/NK a technologie:**

Posuzuje se namáhání průřezu jak v podélném, tak příčném směru od časté kombinace zatížení (dle ČSN EN 1990). Konstrukce/vrstva, u které se vyskytuje více typů namáhání, musí být zatříděna podle nejnepříznivějšího namáhání. Toto namáhání a jeho velikost má pak vliv na třídu nepropustnosti TN.


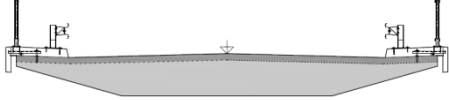
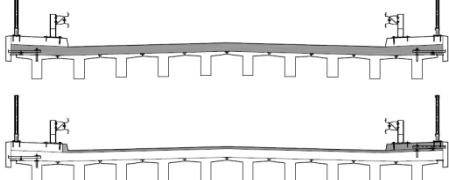
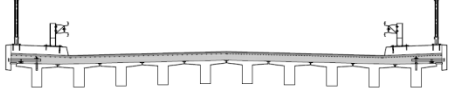
Tabulka 3 – Členění PPM nebo jejich částí dle typu namáhání a nepropustnosti

Třída nepropustnosti TN	Typ namáhání PPV, NPV	Napětí u povrchu horního / spodního	Výskyt trhlin (podmínka)	Příklad konstrukce (vrstvy)
TN 3	<b>C3</b>	Tlak / Tlak	bez trhlin	Plně předpjatá konstrukce (dekomprese celého průřezu). 
TN 2	<b>CT2</b>	Tlak / $Tah > f_{ctm}$	trhliny jen u dolního povrchu, splněna min. výška tlačené oblasti	Celomonolitická konstrukce prostého pole; příčný směr NK. 
	<b>T2</b>	$Tah < f_{ctm}$ / $Tah < f_{ctm}$	bez trhlin (avšak minimální vyztužení jako na $w < wk1$ )	Konstrukční část (mostovka, vrstva) zhotovená na jiné části nebo reprofilovaná vrstva při opravě. Také příčný směr podélně předpjaté (i nepředpjaté) NK. 
TN 1	<b>TC1</b>	$Tah > f_{ctm}$ / Tlak	trhliny ( $w < wk1$ nebo $w < w_{max}$ a zároveň $\Delta\epsilon_{b,cr} < 150\mu m/m$ ) neprochází skrz	Nadpodp. oblast spojitých polí, rohy rámových konstrukcí. 
	<b>T1</b>	$Tah > f_{ctm}$ / Tah	trhlina ( $w < wk1$ ) procházející skrz	Dtto T2, avšak s trhlinami ( $\sigma_c > f_{ctm}$ ) Tažená oblast u podpor rozpěrákových konstrukcí, nadpodporová oblast spojitých polí s horní bet. pásnicí. 
TN 0	<b>T0</b>	$Tah > f_{ctm}$ / Tah	trhlina prochází skrz ( $w > wk1$ )	Konstrukce třídy TN 1 nesplňující však podmínky šířky trhlin této třídy.

w ... výpočtová šířka trhliny dle ustanovení 7.3.4. ČSN EN 1992-1-1 od časté kombinace zatížení;  
 $wk1$  ... limitní šířka trhliny pro omezení průsaku dle ČSN 1992-3 ( $wk1 = 0,15 \text{ mm}$  ... SPV XF4; jinak  $0,20 \text{ mm}$ );  
 $w_{max}$  ... limitní šířka trhliny dle ustanovení 7.3.1 ČSN EN 1992-2;  
 $\Delta\epsilon_{b,cr}$  ... poměrné přetvoření betonu v oblasti trhliny od časté kombinace zatížení.  
Podmínka tlaku, respektive toho, že trhlina neprochází přes celou tloušťku průřezu (skrz), je, že výška tlačené oblasti je alespoň  $x_{min} = \min(50 \text{ mm}; 0,2 \cdot h)$ .

Pokud je NK navržena z více vrstev, je v systému označování PPM uvedeno namáhání vrstev jednotlivě s oddělením symboly uvedenými v tabulce 4, které charakterizují odlišné technologie.

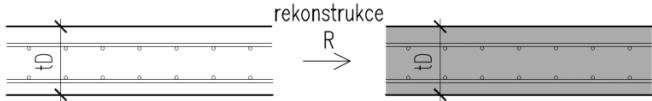
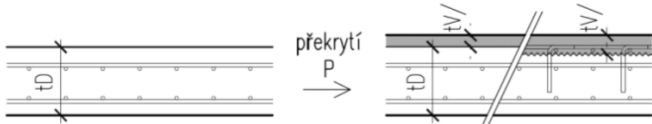
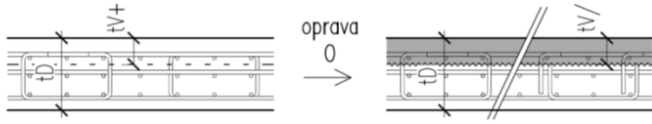
Tabulka 4 – Členění PPM dle technologie

Označení technologie (název)	Výsl. označení dle rozdělení PPM c)	Popis (detailněji viz bod 4.1)
<b>PPM o</b> (PPM jednovrstvý – celomonolitický) 	1)	NK je zhotovena z jedné části, vrstvy nebo prvku v celé své tloušťce (objemu).
<b>PPM +</b> (PPM vícevrstvý – složený, viz bod 4.2) 	1) + 2)	NK je zhotovena ze dvou částí, resp. vrstev provedených po výšce v dostatečně krátkém časovém odstupu – tzv. dvouvrstvou betonáží (viz bod 4.4).
<b>PPM /</b> (PPM vícevrstvý – vrstvený, viz bod 4.2) 	1) / 2) 1) / 2) / 3)	NK je zhotovena ze dvou nebo více částí, resp. vrstev provedených v časovém odstupu nebo s různým stářím, jejichž rozdíl je větší než u tzv. dvouvrstvé betonáže (viz bod 4.4).
<b>PPM /+</b> (PPM vícevrstvý – kombinovaný, viz bod 4.2) 	1) + 2) / 3)	Kombinace složené a vrstvené technologie. NK je zhotovena z částí, resp. vrstev, kdy je spodní výrazně starší než horní – prováděná tzv. dvouvrstvou betonáží.
Typ namáhání PPV dle tab. 3. Typ namáhání NPV dle tab. 3. Pokud je více NPV, tak jde o horní NPV. Typ namáhání NPV dle tab. 3. Pokud je více NPV, tak jde o spodní NPV.		

#### d) Dle systému oprav mostovky/NK a životnosti:

Dosažení 100leté životnosti mostovky PPM nemusí být neekonomičtější variantou, a proto je potřeba již ve fázi návrhu porovnat ekonomické aspekty volby různých typů PPM pro konkrétní stavbu a zohlednit výhledové potřeby investora, včetně dopravy a objektů mostního křížení. V označení technologie se tedy musí objevit návrhová životnost mostovky/NK a jakým způsobem (systémem oprav) je v plánu jí dosáhnout. Od toho se zároveň odvíjí návrh jednotlivých prvků systému a odpovídající konstrukční uspořádání, které je důležité pro cenově efektivní provádění oprav.

Tabulka 5 – Členění PPM dle systému oprav mostovky/NK a životnosti

Systém oprav	Značka	Popis systému oprav
<p><b>Rekonstrukce</b> PP mostovky</p> 	<b>Rxx<sup>1)</sup></b>	Prováděny pouze lokální opravy až do dosažení životnosti mostovky. Poté se provede její rekonstrukce v celé tloušťce a předchozí cyklus se opakuje.
<p><b>Překrytí</b> PP mostovky</p> 	<b>Pxx<sup>1)</sup></b>	Prováděna údržba a lokální opravy, v dostatečném předstihu před koncem její životnosti překrytí mostovky přímo poježděnou vrstvou (PPV), která zajistí prodloužení její životnosti.
<p><b>Reprofilace</b> části PP mostovky</p> 	<b>Fxx<sup>1)</sup></b>	Mostovka je navržena buď jako složená, nebo vrstvená s horní spřaženou PPV, která je po uplynutí její životnosti reprofilována.
<p><sup>1)</sup> Symboly „xx“ jsou pro konkrétní případ nahrazeny návrhovou životností dle těchto TP, viz bod 4.2.7.</p>		

V technické dokumentaci se při označování uvádí: značka technologie, skupina přímo poježděné konstrukce, její velikost, typ namáhání poježděné vrstvy s požadavkem na třídu nepropustnosti (případně i nepoježděné vrstvy, pokud se vyskytuje<sup>2)</sup>), systém oprav, včetně návrhové životnosti; číslo tohoto předpisu.

Příklad 1: Přímý poježděný most skupiny I malé velikosti, s NK jednovrstvou s poježděným povrchem v tlaku s požadavkem na třídu nepropustnosti 2 a rekonstrukčním systémem oprav po 45 letech se označí: PPM I m; CT2; R45; TP 260.

Příklad 2: Přímý poježděný most skupiny I střední velikosti, s NK vrstvenou s poježděnou částí v tahu s třídou nepropustnosti 1 zhotovené s odstupem na části v tlaku s nepropustností třídy 2 a reprofilačním systémem oprav s životností 90 let se označí: PPM I s; T1/CT2; F90; TP 260.

<sup>2)</sup> Pokud se jedná o jednovrstvý PPM, je typ namáhání dán jen pro jednu vrstvu, u vícevrstvého PPM je za lomítkem popsáno i namáhání nepřímých poježděných vrstev – horní a spodní vrstvy.

Označení jednotlivých částí/vrstev PPM:

Název

Označení

Přímý poježděná vrstva (viz bod 4.2)

**PPV**

Nepřímý poježděná vrstva (horní nebo spodní, viz bod 4.3)

**NPV** (NPvh, NPvs)

U jednotlivých částí PPM se může dále rozlišovat druh použitého betonu, tloušťka vrstvy, způsob a typ vyztužení, použitá technologie. Varianty konkrétních konstrukčních řešení viz v kapitolách 4 a 7.

Na přímo pojížděné mosty/mostovky (PPM) a přímo pojížděné vrstvy (PPV) jsou v některých případech kladeny podobné požadavky jako na cementobetonové kryty (CBK). Pokud jsou některé požadavky na PPM stejné jako pro CBK, je tomu v těchto TP učiněno formou odkazu. Jelikož se označení obou technologií už ze své podstaty liší, je zaveden převod mezi skupinami PPM a CBK.

Tabulka 6 – Kvalitativní vztah mezi skupinami PPM a CBK

Označení PPM	Označení CBK
PPM I	CB I
PPM II	CB II
PPM III	CB III

## 2.3 Způsobilost k provádění prací

### Navrhování

Navrhování PPM se řídí obecně platnými normami projektování PK a souvisejícími vyhláškami. Projekt v rozsahu dokumentace pro stavební povolení musí být vybaven v souladu se zákonem č. 183/2006 Sb., o územním plánování a stavebním řádu (stavebním zákonem), ve znění pozdějších předpisů, a autorizován autorizovanou osobou specializace Mosty a inženýrské konstrukce dle zákona č. 360/1992 Sb., o výkonu povolání autorizovaných architektů a o výkonu povolání autorizovaných inženýrů a techniků činných ve výstavbě, ve znění pozdějších předpisů.

Zhotovitel dokumentace (právnícká nebo fyzická osoba) musí mít oprávnění k projektování jako předmětu své činnosti podle zákona č. 455/1991 Sb., živnostenského zákona, ve znění pozdějších předpisů. Dále je potřebné, aby se projektant řídil i požadavky uvedenými v MP SJ-PK, oblasti II/1 – Projektové práce.

### Provádění

Zhotovitel je povinen prokázat způsobilost podle podmínek zadávací dokumentace, zejména způsobilost pro zajištění kvality při provádění betonových mostů podle požadavků Metodického pokynu k systému jakosti v oboru pozemních komunikací SJ-PK, oblasti II/4 – Provádění silničních a stavebních prací, viz Věstník dopravy č. 5/2013.

Součástí odborné způsobilosti je povinnost zhotovitele zpracovat a předložit objednateli TePř a KZP pro prováděnou část konstrukce, která musí být v souladu s pokyny výrobce a přepravce betonu a musí splňovat požadavky těchto TP, ČSN EN 13670 [18] a ČSN EN 206 [9].

Další podmínkou odborné způsobilosti je technicky způsobilé strojní a pracovní vybavení. Jakost výroby a provádění je považována za zajištěnou, jsou-li v praxi splněny požadavky SJ-PK, Obchodních podmínek staveb PK, smlouvy o dílo a příslušných ustanovení těchto TP.

Pro činnost v rámci těchto TP se předpokládá, že má zhotovitel zvládnuty tyto technologie:

- kvalitu a vlastnosti materiálu přímo pojížděné mostovky, resp. vrstvy (dle požadavků bodu 4.2),
- zpracování, hutnění a ošetřování přímo pojížděné mostovky, resp. vrstvy,
- tvorbu přímo pojížděného povrchu v předepsaných geometrických tolerancích,
- tvorbu přímo pojížděného povrchu s potřebnými protismykovými vlastnostmi.

Z hlediska požadavku na management kvality je pro všechny uvedené technologie předešlého odstavce stanovena prováděcí třída 3.

Zhotovitel musí navíc formou referenčního listu prokázat zkušenosti při provádění PPM danou technologií na stavbách PK, případně účelových komunikacích, a na vyžádání také dodat protokoly o ověření klíčových vlastností PPM dle kap. 6 – kontrolní a předávací zkoušky.

Referencí se rozumí objednatelem potvrzená zpráva o kvalitě prací provedených na zakázce. Součástí písemné reference je i hodnocení následného majetkového správce mostního objektu po ukončení záruční doby stavby, nebo v případě, že zhotovitel tak starou referenci nemá, hodnocení ne starší než 1 rok. Referencím staveb s ukončenou záruční dobou se přikládá větší význam.

Pro zavádění jiných nových technologií v rámci PPM, nespecifikovaných těmito TP, nebo technologií specifikovaných těmito TP, avšak nesplňujících požadavky použitelnosti (bod 3.1.4), je třeba splnit podmínky MP SJ-PK, oblasti II/6 pro zavedení nové technologie. Navrhovatel předloží návrh technického předpisu nové technologie nebo návrh řešení odchýlného od stávajícího platného technického předpisu Ministerstvu dopravy (dále jen „MD“). Součástí tohoto požadavku je vhodné doložit ekonomické vyhodnocení, údaje o realizovaných stavbách, zkušenostech z provozu, ověření předpokládané životnosti, provádění údržby, opravy. MD může vydat pro jednotlivé a dílčí využití technologie souhlas s odchýlným řešením, které může sloužit také jako zkušební realizace pro ověření nové technologie. V případě širšího využití je třeba detailněji a objektivně vyhodnotit tuto realizaci, případně si vyžádat další zkušební realizace. V případě splnění všech požadavků MD/ŘSD/pověřených organizací může být vydáno schválení zavedení této nové technologie dle MP II/6, SJ-PK.

### 3 ZÁSADY A POŽADAVKY PRO NAVRHOVÁNÍ A PROVOZ

Konstrukce jako celek i její dílčí části musejí být navrženy a provedeny s respektováním požadavků stanovených těmito TP, zvláště pak podmínek použitelnosti technologie PPM (bod 3.1.4) a dále souvisejících předpisů, na něž je zde odkazováno. Zmíněné podmínky použitelnosti, kladoucí důraz na vzhled konstrukce, materiálové složení, kvalitu provádění, apod., zajišťují přijatelné provozně-ekonomické vlastnosti.

Pro základní případy technologie PPM jsou v příloze P4 stanoveny celoživotní náklady. V případě odlišných vstupních podmínek je vhodné dokladovat ekonomickou podmínku použitelnosti vyčíslením celoživotních (LCC) nákladů pro konkrétní řešení. Pro dostatečně podobné řešení LCC s některou ze základních variant PPM uváděnou v příloze P4 nebo s některým již zpracovaným řešením LCC konkrétního realizovaného projektu PPM není nutno novou analýzu celoživotních nákladů (dále jen „LCCA“) provádět. Bude zpracován pouze popis a srovnání s dostatečně podobným řešením v rozsahu dle dohody s investorem/správcem. Pro referenční mostní objekty bude LCCA zpracována vždy.

#### 3.1 Návrh konstrukce

Objekty a veškeré jejich pevně zabudované konstrukční části a detaily musejí zajistit spolehlivost (tj. únosnost a použitelnost) stavebního díla a bezpečnost při jeho užívání po dobu předpokládané životnosti. Konstrukce musejí být navrženy v souladu se statickými, příp. se stabilitními a dynamickými požadavky uvedenými v příslušných normách ČSN, ČSN EN, ČSN ISO a příslušných předpisech, a to

v dimenzích respektujících předepsané mezní stavy nebo limitní hodnoty napětí a přetvoření s uvážením geometrických tolerancí podle kap. 1 TKP.

Pokud je spolehlivě zajištěno úplné přenesení sil mezi PP vrstvou a mostovkou (soudržností nebo kotvením) je možné uvažovat PP vrstvu do průřezových charakteristik statického výpočtu NK.

PPM, resp. PPV se navrhují s přídavkem tloušťky horní krycí vrstvy dle třídy obrušy dopravními prostředky dle ČSN EN 1992-2. Třída obrušy pro pojízdné části PPM je stanovena jako SVP XM2. Zmíněný přírůstek se nezohledňuje v průřezových charakteristikách statického výpočtu NK.

### **3.1.1 Projektová dokumentace**

Zadávací dokumentaci stavby (údržby nebo opravy a rekonstrukce) zajišťuje správce PK v souladu se zákonem č. 137/2006 Sb., o veřejných zakázkách, ve znění pozdějších předpisů, vyhláškou MD č. 146/2008 Sb., o rozsahu a obsahu projektové dokumentace dopravních staveb, a se Směrnicí pro dokumentaci staveb MD. Projektovou dokumentaci pro provádění stavby (dále jen „PDPS“) zpracovávají organizace a osoby s příslušným oprávněním a způsobilostí podle části II/1 MP SJ-PK ve spolupráci s organizacemi nebo osobami provádějícími návrh technologie stavby, údržby nebo oprav a rekonstrukcí.

Návrh technologie údržby nebo opravy provádějí osoby a organizace s příslušným oprávněním, způsobilostí a vybavením. Osoby musejí mít Oprávnění k provádění průzkumných a diagnostických prací souvisejících s výstavbou, opravami, údržbou a správou PK pro oblast diagnostického průzkumu netuhých vozovek udělované MD. Organizace musejí splňovat požadavky MP SJ-PK, částí II/2 a II/3 (průzkumné a diagnostické práce a laboratorní činnost).

Údržbu a opravy provádějí organizace s příslušným oprávněním, způsobilostí podle části II/4 MP SJ-PK a zkušeností.

Stavební materiály a výrobky se používají podle ustanovení příslušných ČSN EN, ČSN, TP, TKP a TePř v souladu s platným zněním TKP 1.

Ve fázi projektové přípravy je zpracován „Projekt diagnostiky a údržby mostního objektu“ (dále jen „PDÚ“), který je po dokončení stavby/opravy/rekonstrukce odevzdán správci mostu a je uložen jako součást pasportu mostního objektu. Spolu s ním bude vložen do mostního archivu, resp. BMS dle požadavku správce/objednatele stavby také stručný výstup z LCCA (pasport celoživotního cyklu PPM – příloha P3) nebo v případě podobných vstupních podmínek odkaz na některý ze základních typů PPM uvedených v příloze P3, resp. P4. Cílem je zlepšení kvality, jakosti a ekonomičnosti PPM do budoucna. Projekt diagnostiky a údržby je samostatnou přílohou dokumentace skutečného provedení stavby (DPS).

Základem diagnostiky a údržby PPM jsou kap. 6 a 7 těchto TP, které předepisují, v jakých případech je diagnostický průzkum vyžadován a v jakém minimálním rozsahu. PDÚ pro konkrétní objekt by měl tyto informace obsahovat, případně upřesňovat dle aktuální strategie údržby a oprav. Podrobné informace o provádění diagnostického průzkumu jsou uvedeny v ČSN ISO 13822 [26] a v TP 72 [42].

### **3.1.2 Zatížení a vlivy prostředí**

Zatížení mostů je dáno souborem norem ČSN EN 1990 a ČSN EN 1991. Pro zatížení provozními stavy konstrukce se postupuje shodně jako u ostatních typů mostních konstrukcí ve smyslu ustanovení řady ČSN EN 1991-1 [3] a ČSN EN 1991-2 [4].

Pokud se v budoucnu předpokládá oprava PPM s dodatečným navýšením nivelety (zhotovení vozovky), je třeba v návrhu počítat s případným přetížením od vrstev celkové tloušťky maximálně 90 mm v ploše mezi zvýšenými obrubami. Objemová hmotnost bude uvažována pro případ ŽB vozovky, tj. 2500 kg/m<sup>3</sup>. V případě, že při návrhu nebylo počítáno s dodatečným převrstvením PPM a tato situace je plánována, je nutno spolehlivost konstrukce posoudit.

Zatížitelnost se stanoví v souladu s ČSN 73 6222 [28].

Pro horní povrch PPM se v těchto TP uvažuje SVP dle ČSN EN 206 [9] – XC4, XD3, XF4 (a to i v případě, že je chráněn přímo pojížděnou izolací). Pokud horní povrch PPM, resp. PPV nezajišťuje těsnost (třidu nepropustnosti) alespoň TN 1, bude tento SVP platit i pro NPV. Pokud je návrhem dle těchto TP zajištěna těsnost přímo pojížděné vrstvy PPV - TN 1, resp. TN2, pak lze SVP pro horní povrch NPV uvažovat XF2, resp. XF1.

### **3.1.3 Prostorové a konstrukční uspořádání**

Již při zpracování předběžného návrhu je nutné kompletně zhodnotit celkové řešení nejen z hlediska prostorové návaznosti na navrženou komunikaci a charakter přemostované překážky, ale i z hlediska cen v dlouhodobém časovém horizontu.

PPM nevylučují použití pro jakýkoliv typ nosné konstrukce (kromě ocelových mostovek, které tyto TP neřeší), obecně je však třeba navrhnout konstrukci tak, aby splnila podmínky použitelnosti PPM definované v bodě 3.1.4 těchto TP.

Konstrukční uspořádání mostovky je třeba volit s ohledem na požadovanou životnost konstrukce s plánovaným systémem oprav (rekonstrukce, převrstvení, reprofilace části mostovky), jejích částí a návazností objektů mostního křížení, především převáděné komunikace.

Z důvodu kontroly se požaduje přístupný spodní líc mostovky.

#### Příčné řezy a sklonové poměry mostu

Navrhují se v závislosti na řešení PK (viz ČSN 73 6101, ČSN 73 6110, popř. ČSN 73 6102) tak, aby byla splněna ustanovení normy ČSN 73 6201 [1].

Absence vrstev vozovky, ve kterých se dají případné nerovnosti dorovnat, klade zvýšené nároky na přesnost výšek výsledného povrchu. Vyžaduje pečlivější návrh částí konstrukce a jejich charakteristik, sledování deformace mostu během výstavby a případnou úpravu projektovaných výšek během výstavby tak, aby byly dodrženy dovolené tolerance výsledného povrchu.

Technologie PPM není příliš vhodná pro mosty se složitou geometrií (změna příčného sklonu, rozvětvení PK), kde je pro zhotovitele obtížné dosáhnout požadované přesnosti povrchu bez dodatečných úprav. V případě, že existuje obecně obava z přesnosti povrchu a dodržení projektovaných výšek, je vhodnější volit PPM vícevrstvou (PPM+ nebo PPM/). U těchto typů se dá na případné odchylky reagovat ještě před zhotovením finálního povrchu.

U mostů, které jsou navrženy s malým podélným sklonem, existuje potenciální riziko nedostatečného odvodnění povrchu. V případě mostů s asfaltovou vozovkou lze provést zapuštěný odvodňovací proužek nebo příčné frézování. U PPM by tyto úpravy znamenaly přímý zásah do krycí vrstvy, případně složitější konstrukční úpravy změny tloušťky mostovky spojené s rizikem trhlin a technologicky nejistým výsledkem, vždy s vazbou na trvanlivost. Proto především pro mosty středních a větších rozpětí s podélným sklonem do 0,5 %, u kterých malá změna vstupních parametrů (tloušťky mostovky,

modulu pružnosti, dotvarování) může znamenat větší výškové odchylky, není technologie PPM vhodná. Její použití je potřeba projednat s investorem/správcem mostu.

### 3.1.4 Podmínky použitelnosti technologie PPM na PK

Tyto podmínky (požadavky) jsou stanoveny na základě zajištění vzhledu, funkce, trvanlivosti a dlouhodobých přijatelných nákladů stavby, dopravních omezení a nákladů uživatelů komunikace.

Použitelnost technologie PPM na PK je dána splněním těchto podmínek:

#### a) Podmínka použitelnosti dle rozdělení PPM

V souvislosti se zaváděním této v ČR nové technologie PPM a jejím ověřováním na PK se zavádí omezení použitelnosti v závislosti na jejím rozdělení (bod 2.2) dle tab. 7. Jiné uplatnění technologie PPM v ČR je podmíněno dostatečným ověřením zkušebních realizací a schválením MD/generálním ředitelstvím ŘSD.

Tabulka 7 – Použitelnost PPM na PK dle rozdělení PPM

Skupina PPM (I, II, III)	Velikost PPM (m, s, v)	Těsnost NK PPM <sup>1)</sup> (TN 0–3)	Namáhání PPV (C, CT, TC, T)	Technologie PPM (o, +, /, +/)	Systém oprav (R, P, F)	LCCA životnost 2) pro PPV ; PPM
PPM I	m, s	TN ≥ 2	C, CT	o, +	R, F	≥ 40; ≥ 100
PPM II	vše	TN ≥ 1	C, CT	o, +, /, +/ (vše)	vše	≥ 35; ≥ 80
PPM III	vše	TN ≥ 1	vše	vše	vše	≥ 30; ≥ 60

Poznámka: Použité zkratky jsou popsány v kap. 2.2, stejně tak jako požadavky pro rozdělení PPM.  
(PPM o ... celomonolitický, PPM + ... složený, PPM / ... vrstvený, PPM +/ ... kombinovaný)

1) Těsnost NK PPM je dána třídou nepropustnosti PPV v nejnepříznivěji namáhaném místě.  
Pro případy oprav a rekonstrukcí PPV novou NPV, která požadovanou nepropustnost nesplňuje, je těsnost NK PPM dána třídou nepropustnosti NPV s podmínkou, že je zamezeno bočním průsakům na pohledové plochy NK a na plochy, které nejsou na SVP pro PPV navrženy (viz bod 4.3). U novostaveb je toto řešení možné pouze se schválením investora/správce mostu.  
Třídy nepropustnosti jednotlivých vrstev jsou stanoveny dle tab. 3 těchto TP.

2) Minimální životnost z hlediska analýzy nákladů (LCCA) pro PP vrstvu, resp. PP mostovku.

#### b) Podmínky trvanlivosti PPM

Je zajištěna splněním všech požadavků na:

- materiálové složení, omezení trhlin, jízdní vlastnosti (bod 4.2.3–4.2.5),
- způsobilost zhotovitele (bod 2.3), kvalitu provedení (kap. 5, 6),
- uvedení do provozu, prohlídky a diagnostiku (bod 3.2, kap. 6),
- údržbu, včasné opravy (kap. 7).

#### c) Podmínka přiměřených celoživotních nákladů PPM

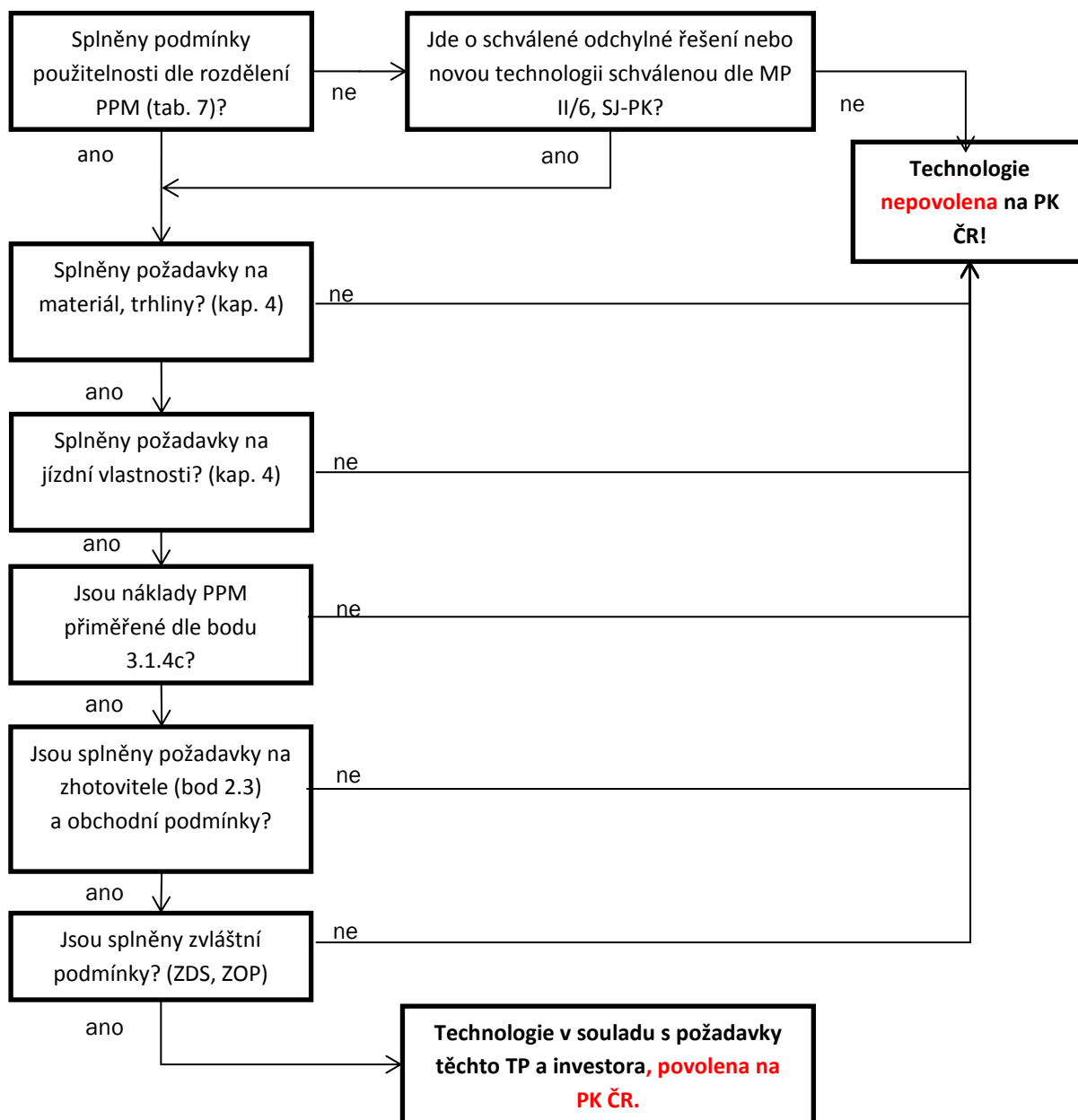
Volba typu konstrukce, použitých materiálů a systému oprav ovlivňuje zásadním způsobem náklady na stavbu v dlouhodobém hledisku. Tato podmínka má zajistit, aby PPM byly z hlediska nákladů i dopravních omezení minimálně srovnatelné s klasickými řešeními NPM. Tomu je učiněno za dost požadavkem na maximální poměr celoživotních nákladů PPM vzhledem k NPM, stanovených dle schválené metodiky celoživotních nákladů mostů [40].

Pro všechny typy PPM:

$$\begin{array}{ll} Np^{PPM} / Np^{NPM} \leq 1,1 & \text{a zároveň} & Nn^{PPM} / Nn^{NPM} \leq 0,7 & \text{nebo} \\ Np^{PPM} / Np^{NPM} \leq 0,9 & \text{a zároveň} & Nn^{PPM} / Nn^{NPM} \leq 1,1. \end{array}$$

$Np$  ... přímé náklady (pořizovací, provozní a likvidační, vč. nákladů na dopr. inž. opatření),  
 $Nn$  ... nepřímé náklady (náklady uživatelů komunikace).

Schéma použitelnosti technologie PPM na PK ČR:



## **3.2 Provozní podmínky**

### **3.2.1 Uvedení do provozu**

Pro přímo pojižděné mosty je požadován mostní list a pasport celoživotního cyklu (příloha P3 těchto TP). Obsahem pasportu bude dle požadavků objednatele stavby také stručný výstup z LCCA, uložený do mostního archivu (resp. BMS).

Před uvedením do provozu je třeba provést první hlavní prohlídku. Ta se provede v souladu s platnými předpisy, zejména podle ČSN 73 6221 [27]. S ohledem na charakter konstrukce musí první hlavní prohlídka zkontrolovat zejména řádné provedení stavby podle schválené dokumentace, ověřit dokumentace podle skutečného provedení – viz obchodní podmínky stavby a smlouvu o dílo.

Statická zatěžovací zkouška může být součástí návrhu v projektové dokumentaci, především u mostů neobvyklých statických soustav a geometrických dispozic. Požadavek na realizaci zatěžovací zkoušky může vzejít ze strany orgánu státní správy rozhodujícím o uvedení mostu do provozu, čili po vybudování konstrukce. Provádí se na základě předpisu vedoucího hlavní prohlídky nebo investora po dohodě se správcem objektu. Pro její provedení je nutné se řídit platnými předpisy, především ČSN 73 6209 [25].

### **3.2.2 Prohlídky a diagnostika**

Prohlídky musejí být prováděny v pravidelných předepsaných intervalech. Běžné a hlavní prohlídky jsou prováděny v rozsahu a termínech předepsaných ČSN 736221 [27] a osobami s potřebným oprávněním/osvědčením, viz Metodický pokyn Oprávnění k výkonu prohlídek mostů PK. V projektu diagnostiky a údržby (PDÚ) mohou být předepsány kratší termíny pro provádění prohlídek v návaznosti na náročnost požadované údržby konstrukce nebo na případné první projevy začínající degradace konstrukce.

Hlavní prohlídka je klíčová aktivita v monitorování stavu mostů a je základní činností vedoucí ke konečnému výběru strategie (systému) obnovy mostu. Jejím záměrem je zajistit celkový přehled o stavu mostu a odhalit vážná poškození v brzkém stadiu tak, aby práce na jeho obnově mohly být zajištěny optimálním způsobem a v optimálním čase. Proto musí být prováděna v intervalech odpovídajícím stavebnímu stavu.

Před uvedením do provozu je třeba provést první diagnostický průzkum PPV, který stanoví počáteční hodnoty degradačních faktorů (koroze, propustnosti betonu, protismykových vlastností apod.). Před koncem záruční doby bude tento průzkum opakován a vyhodnotí se stav konstrukce a kvalita provedení. V dalších obdobích je tento průzkum doporučeno provádět v časových intervalech dle průběhu degradace. Doporučené intervaly jsou uvedeny v bodě 6.3.1.

### **3.2.3 Údržba a opravy**

V PDÚ je pro konkrétní PPM předepsán systém údržby a oprav a je zanesen v pasportu celoživotního cyklu (příklad v příloze P3 těchto TP). Pro typické případy je systém údržby a oprav (Ú/O) definován v kap. 7 těchto TP.

Dané načasování a předpoklady oprav jsou však pouze teoretické návrhové, skutečný stav PPM a jeho částí se může vzhledem k rozptylu vstupních veličin případ od případu lišit (lepší parametry betonu, odlišné množství aplikovaných CHRL, kvalita provádění, včetně případných oprav v záruční době, atd.). Při zajištění jakosti dle požadavků těchto TP by však skutečná trvanlivost neměla být horší než návrhové předpoklady. Stav PPM je třeba na základě diagnostiky a prohlídek průběžně sledovat, skutečný stav

zanést do pasportu životního cyklu mostu, na případné podstatné změny reagovat úpravou systému Ú/O, vyčíslit skutečné náklady a rozdíl od celoživotních nákladů plánovaných, případně nákladů na NPM.

Mimo provádění běžné nestavební údržby a plánované stavební údržby je správce mostu povinen neprodleně reagovat na mimořádné události a poškození mostu vyžadující si pro zachování spolehlivosti a trvanlivosti neodkladnou opravu.

## 4 POPIS A POŽADAVKY NA KONSTRUKCI A JEJÍ ČÁSTI

Popis a požadavky na konstrukci a její části jsou stanoveny v závislosti na uspořádání a umístění konstrukce. Minimální požadované vlastnosti jsou stanoveny především těmito TP a dále pak předpisy TKP 18 [33] vč. příloh, TKP 6 [32], ČSN EN 206 [9], ČSN EN 1992-1-1 [5], ČSN EN 1992-2 [6], ČSN EN 1994-1-1 [7] a ČSN EN 1994-2 [8].

### 4.1 Typy přímo pojížděných mostů/mostovek PPM

Tento bod navazuje na bod 2.2 těchto TP.

Pro definování požadavků pro návrh, provádění, údržbu, opravy a rekonstrukce PPM a jeho jednotlivých částí lze tyto konstrukce rozdělit dle technologie (uspořádání) a systému údržby.

Z hlediska počtu a uspořádání konstrukčních částí/vrstev jsou PPM rozděleny do těchto typů:

typ mostu	počet vrstev	typ PPM	označení	typ vrstev	uspořádání vrstev
<b>PPM</b>	→ jednovrstvý →	<b>Celomonolitický</b>	PPMo	PPV	PPV v celém objemu.
	↘ vícevrstvý ↗	↗ <b>Složený</b>	PPM+	PPV + NPV	PPV na NPV dvouvrstvou betonáží.
		↘ <b>Vrstvený</b>	PPM/	PPV / NPV	PPV na NPV nebo reprofilace.
		<b>Kombinovaný</b>	PPM+/	PPV + NPV / NPV	Kombinace složeného a vrstveného PPM.

Z hlediska systému oprav jsou PPM rozděleny:

typ mostu	označení	systém oprav	popis
<b>PPM</b>	→ R	<b>Rekonstr. mostovky</b>	Jen lokální opravy mostovky, po dosažení životnosti pak její rekonstrukce.
	↘ P	<b>Překrytí mostovky</b>	Plošné překrytí mostovky pro prodloužení životnosti PPM.
	↘ F	<b>Reprofilace PPV</b>	Reprofilace PPV pro navýšení životnosti PPM.

Popis a parametry oprav viz v kap. 7 těchto TP.

Společným znakem všech PPM je zatížení horního povrchu NK, tj. přímé zatížení dopravou (přímé poježdění), klimatickými vlivy a předpokládanou zimní údržbou rozmrazovacími prostředky.

Dále k jednotlivým typům PPM:

#### Jednovrstvé přímo poježděné mostovky/NK

##### **Celomonolitický PPM** (označení PPMo)

Most, jehož NK se skládá z jedné vrstvy, prvku nebo části zhotovené z jednoho materiálu a stáří v celém objemu, s horním povrchem přímo poježděným.



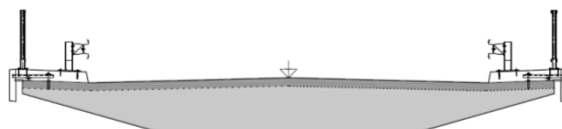
#### Vícevrstvé přímo poježděné mostovky/NK

Nosné konstrukce těchto mostů se skládají z více vrstev, prvků nebo částí se společným znakem, že jsou zhotoveny v odlišném stáří, ale vzájemně staticky spolupůsobí. Vrstvy rozlišujeme podle umístění na horní – přímo poježděnou vrstvu PPV a nepřímo poježděné vrstvy NPV. Pokud je jich více, tak se dělí na horní NPV (NPVh) a spodní NPV (NPVs).

##### **Složený PPM** (ozn. PPM+)

NK je zhotovena ze dvou částí, resp. vrstev provedených po výšce v dostatečně krátkém časovém odstupu – tzv. dvouvrstvou betonáží (viz bod 4.4).

Mezi horní přímo poježděnou vrstvou PPV, prvkem nebo částí (obvykle s vylepšenými vlastnostmi) a nepřímo poježděnou částí NPV je díky požadavkům těchto TP pro dvouvrstvou betonáž zajištěno trvalé a celoplošné provázání i bez spřahujících prvků.

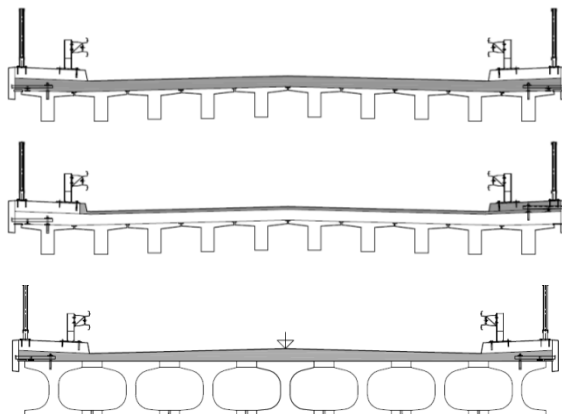


##### **Vrstvený PPM** (ozn. PPM/)

NK je zhotovena ze dvou nebo více částí, resp. vrstev provedených v časovém odstupu nebo s různým stářím, jejichž rozdíl je větší než u tzv. dvouvrstvé betonáže (viz bod 4.4).

Horní vrstva je kotvena k podkladu buď pomocí spřahujících prvků, nebo adhezí a třením (zdrsněním), přičemž dostatečné a trvalé spojení pak musí být prokázáno průkaznými zkouškami.

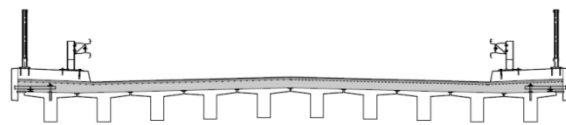
Vrstveným PPM se stane i jednovrstvý PPM, jehož horní PPV je reprofilována.



## **Kombinovaný PPM (ozn. PPM +/-)**

Kombinace složené a vrstvené technologie.

NK je zhotovena z částí, resp. vrstev, kdy je spodní výrazně starší než horní – prováděná tzv. dvouvrstvou betonáží. Spojení jednotlivých částí je zajištěno dle požadavků na dané typy technologie.



## **4.2 Přímá pojezdová část – PPV (vrstva/mostovka)**

PPV se navrhuje přednostně podle ustanovení těchto TP, případně s doplněním zde odkazovaných předpisů v jejich aktuálním znění.

### **4.2.1 Popis**

Jedná se o část, kterou bezprostředně pojíždějí dopravní prostředky, která je přímo vystavena klimatickému zatížení (pokud na mostě neprobíhá zimní údržba, nemusí být nutně vystavena rozmrazovacím solím, zpravidla však je) a která staticky spolupůsobí s NK.

Z hlediska vlivu prostředí je PPV dle ČSN EN 206 [9] a TKP 18 [33] klasifikována stupněm vlivu prostředí SVP – XC4, XF4, XD3, XM2.

Většinou se jedná o horní část/vrstvu v tloušťce do 100 mm. V případě vícevrstevných typů PPM, je PPV myšlena nejsvrchnější vrstva (zpravidla z materiálů v určitém směru lepších vlastností). To platí také pro dodatečně betonovanou nebo reprofilační vrstvu spřaženou s mostovkou. V případě, že se jedná o celomonolitický typ PPM, je PPV myšlena celá mostovka, resp. nosná konstrukce.

Pro rekonstrukce mostů jí může být (může fungovat jako) spřažená deska, případně náhrada vyrovnávací vrstvy a asfaltové vozovky o stejné nebo podobné celkové mocnosti.

### **4.2.2 Požadavky na nepropustnost**

PPV musí být navržena a zhotovena takovým způsobem, aby splňovala požadavky nepropustnosti uvedené v tab. 7.

Výjimku tvoří opravy a rekonstrukce PPV, kdy je nová PPV s nevyhovující třídou nepropustnosti ( $TN < 1$ ) zhotovena na NPV, která tuto nepropustnost splňuje. U novostaveb mostů skupiny PPM III lze tento princip uplatnit v případě souhlasu investora/správce mostu.

### **4.2.3 Požadavky na materiál**

#### **4.2.3.1 Beton a jiné hmoty**

Požadavky na kvalitu betonu a jiných hmot stanoví PDPS. Minimální požadované vlastnosti jsou stanoveny především těmito TP, dále pak odkazovanými TKP 18 [33] vč. příloh, ČSN EN 206 [9], ČSN EN 1992-1-1 [5] a ČSN EN 1992-2 [6], a to v závislosti na uspořádání a umístění konstrukce.

Pro přímo pojezdnou vrstvu/mostovku se požaduje minimální pevnostní třída betonu dle ČSN EN 206 [9] pro stupeň vlivu prostředí SVP uvedený v bodě 4.2.1.

Pokud je šířka trhlin kontrolována návrhem výztuže dle bodu 4.2.3.2 na předepsanou maximální hodnotu  $w_{lim}$ , pak schopnost betonu a jiných hmot (dále jen „materiálu PPV“) chránit výztuž před korozi

závisí u PPM jen na chloridové propustnosti materiálu PPV a velikosti krytí (bod 4.2.6.2). Minimální požadavky na chloridovou propustnost materiálu PPV jsou uvedeny v bodě 6.1.1.1, tab. 9. Jsou rozděleny dle zabudovaného typu výztuže liší se korozním iniciačním prahem s ohledem na dosažení jednotné minimální potřebné životnosti PPV. Pro nevyztužený beton se požaduje maximální hodnota chloridové propustnosti jako pro korozivzdornou ocel.

Z důvodu nízké tloušťky spřažené vrstvy oproti běžným monolitickým konstrukcím a rozdílného stáří betonů prefabrikované a monolitické části konstrukce je vrstva velmi náchylná ke vzniku trhlin způsobených objemovými změnami betonu v počátečních fázích jeho zrání. Proto se pro tuto část NK požaduje navrhovat a používat betony s nízkým vodním součinitelem (viz bod 6.1.1.1), s použitím plastifikátorů a věnovat maximální pozornost správnému ošetřování (viz kap. 5) a klimatickým omezením technologie (viz kap. 8).

V souladu s požadavky ČSN EN 206 [9] se pro beton mostovky/pojížděné vrstvy navíc stanovuje požadavek na maximální velikost smršťování. Pokud projektová dokumentace (dále jen „PD“) nestanoví jinak, musí receptura betonové směsi použité pro tuto část zajistit splnění maximální hodnoty poměrného přetvoření od smršťování betonu dle bodu 6.1.1.1 těchto TP. Pokud se jedná o dvouvrstvou betonáž (bod 4.4), rozdíl objemových změn betonu každé vrstvy po 28 dnech nesmí být větší než 0,15 mm/m.

Další požadavky na jednotlivé složky betonu (druh cementu, kameniva, záměsové vody a ostatních složek), na vlastnosti čerstvého betonu (minimální obsah vzduchu, cementu, maximální obsah částic menších než 0,25 mm, maximální obsah chloridů) a jeho vlastnosti ve ztvrdlém stavu (pevnost, odolnost povrchu proti působení vody a chemických rozmrazovacích látek, součinitel prostorového rozložení pórů apod.) jsou uvedeny v bodě 6.1.1.1 těchto TP. Prokazování shody pak v bodě 6.2.

V případě potřeby může PD stanovit další požadované vlastnosti betonu a jiných hmot (např. modul pružnosti, konzistenci betonu apod.) v souladu s ČSN EN 206 [9].

#### 4.2.3.2 Vyztužení

##### Betonářská výztuž

Pro návrh betonářské výztuže PPM je nutno respektovat požadavky tab. 8. Typy výztuže jsou zde definovány s ohledem na propustnost betonu vůči chloridům a namáhání přímo pojížděné části (PPV), resp. limitní šířku trhlin.

Tabulka 8 – Požadavky na typ výztuže

Typ namáhání PPM	Šířka trhliny u horního povrchu při časté kombinaci zatížení	Požadavky na druh výztuže resp. její ochranu
C (3), C (2), CT (1)	není trhлина, $w = 0$ mm	dle propustnosti betonu (viz bod 4.2.3.1)
TC (2), T (1)	$w \leq w_{lim}$ $w_{lim} < w \leq 0,20$ mm $w > 0,20$ mm	dle propustnosti betonu (viz bod 4.2.3.1) povlakovaná uhlíková ocel (viz bod 6.1.1.2) korozivzdorná ocel, nekovová (viz bod 6.1.1.2)
w ... výpočtová šířka trhliny dle ustanovení 7.3.4. ČSN EN 1992-1-1 od časté kombinace zatížení $w_{lim}$ ... limitní šířka trhliny pro zajištění potřebné životnosti PPV vyztužené uhlíkatou ocelí, viz bod 4.2.4		

Pokud nejsou kladeny zvýšené požadavky na betonářskou výztuž, její návrh se dále řídí zejména ČSN EN 1992-2, ČSN EN 10080 a TKP 18. Kvalita výztuže je určena PD. Jako nosná výztuž se používá výztuž s vysokou tažností vhodná pro dynamicky namáhané konstrukce – typ B nebo C.

Pro zajištění zvýšené trvanlivosti nebo snížení krycí vrstvy je možno použít i jiné druhy výztuží, viz TP 136 [49]. Při použití jiné nosné výztuže než výztuže dle ČSN EN 1992-2 se použije výztuž v parametrech, které odpovídají nebo jsou lepší než parametry ve zmíněných předpisech. Při použití výztuže v některém směru o nižších parametrech, než předpokládá výpočet dle ČSN EN 1992-2 [6] (např. sklolaminátová výztuž – jiná tažnost, resp. menší mezní protažení), je nutno tyto vlastnosti zohlednit v posuzování konstrukce (pružný výpočet v ULS, použití zahraničních předpisů pro takovou výztuž), viz přílohu P1 těchto TP. Výztuž s menší tažností je nutno pro konkrétní případ umístění posoudit.

Veškerá výztuž, která není dostatečně ochráněna krycí vrstvou betonu (např. výztuž vyčnívající z desky pro kotvení říms, výztuž procházející pracovními spárami apod.), se opatří v rozsahu 100 mm od pracovní spáry na obě strany ochranným nátěrem, pozinkováním, nebo se použije jiný korozně odolnější typ výztuže dle bodu 6.1.1.2.

Pro systém výztužení, kde je vodivá výztuž propojena v celé NK, je nutno použít jednotný typ výztuže. V případě vodivého oddělení výztuže horní pojízdné vrstvy od výztuže zbytku NK je výhodné použít více typů výztuže, zvláště pak do horní vrstvy některou z korozně odolnějších typů – povlakovanou, nerezovou, nekovovou výztuž. Zvláštní pozornost je nutno věnovat soudržnosti výztuže, do namáhaných míst se nedoporučuje navrhovat výztuž povlakovanou zinkem z důvodu její snížené soudržnosti.

Při stupni vlivu prostředí (SVP) bez CHRL lze užít výztuž bez PKO.

Požadavky na výztuž jsou uvedeny v bodě 6.1.1.2 těchto TP a dále také v ČSN EN 13670 [18], TKP 18 [33], TP 193 [52], ČSN 42 0139 [13] a ČSN EN 1992-1-1 [5]. Kotvení a stykování výztuže (kotevní délky a délky přesahů) v desce mostovky musí zohledňovat dynamické namáhání výztuže. Doporučuje se proto zvětšit základní kotevní délku  $l_b$  stanovenou podle ČSN EN 1992-1-1 [5] o 50 %.

### **Předpínací výztuž**

Pro předpětí se smějí používat pouze systémy předpětí odpovídající požadavkům ČSN EN 13670 [18] a TKP 18 [33], vč. příloh.

Pro předpínací výztuž je požadován stupeň protikorozi ochrany PL2 dle NA. 3 ČSN EN 1992-2 [6], přednostně pak veškerou předpínací výztuž umísťovat do plastových kanálků.

V případě použití systému dodatečného předpětí musí být spolehlivě vyřešena ochrana kotev předpínací výztuže.

### **Rozptýlená výztuž**

Použití rozptýlené výztuže do PPV se nevylučuje, nesmí být však zhoršena její trvanlivost (jednotlivé parametry trvanlivosti) pod stanovené meze. Vzhledem k agresivitě vlivu prostředí PPM je však do PPV doporučeno použít korozivzdorné nekovové materiály. Je zakázáno používat drátkobeton, vyjma PKO zinkem s úpravou povrchu chromátováním, avšak pouze se souhlasem investora/správce.

#### 4.2.4 Požadavky na omezení trhlin

Z hlediska dosažení požadované trvanlivosti PPV je pro běžnou betonářskou uhlíkatou výztuž omezena šířka trhliny od časté kombinace zatížení dle ČSN EN 1990 u horního povrchu hodnotou  $w_{lim} = 0,10$  mm, pro povlakovanou výztuž hodnotou 0,20 mm. Výpočet šířky trhlin se provede dle čl. 7.3.4 ČSN EN 1992-1-1. V případě použití korozivzdorného vyztužení je šířka trhliny z hlediska trvanlivosti nepodstatná. Má však vliv na nepropustnost PPV (tab. 3) a těsnost NK PPM, která musí být zajištěna (viz bod 3.1.4 a).

Pro předpínací výztuž je nutno zajistit dekompresi průřezu v podélném směru, v příčném směru pak nepřekročit pevnost betonu v tahu a současně zajistit odpovídající vyztužení betonářskou výztuží (dle tab. 3). Požadavky na protikorozi ochranu jsou uvedeny v bodě 4.2.3.2.

V případě, že se na mostě objeví trhliny v šířkách větších, než je uvedeno v tab. 8 pro daný typ vyztužení, musí být provedena oprava, která zajistí obnovení trvanlivosti a dosažení návrhové životnosti (dlouhodobé zatěsnění, reprofilování horní vrstvy apod. – viz kap. 7 těchto TP).

#### 4.2.5 Požadavky na jízdní vlastnosti a geometrii povrchu

Povrch PPM musí být proveden tak, aby byla zajištěna potřebná bezpečnost silničního provozu, kvalita jízdy a bylo dosaženo předepsaných geometrických tolerancí.

Nejdůležitějším parametrem bezpečnosti provozu je povrchová úprava, která musí být provedena tak, aby byla zajištěna homogenita makrotextury a koeficient podélného tření odpovídal předepsaným hodnotám. Dále je třeba dodržet předepsané geometrické tolerance – projektované výšky, příčné sklony a rovinatost povrchu (IRI), předepsané dle dopravního významu komunikace. Kvalita jízdy je zajištěna především rovinatostí poježděného povrchu (v jízdních pruzích), jejíž dosažení je otázkou kvalitního provedení a patřičného vybavení zhotovitele.

Jízdní vlastnosti povrchu jsou požadovány jen v rozsahu jízdních pruhů.

Požadavky na vlastnosti přímo poježděného povrchu, jejich kontrolu a přípustné odchylky jsou popsány v bodě 6.2.1.2 těchto TP. Podrobně je specifikuje PDPS/ZDS.

#### 4.2.6 Konstrukční požadavky

##### 4.2.6.1 Tloušťka

Tloušťku a geometrii mostovky/vrstvy stanoví PD. Minimální tloušťka se stanovuje s ohledem na statický návrh a konstrukční požadavky, především pak s ohledem na požadované tloušťky krycích vrstev betonu u příslušného povrchu (viz bod 4.2.6.2 těchto TP).

##### Mostovka (spřahující deska) PPM

U monolitických spřahujících desek nosných konstrukcí mostů se podle těchto TP, vyjma zvláštních případů (např. použití ztraceného bednění ve formě filigránů), požaduje betonářská výztuž provedená u obou povrchů spřahující desky mostovky.

Minimální tloušťka monolitického betonu spřahující desky je:

- u prvků zhotovovaných do odnímatelného bednění 180 mm,
- u prvků zhotovovaných za použití ztraceného bednění zajišťujícího trvalou funkci krytí výztuže 130 mm.

U rekonstrukcí mostů a náhrady vyrovnávací vrstvy a vozovky přímo poježděnou spřaženou deskou může například v oblastech úžlabí vycházet tloušťka desky menší než minimální požadovaná.

V případech, kdy se jedná o příčně tuhou hlavní nosnou konstrukci (nosníky KA, I apod.), je dovoleno lokálně zhotovit desku o minimální tloušťce 90 mm a jedné vrstvě výztuže – korozně odolnějšího typu dle bodu 6.1.1.2 – alespoň v rozsahu nedodržení minimální tloušťky vrstvy (< 130 mm). Toto řešení je však možné jen pro PPM skupiny III.

#### Přímo pojížděná vrstva PPV

Přímo pojížděná vrstva by měla být navržena v jednotné tloušťce. Oblasti nižších tloušťek nebo jejich změn jsou zdrojem poruch, kterým je nutno předejít, případně provést vhodná opatření (ochranu výztuže, izolaci) proti snížení trvanlivosti a následným předčasným opravám.

Minimální tloušťka monolitického betonu PPV je:

- pro složený typ PPM (PPM+)  $\geq 45$  mm,
- pro vrstvený typ PPM (PPM/) vyztužený prutovou výztuží  $\geq 70$  mm.

PPV vrstveného typu (PPM/) nevyztužená prutovou výztuží musí mít tloušťku v rozmezí 35 – 50 mm pro cementový beton. Polymerové betony je doporučeno používat v tenké vrstvě v tloušťce 8 – 12 mm. Vždy však musí být dodrženy podmínky použitelnosti technologie (bod 3.1.4 těchto TP) a především požadavky na soudržnost této vrstvy s podkladem (bod 6.2.3 těchto TP).

V souvislosti s malou tloušťkou PPV obecně je nutno dbát na požadavky maximální velikosti kameniva (bod 6.1.1.1 těchto TP).

#### **4.2.6.2 Krytí výztuže**

Krytí betonářské výztuže stanovují TKP 18 [33], vč. příloh, a ČSN EN 1992-1-1 [5]. V místech, kde není lokálně dodrženo krytí výztuže, je nutno výztuž opatřit ochranným nátěrem/povlakem dle TP 136 [31], nebo použít jiný korozně odolnější typ výztuže (viz kap. 6.1.1.2).

Pro dodatečnou nebo reprofilační PPV je možno snížit minimální krytí u korozně odolnějších typů výztuže. Pro povlakovanou výztuž max. o 10 mm, pro korozi-vzdornou ocel a jiné srovnatelně korozně odolné typy max. o 20 mm. Vždy je však třeba dodržet hodnoty minimální krycí vrstvy zajišťující soudržnost výztuže a betonu. V případě použití jiných typů výztuže než uvedených v kap. 6.1.1.2 je nutné tuto odolnost dokladovat, vliv snížení krytí posoudit analýzou trvanlivosti ŽB prvků, provést LCC analýzu a projednat s investorem a správcem mostu. Pro ostatní případy PPM zůstávají hodnoty minimálního krytí veškeré výztuže bez úlev.

S ohledem na tloušťky monolitických prvků a výrazný vliv smrštění betonu se doporučuje, aby maximální krytí betonářské výztuže navržené na účinky objemových změn nepřekročilo 75 mm.

Minimální krytí předpínací výztuže viz v ČSN EN 1992-1-1 [5] a ČSN EN 1992-2 [6].

Krytí se dle výše uvedených předpisů obecně pro mosty stanovuje s uvážením 100leté návrhové životnosti. U PPM je toto krytí až na výjimky převzato, životnost PPV do hloubky 100 mm je však (vzhledem k dosavadním zkušenostem) pro potřeby LCCA definována dle bodu 4.2.7 těchto TP (tzv. bezúdržbová životnost).

#### **4.2.6.3 Uspořádání výztuže**

Návrh výztuže nosné konstrukce/spřažených vrstev je součástí PD, resp. statického výpočtu. Při návrhu uspořádání výztuže spřažených vrstev/desek je nutno věnovat zvláštní pozornost objemovým změnám betonu monolitických částí. Uspořádání navržené výztuže dále musí zohledňovat postup výstavby stanovený v PD.

Postup návrhu a základní konstrukční zásady pro vyztužování stanovuje ČSN EN 1992-1-1 [5] a ČSN EN 1992-2 [6]. Maximální příčná vzdálenost vložek betonářské výztuže  $s_{max}$  navržených na zachycení tahových namáhání od smrštění betonu se u PPM požaduje 150 mm, minimální průměr prutů 12 mm, resp. 10 mm pro vrstvy tloušťky  $\leq 80$  mm, maximální průměr prutů pak 16 mm. Pokud jsou v horní vrstvě výztuže ukládány silné profily o průměru větším než 25 mm (např. horní výztuž příčniku), je nutno nad tuto výztuž umístit ještě výztužnou síť zabraňující vzniku podélné trhliny v místech nad silným prutem (avšak s požadavkem na krycí vrstvu dle bodu 4.2.6.2 těchto TP).

Směr ukládání příčné výztuže desky je zpravidla kolmý na osu mostu. Při malých šikmostech (cca do 15 °) nebo ve zvláštních případech je možno betonářskou výztuž klást rovnoběžně s osou uložení. Směr ukládání příčné výztuže musí být zohledněn ve statickém výpočtu. U mostovek (spřažených s podélnými nosíky) je doporučeno horní i dolní podélnou výztuž umísťovat blíže k povrchu než výztuž příčnou. U desek a celomonolitických konstrukcí je tomu obráceně.

Zvláštní pozornost je třeba věnovat uspořádání výztuže s menším modulem pružnosti (kompozitní apod.), které je zpravidla vlivem dodržení požadavků na omezení trhlin hustější než u klasické ocelové výztuže.

U kovové výztuže je třeba (ve stupni RDS) navrhovat vhodné vodivé propojení a vývody pro el. propojení měřicího řetězce pro monitoring korozních potenciálů (bod 6.3.1.3). Na kovovou výztuž s nevodivou ochranou se tato podmínka nevztahuje.

V případě kombinace nerezové nebo pozinkované výztuže s běžnou výztuží z uhlíkaté oceli je nutné zamezit jejich vzájemnému vodivému propojení.

#### **4.2.6.4 Ostatní**

Z důvodů kontroly se požaduje přístupný spodní líc mostovky.

Požadavky na ztracené bednění stanovují TKP 18 [33]. Krytí veškeré výztuže prvků ztraceného bednění se navrhuje podle stejných pravidel jako výztuž nosníků, resp. požadavků na stejný SPV jako nosíky. Pokud jsou součástí mostní konstrukce desky ztraceného bednění se staticky započítávanou výztuží, musí být součástí PD jejich podrobná specifikace – viz TKP-D.

Katodická ochrana není doporučena, a proto není obsahem těchto TP.

V mostovce referenčních PPM musejí být přesně určena místa pro odběr vzorků ke zkoušení mechanicko-fyzikálních vlastností v rámci sledování stavu mostu a prokazování shody. Tato místa se budou nacházet v méně namáhaných oblastech konstrukce (u podpor prostých polí, chodníkové části, mimo úžlabí apod.). Výztuž bude lokálně uspořádána tak, aby alespoň 10 ks vývrtů/100 m<sup>2</sup> plochy mostovky bylo možno odebrat bez poškození výztuže. Vývrty se předpokládají o max. vnitřním průměru 150 mm a délce 200 mm.

#### **4.2.7 Trvanlivost a její dílčí parametry**

Na základě zahraničních zkušeností, srovnávacích metod, matematického modelování koroze a aplikací spolehlivostních a stochastických metod vyztužených konstrukcí byly stanoveny odpovídající hodnoty bezúdržbové životnosti PPV do hloubky max. 100 mm. Bylo tak učiněno s ohledem na nejdůležitější degradační mechanismy, které PPV snižují životnost.

Definováním požadavků kap. 4 těchto TP na přímo pojižděné konstrukční části mostů jsou stanoveny následující dílčí hodnoty bezúdržbové životnosti pro tyto parametry trvanlivosti:

#### a) Koroze

Jde o počátek (iniciaci) koroze. V případě, že jsou dodrženy podmínky trvanlivosti PPM (zvláště na materiál, šířku trhlin a kvalitu provedení), má PPV v tomto ohledu dílčí bezúdržbová životnost min. 35 let pro standardní betonářskou výztuž (uhlíkatá ocel), 50 let pro povlakovanou výztuž, 100 a více let pro korozivzdornou nerezovou výztuž (dle bodu 6.1.1.2). Pokud zvýšíme krytí, bude také tato životnost vyšší. Každých 5 mm nad rámec minimálního krytí dle bodu 4.2.6.2 těchto TP znamená 5 let navíc. To samé však platí při snížení krytí pro případy definované v bodě 4.2.6.2 – každých 5 mm pak znamená snížení bezúdržbové životnosti o 5 let. Pozor na razantní zvyšování krytí vzhledem k objemovým změnám betonu, je doporučeno nepřekračovat hodnotu dle bodu 6.2.6.2.

#### b) Degradace povrchu

Jde většinou o degradaci vlivem kombinace mrazu a rozmrazovacích solí. V tomto ohledu jsou na PPV kladeny takové požadavky, aby byla zajištěna dílčí bezúdržbová životnost min. 50 let.

V případě degradace horní krycí vrstvy vlivem tlaku korozních produktů výztuže pak záleží na době propagace koroze. Pro účely těchto TP a LCC analýzy je tato bezúdržbová životnost stanovena jako součet iniciace koroze (4.2.7 a) a doby propagace, která činí 10 let.

#### c) Protismykové vlastnosti

Záleží na provedené protismykové úpravě povrchu. V poslední době se upouští od úprav, u nichž je tření závislé na cementu (striáž, vlečení jutou). U povrchů s obnaženým kamenivem, pokud jsou dodrženy požadavky na kamenivo PPV, je předpoklad bezúdržbové životnosti pro PPM I min. 20 let, pro PPM II min. 30 let a pro PPM III min. 40 let.

Celková bezúdržbová životnost PPV je dána minimem z dílčích bezúdržbových životností všech výše definovaných parametrů trvanlivosti.

Ochrannými a údržbovými aktivitami lze tuto životnost prodloužit, plánovanými opravnými aktivitami po uplynutí této doby pak stanovit životnost návrhovou. Typy těchto aktivit jsou uvedeny v kap. 7 těchto TP, jejich specifikace a životnost je popsána v technických listech v příloze P5 těchto TP nebo technických listech výrobce.

### 4.3 Nepřímo pojížděná část – NPV (vrstva/část)

Jedná se o část, která je kryta přímo pojížděnou vrstvou PPV a kterou bezprostředně nepojíždějí dopravní prostředky.

Nepřímo pojížděnou vrstvu NPV mohou tvořit nosníky (hlavní NK) buď samotné, nebo spřažené s mostovkou, anebo také celek nosné konstrukce, na jehož povrchu je zhotovena dodatečná nebo reprofilovaná PPV odlišného stáří. V tomto případě se jedná o tzv. vrstvenou nepřímo pojížděnou vrstvu NPV/. Nepřímo pojížděnou vrstvou NPV může být také spodní vrstva technologie dvouvrstvé betonáže, na kterou je v max. časovém odstupu dle bodu 5.1 kladena PPV. Zde se jedná o tzv. složenou nepřímo pojížděnou vrstvu NPV+.

Pokud je návrhem dle těchto TP zajištěna těsnost přímo pojížděné vrstvy PPV alespoň TN 1, resp. TN2, pak lze SVP pro horní povrch NPV uvažovat XF2, resp. XF1. Pro NPV ze železobetonu pak nejsou stanoveny zvláštní požadavky, navrhuje se podle platných předpisů ČSN EN 206 [9], TKP 18 [33], ČSN EN 1992-1-1 [5], ČSN 1992-2 [6], případně TP 54 [40]. V případě, že jde o předpjatou NPV, je nutné, aby byla zajištěna dekomprese NPV v podélném směru, v příčném směru pak nepřekročena pevnost

betonu v tahu a PPV splňovala třídu nepropustnosti min. TN 2. Požadavky na protikorozní ochranu jsou stejné jako pro PPV a jsou uvedeny v bodě 4.2.3.2.

Pokud je dle bodu 3.1.4 možno navrhnout řešení s PPV, která nezajišťuje třídu nepropustnosti alespoň TN 1 (dle tab. 3 těchto TP), pak bude SVP pro PPV definovaný v bodě 4.2.1 platit i pro NPV. Požadavky definované pro PPV se pak budou vztahovat i na NPV, s výjimkou požadavků na jízdní vlastnosti a geometrii povrchu definovaných v bodě 4.2.5. V každém případě je však třeba vhodným způsobem zajistit, aby nedocházelo k bočním průsakům na pohledové plochy NK (viz přílohu P2, list 301.01). U mostů skupiny PPM III lze použít v případě obavy z průniků vody u okrajů rozhraní těchto částí úpravu pro zajištění okapu případných průsaků mimo podhled NK.

#### **4.3.1 Nepřímo pojížděná vrstva vrstvená (NPV/)**

Pokud není spojení s PPV zajištěno kotvami/vyčnívající výztuží, musí být povrch upraven tak, aby došlo ke spojení vrstev a byla dosažena předepsaná hodnota přilnavosti dle bodu 6.2.3.

Požadavky na provádění jsou uvedeny v bodě 5.1, kontrola a zkoušení pak v bodě 6.2.2.

#### **4.3.2 Nepřímo pojížděná vrstva složená (NPV+)**

Je nutné respektovat požadavek na cement dle bodu 6.1.1.1 těchto TP a požadavek bodu 4.2.3.1 těchto TP v podobě limitního rozdílu objemových změn obou vrstev. Přesnost úrovně povrchu je uvedena v bodě 5.1 těchto TP, stejně tak jako časové rozmezí pro zhotovení horní přímo pojížděné vrstvy (PPV+) technologií dvouvrstvé betonáže.

### **4.4 Spřažení jednotlivých vrstev PPM**

Spřažení jednotlivých částí nosné konstrukce má zásadní význam pro kvalitu celého díla. Spřažení zajišťuje přenos sil od vnějšího zatížení mezi jednotlivými částmi průřezu. Je zajišťováno soudržností betonu podkladu a spřažené desky/vrstvy, třením ve spáře a spřahujícími prvky procházejícími spárou. Návrh spřažení je předmětem PD (statického výpočtu). Musí odpovídat požadavkům příslušných návrhových předpisů, zejména ČSN EN 1992-2 [6], a musí zajistit úplný přenos účinků zatížení ve všech návrhových situacích, jimž je spřažená konstrukce vystavena (mimo odůvodněné případy – viz bod 7.4 těchto TP).

V požadavcích na spřahující prvky a návrhové parametry spřažení je možné se řídit doporučeními TP 54 [40], s doplněním, že platí i pro PPV, u kterých není zajištěna minimální hodnota soudržnosti dle bodu 6.2.3 těchto TP. Pokud je požadováno odizolování výztuže jednotlivých vrstev PPM, je možno navrhnout spřahující prvky povlakované nebo z nekovových materiálů, musejí však splňovat požadavky TP 136 [49]. V případě, že spřahující prvky kotví PPV, u které není zajištěna třída nepropustnosti alespoň TN 1, je nutné použít některý z korozně odolnějších typů dle bodu 6.1.1.2.

Spřažení jednotlivých částí/vrstev je možné rovněž dosáhnout pomocí dodatečně vlepuvané výztuže do vyvrtaných otvorů, která splňuje výše uvedené požadavky.

Dvouvrstvou betonáží se nazývá zhotovení nepřímo pojížděné (NPV+) a přímo pojížděné vrstvy (PPV+) s časovým odstupem dle bodu 5.1 těchto TP, které zajistí nepromísení vrstev a jejich vzájemné trvalé spojení v celé ploše. Zároveň je nutné respektovat požadavek bodu 4.2.3.1 těchto TP v podobě limitního rozdílu objemových změn obou vrstev a v případě, že není spojení obou vrstev zajištěno spřahujícími prvky, také požadavek na cement dle bodu 6.1.1.1.

Pro betonáž bude vypracován speciální technologický postup, který zajistí statické spolupůsobení obou vrstev.

## **4.5 Ostatní části PPM**

### **4.5.1 Mostní závěry, ložiska**

#### Mostní závěry

Mostní závěry jsou většinou kotveny do spřažené desky mostovky. Pro navrhování mostních závěrů platí zejména TP 86 s doplňkem směrných detailů pro PPM obsažených v příloze P2 těchto TP, dále TKP 23 a přiměřeně i TKP 19 A, B.

Volba závěru závisí na délce dilatujícího celku. Použijí se vesměs standardní závěry, některé s úpravami kvůli absenci vozovky a izolace. Pro možnost případného navýšení nivelety vlivem opravných prací (nebo převrstvení vozovkou) je doporučeno navrhnout závěr tak, aby umožňoval výškovou rektifikaci.

Dále je i s ohledem na systém a strategii oprav doporučeno zvážit variantu s odsunutým mostním závěrem (příloha P2, list 201.09), při jehož výměně nevzniká přímo v NK pracovní spára a při jeho používání je minimalizováno riziko zatékání na úložný práh SPS.

#### Ložiska

Nejsou kladeny zvýšené požadavky. Pro navrhování platí ČSN EN 1337-1 až 11.

### **4.5.2 Svršek a vybavení**

#### Římsy a jejich kotvení

Výšku římsy je třeba volit v rozsahu 100–200 mm. Je možno navrhnout také sníženou římsu s výškou obruby max. 50 mm, musí však být zhotovena zároveň s mostovkou.

U říms, které jsou zhotoveny s pracovní spárou na rozhraní s NK, je nutné s ohledem na minimální tloušťku železobetonových prvků PPM volit výšku  $\geq 150$  mm. S ohledem na strategii oprav a případné navýšení nivelety při opravách s využitím stávajících říms je doporučeno volit horní hranici výšky, tj. 200 mm. Vyztužení se provede dle VL4, krytí výztuže je dáno TKP 18 [33].

Římsa kotvená dodatečně:

Provede se dle zvyklostí s dodatečně navrtávanými kotvami ve smyslu VL 4, listu 402.22, avšak bez izolace a ocelové podložky kotvy chránící izolaci. Z hlediska omezení trhlin se římsy rozdělí svislými pracovními spárami na úseky maximálních délek 6,0 m. Pracovní spáry je třeba po obvodu zatěsnit ve smyslu VL 4, včetně lokální ochrany výztuže procházející těmito spárami.

Římsa kotvená vyčnívající výztuží:

Provede se buď s pracovní spárou na rozhraní s mostovkou (dodatečně) nebo bez pracovní spáry technologií dvouvrstvé betonáže (římsa + PPV) za dodržení všech požadavků této technologie definovaných v bodech 4.4 a 5.1. Kotvení je třeba zajistit výztuží vyčnívající z mostovky o min. průměru 12 mm a osových vzdálenostech 150 mm. Výztuž procházející pracovní spárou je třeba chránit proti korozi, tj. volit některý korozně odolnější typ nebo ochranu výztuže dle bodu 6.1.1.2. Minimální rozsah ochrany je v délce 100 mm na obě strany od pracovní spáry. Rozhraní římsy a mostovky se u technologie dvouvrstvé betonáže nepovažuje za pracovní spáru. Svislé pracovní

a dilatační spáry není třeba provádět, průřez římsy bez dilatačních spár je možno uvažovat ve statickém výpočtu.

### Odvodnění

Návrh odvodnění povrchu PPM se řídí zásadami TP 107 [46] a následujícími požadavky.

Snahou je povrch mostu odvodnit pomocí úžlabí do jeho předpolí a minimalizovat tak počet odvodňovačů nebo odvodňovacích žlabů. Odvodňovače se navrhují podle tvaru příčného řezu v místě úžlabí, s přímým svislým odpadem. Navržení postranního odvodňovacího žlabu je možné u svršku bez říms nebo s římsami s nátoky. Vždy však tak, aby nevznikaly neodplavené shluky nečistot – není doporučeno vedení vody z vozovky skrze betonová svodidla, resp. nátoky užšími než 400 mm a nižšími než 90 mm.

Odváděná voda nesmí zasahovat nepřímo pojižděné vrstvy NPV (nosníky, mostovku jiné odolnosti) v případě, že nejsou na tento SVP navrženy a není zajištěn okap vody mimo podhled mostu. V případě odvodnění mostovky přepadem přes okraj NK je nutno dodržet tloušťku okapového nosu 250 mm, sklon jeho spodní plochy 10 % a minimální přesah 50 mm.

Absence vozovky a hydroizolace vyžaduje jiné řešení detailů v okolí odvodňovače nebo vhodný typ odvodňovače pro tento typ mostu bez vozovkových vrstev. Odvodňovač je vhodné zapustit pod povrch dle TP 107 [46] s uvážením, že povrch vozovky je v případě PPM povrch PPV. V místě odvodňovačů je dovoleno výztuž přerušit a přiložit v obou směrech příločky. Odvodňovač představuje pro mostovku oblast diskontinuity, typickým projevem je vznik diagonálních trhlin v oblasti jeho rohů. Kolmo na směr těchto trhlin je u horního i spodního povrchu nutno vložit výztuž min. průměru 12 mm (viz přílohu P2, list 103.03). U horního povrchu je doporučeno volit korozně odolnější typ výztuže a jeho uložení nad horní výztuží s respektováním požadavků na minimální tloušťku krycí vrstvy dle bodu 4.2.6.2.

Návrh zapuštěných odvodňovacích proužků se v průjezdném prostoru nedoporučuje. Lokální zvětšení sklonu povrchu v okolí odvodňovače avšak mimo jízdní pruhy povoleno je, a to maximálně v tloušťce přídatku krycí vrstvy pro obrus, tj. 10 mm (SVP XM2). Svedení vody do oblasti průchozího prostoru je možné jen v případě nouzového chodníku, stejně tak jako vytvoření zapuštěného odvodňovacího proužku v této oblasti. Podmínkou je dodržení minimální tloušťky mostovky, resp. PPV v hodnotách dle bodu 4.2.6.1. a použití některé protikoroze ochrany výztuže nebo korozně odolnější výztuže dle bodu 6.1.1.2, a to alespoň do vzdálenosti 250 mm od odvodňovacího proužku.

Výše zmíněné zásady jsou zpracovány v části 100 přílohy P2 těchto TP.

### SZS, zábradlí, odvodňovací a odpadní zařízení, jiná a cizí zařízení (např. také diagnostika)

Osazení svodidel, zábradlí, stožárů veřejného osvětlení a protihlukového opatření není s ohledem na prováděnou desku omezeno. Provádí se převážně šroubováním do vyvrtaných otvorů v desce nebo římsy, případně na zabetonované kotevní přípravky. Veškeré kovové součásti by měly mít PKO.

### Cizí zařízení

Výskyt cizích zařízení na mostech je potřeba obecně minimalizovat. Pokud se k nosné konstrukci kotví konstrukce pro uložení cizích zařízení (technologické lávky, rošty, konzoly apod.) nerozebíratelnými styky, pak je na tyto potřeba nahlížet jako na součást NK, a to jak z hlediska návrhu a výroby NK, tak z hlediska PKO.

Zabudované chráničky kabelových tras je možné umísťovat do říms nebo NK, pokud možno co nejvíce k postrannímu okraji NK. Pro jejich krytí, vzájemné rozestupy a minimální tloušťku konstrukčního prvku platí zásady VL 4. V případě odvodnění přepadem přes okraj není dovoleno na straně NK s přepadem do NK umísťovat jakékoliv zabudované chráničky.

#### Ochrany a zábrany

Ochranná zařízení a zábrany se přednostně kotví do železobetonových říms mostu. Pokud je nutno je kotvit do nosné konstrukce, kotví se do méně namáhaných částí konstrukce a konstrukce musí být staticky posouzena na jejich ukotvení. Pokud jsou tyto konstrukce pevně spojeny s NK, pak se na ně pohlíží jako na součást NK, a to z hlediska návrhu, výroby i PKO.

#### Ochrana proti bludným proudům

Řídí se zejména TP 124 [48]. Je potřeba zajistit, aby při realizaci opatření proti bludným proudům nedošlo k poškození nebo jinému narušení (např. omezení životnosti) PKO konstrukčních částí mostu, a to zejména při vodivém propojování částí mostu. Pokud se pro zajištění dostatečné vodivosti spoje musí ponechat některá ocelová část nosné konstrukce bez PKO, je nutno, aby se nejednalo o konstrukční část mostu. V takovém případě se přivazí ke konstrukci např. propojovací trn nebo destička, které se opatří omezenou PKO nebránící vodivému propojení (např. nástřikem Zn) a teprve k němu se připojí vodič elektrického propojení konstrukcí.

### **4.5.3 Spodní stavba a navazující konstrukce**

#### Spodní stavba

Je doporučeno navrhovat podložiskové bloky s výškovou rezervou alespoň 100 mm. Při případném dodatečném převrstvení a spuštění NK tak bude možno zachovat niveletu na mostě i přilehlých oblastech. ŽB prahy a závěrné zídky musejí být navrženy na SVP XF4, XD3.

Přechodová deska může nebo nemusí být přímo pojížděná, bude vyztužena a navržena dle požadavků ČSN EN 1992-1-1 [5], ČSN EN 206 [9] a TKP 18 [33].

Na ostatní části spodní stavby nejsou kladeny zvláštní požadavky oproti zvyklostem.

#### Přechodová oblast

Přechodové oblasti se navrhují a provádějí podle ČSN 73 6244 [14] a TKP 4 [31]. Jejich provedení a kontrole je nutno věnovat zvláštní pozornost.

#### Navazující konstrukce

V případě, že na most navazuje CB kryt, je třeba vhodnou úpravou zajistit, aby most v co nejmenší míře omezoval jeho dilatační pohyby a bylo zabráněno přenosu podélných tlakových sil. To bude provedeno pomocí kotvení CB krytu do podkladních vrstev (práh, kotvy) a následného zřízení alespoň 3 po sobě jdoucích těsněných prostorových spár před a za mostem. Konstrukční požadavky na prostorové (dilatační) spáry viz v ČSN 73 6123-1 [15].

V případě navazující netuhé vozovky je přechodová oblast řešena dle VL 4.

Další doporučená řešení přechodových oblastí jsou uvedena v příloze P2, části 201.

## 5 PROVÁDĚNÍ A POŽADAVKY NA PROVÁDĚNÍ

### 5.1 Obecné

Způsobilost k provádění NK PPM je definována v bodě 2.3.

Přímo pojížděná mostovka a její části jsou vzhledem ke své zpravidla malé tloušťce, velké ploše, náročnosti na přípravu, betonáž, ošetřování betonu a především dodržení přímo pojížděných vlastností povrchu konstrukcí s vysokou náročností na provádění. Pro jejich provádění je proto nutné zpracovat technologický předpis betonáže/zhotovení (TePř), který před zahájením stavebních prací musí zhotovitel předložit objednateli/správci stavby k odsouhlasení, zahájení prací je povoleno až po schválení tohoto předpisu.

Obsluha mechanismů pro pokládku materiálů a směsí a hutnicí techniky musí být zajištěna zkušenými a zodpovědnými pracovníky, kteří byli proškoleni o podmínkách a požadavcích na výrobu betonu a provádění částí PPM. V případě projevů nedodržení technologické kázně musejí být příslušní pracovníci na žádost objednatele/správce stavby odvolaní. Na stavbě musí být při provádění prací trvale přítomen zástupce zhotovitele pověřený k řízení prací, který má potřebné teoretické znalosti a praktické zkušenosti s používanou technologií na stavbách pozemních komunikací nebo účelových komunikací v délce nejméně 2 roky.

#### Technologie

Technologii a postup výstavby mostní konstrukce stanoví projektová dokumentace (PD), dále jsou uvedeny některé možnosti a doporučení k provádění jednotlivými technologiemi.

##### Jednovrstvá celomonolitická PPM (PPMo)

Zhotoví se většinou ve finální poloze na pevné skruži, a to v závislosti na délce buď celopodskružená, nebo s postupnou výstavbou. Výjimkou nemusí být ani vysouvání nebo letmá betonáž u předpjatých konstrukcí, u železobetonových se vzhledem k riziku tvorby trhlin na horním povrchu nedoporučuje.

##### Složená PPM – dvouvrstvá betonáž (PPM+)

Zhotovuje se ve dvou následujících krocích, kdy je nejprve zhotovena spodní část mostovky a následně se na ni provede vrstva horní (PPV). Spodní vrstva se vibruje ponornými vibrátory, horní pak plošně příhradovou lištou s předrovnávacím mechanismem. Je nutno zamezit promíchání jednotlivých vrstev, ať už speciální technologií pokládky nebo dodržením požadavků dvouvrstvé betonáže (viz níže v tomto bodě). Horní vrstva se klade na mokré neodsmršťovaný povrch, což je v případě odebírání vlhkosti betonu podkladem, tvorby trhlin a spolupůsobení vrstev lepší varianta než v případě dodatečného zhotovení na povrch starší.

##### Vrstvená PPM – PPV zhotovená dodatečně na spodní část mostovky (PPM/)

Zhotovuje se tak, že předem zhotovená spodní část mostovky tvoří bednění – podklad pro PPV, která je betonována s větším časovým odstupem (nespojí se s ní). Spodní část mostovky může být podepřena na skruži a po dosažení předepsané pevnosti PPV se odbední, nebo je PPV zhotovena na mostovce nepodepřené. Celkově je tento typ výhodnější pro dosažení předepsaných výškových přesností a rovinatosti pojížděného povrchu.

### Vrstvená PPM – mostovka na nosnících

Po osazení nosníků do definitivní polohy a provedení bednění se zmonolitní deska mostovky v předepsaném tvaru tak, aby po betonáži bylo dosaženo potřebných výškových tolerancí.

Postup betonáže se volí s ohledem na délku mostu, technické možnosti zhotovitele a statické působení konstrukce. V úvahu přicházejí následující možnosti postupu betonáže spřažené desky:

- Betonáž desky v jednom kroku. Používá se u menších mostů, zejména u jednopolových mostů. Za tento způsob betonáže lze považovat i betonáž po jednotlivých polích u mostů tvořených řetězcem prostých polí.
- Postupná betonáž spojitých nosníků „poutnickým způsobem“, kdy se nejprve betonují úseky v poli a následně úseky nadpodporové. Tato metoda snižuje tahové namáhání v desce nad podporami a má příznivý vliv na spotřebu betonářské výztuže v desce.
- Postupná betonáž desky spojitých mostů „proudovým způsobem“. V tomto případě je deska rozdělena na betonážní úseky a ty se betonují od jednoho konce mostu ke druhému, nebo z konců ke středu apod. Z hlediska provádění je tento postup příznivý, avšak nese s sebou větší spotřebu výztuže v desce, větší nebezpečí vzniku trhlin v desce nad podporami a pro PPM není doporučen.

### **Bednění**

Bednění tvoří buď povrch prefabrikovaných nosníků, nebo jeho kombinace s odnímatelným nebo ztraceným bedněním osazeným/kotveným na nosnících. Bednění musí být v souladu s ČSN EN 13670 a TKP 18. Pro jednotlivé požadavky a doporučení lze vyjít také z TP 54 [40].

### **Zhotovení**

#### Vytyčení výšek horního poježděného povrchu

Horní povrch desky mostovky musí být vždy vytyčen s ohledem na nadvýšení spodní/podkladní části NK.

Podkladem pro vytyčení horního povrchu betonové desky musí být zaměření podkladu po jejím namontování a zatížení bedněním. Projektant tyto hodnoty porovná s předpoklady projektu a stanoví výšky horního povrchu betonové desky. Ty vycházejí z výšek povrchu PPM, ke kterým se přičte nadvýšení konstrukce pro zatížení při betonáži desky a pro ostatní stálé zatížení vč. dlouhodobých vlivů (např. dotvarování). Tyto výšky se stabilizují na vodící lišty, bednění apod., a to vždy tak, aby během betonáže měnily výšku společně se spodní/podkladní částí NK (sledovaly její průhyby).

#### Příprava podkladu a uložení výztuže

Vzhledem ke stáří a vlhkosti betonu podkladu je nutné zajistit, aby při uložení betonu nedošlo k výraznějšímu snížení vlhkosti betonové směsi v místech jejich styku. Povrch podkladu je proto nutno před betonáží důkladně provlhčit. Před začátkem vlhčení musí být styčná plocha podkladu očištěna od všech nesoudržných částic a zbavena vyloučeného cementového mléka.

Vlhčení styčných ploch podkladu je nutné provádět po dobu min. 24 hodin před betonáží. Těsně před betonáží je nutno přebytečnou vodu na styčných spárách odstranit tak, aby povrch spáry byl pouze vlhký.

Pokud se provádí úprava styčných ploch podkladu, musí být použit výhradně spojovací můstek. V žádném případě nesmějí být použity přípravky negativně ovlivňující spojení obou částí konstrukce,

jako např. vyrovnávky typu tenkých vrstev betonů, malt nebo epoxidu s dopadem na jejich statické působení.

Před začátkem betonáže musí být bednění zbaveno nečistot, ledu, sněhu a stojící vody. Teplota povrchu prefabrikátu při zahájení betonáže musí být vyšší než 0 °C.

Poloha horní výztužné vrstvy se odvozuje od vytyčeného horního povrchu spřahující desky. Výztuž se uloží na jmenovité krytí stanovené v PD. Pomocné pruty podporující horní vrstvu výztuže je možno připevnit na spřahující výztuž nebo na samostatné podpůrné kozlíky. Podepření horní vrstvy výztuže musí mít dostatečnou tuhost, aby vlivem zatížení při provádění betonáže nedošlo ke změně polohy této výztuže. Zvláštní pozornost je třeba věnovat výztuži s menším modulem pružnosti (kompozitní apod.), kdy je nutné volit hustější podepření.

Spřahující výztuž musí být navržena a provedena v souladu s výsledky statického posouzení konstrukce. Zároveň musí být provedena tak, aby výrazně neztěžovala ukládání výztuže spřahující desky/vrstvy. Spřahující výztuž by ideálně měla sloužit jako podpora horních vrstev výztuže spřažené desky/vrstvy.

#### Betonáž a dosažení potřebného tvaru povrchu

Betonáž desky musí probíhat dle schváleného postupu a TePř. Vzhledem k ukládání malého množství materiálu s velkým upravovaným povrchem je nutno počítat s pomalejším zpracováváním betonové směsi. Dodávka betonu proto musí být postupná a je třeba zajistit, aby byly dodrženy doby zpracovatelnosti betonové směsi.

Bez provádění zvláštních opatření je nepřípustné provádět betonáž při vysokých teplotách, intenzivním slunečním svitu, srážkách a větru.

Čerstvý beton se zhutňuje strojně za pomoci vibračních mechanismů. Zhutňovací zařízení musí působit rovnoměrně po celé šířce betonovaného pásu tak, aby byl beton zpracován v celé tloušťce a jeho povrch byl po zhutnění rovný a uzavřený. Pro dosažení lepší rovinatosti povrchu je doporučeno, aby povrch nezhuťného betonu před liniovým vibračním zařízením, které vytváří finální tvar povrchu, byl upraven rovnoměrně a s maximálními výškovými odchylkami +5 mm, –1 mm od vibrační roviny. Zhutnění betonu a finální rovinatosti povrchu by mělo být dosaženo po jednom přejezdu vibrační lištou, přípustné jsou maximálně dva přejezdy, ale s poloviční hutnicí energií. K hutnění PPV vícevrstvé mostovky, která je zpravidla tloušťky do 100 mm, se použijí výhradně vibrační lišty (z důvodů převibrování – segregování směsi je zakázána jejich kombinace s ponornými vibrátory).

Zařízení sloužící k úpravě povrchu musí dosáhnout potřebné rovinatosti dle bodu 6.2.1.2 těchto TP, jinak je zhotovitel povinen provést nápravu na vlastní náklady bez toho, aby byla ovlivněna trvanlivost dané části nebo částí ostatních.

Kropení čerstvého betonu před jeho zhutněním a bezprostředně po jeho hutnění k dosažení lepšího uzavření povrchu nebo dodatečné plošné nanášení cementové malty na povrch je zakázáno. Jakékoliv úpravy povrchu čerstvého betonu po počátku jeho tuhnutí jsou nepřípustné.

#### Dvouvrstvá betonáž

Při provádění dvouvrstvé betonáže, která je charakteristická pro složený systém PPM, je nutno zajistit navazování betonáže horní vrstvy v definovaném časovém odstupu. Nesmí docházet k mísení s vrstvou spodní, ale zároveň musí být zajištěno potřebné spojení vrstev. Pro zajištění nepromísení vrstev je buď třeba provádět betonáž až ve fázi tuhnutí spodní vrstvy, nebo je nutno volit takový způsob pokládky, který toto nepromísení zajistí. Doba počátku tuhnutí se stanovuje dosažením penetračního tlaku 3,5

MPa při zkoušce tuhnutí podle ČSN 73 1332 [21]. Pokud je tento odstup delší než 2 hodiny od počátku tuhnutí spodní vrstvy, je nutno spojení obou vrstev prokázat (viz bod 6.2.3 těchto TP).

Betonáž spodní vrstvy dvouvrstvé betonáže musí být provedena s maximální odchylkou 5 mm, pokud je tloušťka horní vrstvy PPV < 55 mm. Při větší tloušťce se připouští maximální odchylka 10 mm.

#### Úprava povrchu

Úpravu povrchu PPV předepisuje dokumentace stavby. Úprava povrchu musí být prováděna technologií, která zaručí povrchu potřebné protismykové vlastnosti a trvanlivost. V současnosti je takovou úpravou povrch s obnaženým kamenivem. Po zavadnutí povrchu se provede nástřik zpomalovače tuhnutí, který zajistí po jeho vymytí, resp. vykartáčování potřebnou hloubku obnaženého kameniva a požadované protismykové vlastnosti povrchu. Po odstranění nezatuhlé povrchové vrstvy cementového tmelu je nutné znovu provést ochranu povrchu betonu proti odparu vody.

Pokud se počítá s překrytím povrchu další vrstvou, musí tento povrch vykazovat vlastnosti potřebné pro spojení obou vrstev dle bodu 4.4 těchto TP.

#### Ošetřování a ochrana povrchu

PPV se musí ihned po dohotovení chránit proti rychlému odparu vody vždy přikrytím fólií, při nepříznivých klimatických podmínkách pak navíc co nejdříve hmotou na ošetření betonu apod. Způsob ochrany proti odparu vody musí být přiměřený klimatickým podmínkám.

Ustanovení o způsobech a době ošetřování, o ochraně proti teplotním trhlinám a proti mrazu jsou obsažena v ČSN EN 206 [9]. Návrh případných zvláštních opatření musí být součástí TePř.

Hmoty k ochraně čerstvého betonu musejí splňovat požadavky TKP 6 a bodu 6.1.1.1 těchto TP.

#### Zhotovení říms

Pro římsu kotvenou dodatečně platí zvyklosti tradičních NPM, s tím rozdílem, že jsou betonovány přímo na beton mostovky. Pro přípravu podkladu platí zásady popsané výše. Povrch mostovky pod římsou musí být proveden v požadovaném sklonu dle VL 4 a nesmí obsahovat místa s rizikem stojící vody.

Pro římsu kotvenou vyčnívající výztuží je třeba zajistit co nejlepší spolupůsobení s betonem mostovky. Pokud se provede pomocí dvouvrstvé betonáže, není nutno provádět zvláštní úpravy povrchu betonu mostovky, v opačném případě se použije zdrsnění a spojovací můstek. Povrch mostovky pod římsou musí být proveden tak, aby při následné betonáži nevznikala v pracovní spáře místa, kde by se mohla hromadit voda.

Pro beton říms prováděných dvouvrstvou betonáží s mostovkou je doporučeno použít stejnou recepturu.

Těsnění pracovní spáry na styku s mostovkou na straně obruby se nedoporučuje.

V případě snížené obruby vytvořené zároveň s mostovkou je třeba dbát zvýšené pozornosti na zajištění stejné kvality zhutnění jako v případě PPM.

## Sledování geometrie konstrukce

Spřažené mosty vykazují během výstavby řadu tvarových změn. Tyto změny jsou v projektové dokumentaci předpokládány a musí být sledována shoda projektových předpokladů s realitou na stavbě a v případě neshod musejí být přijata nápravná opatření.

Počet a polohu bodů stanoví projektant ve spolupráci s výrobcem a geodetem stavby tak, aby bylo v každé fázi výroby možné sledovat pokud možno stejné body. Pokud je potřeba během výstavby z hlediska zaměřitelnosti body přenést na jiné místo na konstrukci, děje se tak vždy jen ve svislém směru a musí být jasně definována velikost posunu. Za minimum se považuje u nosníků sledování nadpodporových průřezů a průřezů ve středu rozpětí polí (na všech nosnících), u dalších vrstev PPM povrch v místech okrajů a středu jízdního pásu v řezech po 1 m.

Cílem sledování je porovnání velikosti průhybu nosné konstrukce s předpoklady statického výpočtu a případná korekce další fáze tak, aby byly dodrženy tloušťky jednotlivých konstrukčních částí NK PPM a projektované výšky pojížděného povrchu.

O každém zaměření konstrukce musí být zpracován protokol.

Zaměření konstrukce musí být provedeno alespoň v následujících fázích výstavby:

- ve výrobě na nezatíženou konstrukci (a to i vlastní hmotností) – výrobní tvar konstrukce;
- na montáži po smontování konstrukce bez jakýchkoli jiných zatížení než vlastní hmotností konstrukce – v tomto stavu je třeba zaměřit i přesnou polohu ocelové konstrukce;
- po osazení bednění, před uložením výztuže;
- po betonáži mostovky, respektive jejích vrstev, pokud je zhotovena vícevrstevným systémem, současně se zaměřením horního povrchu mostovky/vrstev. Mostovka, resp. i její jednotlivé vrstvy musejí být (mimo rastr pro vyrovnání) změřeny vždy i v příčném řezu, kde se provádí sledování průhybů;
- po provedení příslušenství mostu (zejména římsy).

Po vyhodnocení každého měření je nutno ověřit shodu s předpoklady projektu a statického výpočtu. Pokud je zjištěna neshoda, pak je vždy nutné vyjádření projektanta, který musí vyhodnotit velikost neshody a stanovit další postup.

Přesnost vytyčovací práce, rozměrů prvků, osazení prvků a provedení betonových konstrukcí musí odpovídat ČSN 73 0202, ČSN 73 0210-1, ČSN 73 0212-1, ČSN 73 0212-4, ČSN 73 0212-5, ČSN 73 0420-1, ČSN 73 0420-2, ČSN ISO 4463-1 a ČSN EN 13670, popř. požadavkům projektové dokumentace.

### Kontrolní a následná činnost v jednotlivých fázích výstavby PPM

Kontrola podkladu se provádí při budování nových nosných konstrukcí na horním nebo spodním povrchu prefabrikovaných nosníků/bednění, u rekonstruovaných mostů na horním povrchu ponechávané konstrukce.

Předpokládané vzepětí nosníků stanoví PD. Zhotovitel provede kontrolní měření vzepětí nosníků při stáří nosníků, pro něž bylo v PD stanoveno předpokládané vzepětí (viz TP 54, bod 3.1.5).

Součástí přejímky je mimo jiné kontrola povrchu prefabrikátu/podkladu PPV v místě budoucí styčné spáry se spřahující deskou/PPV.

Zhotovitel provede kontrolní měření vzepětí nosníků také po montáži nosníků a tvaru povrchu nosníků u rekonstruovaných mostů. Požadavky a způsoby měření viz v TP 54, bodě 5.1.2.

Povrch musí vyhovovat obecným požadavkům na povrchy pracovních spár, především se jedná o drsnost povrchu, jeho čistotu a kvalitu povrchové vrstvy betonu – viz TKP 18 [33] a kap. 3.1.4 TP 54. Typ úpravy povrchu stanoví PDPS, RDS a TePř – viz TP 54, bod 3.2.4, případné zkoušky povrchu jsou uvedeny v PDPS, RDS a v Kontrolním a zkušebním plánu (KZP).

Zhotovitel informuje o výsledcích měření vzepětí projektanta, který je následně vyhodnotí. Tloušťka mostovky, resp. jejích vrstev se stanoví jako rozdíl výšek povrchu nosníků zaměřených na stavbě, výšky požadovaného povrchu mostovky, příp. její vrstvy těsně po betonáži, deformace nosníku v místě měření od zatížení betonem, sednutím podpor a započtením event. dalších vlivů, které mohou výsledek ovlivnit. V případě odchylek od hodnot uvedených v RDS projektant provede úpravu předpokládaných vzepětí a rozhodne o dalším postupu. V případě potřeby, a pokud to postup prací umožňuje, upraví výšky uložení prefabrikátů nebo rozhodne o úpravě výšky povrchu mostovky, resp. jejích vrstev. V RDS se zohlední úprava tloušťky mostovky, resp. jejích vrstev a provede např. úprava výztuže, je-li to třeba.

Po betonáži provede zhotovitel zaměření povrchu mostovky, resp. jejích vrstev a předá je projektantovi k vyhodnocení a kontrole tloušťek v měřených bodech. Vyhodnocení se provede srovnáním naměřených hodnot s výškami teoretických bodů stanovených pro odpovídající časovou etapu budování konstrukce a se zohledněním event. přetížení konstrukce. V případě nesouladu s předpoklady PD projektant navrhne další postup, resp. navrhne vhodná opatření, případně výškovou úpravu povrchu mostovky, resp. jejích vrstev s ohledem na dosažení požadovaných tloušťek a parametrů povrchu převáděné komunikace. Návrh dalšího postupu, resp. opatření musí být odsouhlasen investorem.

Úpravu výšky povrchu PPV je nutno provádět shodným způsobem jako úpravu nivelety; vždy se jedná o úpravu na větší délce konstrukce či předpolí mostu zajišťující pohodlnou jízdu vozidel. Způsob provádění je definován v kap. 5 těchto TP a v příslušných TKP nebo ZTKP.

### **Výškové vyrovnaní nivelety**

Výškové vyrovnaní nivelety je třeba provést, pokud nejsou dodrženy maximální odchylky od projektovaných výšek dle bodu 4.2.5 těchto TP. Jejich případné překročení je třeba posoudit s ohledem na splnění požadavku pro příčný a podélný sklon a zabezpečení plynulého odtoku vody z krytu. Potřeba výškového vyrovnaní pojížděného povrchu je brána jako nesplněný požadavek ZDS (závada), který si žádá nápravu zhotovitele na jeho náklady. Doporučené postupy nápravy jsou uvedeny v kapitole 7 těchto TP.

## **5.2 Provádění rekonstrukcí/oprav/úprav stávajících mostů**

Způsob a podmínky rekonstrukce mostů jsou stanoveny PD, která musí vycházet ze skutečného stavu konstrukce ověřeného diagnostickým průzkumem a dalších požadavků investora (např. požadované zatížitelnosti, životnosti).

Při provádění je třeba provést zejména důkladné očištění a přípravu povrchu ponechaných částí podkladu NPV (Sv, Pv), tj. nosníků, případně mostovky, pokud zůstává, a budoucích spár na styku se spřaženou přímo pojížděnou deskou/vrstvou. Povrch betonu částí vytvářejících podklad pro PPV musí být připraven předepsaným způsobem. Tento způsob úpravy podkladu PPV, zejména provádění spřahující výztuže, musí být uveden v PD. Provedení úprav je obsahem TePř, a to včetně způsobu osazení spřahujících prvků. S ohledem na výrazný rozdíl ve stáří betonu spřahující desky/vrstvy

a ponechaného podkladu je třeba klást zvýšený důraz na ošetřování betonu. V letních měsících se doporučuje neprovádět betonáž při vysokých teplotách (pokud nelze jinak, pak volit noční betonáž).

Další požadavky viz v bodech 5.1 a 7.4 těchto TP.

Kapitolu 5 těchto TP pak přiměřeně doplňují dokumenty ČSN EN 206, ČSN EN 13670, ČSN 73 6123-1, ČSN 73 6242, ČSN 73 6244, TKP 6, TKP 18, TP 54, TP 107, TP 136, TP 226.

## 6 POŽADAVKY NA JAKOST

### 6.1 Návrhové parametry

#### 6.1.1 Přímo pojížděná část/vrstva mostovky – PPV

Požadavky na přímo pojížděnou vrstvu PPV platí pro nejsvrchnější vrstvu vícevrstevných mostovek, ale také pro jednovrstvou mostovku v celém jejím objemu. Pro nepojížděné vrstvy vícevrstevných mostovek jsou požadavky uvedeny v bodě 6.1.2.

##### 6.1.1.1 Cementový beton a jiné hmoty

###### Všeobecně

Předepsané vlastnosti složek betonu a betonu přímo pojížděné části/vrstvy mostovky (dále jen „PPV“) musejí být zkoušeny podle požadavků předpisů pro cementobetonový kryt (dále jen „CB kryt“) souhrnně definovaných v TKP 6 [32] a těchto TP, které některá ustanovení doplňují nebo upravují. Tam, kde výše zmíněné předpisy nepokrývají z podstaty technologie požadavky na mostní konstrukce, platí požadavky ČSN EN 206 [9], ČSN P 732404 [10] a TKP 18 [33].

Požadavky předpisů pro CB kryty (především ČSN 13877-1 [16], ČSN 73 6123-1 [15]) jsou v mnoha ohledech přísnější, a proto tvoří základ této kapitoly. Mezi technologiemi CB a PPM a jejich skupinami pak platí kvalitativní vztah dle tab. 6 těchto TP.

###### Složky betonu

###### Všeobecně

Složky betonu musejí být zvoleny tak, aby beton PPV odpovídal požadavkům těchto TP pro čerstvý a ztvrdlý beton, včetně konzistence, objemové hmotnosti, pevnosti, trvanlivosti a ochrany zabudované oceli proti korozi, a zároveň musejí být použity materiály, které splňují požadavky kap. 6.2 TKP 6 [32] a následující ustanovení.

###### Cement

Pokud není vzájemné spojení obou vrstev dvouvrstvé betonáže zajištěno spřahujícími prvky, musí být pro obě vrstvy použit stejný druh a třída cementu jednoho výrobce a téhož výrobního závodu. Směs různých druhů a tříd cementu i cementu různých cementáren se nesmí použít.

Do betonu pro PPV se požaduje používat cement s ekvivalentem alkálií  $\text{Na}_2\text{O}_{\text{ekv}}$  a v množství podle TP 137 [50]. Ekvivalent se vypočítá z výsledku stanovení obsahu oxidu sodíku  $\text{Na}_2\text{O}$  a oxidu draslíku  $\text{K}_2\text{O}$

v cementu podle vzorce  $\text{Na}_2\text{O}_{\text{ekv}} = \text{Na}_2\text{O} + 0,658 \text{ K}_2\text{O}$  (%). Maximální obsah  $\text{Na}_2\text{O}_{\text{ekv}}$  v betonu je omezen hodnotou 3,5 kg.m<sup>-3</sup> a platí pro všechny skupiny PPM.

#### Kamenivo

Maximální velikost zrna kameniva nesmí být větší než jedna třetina (1/3) tloušťky PPV a také než jedna třetina (1/3) vzdálenosti mezi výztužnými prvky. Pro PPV, jejíž povrchová úprava je tvořena obnaženým kamenivem, se vzhledem k zajištění uspokojivých protismykových vlastností a omezení hlučnosti požaduje maximální velikost zrna 11 mm. Komentář viz příloha P1 těchto TP.

#### **Čerstvý beton**

Vlastnosti čerstvého betonu musejí splňovat požadavky kap. 6.2.3 TKP 6 [32], resp. čl. 5.2 ČSN EN 13877-1 [16] a čl. 6.3 ČSN 73 6123-1 [15] a následujících ustanovení.

#### Konzistence

Konzistence betonu musí splňovat požadavky ČSN EN 206 [9], návrhu RDS a TePř.

#### Obsah cementu

Minimální doporučená dávka cementu na 1 m<sup>3</sup> betonu pro PPV činí 350 kg.

#### Obsah částic menších než 0,25 mm v betonu

Vliv vyššího obsahu částic menších než 0,25 mm, než je jejich doporučený obsah dle čl. 6.3.3. ČSN 73 6123-1 [15], na kvalitu betonu použitého pro PPV se hodnotí v rámci průkazných zkoušek.

#### Obsah chloridů

Celkový obsah chloridových iontů v betonu s ocelovou výztuží nebo jinými kovovými vložkami nesmí podle požadavků ČSN EN 206 [9], respektive ČSN P 73 2404 [10] překročit 0,40 % hmotnosti cementu.

#### Vodní součinitel

Maximální vodní součinitel pro beton PPV nesmí přesáhnout hodnotu 0,40.

#### **Ztvrdlý beton**

Vlastnosti ztvrdlého betonu musejí splňovat požadavky kap. 6.2.3 TKP 6 [32], resp. čl. 5.3 ČSN EN 13877-1 [16], čl. 6.4 ČSN 73 6123-1 [15] a následujících ustanovení.

#### Propustnost betonu vůči chloridům (chloridová propustnost)

Tyto TP připouštějí stanovení chloridové propustnosti jednou z následujících možností:

- a) Stanovením difuzního součinitele  $D_{c,t}$  kombinovanou zkouškou elektrické resistivity a penetrací chloridy:

Měřením elektrických vlastností vzorku pomocí elektrické resistivity dle AASHTO TP-95 [63] po dobu 6 měsíců stáří vzorku. Současně je potřeba pro upřesnění koeficientu aktivity chloridů provést penetrační zkouškou NT Build 443 [65] se stanovením chloridového profilu pomocí odvrtů a výpočtu efektivního difuzního součinitele. Po kalibraci resistivity a zjištění koeficientu zrání je nutné přepočítat difuzní součinitel do budoucna na čas 10 let stáří vzorku, tj.  $D_{c,3650}$ .

b) Měřením množství náboje prošlého vzorkem:

Měřením elektrických vlastností testem RCPT dle AASHTO T277 [64] nebo ASTM 1202 [61] se stanovením prošlého náboje, případně dopočtem tohoto náboje z měření elektrické resistivity dle AASHTO TP-95 [63]. V obou případech je nutné stanovení jeho vývoje v čase, a to po dobu 6 měsíců stáří vzorku (zjištění koeficientu zrání). První měření v čase 56 dní ( $D_{c,56}$ ), poté ve 120 dnech a nakonec ve 180 dnech. Z koeficientu zrání se provede přepočtení na čas 365 dní stáří vzorku,  $D_{c,365}$  (viz příloha P1 těchto TP).

Požadavky na propustnost betonu PPV vůči chloridům jsou uvedeny v tab. 9. Obě možnosti jsou si v tomto smyslu kvalitativně rovny a postačuje stanovení jednou z nich.

Tabulka 9 – Požadavky na chloridovou propustnost PPV dle použité výztuže

Výztuž – druh, ochrana (viz bod 6.1.1.2)	a) Difuzní součinitel $D_{c,3650} (=*)$ ( $m^2/s \times 10^{-12}$ )	b) Prošlý náboj $Q_{56}$ ; $Q_{365}$ (Coulomb)
nechráněná uhlíková ocel	$* \leq 1,5$	$< 1000$ ; $< 600$
povlakovaná uhlíková ocel	$1,5 < * \leq 2,5$	$< 1500$ ; $< 1000$
korozivzdorná ocel, nekovová, žádná	$2,5 < * \leq 4,5$	$< 3500$ ; $< 3000$
není dle těchto TP (potřeba jiná ochrana)	$4,5 < *$	$> 3500$ ; $> 3000$
Poznámka: U prošlého náboje je směrná hodnota $Q_{365}$ . Hodnota $Q_{56}$ je pouze informativní.		

#### Mechanická pevnost

Požadavky jsou s uvážením kvalitativního vztahu technologií CB a PPM dle tab. 6 těchto TP uvedeny v tab. 7 ČSN 73 6123-1 [15] a v tab. 10 těchto TP, která upravuje požadavek na pevnost v tlaku.

#### Odolnost povrchu cementového betonu proti působení vody a chemických rozmrazovacích látek

Požadované parametry odolnosti povrchu cementového betonu proti působení vody a chemických rozmrazovacích látek jsou uvedeny v tab. 10 těchto TP, která upravuje tab. 7 ČSN 73 6123-1 [15].

Tabulka 10 – Ztvrdlý beton

Vlastnost	Požadavky pro PPV mostovky		
	PPM I	PPM II	PPM III
Třída pevnosti v tlaku podle ČSN EN 206	C 30/37		<u>C30/37</u> <sup>1)</sup>
Odolnost povrchu cementového betonu proti působení vody a chemických rozmrazovacích látek podle ČSN 73 1326 <sup>2)</sup> metoda A/metoda C – nejmenší počet cyklů – maximální odpad ( $g \cdot m^{-2}$ )	100/75 <u>500</u>	75/50 <u>500</u>	dle dokumentace
Maximální součinitel prostorového rozložení vzduchových pórů podle ČSN EN 480-11 [mm]	<u>0,22</u>	<u>0,24</u>	nepředepisuje se
1) Při SVP bez vlivu CHRL je pevnostní třída o jeden stupeň nižší. 2) Metoda pro stanovení odolnosti proti zmrazování a rozmrazování se stanoví ve smlouvě. Poznámka: Upravené hodnoty jsou podtrženy.			

### Součinitel prostorového rozložení pórů

Požadavky jsou uvedeny v tab. 10 těchto TP, která upravuje parametr maximálního součinitele prostorového rozložení pórů tab. 7 ČSN 73 6123-1 [15].

### Poměrné přetvoření od smrštění

Maximální hodnota poměrného přetvoření od smršťování betonu PPV po 28 dnech stáří se požaduje  $\epsilon_s = 0,30 \text{ mm/m}$ . Smrštění se stanoví na trámcích  $100 \times 100 \times 500 \text{ mm}$  podle ČSN 73 1320 [20].

### **Jiné hmoty**

Použití jiných hmot než v tomto bodě definovaných je možné pouze do horní PPV vícevrstvé mostovky. Tato vrstva pak musí splňovat stejné požadavky na složky a vlastnosti betonu definované v tomto bodě (bod 6.1.1.1), které musejí být prokázány průkaznými zkouškami a zkouškami shody dle bodu 6.2.1 těchto TP.

U tenkých PP vrstev (do 30 mm tloušťky, např. polymerbetonových) je vzhledem k jejich velmi malé tloušťce požadována také menší propustnost vůči chloridům, a to  $Q_{56} \leq 100 \text{ coulombů}$ , resp.  $D_{c,3650} \leq 0,25 \times 10^{-12} \text{ m}^2/\text{s}$ .

U kameniva polymerbetonu se požaduje maximální velikost 1/2 tloušťky vrstvy a vlhkost 0,2 %.

Minimální pevnost v tlaku polymerbetonu po 8 hodinách musí být 7,0 MPa, resp. po 48 hodinách 34,5 MPa.

#### **6.1.1.2 Výztuž**

Pro specifikaci výztuže do betonu PPV platí požadavky kap. 6 přílohy P10 TKP 18 [33]. Výztuž do betonu musí splňovat požadavky definované v ČSN EN 1992-1-1 [5], ČSN EN 1992-2 [6], musí odpovídat předpisům ČSN EN 10080 [11] a dalším ustanovením tohoto bodu. Pokud se použije zahraniční výztuž, musí mít tomu odpovídající stavebně technické osvědčení spolu s certifikací výrobku a osvědčením o shodě podle zákona č. 22/1997 Sb. Osvědčení, certifikaci a označení CE pro celou Evropu může nahradit evropský certifikát ETA.

Betonářské výztuže z uhlíkaté oceli jsou definovány v ČSN 42 0139 [13]. Doporučeno je přednostní použití betonářské žebírkové výztuže z oceli B500, typ B nebo C, pro PPV vícevrstvé mostovky pak případně sítě KARI.

Korozně odolnější typy výztuže:

Povlakované výztuže jsou uhlíkaté oceli opatřené ochranným povlakem, který je činí korozně odolnějšími. Trvanlivost je za předpokladu stejných podmínek minimálně o 10 let delší. Tyto výztuže musejí splňovat požadavky TP 136 [49], zvláště pak také požadavek soudržnosti s betonem, jinak hrozí nebezpečí vzniku neúměrně širokých trhlin.

Korozivzdorné (nerezové) oceli jsou definovány v ČSN EN 10088-1 [12]. Feritické oceli jsou levnější, avšak náchylnější k důlkové korozi. Pro dosažení 100leté životnosti feritických nerezových výztuží je důležitý obsah chloridů v jejich úrovni, není proto doporučeno snižovat jmenovité krytí a používat je do míst, kde hrozí šířka trhlin vyšší než minimální pro korozivzdornou ocel dle tab. 9 těchto TP. V opačném případě je nutno počítat se snížením životnosti u tohoto typu oceli. Pro zajištění vyšší korozní odolnosti, resp. dílčí bezúdržbové životnosti 100 a více let (dle bodu 4.2.7) je nutné použít

austenitické nebo feriticko-austenitické oceli, konkrétně typy 1.4162, 1.4301, 1.4362, 1.4401, 1.4429, 1.4436, 1.4462. Výpočet korozní odolnosti výztuží je uveden v TP 136 [49], část B.1.2.

Jiné korozně odolnější typy výztuží než výše zmíněné je možno použít, avšak musejí splňovat ustanovení bodu 4.2.3.2 těchto TP a jejich korozní odolnost je nutno deklarovat (zrychlenými porovnávacími zkouškami v solném roztoku a stanovením poměru obsahu chloridů k cementu v úrovni výztuže při počínající korozi). Jejich porovnáním s hodnotami odolnosti uhlíkaté a nerezové betonářské výztuže se interpolací stanoví jejich trvanlivost a dílčí bezúdržbová životnost prvku, ve kterém je použita.

### **6.1.1.3 Ostatní materiály**

Hmoty pro ošetřování betonu, přísady zpomalující tvrdnutí povrchu, kotvy a kluzné trny musejí splňovat požadavky kap. 6.2.2 TKP 6 [32], resp. kap. 6 ČSN EN 13877-1 [16], čl. 6.5 ČSN 73 6123-1 [15].

Další materiály (např. vlákna) musejí splňovat požadavky ČSN EN 206 [9] a TKP 18 [33].

### **6.1.2 Nepřímo pojížděná vrstva – NPV**

Pokud je NPV kryta PPV s těsností menší než TN 1, pak jsou požadavky (až na výjimku jízdnic vlastností povrchu) stejné jako na PPV (bod 6.1.1). V případě těsnosti PPV alespoň TN 1 jsou požadavky stanoveny příslušnými předpisy stejně jako pro beton mostovek krytý izolací – TKP 18 [33] a ČSN EN 206 [9].

## **6.2 Kontrola shody a kritéria shody**

### Druhy zkoušek

Požadované vlastnosti stavebních materiálů a přímo pojížděné mostovky se ověřují průkazními zkouškami (zkoušky typu) a zkouškami pro prokázání shody.

Pro postupy řízení jakosti platí pro technologii přímo pojížděné vrstvy mostovky relevantní části ČSN EN 206 [9], ČSN P 73 2404 [10], TKP 18 [33], TKP 6 [32], ČSN EN 13877-1 [16], ČSN EN 13877-2 [17] a ČSN EN 73 6123-1 [15], s uvážením kvalitativního vztahu mezi technologiemi CB a PPM dle tab. 6 těchto TP.

### **6.2.1 Přímá pojížděná vrstva – PPV**

#### **6.2.1.1 Průkazní zkoušky**

Pro beton PPV jsou požadavky na průkazní zkoušky stanoveny dle TKP 6 [32] přílohou A ČSN 73 6123-1 [15]. Tyto požadavky jsou pro PPV doplněny ustanoveními bodu 6.1.1.1 těchto TP a dále následujícími požadavky.

Výsledky průkazních zkoušek odolnosti betonu proti působení vody a chemických rozmrazovacích látek musejí při zvýšeném počtu cyklů splňovat tyto požadavky:

- při zkoušení metodou A automatického cyklování nesmějí vzniknout poruchy větší než stupně 3 (narušený povrch, maximální odpad  $500 \text{ g/m}^2$ );
- při zkoušení metodou C automatického cyklování II nesmí vzniknout odpad větší než  $500 \text{ g/m}^2$ .

Propustnost betonu vůči chloridům se zjistí jednou z metod uvedených v bodě 6.1.1.1 těchto TP. Výsledky průkazních zkoušek propustnosti betonu vůči chloridům musejí být o 10 % lepší (nižší) než požadavky uvedené v tab. 9 těchto TP pro daný typ použité výztuže definovaný PD stavby. Zkouška resisitivity se provádí na válcích o výšce 200 mm a průměru 100 mm, penetrace chloridy a následné získávání vzorků z jednotlivých vrstev odvrtý na odřezcích výšky 100 mm. Zkouška měření množství

proudu prošlého vzorkem se provádí na válcích o výšce 50 mm a průměru 100 mm vzniklých dělením válce výšky 200 mm.

Průkazní zkouška poměrného přetvoření od smršťování betonu se provádí podle ČSN 73 1320 [20], smrštění se stanoví po 28 dnech na trámcích 100 × 100 × 500 mm. Maximální hodnota poměrného přetvoření od smršťování betonu PPV se požaduje dle bodu 6.1.1.1.

#### **6.2.1.2 Kontrolní zkoušky (zkoušky shody)**

Požadavky na složky, ostatní materiály a vlastnosti čerstvého a ztvrdlého betonu PPV pro prokázání shody specifikují především kap. 6.5 TKP 6 [32], ČSN EN 13877-1 [16], ČSN EN 73 6123-1 [15], s uvážením doplňujících požadavků bodu 6.1.1.1 těchto TP.

#### **Zkoušky materiálů pro výrobu betonu pro prokázání shody**

Výrobce betonu provádí nebo zajišťuje zkoušky podle předpisů uvedených v odstavci 1 bodu 6.2.1.2 těchto TP v četnosti dle tab. 13 ČSN 73 6123-1 [15], s uvážením kvalitativního vztahu mezi technologiemi CB a PPM dle tab. 6 těchto TP. Dále platí ustanovení článku 9.2.1 ČSN 73 6123-1 [15].

#### **Zkoušky výztuže**

Kontrolní zkoušky betonářské a předpínací výztuže, viz příloha P10 kapitoly TKP 18 [33].

#### **Zkoušky betonu PPV pro prokázání shody**

##### Čerstvý beton

Zkoušky čerstvého betonu pro řízení výroby betonu v místě výroby betonu a zkoušky v místě betonáže v době pokládky se provádějí podle předpisů uvedených v odstavci 1 bodu 6.2.1.2 těchto TP v četnosti dle tab. 14 ČSN 73 6123-1 [15], s uvážením kvalitativního vztahu mezi technologiemi CB a PPM dle tab. 6 těchto TP.

##### Ztvrdlý beton

V průběhu betonáže přímo pojížděné mostovky se provádějí zkoušky pro prokazování shody dle předpisů uvedených v odstavci 1 bodu 6.2.1.2 těchto TP a článku 9.2.2.2 ČSN 73 6123-1 [15]. Zkoušky shody ztvrdlého betonu na tělesech vyrobených v místě výroby betonu se provádějí v četnosti dle tab. 15 ČSN EN 73 6123-1 [15], s uvážením kvalitativního vztahu mezi technologiemi CB a PPM dle tab. 6 těchto TP.

Zkoušky shody ztvrdlého betonu na tělesech vyrobených v místě betonáže v době ukládání betonu do přímo pojížděné mostovky se provádějí v četnosti dle tab. 16 ČSN EN 73 6123-1 [15], s uvážením kvalitativního vztahu mezi skupinami CB a PPM dle tab. 6 těchto TP.

#### **Zkoušky PPV mostovky pro prokázání shody**

Zkoušky přímo pojížděné mostovky ověřují shodu jejích vlastností s požadavky uvedenými v kap. 6.5 TKP 6 [32], respektive článku 8.1 ČSN 73 6123-1 [15] s úpravou vybraných parametrů dle bodu 6.1.1.1 těchto TP v četnostech podle tab. 17 ČSN 73 6123-1 [15] a následujících doplnění.

Předepsané zkoušky na vývrtech dle výše zmíněných předpisů se provádějí pouze v případě, když není zajištěna shoda se zkouškami kontrolními.

U referenčních přímo pojížděných mostů je však požadováno ověřit shodu alespoň u těchto dalších parametrů:

### Odolnost betonu proti působení vody a chemických rozmrazovacích látek

Prokazuje metodou A nebo metodou C dle ČSN 73 1326 [22] na jádrových vývrtech odebraných z PPV na přednostně určených místech (viz bod 4.2.6.4) ve stáří min. 7 dní. Požadované hodnoty viz v tabulce 10 těchto TP.

### Propustnost betonu vůči chloridům

Zkouška musí být provedena stejnou metodou jako u průkazních zkoušek. Pokud se zkouší na vývrtech, vzorky musejí být odebrány přednostně na k tomu určených místech, viz bod 4.2.6.4.

Četnost 1 zkouška na každých 100 m<sup>2</sup> plochy mostovky, maximálně však 3 zkoušky na každou přímo pojížděnou mostovku (PPM) nebo její konstrukční vrstvu (PPV).

Přípustné odchylky (kritéria shody) jsou definovány v TKP 6 a bodě 6.1.1.1 těchto TP. Při negativních výsledcích je třeba navrhnout dodatečná opatření pro zvýšení rezistence PPV k průniku chloridů, viz bod 6.3 a kap. 7.

### Spojení mezi vrstvami – delaminace vrstev

Pokud se jedná o PPM vícevrstvou, musí být provedena plošná kontrola delaminace PPV a případné závady odstraněny. Jedná se o akustickou zkoušku (poklepem nebo tažením ocelového řetězu). Pouze u nekotvených vrstev zhotovovaných na zatvrdlý beton nebo v případě pochybností se provádí zkouška dle ČSN EN 13863-2 [23]. Četnost je 1 zkouška na každých 30 m délky mostu a na každý jízdní pruh. U polymerbetonových vrstev se tato zkouška provádí i před samotnou aplikací na 3 vybraných místech mostovky (jako ověření kvality přípravy podkladu). Požadované hodnoty jsou uvedeny v bodě 6.2.3 těchto TP.

Požadavky na protismykové vlastnosti, rovnost povrchu, odchylky od projektovaných výšek a odchylky od sklonu povrchu pro prokázání shody jsou definovány v kap. 6.5 TKP 6 [32] a kap. 8 ČSN 73 6123-1 [15]. V označení technologie v těchto předpisech platí kvalitativní vztah mezi technologiemi a skupinami CB a PPM dle tab. 6 těchto TP.

## **6.2.2 Nepřímo pojížděné vrstvy – NPV**

Požadavky na složky, ostatní materiály a vlastnosti čerstvého a ztvrdlého betonu NPV pro prokázání shody jsou specifikovány v ČSN EN 206 [9], ČSN P 73 2404 [10] a TKP 18 [33].

## **6.2.3 Spojení jednotlivých vrstev PPM**

Pokud je spojení vrstev PPM realizováno pouze jejich vzájemnou přilnavostí a třením, pak musí být stanoveno podle ČSN EN 13863-2 [23]. V případě technologie dvouvrstvé betonáže se tato zkouška požaduje pouze v případě pochybnosti.

Počet vývrtů, které musejí být zkoušeny, je stanoven v ČSN 13877-2 [17] v závislosti na požadavcích zadavatele ZTKP stavby. Vývrty nesmějí být v místech odvodňovacích proužků, křížení vložek výztuže a trhlin v betonu.

Průměrná hodnota pro spojení mezi dvěma vrstvami betonu musí splňovat čl. 4.7 ČSN EN 13877-2 [17] (předepsaná minimální hodnota je 1,0 MPa, průměrná hodnota pevnosti spojení vrstev = 1,0 MPa + 1,4\*s<sub>n</sub>, kde s<sub>n</sub> je směrodatná odchylka). Pro testování kvality přípravy podkladu u polymerových vrstev se požaduje průměrná hodnota 1,2 MPa, minimum pak 1,1 MPa.

### 6.3 Sledování stavu mostu a systém hospodaření

V souvislosti se zaváděním technologie PPM v ČR (doposud málo ověřené technologie) je níže předepsané sledování (monitorování) stavu těchto mostů důležitou podmínkou jejich realizace. Jak je ustanoveno v bodě 3.1.1, bude pro tyto mosty zaveden pasport celoživotního cyklu, který zaznamená, s jakými kvalitativními předpoklady byl most navržen, v jakém stavu byl zhotoven a jaké jsou a budou finanční náklady na jeho celoživotní cyklus. Požadavky na monitorování a vyhodnocování stavu PPM pak, zvláště u referenčních PPM, dají základ pro dlouhodobé posouzení efektivnosti této technologie a k jejímu kvalitativnímu vylepšování. Data pasportu budou uložena v mostním archivu (Systém hospodaření s mosty – dále jen „BMS“) a na základě sledování stavu mostu budou aktualizována.

Co se týče degradace a finanční náročnosti oprav, je nejvíce namáhaným prvkem PPM nosná konstrukce, resp. přímo pojížděná vrstva PPV. Pro stanovení zbytkové životnosti PPM a správné (cenově efektivnější) načasování údržby a oprav je třeba v definovaných intervalech monitorovat hlavní projevy degradace, viz bod 6.3.1.

#### 6.3.1 Prohlídky a diagnostika

Pro prohlídky a diagnostiku PPM platí ustanovení ČSN 73 6221 [27], TP 72 [42], TKP 31 [36] a následující požadavky těchto TP.

Pro PPM se požaduje provádění běžných, hlavních a mimořádných prohlídek mostu podle ČSN 73 6221 [27] (BMP min. 1× ročně, resp. u referenčních PPM min. 2× ročně, v záruční době),

součástí HMP a MPM před koncem záruční doby je sběr a tvorba pasportu poruch betonové vozovky na mostě podle TP 62 [41].

Kvalifikace a způsobilost pracovníků a organizací provádějících vizuální prohlídky a diagnostický průzkum je stanovena v TKP 31 [36]. U referenčních PPM provádí vyhodnocení kvality prací a měření a monitoringu za provozu pracovní skupina složená z odborníků jmenovaných MD/správcem mostu, výsledky a zprávy jsou zasílány ŘSD/správci mostu.

Nad rámec výše zmíněných předpisů je pro PPM požadováno provádění následujících diagnostických metod a jejich načasování dle tab. 12 (v záruční době) a tab. 13 (v pozáruční době). Na základě doporučení hlavních prohlídek dle průběhu degradace je možné tyto periody se souhlasem investora/správce mostu upravit.

Tabulka 12 – Provádění diagnostických metod PPM v záruční době

Skupina PPM	Stáří PPV	Požadavek na provádění dané diagnostické metody				
		Propustnost betonu pro chloridy dle 6.3.1.1	Obsah chloridů v krycí vrstvě dle 6.3.1.2	Monitoring koroze výztuže dle bodu 6.3.1.3		Pasportizace trhlin dle 6.3.1.4
				Plošná	Místa trhlín	
PPM I	první HPM HPM před koncem záruční doby	ref. PPM  u všech PPM	ref. PPM  u všech PPM	ref. PPM  u všech PPM	ref. PPM  u všech PPM	u všech PPM  u všech PPM
PPM II, III	první HPM HPM před koncem záruční doby	ref. PPM  ref. PPM	ref. PPM  ref. PPM	ref. PPM  ref. PPM	ref. PPM  ref. PPM	u všech PPM  u všech PPM

Tabulka 13 – Harmonogram provádění diagnostických metod PPM v pozáruční době

Skupina PPM	Podskupina velikosti	Perioda provádění diagnostických metod od konce záruční doby [let] <sup>1)</sup>				
		Propustnost betonu dle 6.3.1.1	Obsah chloridů v krycí vrstvě dle 6.3.1.2	Monitoring koroze výztuže dle bodu 6.3.1.3		Pasportizace trhlin dle 6.3.1.4
				Celoplošná	Místa trhlin	
PPM I	m	10 let (= 10*n)	10*n	15*n	10*n	5*n
	s		5*n	10*n	5*n	2*n
	v		5*n	5*n	5*n	1*n
PPM II	m	20*n	15*n	20*n	15*n	10*n
	s		10*n	15*n	10*n	5*n
	v		5*n	10*n	5*n	2,5*n
PPM III	m	–	–	–	–	20*n
	s	–	20 + 10*n	20 + 10*n	–	10*n
	v	–	20 + 10*n	–	–	5*–
<p>Poznámka:</p> <p>1) Parametr „n“ nabývá hodnot 1, 2, 3 atd. a značí pořadové číslo průzkumu od konce záruční doby. Násobí číslo (periodu), a udává tak rok provedení dané diagnostické metody od konce záruční doby (10*n = každých 10 let).</p> <p>Uvedené periody tab. 13 platí pro referenční PPM. Po ověření daných technologií budou periody prodlouženy. V případě, že most není vystaven CHRL, je možno periodu zdvojnásobit.</p>						

#### 6.3.1.1 Propustnost betonu pro chloridové ionty

Základem pro zjištění skutečného stavu ochrany výztuže betonem je ověření jeho propustnosti vůči chloridovým iontům. Tím je ověřena odolnost betonu, která spolu s vyhodnocením obsahu chloridů v krycí vrstvě poslouží ke stanovení skutečné rychlosti postupu a predikci životnosti.

Provádí se na částech vývrtů o průměru 100 mm z konstrukce, kdy se horní část kontaminovaná chloridy (horních 50 mm) odstraní. Musí zůstat alespoň vrstva 50 mm. Provádí se stanovením množství proudu prošlého vzorkem – měřením elektrických vlastností testem RCPT dle AASHTO T277 [64] se stanovením prošlého proudu (délka trvání – minuty). Četnost je 1 ks/100 m<sup>2</sup> plochy mostovky, minimální četnost je 3 ks/most, maximálně však 6 ks/most.

Odběry vzorku by měly být prováděny přednostně na k tomu určených místech (viz bod 4.2.6.4) a v souladu s ČSN EN 12 504-1 [24] a ČSN ISO 13 822 [26].

#### 6.3.1.2 Stanovení obsahu chloridů v krycí vrstvě

Stanovuje se pomocí odvrtů krycích vrstev betonu do minimální hloubky 40 mm. Odvrty musejí být v krocích v maximální tloušťce jednotlivých vrstev 5 mm. Obsah chloridů se určuje podle normy ČSN EN 14629. Minimální četnost 5 ks/100 m<sup>2</sup>, maximálně však 25 ks/most. Alespoň 2/5 odvrtů by měly být z oblasti úžlabí.

### 6.3.1.3 Monitoring koroze výztuže

Požaduje se monitoring korozních potenciálů betonářské, eventuálně předpínací (nepovlakované ocelové) výztuže v mostovce PPM během celé životnosti mostu, v intervalech stanovených v projektu sledování a údržby mostního objektu PDÚ (součást RDS), a to v pravidelné, předem definované síti bodů definovaným zařízením. Intervaly stanovené v PDÚ musejí být v hodnotách rovných nebo menších než definované tab. 12 a 13. Měření se provádí pomocí poločlánekové metody, viz přílohu P6 těchto TP.

Koroze výztuže nové (nebo rekonstruované) mostovky PPM se měří i při uvádění PPM do provozu. Jedná se o nulté měření korozních potenciálů jako součást předávacích/přejímacích zkoušek, zpráva s naměřenými daty se ukládá v mostním archivu majetkového správce. Případné překročení hodnoty korozního potenciálu dle kritéria v příloze P6 ( $-350$  mV SCE) a po ověření v destruktivní sondě se považuje za záruční vadu díla.

Změny korozního potenciálu je nutno pravidelně vyhodnocovat a opatření uvádět v systému hospodaření s mosty BMS. K tomu je třeba ve stupni RDS navrhovat vhodné vodivé propojení výztuží a vývody pro el. propojení měřicího řetězce pro korozní potenciály s měřenou ocelovou výztuží (nechráněnou nevodivě). Mimo pravidelnou síť měřených bodů je třeba korozní el. potenciál měřit i v místech křížení trhlin v betonu s výztuží. Principy viz v ASTM C 876 [62]. Detailní postup je uveden v příloze P6 těchto TP.

Standardní četnost pro PPV je  $1 \text{ ks/m}^2$  nad výztuží. V místech podezření, v případě pochybností nebo u vybraných detailů (odvodňovač, závěry, úžlabí) je třeba větší četnosti, doporučeny jsou  $4 \text{ ks/m}^2$ .

V místech s vysokou pravděpodobností koroze lze doplňkově provádět určení okamžité korozní rychlosti. Měření se provádí dle TP 175, přílohy C [51]. Slouží k získání orientační informace o vývoji korozního napadení ocelové výztuže.

#### Destruktivní zjišťování stavu výztuže

Pokud byla některou z uváděných metod zjištěna vysoká míra pravděpodobnosti koroze, je nutné provést potvrzení tohoto faktu destruktivní sondou. Toto potvrzení se přednostně provede v méně namáhaných místech NK. V případě potvrzení koroze a jejího nepovoleného množství bude stanoven konkrétní zásah – viz kap. 7 těchto TP.

Při provádění destruktivních činností (sekané sondy) se nejdříve vytyčí výztuž zkoumané oblasti detektorem výztuže. Poté se vymezí oblast sondy prořezáním materiálu úhlovou bruskou. Sekacím kladivem se odstraní ohraničená část konstrukce, tak aby došlo k obnažení betonářské výztuže. Vizuálně se zhodnotí druh výztuže, stupeň koroze. Pomocí posuvného měřidla se případně ověří průměr výztuže, krytí, případně úbytek průměru výztuže korozí. Pomocí fenolftaleinu se určí hloubka karbonatace. Následnou sanaci je třeba provádět dle TKP 31 [36].

### 6.3.1.4 Pasportizace trhlin a poruch

Je třeba sledovat výskyt, množství, velikost a vývoj trhlin a poruch. Při pasportizaci trhlin je využívána řada různých metod pro okamžité měření jejich šířky a pro jejich dlouhodobé sledování. Metodika je zpracována v TP 201 [53] a TP 62 [41].

Vše je nutné zanezt do pasportu mostu, tak aby mohl být posouzen vývoj a klasifikován stav konstrukčního prvku (a dle kritérií v bodě 7.2.2 těchto TP rozhodnuto o údržbě/opravách).

Harmonogram a četnost měření včetně vizuální pasportizace poruch vychází z požadavků objednatele. Doporučená četnost je uvedena v tab. 12 a 13 těchto TP.

### 6.3.2 Monitoring zabudovanými měřidly

Zabudovaná měřidla slouží ke stanovení kvality betonu, určení iniciace koroze a měření korozní rychlosti. Doporučený typ měřidel je uveden v kap. 2 přílohy P6 těchto TP. Toto monitorování je závazné zabudovat do PPM/PPV referenčních mostních objektů. V případě monitoringu zabudovanými měřidly není nutné dodržet maximální periody provádění diagnostických metod uvedených v tab. 13 bodu 6.3 těchto TP.

### 6.4 Stanovení zbytkové životnosti

Pro stanovení zbytkové životnosti jsou zásadní výsledky předepsaných diagnostických metod. Pro stanovení zbytkové životnosti vzhledem k ostatním degradačním faktorům je možno postupovat podle TP 175 [51] a přílohy P1 těchto TP.

Porovnáním s původními předpoklady uvedenými v pasportu PPM lze upravit načasování nebo typ zamýšlených údržbově-opravných aktivit a pro soubor více PPM také vyhodnotit naplnění předpokladů technologie PPM.

### 6.5 Prokazování shody a nedodržení požadavků na kvalitu stavebního díla

Prokazování shody je popsáno v bodě 6.2.

Opravy částí, u kterých nebyly dodrženy požadavky těchto TP, musejí být provedeny tak, aby byla zajištěna plánovaná funkčnost a trvanlivost. V případě, že to není možné, je investor oprávněn požadovat náhrady škod způsobených snížením předpokládané trvanlivosti částí PPM v plné výši. Do náhrad škod spadá i nedodržení smluvních termínů vlivem provádění oprav.

Při překročení přípustných odchylek má objednatel právo uplatnit nároky z vadného plnění. Objednatel má právo žádat bezvadné plnění, může však souhlasit se srážkou z ceny v případě, že zjištěné odchylky významně neovlivní kvalitu a životnost díla. V tomto případě postupuje objednatel podle TKP 1 [30] „Srážky z ceny“ nebo podle ustanovení ZTKP. Srážku z ceny může objednatel uplatnit i v případech vad, které nejsou v TKP 1 uvedeny.

Veškerá opatření, která hodlá zhotovitel na základě překročení přípustných odchylek a zjištění příčiny provést pro zlepšení stavu (opravy), musejí být předem odsouhlasena objednatelem/správcem stavby.

## 7 OPRAVY A ÚDRŽBA

### 7.1 Systém oprav PPM, strategie údržby a oprav

Pro určité typy oprav je výhodné mít nosnou konstrukci z hlediska konstrukčního uspořádání navrženou tak, aby mohly být některé opravy vůbec provedeny nebo jejich náklady nebyly nepřiměřené. Základní rozčlenění systému oprav částí NK je obsahem bodu 2.2, resp. 4.1 těchto TP a je zčásti předurčeno konstrukčním uspořádáním – systém R, P, F. Podrobnější popis těchto oprav je uveden v bodě 7.3.2 a 7.3.3 těchto TP. Dále je během životnosti PPM nutno provádět opravy/rekonstrukce ostatních částí NK (viz bod 7.3.4 těchto TP).

## 7.2 Návrh údržby a oprav

PPM navržené podle těchto TP se vyznačují tím, že kromě údržby a lokálních oprav nejsou v návrhovém období (délka dle typu) další opatření potřebná. Po uplynutí tohoto období je nutno počítat i s takovými zásahy, které jsou finančně nákladnější a vyžadují omezení dopravy (zlepšení protismykových vlastností, oprava/reprofilace horní přímo pojížděné vrstvy), později opravami ve větším rozsahu (provedení ochranné spřažené vrstvy, převrstvení vozovkou), a následně rekonstrukcí týkající se celé mostovky/nosné konstrukce.

Nejdůležitějším faktorem pro správný výběr strategie a načasování údržby a oprav je stanovení životnosti stávající konstrukce. K tomu je nutné znát stávající stav konstrukce, stupeň degradace, dřívější a budoucí zatížení, napětí způsobená degradačními procesy a vlastním zatížením konstrukce a definici konce životnosti. Na základě znalosti zbytkové životnosti objektu mohou být prováděna ekonomická rozhodnutí o tom, zda je vhodnější konstrukci opravit, rekonstruovat nebo vyměnit. První krok tohoto procesu však musí být zaměřený na určení příčin degradace -> prohlídky, monitoring, diagnostika (bod 6.3 těchto TP).

Je třeba také rozlišovat, zda se provádí údržba a opravy PPM během záruční doby a následně v průběhu užívání. Vady, na něž se vztahuje záruka (platí sjednaná záruční doba dle TKP 1), odstraňuje zhotovitel.

### 7.2.1 Základní předpoklady

Předpokládaná životnost PPM je zpravidla výrazně vyšší než bezúdržbová životnost. Vhodnou strategií údržby a oprav (dále jen „Ú/O“) za pomoci diagnostických metod lze životnost o mnoho let prodloužit.

Strategie údržby a oprav, jejich životnost (oprav) se má volit s ohledem na životnosti souvisejících (jednotlivých) částí PPM (svršek, mostní závěry atd.), přidružených částí mostu a vozovky navazující komunikace. V případě oprav před koncem předpokládané životnosti se připouští technologie s kratší dobou životnosti a nižšími stavebními náklady.

Při návrhu údržby nebo opravy je třeba:

- identifikovat omezující faktory,
- provést podrobný diagnostický průzkum,
- provést vyhodnocení všech potřebných údajů a posoudit možné příčiny poruch,
- provést předběžný návrh variantních způsobů řešení = strategie Ú/O a jejich ekonomické a jiné posouzení,
- vybrat preferovanou variantu a zpracovat podrobný návrh.

Faktory omezující výběr možných variant mají být definovány již v počátečních fázích návrhu Ú/O. Příkladem takovýchto omezení mohou být např. omezené finanční zdroje, problémy s vedením a řízením dopravy (možnost uzavírek), podjezdové výšky a jiná geometrická omezení, zkušenosti a výkonnost zhotovitele, priority správce.

Zvolený postup opravy musí směřovat k odstranění příčin zhoršení provozní způsobilosti, nebo alespoň k omezení jejich dalšího vlivu. Důležité při volbě způsobu opravy je také seznámení se s vlastnostmi správkových hmot, případně ověření deklarovaných parametrů. Zvolená správková hmota musí vyhovovat požadavkům na materiál PPV. Technologické postupy oprav uvedené výrobcem je nutno bezpodmínečně dodržet. Správková hmota musí vyhovovat i dalším požadavkům daným např. velikostí opravy či časem vymezeným na opravu.

### **7.2.2 Přípustné porušení, plánování a načasování zásahu**

Volba správného „načasování“ příslušné stavební operace je jedním ze základních kroků při návrhu údržby, oprav (a rekonstrukcí) vozovek. Jak se vlivem působení dopravního zatížení zhoršuje stav vozovky, mění se i nejvhodnější způsob zásahu. Existuje vztah mezi dobou (časem) provedení a druhem potřebné stavební operace. Prvním zásahem nutným na porušené vozovce je údržba, což je mnohem ekonomičtější řešení, než když je vozovka ponechána dalšímu zhoršování stavu. Následné vyšší porušení vozovky vyžaduje mnohem nákladnější opravy nebo rekonstrukci.

Pro plánování a načasování údržbových a opravných zásahů je třeba klasifikovat stav a přípustné porušení. U každého parametru poruchy se stav hodnotí klasifikační stupnicí 1 až 5, podle tab. 14 těchto TP. Plánování údržby nebo opravy je třeba zajistit v době zatřídění sledované poruchy PPV do klasifikačního stupně 4, resp. 3, dle tab. 14 (viz poznámky).

Tabulka 14 – Klasifikace stavu a přípustné porušení PPM

Parametr stavu poruchy a název poruchy PPV		Jednotky	Pozn.	Přípustné porušení PPM dle typu poruch									
				Přejímka		Běžná údržba			Plán opravy /Oprava		Oprava /Rekonstr.		
	Klasif. stupeň ->			1		2 <sup>a</sup>		3 <sup>b</sup>		4 <sup>b</sup>		5	
	Skupina PPM ->			I	II, III	I	II, III	I	II, III	I	II, III	I	II, III
POV	Koroze výztuže	%pl.		0	0	0	1	1	5	10*	20*	> 10*	> 20*
	Ukotvení vrstev	%pl.		0	0	0	0	0,5	1	2	5	> 2	> 5
POP	Koroze povrchu	%pl.	1	0	0	1	1	3	3	5	5	> 5	> 5
	Rozpad povrchu	%pl.		0	0	0	0	1	1	3	3	> 3	> 3
	Výtlučky	%pl.	2	0	0	0	0	0,1	0,5	0,5	1	> 0,5	> 1
UVP	Protismykové vl.			Dle bodu 6.2 těchto TP, resp. ČSN 73 6177, tab. A4 a A5									
	Nerovnost pov.			Dle bodu 6.2 těchto TP, resp. dle ČSN 73 6175, tab. A5 + ČSN 73 6123-1									
	Projektové výšky			Dle bodu 6.2 těchto TP, resp. dle ČSN 73 6123-1									
	Příčný sklon			Dle bodu 6.2 těchto TP, resp. dle ČSN 73 6123-1									
DEN	Vertikální skok	mm	5	1	1	4	4	6	6	10	10	> 10	> 10
	Změna sklonu	%		0,5	0,5	0,6	0,6	0,8	0,8	1	1	> 1	> 1
TES	Nepropust. kce	%pl.	3	0	0	0	0	0	1	1	5	> 1	> 5
TRH	Trhliny pracující	%pl.		0	0	0	0	0	1	1	3	> 1	> 3
	Trhliny zarůstají	%pl.		0	0	0	1	1	3	3	5	> 3	> 5
SPR	Spáry mostovky	%dl.		0	0	0	0,5	0,5	1	1	5	> 1	> 5
	Spáry příslušen.	%dl.		0	0	0	0	0	1	1	5	> 1	> 5
	Těsnění spáry	%dl.	4	0	0	5	5	10	10	25	25	> 25	> 25
VYS	Porucha vyspráv.	%pl.		0	0	0	0	0	0,5	1	5	> 1	> 5

O výběru ekonomicko-provozně vhodné technologie pro patřičnou údržbu/opravy se rozhodne na základě bodu 7.2.3. V případě plánu oprav je třeba postupovat individuálně, jelikož některé poruchy si vyžadují co nejrychlejší zásah.

### 7.2.3 Výběr technologie Ú/O

Konkrétní návrh opravy (nebo souvislé údržby v případě, že oprava není nutná) je nutno provést na základě podkladů diagnostického průzkumu podle bodu 6.3 těchto TP. Na základě zjištěných hodnot degradace a stavebního stavu jednotlivých částí PPM jsou určeny části, kde je třeba údržby a kde oprav. Technologie údržby a oprav popisují body 7.3 a 7.4 těchto TP, podrobněji pak Katalogové listy PPM (dále jen „KL“) v příloze P5 těchto TP.

Opravu je vhodné navrhovat ve více technologických variantách a výběr optimální varianty technologie provést na základě ekonomicko-provozního posouzení.

#### Ekonomicko-provozní posouzení a rozhodnutí o údržbě a opravách

Při návrhu údržby nebo opravy PPM se bere v úvahu ekonomické posouzení navržené technologie. Vybere se ten technologický soubor prací údržby nebo oprav, který má při uvážení jeho předpokládané doby životnosti nejnižší průměrnou roční cenu nebo náklady na provedení. Do ekonomického posouzení je nutné vzít v úvahu i náklady na řízení nebo odklon silničního provozu v době provádění údržby nebo opravy a je vhodné zahrnout i ztráty v silničním provozu v době provádění údržby nebo opravy (uživatelské náklady, nehodovost).

Při výběru vhodné technologie se přihlíží k ekonomickým přínosům údržby a opravy:

- běžnou údržbu a lokální opravu se doporučuje neodkládat; jakékoliv opožděné provedení údržby a opravy je mnohem nákladnější (poruchy mají svůj kvalitativní a kvantitativní vývoj);
- větší opravy a souvislou stavební údržbu, stejně tak jako jejich změnu oproti standardnímu návrhu (příloha P4) nutno posoudit z hlediska LCC nákladů dle metodiky stanovení nákladů na celoživotní cyklus přímo pojižděného mostu [60];
- z technologií souvislé údržby a oprav se vybírá ta, která má minimální průměrnou roční cenu:

$$\text{prům. CENA} = \text{CENA} / \text{ŽIVOTNOST}$$

kde: prům. CENA je průměrná roční cena nebo náklady (Kč/rok),

CENA je celková cena nebo náklady na provedení údržby nebo opravy, včetně nákladů za opatření pro regulaci dopravy (jednotka Kč),

ŽIVOTNOST je předpokládaná doba životnosti údržby nebo opravy při daném dopravním zatížení (jednotka roky).

Orientační doby životnosti jednotlivých technologií údržby a oprav jsou uvedeny v bodech 7.3.1–7.3.4, případně u každého katalogového listu Ú/O v příloze P5 těchto TP. Pro podrobnější posouzení si každý majetkový správce může připravit vlastní údaje životností odpovídající místním klimatickým poměrům, úrovni a cenám prací jednotlivých zhotovitelů.

O výběru technologie mohou rozhodovat i jiná kritéria:

- důležitost PK – při vyšší důležitosti se dává přednost technologiím poskytujícím vyšší plnění provozní způsobilosti, větší trvanlivost a delší dobu životnosti PPM,
- rychlost výstavby, estetické, ekologické a jiné přínosy,
- technologická, místní a jiná omezení,
- návaznosti v podobě typu a životnosti převáděné PK, výhledového uspořádání na mostě, zatížitelnosti.

### 7.3 Technologie údržby a oprav PPM

Při návrhu jednotlivých prací údržby a opravy (dále jen „Ú/O“) je třeba respektovat Vzorové konstrukční řešení a detaily (viz přílohu P2 těchto TP) a dále v přiměřené míře VL 4, soubor ČSN EN, ČSN ISO, včetně národních příloh těchto norem, další ČSN a technické předpisy.

Při provádění prací Ú/O je třeba respektovat ČSN EN, ČSN ISO, ČSN, TP, TKP a uplatňovat principy SJ-PK. Pro každou technologii musí mít dodavatel zpracován TePř.

Za vhodné varianty Ú/O je možno považovat takové, které směřují k odstranění vlastní příčiny poruchy, předcházejí jejímu možnému budoucímu výskytu a současně respektují definované omezující faktory.

Konkrétní zásady Ú/O jsou uvedeny v bodech 7.3.1–7.3.4, jednotlivé technologie jsou pak dále specifikovány v katalogových listech v příloze P5 těchto TP. Seznam všech katalogových listů údržby a oprav PPM, možné varianty údržby a oprav, důvody jejich použití pro jednotlivé druhy poruch a jejich účinnost jsou uvedeny v tab. 15 a 16. Jiné opravy a údržba, než jsou uvedeny v KL těchto TP, jsou možné jen po schválení investorem/správce mostu.

Tabulka 15 – Seznam katalogových listů údržby a oprav PPM

Číslo a název KL údržby a oprav		Důvody použití
1*	Úprava povrchu o tryskáním ocelovými kuličkami	očištění a zdrsnění povrchu, obnova protismykových vlastností
2*	Úprava povrchu vysokotlakým vodním paprskem	
3*	Úprava povrchu broušením	zlepšení rovnosti povrchu a protismykových vlastností, příznivě může být ovlivněna i hlučnost povrchu, odstranění schůdků a nerovností, zlepšení poměrů pro odtok vody
4*	Úprava povrchu frézováním	
5*	Úprava povrchu drážkováním	odvádění vody z povrchu vozovky (při malém příčném nebo podélném sklonu vozovky)
6*	Plošné vysprávky správkovými hmotami	je-li poruchami zasažen pojížděný povrch mostu v plošně omezeném rozsahu do hloubky 50 mm a více (jamky, výtluky, koroze až plošný rozpad povrchu)
7*	Úprava povrchu nátěry	stabilizace technického stavu při výskytu koroze povrchu, mapových trhlinek či snížených protismykových vlastnostech
8*	Úprava povrchu emulzními mikrokoberci	k dosažení jednotného povrchu; pro uzavření povrchu vozovky, vykazuje-li korozi, zvýšený otěr, nepravidelné jemné trhliny či zhoršené protismykové vlastnosti; oprava nepřípustných záporných odchylek projektovaných výšek PP povrchu
9*	Obnova zálivek nepoškozených spár	jestliže jsou zálivky poškozeny nebo chybějí; spáry samotné jsou nepoškozeny
10*	Obnova těsnění nepoškozených spár tvarovanými těsníci profily	jestliže jsou zálivky či těsnění spár poškozeny nebo chybějí; spáry samotné jsou nepoškozeny
11*	Údržba pasivních trhlin NK/PPV	trhliny neprobíhající celou tloušťkou desky nebo zasahující až ke spodnímu líci desky, ale nevykazující pohyb
12*	Opravy hran desek správkovými hmotami	v případech oprýskaných a ulomených hran desek, které nezasahují více než do 1/3 výšky desky
13*	Opravy poškozených spár pružnými správkovými hmotami	pokud jsou poškozeny spáry; šířka poškození spár se předpokládá v rozsahu 50–200 mm a hloubka 30–100 mm

14x	Opravy aktivních trhlin a spár	trhliny probíhající i neprobíhající celou tloušťkou desky a vykazující dilatační pohyby
15x	Sanace koroze výztuže a delaminace vrstev	vyrovnání a překrytí PP povrchu při výskytu koroze povrchu, nevyhovujících protismyk. vlastností, nerovností a hlučnosti
16x	Překrytí PP povrchu přímo pojižděnou izolací	při zjištění nedostatečné kvality zabudovaného materiálu, průsaků a nevyhovujících protismyk. vlastností
17x	Překrytí PP povrchu asfaltovou vrstvou do 40 mm (sys. oprav „P“)	vyrovnání a překrytí PP povrchu při výskytu koroze povrchu, nevyhovujících protismyk. vlastností, nerovností a hlučnosti
18x	Překrytí PP povrchu asfaltovou vozovkou s izolací (sys. oprav „P“)	dtto KL 16x a KL 17x;
19x	Reprofilace/překrytí PP povrchu polymerbetonovou vrstvou (systém oprav „F“ a „P“)	stabilizace nebo zlepšení technického stavu při výskytu koroze nebo plošného rozpadu povrchu, případně zvýšení zatížitelnosti; zpravidla ve druhé polovině plánované životnosti
20x	Reprofilace/překrytí PP povrchu modif. cementobet. vrstvou (systém oprav „F“ a „P“)	
21x	Úplná rekonstrukce mostovky (systém oprav „R“)	při nevyhovujícím stavu mostovky, korozi v rozsahu ohrožujícím bezpečnost, kdy jsou jiné opravy málo účinné nebo finančně nákladné
22x	Opravy stávajících NPM technologií PPM	zlepšení technického stavu při výskytu koroze nebo plošného rozpadu povrchu, případně zvýšení zatížitelnosti
23x	Opravy ostatních částí PPM	oprava/výměna říms, závěrů, odvodnění, ložisek, SZS, PD

Poznámka: Některé KL jsou převzaty z TP 92 [45], resp. je na ně odkazováno – viz symbol „\*“ uvedený u čísla KL. Nově doplněné jsou označeny symbolem „x“.

Tabulka 16 – Účinnost údržby a oprav

Název technologie údržby, opravy	Číslo KL	Zlepšení protismyk. vlastností	Vyrovnění nerovností, sklonů, proj. výšek	Rozpad povrchu, výtluky	Koroze výztuže, delam.	Těsnost konstrukce	Spáry
Parametr stavu		UVP	DEN	POP + VYS	POV	TES	SPR
Tryskání ocel. kul. a vysokotl. paprskem	1; 2	x					
Broušení, frézování	3; 4	x	xxx	x			
Nátěry, mikrokoberce	7; 8	xxx	xxx	xx	x	x	
Inhibitory koroze a ochranné nástřiky proti CHRL				x	xx	x	
Vysprávký; sanace koroze výztuže a delaminace vrstev	6; 15			xx	xx	x	x
Sanace trhlin	11; 14			x	xx	xx	
Překrytí PPI	16	xxx	x	xxx	x	xx	x
Překrytí asf. vrstvou	17	xxx	xx	xxx			
Překrytí asf. vozovkou s izol.	18	xxx	xxx	xxx	x	xxx	xxx
Reprofilace krytí	19; 20	xxx	xxx	xx	xx	x	x
Rekonstrukce mostovky	21	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx
Opravy stávajících NPM	22	xxx	xxx	xxx	x	xx	xx

### 7.3.1 Údržba a opravy povrchu PPM

Oprava protismykových vlastností povrchu

- Otryskání ocelovými kuličkami nebo vysokotlakým vodním paprskem (viz KL 1\* a KL 2\* přílohy P5 těchto TP). Vhodnější spíše brokování – lepší protismykové vlastnosti, trvanlivost i rychlost. Cena podobná jako vodní paprsek.
- Broušení (viz KL 3\* přílohy P5 těchto TP).
- Frézování (viz KL 4\* přílohy P5 těchto TP).
- Bezpečnostní protismykové úpravy BPÚ – požadavky na přípravu, provádění a kontrolu BPÚ jsou stanoveny v TP 213. Životnost: pro TDZ > 7500 TNV = 5 let, 3501–7500 TNV = 8 let, < 3500 TNV = více než 8 let,
- Nátěry a mikrokoberce (viz KL 7\* a KL 8\* přílohy P5 těchto TP) – životnost protismykových vlastností závisí na dopravním zatížení, použitém typu nátěru, včetně kameniva a pojiva, případně na stavu betonového podkladu. Životnost by měla dosahovat zhruba 4–10 let.

#### Oprava trhlin

Rozlišují se trhliny pasivní a aktivní. V obou případech však mohou vést k průniku chloridů k výztuži nebo k průsakům a ovlivnění životnosti a funkčně estetických vlastností konstrukce. Neprosakující trhliny šířky  $\geq 0,30$  mm je třeba pro zachování životnosti těsnit (vyjma PPM s nekorozivzdornou

výztuží). Při opravách trhlin se postupuje dle KL 11\* a KL 14x přílohy P5 těchto TP a dále v přiměřeném rozsahu dle TP 88 [43].

#### Ochrana povrchu proti chemickým vlivům

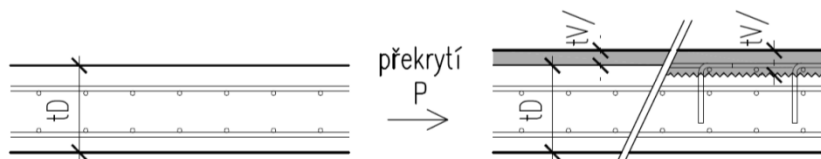
V případě nedostatečné kvality povrchu mostovky, ať již vlivem zhotovení nebo za účelem prodloužení životnosti, je účelné provádět (nejlépe od počáteční fáze provozu) údržbu ochrannými nástřiky, nátěry a inhibitory koroze. Postupuje se dle TP 89 [44], případně také TP 120 [47].

#### Nedostatečné odvodnění

Provádí se v příčném směru drážkováním dle KL 5\* přílohy P5 těchto TP, resp. také dle TP 92 [45]. Zvyšuje však hladinu zvuku. V podélném směru možno provést broušení v oblasti odvodňovacích proužků na hloubku rovnající se maximálně tloušťce přídavku krycí vrstvy vlivem obrusu (SVP XM2 = 10 mm).

### **7.3.2 Dodatečné překrytí PPM**

Během životnosti mostovky prováděna údržba a lokální opravy, v dostatečném předstihu před koncem její životnosti (iniciace koroze) je mostovka překryta ochrannými vrstvami (cementobetonovou, železobetonovou nebo asfaltovou vozovkou), které zajistí prodloužení její životnosti na maximálně 2 cykly životnosti ochranné vrstvy. Po uplynutí této doby je mostovka buď rekonstruována, nebo v případě nedostatečné výhledové životnosti nosníků proběhne likvidace celé NK.



Tento typ oprav je ekonomicky přijatelný v případě, že nedošlo k nepřijatelnému stupni koroze výztuže a kontaminaci betonu v okolí výztuže chloridy. Přípustný je klasifikační stupeň porušení PPM max. 4 dle tab. 14 těchto TP. Pro vrstvy tloušťky do 35 mm je přípustný stupeň max. 3. V lokálních místech, kde započala koroze výztuže nebo je povrch narušen (nevykazuje potřebnou přilnavost), musí být beton odstraněn, výztuž zbavena koroze a provedeno vyplnění vysprávkovým materiálem. Možnosti ochrany výztuže viz v TP 120 [47].

Musí být zajištěno nezhoršení odtokových poměrů a navázání vozovky na nevyměřované součásti mostu (římsy, obrubníky, mostní závěry apod.). Musí být stanovena i návaznost na vozovku na předpolí mostu a stávající konstrukce svršku, viz přílohu P2 – list 301.02. Navázání musí být provedeno v souladu s ČSN 73 6101 (bez lomů), pokud to stav vozovky za mostem umožňuje, i v nejmenší možné vzdálenosti od konce mostu. Pokud se niveleta na mostě upravuje, musejí být zároveň dodržena ustanovení čl. 15.1 ČSN 73 6201 [1].

U mostů s takovou konstrukcí, kde je průhyb od tíhy nové vrstvy větší než 10 mm, je nutné při stanovení její tloušťky počítat i s průhybem konstrukce.

#### Vrstva z vyztuženého/nevyztuženého betonu

Na tuto vrstvu jsou kladeny stejné požadavky jako na PPV, viz kap. 4 těchto TP.

Tento typ opravy má příznivý vliv na snížení koncentrace chloridových iontů v sanované části. Difuzí tyto ionty přecházejí do nové vrstvy s nulovou koncentrací. U vyšších koncentrací v sanované části je nutno tuto skutečnost zohlednit v návrhu PPV, která je vyztužena (typ výztuže, dolní krytí, životnost).

Povrch PPM musí být plošně zdrsňen (tryskáním, ručními pneumatickými kladivy) a před překrytím opatřen spojovacím můstkem. Spojení staré a nové části musí být celoplošné a trvalé, zajištěno splněním požadavků bodu 4.4 těchto TP.

U tenké polymerbetonové vrstvy (do 15 mm) nesmí uplynout mezi dokončením přípravy podkladu a její aplikací více jak 24 hod. Podklad musí být suchý, nesmí být patrna žádná vlhkost při jeho přikrytí na 2 hod fólií. Kamenivo musí být vysušené (vlhkost do 0,2 %) a mělo by se použít do 5 minut od aplikace pojiva. Doporučuje se dvouvrstvé zhotovení. Před aplikací druhé vrstvy pojiva je nutné nepřichycené kamenivo vysát.

Použití nevyztužených betonových vrstev na bázi cementu nebo polymerů se nedoporučuje pro PPM s vyšším dopravním zatížením (PPM I a II). U PPM skupiny I je dovoleno provádět vrstvy pouze kotvené. Vrstvy tloušťky 60 mm a více je třeba vždy kotvit. Minimální množství kotev je 6 ks/m<sup>2</sup>. Další specifikace jsou uvedeny v KL 19x a KL 20x přílohy P5 těchto TP.

#### Přímopojížděná izolace (PPI)

Tento typ opravy není vhodný pro PPM s vysokým dopravním zatížením (PPM I). Jeho výhodnost pro PPM II je nutno prokázat ekonomicko-provozním posouzením. Je doporučen spíše jako oprava PPM s nevyhovujícími vlastnostmi v oblasti propustnosti vůči chloridům, těsnosti proti průsakům a odolnosti povrchu proti CHRL při nedodržení požadavků kap. 6 těchto TP.

V případě, že má být tato oprava prováděna až po vystavení mostovky chemickým rozmrazovacím látkám, je třeba vyhodnotit míru průniku chloridů do krycí vrstvy. Při riziku budoucí iniciace koroze musí být chloridy penetrovaná vrstva reprofilována. V případě difuzního uzavření povrchu mostovky PPI by došlo k rychlejšímu průniku chloridových iontů do hloubky.

PPI se navrhuje a zhotovuje podle zvláštních předpisů, viz také ČSN 73 6242 [2] a TP 211 [54]. Beton mostovky musí vykazovat pevnost v tahu povrchových vrstev minimálně 1,5 N.mm<sup>-2</sup>.

Další specifikace jsou uvedeny v KL 16x přílohy P5 těchto TP.

#### Hydroizolace a asfaltová vozovka

Při pokládce izolační vrstvy na mostovku musí být zajištěno, aby vlastnosti mostovky vyhovovaly technickým požadavkům uvedeným v ČSN 73 6242 [2]. V případě, že stávající mostovka není schopna vyhovět výše uvedeným podmínkám, je nutné provedení nové vyrovnávací vrstvy.

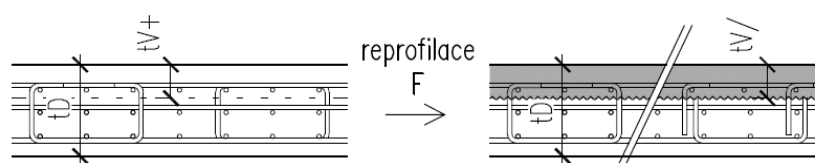
Pro vozovky na mostních objektech platí příslušné normy a předpisy, především ČSN 73 6242 [2] a TKP 21 [35]. Také u tohoto typu opravy je potřeba zohlednit skutečnosti s difuzním uzavřením povrchu mostovky uvedené výše.

Další specifikace jsou uvedeny v KL 18x přílohy P5 těchto TP.

### 7.3.3 Opravy konstrukčních vrstev PPM

#### Oprava mostovky, reprofilace PVV

Mostovka je navržena ze dvou spřažených částí zhotovených současně nebo s minimálním odstupem (dvouvrstvá betonáž). Spodní část (NPV) – tloušťky cca 150 mm jako železobetonová vyztužená dvěma vrstvami výztuže, horní část (PPV) – tloušťky cca 80 mm jako železobetonová nebo betonová s kompozitní výztuží. Po údržbě a opravách, které mají prodloužit její životnost, bude pouze horní vrstva odbourána (v případě rozhraní vrstev bez pracovní spáry a horní vrstvy s kompozitní výztuží – odfrézováním) a reprofilována. Opravy mohou být prováděny jako reprofilace betonu horního krytí se sanací koroze výztuže, nebo přímo jako výměna horní vrstvy včetně výztuže. Po skončení dalšího cyklu životnosti horní vrstvy bude rozhodnuto o rekonstrukci mostovky v celé tloušťce, v případně nedostatečné výhledové životnosti nosníků pro její další cyklus proběhne likvidace celé nosné konstrukce.



Na tuto novou vrstvu jsou kladeny stejné požadavky jako na PPV, viz kap. 4 těchto TP. Odbourávaná a nová část musejí mít podobné pevnostní a pružnostní vlastnosti.

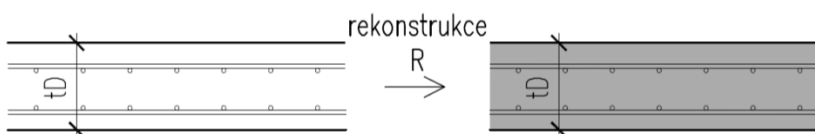
Povrch ponechané části PPM musí být plošně drsný a před překrytím opatřen spojovacím můstkem. Spojení staré a nové části musí být celoplošné a trvalé, zajištěno splněním požadavků bodu 4.4 těchto TP. Vždy je třeba novou část kotvit, musí být zajištěno plné spřažení vrstev a celoplošné vyztužení. Pro provádění platí zásady uvedené v kap. 5 těchto TP.

Reprofilaci je doporučeno provádět v celé šíři mostovky, tj. i pod římsami. V případě, že je jejich zbývající životnost a životnost horní vrstvy mostovky pod nimi podobná jako životnost reprofilační PPV, může se reprofilace provést jen v prostoru volné šířky. Je však třeba spolehlivým způsobem zajistit napojení na stávající konstrukce svršku, viz přílohu P2 – list 301.01.

Možnosti ochrany výztuže a opravy betonových částí viz v přílohách A, B TP 120 [47]. Další specifikace jsou uvedeny v KL 19x a KL 20x přílohy P5 těchto TP.

#### Rekonstrukce mostovky/mostu

Po celou dobu životnosti mostovky je prováděna údržba a lokální opravy, a to bez dodatečného překrytí vrstvami vozovky. Po uplynutí životnosti mostovky se provede její rekonstrukce v celé tloušťce (odbourání a opětovná výstavba na stávajících nosnících/podkladní části) a předchozí cyklus se opakuje až do předpokládané (plánované) životnosti nosníků. V případě, že skutečná životnost nosníků převyší plánovanou, je možné opakovat tento cyklus ještě jednou, nebo provést upravený výpočet LCC nákladů a rozhodnout o následném ekonomicky nejefektivnějším postupu. Další specifikace jsou uvedeny v KL 21x přílohy P5 těchto TP.



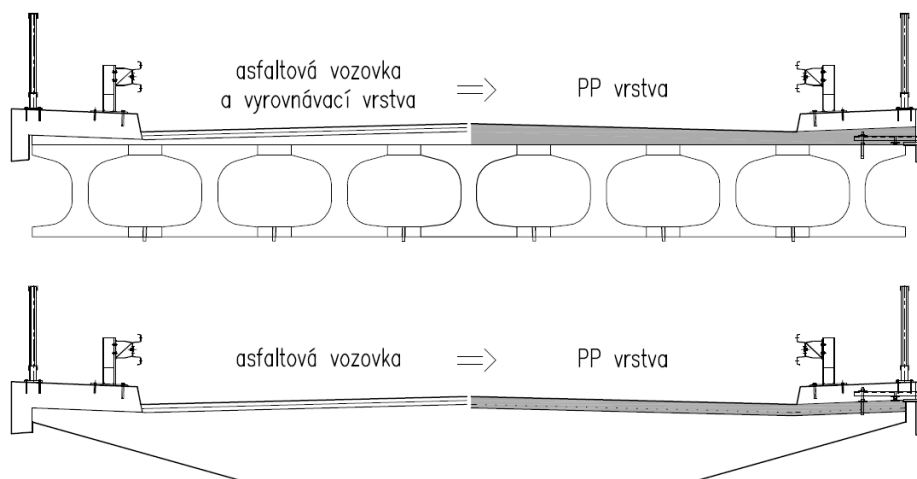
### 7.3.4 Údržba a opravy ostatních částí PPM

Pro údržbu a opravy říms, mostních závěrů, ložisek, přechodových oblastí a spodní stavby platí KL 23x přílohy P5 těchto TP, dále pak následující doporučení a přiměřeně TP 120 [47].

Opravy některých těchto částí úzce souvisejí s opravami mostovky. Je třeba vzít v úvahu stav jednotlivých prvků (částí), vyčíslit jejich zbytkovou životnost a porovnat ji s předpokládanou životností opravy mostovky. Zbytkové životnosti je třeba stanovit na základě prohlídek mostu a diagnostických průzkumů. Pokud jsou tyto prvky za svou 2. polovinou životnosti, je vhodné v rozhodování zohlednit vliv jejich pozdějších oprav na integritu celého systému. Jednotlivé případy je vhodné posoudit z hlediska dlouhodobějších nákladů analýzou celoživotního cyklu mostu (LCCA), opravy pak budou ekonomičtější.

## 7.4 Rekonstrukce/opravy/úpravy stávajících mostů

PP vrstvy nabízejí potenciál i pro rekonstrukce stávajících mostů (tradičních NPM). Buď je možná náhrada asfaltové vozovky s vyrovnávací betonovou vrstvou (NK bez příčného sklonu), nebo pouze asfaltové vozovky a části krycí vrstvy (povrch NK ve sklonu vozovky).



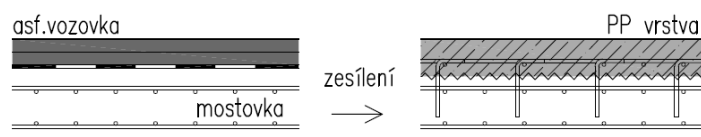
Systém využívá podobného principu a jsou na něj kladeny stejné požadavky jako typ opravy přímo pojížděného mostu dodatečným převrstvením PPM /, viz bod 7.3.2 těchto TP. Pro desku mostovky, resp. dodatečnou PPV a její materiál platí stejné podmínky jako pro PPM dle těchto TP. V případě požadavku na zlepšení zatížitelnosti se provede spřažení PPV jako úplné. Množství spřahující výztuže se stanoví statickým výpočtem.

Požadavky a zásady pro provádění viz v kap. 5 těchto TP, dále také v kap. 5.3.3 TP 120 [47], TKP 31 [36] a následujícím odstavci tohoto bodu.

Nejprve se odstraní mostní svršek (římsy, asfaltová vozovka, izolace, vyrovnávací betonová vrstva nebo vrstva krytí). Vyrovnávací vrstva (pokud existuje) a izolace mostovky musí být kompletně odstraněna. Vždy je však třeba odstranit část krycí vrstvy mostovky/nosníků hlavní NK, která podléhá nepřipustnému stupni degradace. Poté se provede očištění povrchu nosníků/mostovky a jeho zaměření. Kontrola výškové úrovně podkladu se provádí na horním povrchu ponechávané konstrukce, tj. nosníků nebo mostovky po odstranění izolace. Dále se ověří minimální tloušťka dodatečné spřažené PPV (nosníky mohly být kladeny v odlišných úrovních nebo mít rozdílný průhyb – nadvýšení). Minimální tloušťka PPV – viz bod 4.2.6.1 těchto TP. Provede se kotvení vlepané výztuže pro budoucí spřaženou

desku (vrstvu), která by měla tvořit zároveň podporu výztuže desky, a aplikuje se spojovací můstek. Ustaví se směrové i výškové vedení betonážního zařízení a po pečlivém odzkoušení geometrie pojezdu a krycí vrstvy výztuže se zhotoví PPV (modifikovaná cementobetonová vrstva kotvená), včetně textury povrchu. Nakonec se zhotoví římsy, utěsnění pracovní a dilatační spáry, proběhne montáž SZS a tvorba vodorovného dopravního značení. Další specifikace jsou uvedeny v KL 22x přílohy P5 těchto TP.

Pomocí těchto oprav je možné také zvýšit zatížitelnost mostu. Záleží na konkrétním stavu nosné konstrukce mostu a jeho korozním napadením. Pro některé mosty ve velmi špatném a havarijním stavu (hlavně nepřipustná koroze předpínací výztuže) je lepším řešením kompletní rekonstrukce. Pro jiné může tato oprava znamenat zvýšení zatížitelnosti po zbývajících dobu životnosti. Mnohdy jsou nejhoršími místy krajní nosníky, které se dají vyměnit a nová železobetonová mostovka/PP vrstva zajistí lepší spolupůsobení s existujícím mostem, než v případě vyrovnávací vrstvy při řešení s asfaltovou vozovkou.



## 8 KLIMATICKÁ OMEZENÍ

Při výrobě betonu platí následující klimatická omezení:

- Pro výrobu, dopravu a ukládání betonu platí kap. 8.5 ČSN EN 13670 [18], požadavky ČSN 73 2401 [19] a TKP 18 vč. příloh [33].
- Při betonáži nesmí rychlost větru přesahovat 10 m/s, respektive 5 m/s při teplotě okolního vzduchu převyšující 25°C. V případě betonáže ochranných vrstev na stávající beton je povolena poloviční rychlost větru.
- U polymerbetonových vrstev musí být teplota okolního vzduchu při aplikaci v rozmezí 13 – 30°C, všech komponent včetně povrchu mostovky pak více jak 16°C. Dále nesmí být předpověď počasí očekávaná v době 24 hodin od aplikace déšť.
- Při betonáži za zvláštních klimatických podmínek ve smyslu ČSN 73 2401 [19] musí zhotovitel vypracovat zvláštní technologický předpis zohledňující klimatické podmínky jak při výrobě betonu, tak při jeho dopravě, ukládání a ošetřování.
- Předpokládané spektrum teplot, které může nastat v průběhu betonáže, musí zohlednit zadání a provedení průkazných zkoušek – viz ČSN EN 13670 [18] a TKP 18 vč. příloh [33].

## 9 ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ

Při provádění stavby musí zhotovitel dodržovat požadavky všech předpisů týkajících se životního prostředí. Ustanovení příslušných předpisů se musí uplatnit při skladování materiálů, jejich manipulaci, provádění všech stavebních prací a při nakládání s odpady. Obecné požadavky a souhrn zákonných opatření jsou uvedeny v TKP 1.

Podmínky ochrany životního prostředí při realizaci stavby jsou konkrétně obsaženy v podmínkách stavebního povolení a stanoviska orgánů životního prostředí dle zákona č. 100/2001 Sb. o posuzování vlivu na životní prostředí.

Nejvyšší přípustné hladiny hluku stanovuje NV č. 272/2011 Sb. o ochraně zdraví před nepříznivými účinky hluku a vibrací. Toto nařízení stanovuje, že organizace a občané jsou povinni činit potřebná

opatření ke snížení hluku a dbát o to, aby pracovníci i ostatní občané byli jen v nejmenší možné míře vystaveni hluku, zejména musejí dbát, aby nebyly překračovány nejvyšší přípustné hladiny hluku stanovené těmito předpisy. Nejvyšší přípustnou hladinu hluku stanovují uvedené předpisy ve výši 50 dB(A) pro denní dobu a 40 dB(A) pro noční dobu. Tato hladina se upravuje korekcemi s ohledem na druh okolní zástavby a nesmí být vyšší, než je stanoveno v podmínkách stavebního povolení. Orgán hygienické služby může proto v závazném posudku stanovit podmínky pro provádění stavby s ohledem na hluk.

Zhotovitel je povinen vyžadovat od výrobců stavebních strojů údaje o výši hluku, který stroje vydávají, a provádět opatření na ochranu proti škodlivému působení hluku.

Zhotovitel je povinen vybavit pracovníky pracující se stroji ochrannými pomůckami a přerušovat jejich práci v hlučném prostředí ze zdravotních důvodů nezbytnými přestávkami.

Provádění přípravných a finálních prací před a po betonáži způsobuje rovněž znečišťování ovzduší. Staveniště a jeho okolí je zatěžováno emisemi z provozu stavebních strojů, prachem, uvolňováním prchavých látek a dalšími druhy znečištění ovzduší. Zhotovitel je povinen na své náklady zabránit únikům hmot a kapalin mimo mostovku.

Zhotovitel musí dbát na to, aby motory automobilů a stavebních strojů byly v dobrém technickém stavu a jejich emise nepřekračovaly přípustné meze, všechna pracoviště byla udržována v čistotě, řádnou organizací prací a použitím ochranných prostředků byla omezena prašnost na nejmenší možnou míru.

Pro práci ve výškách platí nařízení vlády č. 362/2005 Sb. Toto nařízení upravuje požadavky na bezpečnost práce prováděné ve výškách nad 1,5 m. Bezpečnost práce ve výškách se zajišťuje kolektivní ochrannou zaměstnanců.

Při provádění přípravných prací, betonážních prací, ošetřování a při úpravách povrchů mohou vznikat odpady, se kterými musí zhotovitel nakládat v souladu se zákonem č. 185/2001 Sb., o odpadech, ve znění pozdějších předpisů, a s dokumentací stavby.

Odpad je movitá věc, která se pro vlastníka stala nepotřebnou a vlastník se jí zbavuje s úmyslem ji odložit. Podrobnosti o nakládání s odpady předepisuje vyhláška Ministerstva životního prostředí a Ministerstva zdravotnictví ČR č. 94/2016 Sb., o hodnocení nebezpečných vlastností odpadů, ve znění pozdějších předpisů.

V rámci ochrany povrchových a podzemních vod je pro hospodárné využívání vodních zdrojů a pro zachování a zlepšení jakosti povrchových a podzemních vod nezbytné dodržení zákona č. 254/2001 Sb., zákona o vodách a o změně některých zákonů (vodního zákona), ve znění pozdějších předpisů.

Zejména se musí dbát na zabránění úkapů a úniků ropných produktů, asfaltů, různých chemikálií a dalších ekologicky nebezpečných látek při jejich přepravě, skladování i použití.

Ekologicky nebezpečné odpady musejí být bezpečně skladovány ve skladech, jejichž konstrukce to umožňuje podle příslušných předpisů, a co nejdříve ze staveniště odstraněny odvezením na skládku nebo zneškodněny jiným způsobem. Hygienické vybavení zařízení staveniště musí být zřízeno ve shodě se stavebním povolením a řádně provozováno a ošetřováno.

Při provádění přípravných prací a následném ošetřování může docházet k manipulaci s chemickými látkami a tím k nebezpečí vzniku havárie. Zhotovitel je povinen předem vyhodnotit možná rizika, snažit

se jim předcházet a při případné havárii se chovat v souladu s níže uvedenými zákony, vyhláškami a souvisejícími předpisy:

- zákonem č. 350/2011 Sb., o chemických látkách o chemických směsích, ve znění pozdějších předpisů,
- zákonem č. 224/2015 Sb., o prevenci závažných havárií způsobených vybranými nebezpečnými chemickými látkami nebo chemickými směsmi, ve znění pozdějších předpisů (zákonem o prevenci závažných havárií),
- Evropskou dohodou o mezinárodní silniční přepravě nebezpečných věcí – ADR vyhlášena ve Sbírce zákonů pod č. 64/1987 Sb.

## 10 BEZPEČNOST PRÁCE

Obecné požadavky a souhrn zákonných opatření jsou uvedeny v TKP 1 [30].

Zajištění bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (dále jen „BOZP“) a požární ochrany (dále jen „PO“) se řídí těmito právními předpisy:

- zákonem č. 262/2006 Sb., zákoníkem práce, v platném znění,
- zákonem č. 309/2006 Sb., zákonem o zajištění dalších podmínek BOZP, v platném znění,
- nařízením vlády č. 591/2006 Sb., o bližších minimálních požadavcích na BOZP na staveništích,
- nařízením vlády č. 362/2005 Sb., o bližších požadavcích na BOZP na pracovištích s nebezpečím pádu z výšky nebo do hloubky,
- vyhláškou č. 207/1991 Sb., novelou vyhlášky č. 48/1982 o zajištění bezpečnosti práce a technických zařízení, v platném znění,
- nařízením vlády č. 101/2005 Sb., o podrobnějších požadavcích na pracoviště a pracovní prostředí,
- zákonem č. 133/1985 Sb., o požární ochraně, v platném znění,
- zákonem č. 258/2000 Sb., o ochraně veřejného zdraví, v platném znění,
- nařízením vlády č. 148/2006 Sb., o ochraně zdraví před nepříznivými účinky hluku a vibrací,
- dokumentem Identifikace a hodnocení rizik pro danou činnost nebo staveniště s návrhem na jejich eliminaci.

Stavební práce včetně obsluhy technického zařízení mohou provádět osoby starší 18 let, odborně a zdravotně způsobilé.

Činnost musí být organizována vedoucím a práce mohou být zahájeny a vykonávány pouze tehdy, nedochází-li k vzájemnému ohrožení a není-li ohroženo zdraví osob.

Každý pracovník, který se podílí na činnosti při výstavbě, musí být prokazatelně seznámen s technickým prováděcím předpisem, s riziky na pracovišti, s vlastnostmi nebezpečných látek a s návody na obsluhu používaného zařízení. Všichni pracovníci musejí být chráněni před pracovními a zdravotními riziky přidělenými účinnými osobními prostředky. Dle požadavku nařízení vlády č. 495/2001 Sb. musejí mít všichni pracovníci na stavbě ochrannou přilbu a výstražnou vestu s dostatečně výrazným reflexním značením.

Při práci pro objednatele ŘSD ČR musejí být všichni pracovníci seznámeni se Směrnicí generálního ředitele ŘSD ČR č. 4/2007 Pravidla bezpečnosti práce na dálnicích a silnicích a musejí se řídit pokyny TP 66 Zásady pro označování pracovních míst na pozemních komunikacích.

Pracovníci musejí být chráněni před odletujícími částicemi, při práci ve výšce nebo nad volnou hloubkou musí být přednostně uplatněna kolektivní ochrana pracovníků (zábrany) před osobními ochrannými prostředky pro práci ve výšce a nad volnou hloubkou. Demontážní a bourací práce nad sebou jsou zakázány.

Při práci v prostorech nebo místech s nebezpečím vzniku požáru (svařování, pálení, broušení atd.) je nutné vystavit příkaz na práci dle vyhlášky č. 87/2000 Sb.

Zvláštní podmínky pro bezpečnost a hygienu práce je povinen zhotovitel zpracovat zejména pro technologické operace, které se týkají přípravy povrchu (odsekávání, frézování, broušení, tryskání pískem nebo vysokotlakým vodním paprskem).

Všechny pohyblivé součásti strojů musejí být opatřeny krytem. U strojního zařízení je povoleno provádět jakékoliv opravy a seřizování pohybujících se součástí pouze k tomu určenými pracovníky.

Na staveništi musejí být k dispozici technické nebo bezpečnostní listy pro všechny typy používaných stavebních hmot s uvedením jejich zdravotní bezpečnosti, resp. postupu při kontaminaci očí či pokožky nebo vdechnutí.

Na pracovišti musejí být prostředky pro poskytování první pomoci a ruční hasicí přístroje.

Konkrétní opatření BOZP a jednotlivá rizika musejí být detailně popsána v TePř zhotovitele.

## 11 SOUVISEJÍCÍ A CITOVANÉ NORMY A PŘEDPISY

- [1] ČSN 73 6201 Projektování mostních objektů
- [2] ČSN 73 6242 Navrhování a provádění vozovek na mostech pozemních komunikací
- [3] ČSN EN 1991-1 Eurokód 1: Zatížení konstrukcí – Část 1 (všechny části)
- [4] ČSN EN 1991-2 Eurokód 1: Zatížení konstrukcí – Část 2: Zatížení mostů dopravou
- [5] ČSN EN 1992-1-1 Eurokód 2: Navrhování betonových konstrukcí – Část 1-1: Obecná pravidla a pravidla pro pozemní stavby
- [6] ČSN EN 1992-2 Eurokód 2: Navrhování betonových konstrukcí – Část 2: Betonové mosty – Navrhování a konstrukční zásady
- [7] ČSN EN 1994-1-1 Eurokód 4: Navrhování spřažených ocelobetonových konstrukcí – Část 1-1: Obecná pravidla a pravidla pro pozemní stavby
- [8] ČSN EN 1994-2 Eurokód 4: Navrhování spřažených ocelobetonových konstrukcí – Část 2: Obecná pravidla a pravidla pro mosty
- [9] ČSN EN 206 Beton – Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda
- [10] ČSN P 73 2404 Beton – Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda – Doplnující informace
- [11] ČSN EN 10080 Ocel pro výztuž do betonu – Svařitelná betonářská ocel – Všeobecně
- [12] ČSN EN 10088-1 Korozivzdorné oceli – Část 1: Přehled korozivzdorných ocelí
- [13] ČSN 42 0139 Ocel pro výztuž do betonu – Svařitelná betonářská ocel žebírková a hladká
- [14] ČSN 73 6244 Přechody mostů pozemních komunikací

- [15] ČSN 73 6123-1 Stavba vozovek – Cementobetonové kryty – Část 1: Provádění a kontrola shody
- [16] ČSN EN 13877-1 Cementobetonové kryty – Část 1: Materiály
- [17] ČSN EN 13877-2 Cementobetonové kryty – Část 2: Funkční požadavky
- [18] ČSN EN 13670 Provádění betonových konstrukcí
- [19] ČSN 73 2401 Provádění a kontrola konstrukcí z předpjatého betonu
- [20] ČSN 73 1320 Stanovení objemových změn betonu
- [21] ČSN 73 1332 Stanovení tuhnutí betonu
- [22] ČSN 73 1326 Stanovení odolnosti povrchu cementového betonu proti působení vody a chemických rozmrazovacích látek
- [23] ČSN EN 13863-2 Cementobetonové kryty – Část 2: Zkušební metoda pro stanovení spojení mezi dvěma vrstvami
- [24] ČSN EN 12504-1 Zkoušení betonu v konstrukcích – Část 1: Vývrty – Odběr, vyšetření a zkoušení v tlaku
- [25] ČSN 73 6209 Zatěžovací zkoušky mostů
- [26] ČSN ISO 13822 Zásady navrhování konstrukcí – Hodnocení existujících konstrukcí
- [27] ČSN 73 6221 Prohlídky mostů pozemních komunikací
- [28] ČSN 73 6222 Zatížitelnost mostů pozemních komunikací
  
- [30] TKP 1 Všeobecně
- [31] TKP 4 Zemní práce
- [32] TKP 6 Cementobetonový kryt
- [33] TKP 18 Betonové konstrukce a mosty
- [34] TKP 19 část B: Protikoroze ochrana ocelových mostů a konstrukcí
- [35] TKP 21 Izolace proti vodě
- [36] TKP 31 Opravy betonových konstrukcí
  
- [40] TP 54 Železobetonové desky spřažené s prefa nosníky mostů pozemních komunikací
- [41] TP 62 Katalog poruch vozovek s cementobetonovým krytem
- [42] TP 72 Diagnostický průzkum mostů PK
- [43] TP 88 Oprava trhlin v betonových konstrukcích
- [44] TP 89 Ochrana povrchů betonových mostů proti chemickým vlivům
- [45] TP 92 Navrhování údržby a oprav vozovek s cementobetonovým krytem
- [46] TP 107 Odvodnění mostů PK

- [47] TP 120 Údržba, opravy a rekonstrukce betonových mostů PK
- [48] TP 124 Základní ochranná opatření pro omezení vlivu bludných proudů na mostní objekty a ostatní betonové konstrukce pozemních komunikací
- [49] TP 136 Povlakovaná výztuž do betonu
- [50] TP 137 Vyloučení alkalické reakce kameniva v betonu na stavbách PK
- [51] TP 175 příloha C – Zkušební metoda pro stanovení okamžité korozní rychlosti ocelových nepovlakovaných výztuží v betonu
- [52] TP 193 Svařování betonářské výztuže a jiné typy spojů
- [53] TP 201 Měření a dlouhodobé sledování trhlin v betonových konstrukcích PK
- [54] TP 211 Izolační systémy mostů PK (přímo pojížděné systémy)
- [55] TP 226 Vysokohodnotné betony pro mosty PK
  
- [60] Metodika posuzování ceny nosné konstrukce a mostního svršku v celoživotním cyklu. MD ČR, 2015.
- [61] ASTM C 1202 Standard Test Method for Electrical Indication of Concrete's Ability to Resist Chloride Ion Penetration
- [62] ASTM C 876 Standard Test Method for Corrosion Potentials of Uncoated Reinforcing Steel in Concrete
- [63] AASHTO TP 95 Standard Method of Test for Surface Resistivity Indication of Concretes Ability to Resist Chloride Ion Penetration
- [64] AASHTO T277 Standard Method of Test for Electrical Indication of Concrete's Ability to Resist Chloride Ion Penetration
- [65] NT Build 433 Concrete, hardened: Accelerated chloride penetration

## SEZNAM PŘÍLOH

### **Příloha 1 Informativní doplnění, komentáře**

### **Příloha 2 Vzorové konstrukční řešení a detaily (informativní)**

Prostorové uspořádání, detaily – římsy, odvodnění, mostní závěry, řešení přechodové oblasti a horní části SPS, napojení mostu na CB kryt/AB vozovku.

### **Příloha 3 Pasport životního cyklu mostu**

Formulář zachycující předpokládaný životní cyklus mostu – stav mostu, plánované údržby a opravy versus aktuální stav v průběhu životnosti a jeho vliv na skutečnou životnost a časování oprav. Bude zanesen v mostním archivu (BMS). Pomocí tohoto pasportu bude přehledně kontrolován (výsledky

z diagnostiky) stav klíčových prvků, které ovlivňují životnost konstrukce, a porovnán jeho stav, včetně porovnání a ekonomického zhodnocení vůči předpokladům, se kterými se most navrhoval, resp. stavem po zhotovení. Pomůže objektivnímu hodnocení nejen této technologie PPM, ale i ostatních nových či stávajících.

#### **Příloha 4 Ekonomické srovnání PPM a NPM (informativní)**

Srovnání řešení přímo pojížděného mostu PPM a jeho variant a nepřímo pojížděného mostu NPM s hydroizolací a vozovkovými vrstvami.

#### **Příloha 5 Katalogové listy technologií údržby a oprav PPM**

Technologické listy jednotlivých technologií údržby a oprav, které jsou popsány v kapitole 7 těchto TP. Obdoba způsobu údržby a oprav CB krytů – příloha 4 v TP 92 [45]. Na některé se odkazuje, jiné jsou doplněny a vytvořeny. Možnost průběžného doplňování technologií na základě ověření a schválení MD/ŘSD/správy a údržby PK.

#### **Příloha 6 Diagnostika a monitoring**

Metoda měření poločlankových potenciálů nepovlakovaných ocelových výztuží v betonu, dále zabudované součásti pro monitoring mostu, zkoušky propustnosti betonu vůči chloridům a další diagnostické metody.

## Příloha 1 Informativní doplnění, komentáře

Tato příloha obsahuje doplnění a komentáře k vybraným bodům hlavního textu technických podmínek.

### Bod 1.1:

Z hlediska ČSN 73 6201 [1] se vozovka na mostě navrhuje podle ČSN 73 6242 [2]. Avšak vozovka, tak jak ji chápe [2], na PPM není. Vozovku zde tvoří přímo NK mostu, což je jiné konstrukční uspořádání, a ustanovení těchto výše zmíněných předpisů se nepoužijí (nelze použít).

Řešení PPM je však v souladu s dalšími ustanoveními [1], podle kterých se ochrana a odolnost jednotlivých částí mostu proti chemickým vlivům zabezpečuje primární nebo sekundární ochranou. To nepřímo dokládá, že možnost PPM tato norma při splnění alespoň jedné z definovaných ochranných umožňuje (nevylučuje). Oproti klasickému řešení mostů v ČR využívajících sekundární ochranu izolačním systémem jdou tyto TP cestou primární ochrany kvalitním a trvanlivým betonem HDC, nebo sekundární ochrany korozivzdornější výztuží. Na beton jsou tak kladeny zvýšené požadavky v propustnosti vůči chloridům a omezení trhlin tak, aby byla zajištěna potřebná ochrana výztuže a trvanlivost systému jako celku – oproti stávajícím předpisům, které definují odolnost a trvanlivost pro toto prostředí s CHRL pouze nepřímo (minimální pevnostní třída betonu, množství cementu, max. vodní součinitel, průsak), což je dle zkušeností pro zajištění ekonomicky efektivní politiky PPM nedostatečné.

TP tvoří otevřený systém, který by se měl dále ověřovat, rozvíjet a upravovat na základě získávání dalších údajů, aby mohl sloužit svému cíli, tj. navrhování bezpečných mostů, které budou splňovat uživatelské parametry v požadované době životnosti a zároveň nebudou vyžadovat nadměrné náklady na údržbu.

### Bod 3:

PPM nabízí v ČR dosud nevyužitý potenciál tohoto netradičního řešení konstrukce, jehož výhodnost se liší dle parametrů prostorového uspořádání, geografického umístění, navazujících komunikací, dopravního zatížení, politiky a hospodaření s PK.

Pro standardní podmínky jsou v příloze těchto TP stanoveny celoživotní náklady pro několik typů PPM, včetně srovnání s tradičním řešením v ČR.

V případě jiných podmínek (dopravní význam, technologie, působení, délka mostu) je pro rozhodování o použití PPM vhodné vyčíslit náklady životního cyklu konkrétní konstrukce, dále s tím související celospolečenské náklady a porovnat je s reálnými náklady pro použití klasického řešení izolované mostovky dle metodiky pro stanovení celoživotních nákladů mostních konstrukcí [40]. Dále je nutné vzít v úvahu výhledové uspořádání na mostě, životnost navazujících konstrukcí a podobné aspekty, které by mohly návrhové představy a strategii zkreslit.

### Bod 3.1.3:

Ekonomicky výhodnější jsou PPM pro konstrukce s horním povrchem v tlaku (bez trhlin, typ PPM – C, CT) – především pro prostá pole monolitických ŽB konstrukcí, předpjaté konstrukce, prostá pole montovaných konstrukcí s monolitickou mostovkou. U rámových a spojitých ŽB nepředpjatých konstrukcí (typ PPM – TC, T) vyžaduje splnění podmínek použitelnosti PPM (zvláště nepropustnosti

a korozně odolnějšího typu výztuže) zvětšení dimenzí prvků či vyztužení, což je spojeno s vyššími pořizovacími náklady.

Obecně lze říct, že pro některé tyto typy konstrukcí kvůli splnění přísnějších požadavků definovaných těmito TP budou pořizovací náklady o něco vyšší než pro klasické konstrukce chráněné izolační vrstvou a vozovkou. V mnoha případech to však nemusí platit z hlediska nákladů provozních a nákladů na celoživotní cyklus těchto mostů. Liší se také dle místních podmínek a velikosti mostu, proto je doporučeno při odlišných parametrech mostu, odlišném systému údržby a oprav a sazebníku cen, než je uvedeno v příloze těchto TP, zpracovat LCC analýzu konkrétního PPM.

#### Bod 3.1.4:

Nosná konstrukce PPM, respektive PPV musí být navržena tak (a z takových materiálů), aby byla pro definované zatížení (dopravní, klimatické, údržbové) a potřebnou životnost zajištěna funkčnost a spolehlivost nosné konstrukce i jejích ostatních částí a zachována potřebná bezpečnost, ekonomičnost a plynulost dopravního provozu na mostě. Z toho plynou požadavky na materiál, napjatostní chování a těsnost nosné konstrukce, pohodu jízdy, dostatečné protismykové a akustické (hlučnost) vlastnosti pojezdového povrchu.

#### Bod 4.1:

Toto rozdělení je vhodné hned z několika důvodů. Například pro návrh je výhodné z hlediska požadavků na jednotlivé části (vrstvy), při zajištění požadované těsnosti horní přímo pojezdové vrstvy. Mírnější požadavky na nepojezdové vrstvy se zase mohou příznivě projevit v ceně. Stejně tak pro použití kvalitnějších materiálů do horních – exponovanějších vrstev, což vede k vyšší trvanlivosti. Pro provádění je členění výhodné například pro konstrukce náchylné k dodržení přesností provedení projektovaných výšek, rovinatosti apod. Systém oprav může být volen dle požadavků na životnost mostovky nebo NK, dle stavu a životnosti navazující komunikace, dopravního omezení a nákladů s nimi spojených.

#### Bod 4.2.3.1:

Požadavek na limitní hodnoty propustnosti betonu vůči chloridům pro vyztuženou PPV (dle tab. 8) zajišťuje požadovanou návrhovou životnost nosné konstrukce a efektivitu vynaložených finančních prostředků. Je v souladu s metodikou životního cyklu mostů [40].

#### Bod 4.2.3.2:

Pro sklolaminátovou výztuž (FRP) je dovoleno použít ACI 440.1R-06.

#### Bod 4.3:

Pokud není v ustanovení těchto TP stanoveno jinak, musejí být tyto vrstvy nebo části navrženy a provedeny tak, aby ve všech fázích výstavby a provozu splňovaly kritéria příslušných návrhových předpisů (zejména [5] ČSN EN 1992-1-1, [6] ČSN 1992-2, případně [7] ČSN 1994-1-1 a 2, ČSN EN 1994-2).

Minimální krytí výztuže stanovují TKP 18 [33] vč. příloh a ČSN EN 1992-1-1 [5]. V místech, kde není lokálně dodrženo krytí výztuže, je nutno výztuž opatřit vhodným ochranným nátěrem/povlakem dle TP 136 [31], nebo použít korozně odolnější výztuž dle bodu 6.1.1.2.

#### Bod 4.5.2:

U svršku bez říms s odvodem vody do postranního žlabu je nutno se vyvarovat umístění betonových svodidel přímo na povrch do cesty odváděné vodě. Relativně malé nátoky v tomto typu svodidel způsobují vznik neodplavených shluků nečistot, které brání odvodu vody, zhoršují vzhled a vyžadují častější údržbu.

#### Bod 6.1.1.1, část „Ztvrdlý beton“:

$D_c(t) = D_{c,ref} * (t_{ref}/t)^m$ , kde

$D_c(t)$  ... efektivní difuzní koeficient pro zvolené stáří [ $m^2/s$ ],

$D_{c,ref}$  ... difuzní koeficient získaný v referenčním stáří konstrukce [ $m^2/s$ ],

$t$  ... doba zrání [roky],

$t_{ref}$  ... referenční doba měření [roky],

$m$  ... koeficient zrání [-].

Poznámka: stanovení, případně dopočet propustnosti betonu vůči chloridům na čas 1 a více let jsou důležité z důvodu zrání některých betonů, které nabývají potřebné nepropustnosti až časem (> 90 dní). Uvažování propustnosti relativně mladých vzorků s rychlým náběhem pevnosti a slibnou počáteční chloridovou propustností, avšak s nízkým zráním by vedlo k přecenění jejich vlastností v dlouhodobém horizontu, jakým postup chloridů probíhá. S ohledem na relativně pomalou rychlost průchodu chloridů nemá zimní údržba (aplikace CHRL) v čase jejich stáří  $t > 28$  dní výrazný vliv na jejich celkovou trvanlivost.

#### Bod 6.1.1.1, část „Kamenivo“:

Navýšení této hodnoty oproti doporučení ČSN 726123-1, kap. 6.2 (8 mm) o 3 mm je provedeno z důvodů potřeby maximálně snížit objemové změny PPM (bod 4.2.3.1). U PPM mají tyto změny větší vliv na chování konstrukce a tvorbu trhlin než u CB krytů, a tedy přímý vliv na trvanlivost. Měřením protismykových vlastností na pokusném úseku s obnaženým kamenivem s maximální velikostí zrna 11 mm nebyl zjištěn výrazný pokles protismykových vlastností, aby tato technologie z hlediska protismykových vlastností nevyhověla. Dále s ohledem na pouze mírně zvýšenou hlučnost povrchu a to, že most je jen krátký úsek oproti komunikaci s CB vozovkou, na kterém se zpravidla ještě nacházejí římsy a svodidla, které hlučnost zmírňují, je přijat předpoklad, že navýšení velikosti kameniva na 11 mm z hlediska hluku nezatíží okolí.

#### Bod 6.3:

Zjištěné hodnoty diagnostických průzkumů popisují skutečný stav konstrukčních částí, který se i vzhledem ke skutečné velikosti zatížení rozmrazovacími látkami může pro konkrétní konstrukce lišit od návrhových předpokladů průběhu degradace a životnosti.

Vzhledem k efektivitě vynaložených finančních prostředků a zajištění bezpečného a hospodárního provozu bez nečekaných výluk při vzniku náhlých poruch je lepší nepřipustné degradaci předcházet (tzv. proaktivní přístup – TP 120), údržbu a opravy provádět zavčas a neodkladně. K přehledu o stavu PPM, zvláště referenčních PPM, u kterých se technologie v ČR ověřuje, slouží požadavky na sledování stavu PPM definované v kapitole 6.3 a jejich částech.

#### Bod 6.3.1.2:

Obsah chloridů se stanovuje v procentech k hmotnosti obsahu cementu. Orientačně je možné určit výskyt chloridů přímo na konstrukci nanášením roztoku dusičnanu stříbrného a roztoku dichromanu draselného. Přesný rozbor se provádí laboratorně na vzorcích odebraných z konstrukce titrační nebo potenciometrickou metodou. Podrobnosti viz v ČSN EN 14629.

#### Bod 6.3.1.3:

Pro volbu typu a načasování opravných prací v souvislosti s korozí výztuže je nutno znát především její rozsah – lokalizaci a velikost – úbytek. Může jít o korozi zjištěnou v plošném rozsahu, nebo jen v místech (u závěrů, odvodňovačů, kotevních výztuží apod.).

#### Bod 6.4:

V případě stanovení zbytkové životnosti vzhledem ke korozi výztuže je nutno určit dobu iniciace a dobu přípustné propagace koroze výztuže.

Iniciace je stanovena jako doba potřebná ke kontaminaci betonu v úrovni výztuže 0,2 % obsahem chloridových iontů (viz výše) vůči hmotnosti obsahu cementu v konkrétním betonu pro nechráněnou výztuž, respektive 0,3 % pro povlakovanou výztuž. Zjednodušeně ji lze v případě bez ovlivnění trhlinou počítat 1D modelem na základě druhého Fickova difuzního zákona. Přesněji a pro případ s nepřípustně velkými trhlinami je nutno použít pravděpodobnostní analýzu s náhodně proměnnými veličinami.

Přípustná propagace koroze je doba, za kterou dojde k rozšíření koroze za nepřípustnou mez a v dostatečně velkém množství tak, že je ohrožena spolehlivost konstrukce. Tato doba se však může lišit, a to v závislosti na rezervě ve statickém výpočtu (předimenzování výztuže), stáří konstrukčního prvku (časová závislost indexu spolehlivosti pro ULS a SLS) a také konkrétním statickém působení konstrukce (např. u konstrukce prostého nosníku nemá koroze horní tlačené výztuže takový vliv na spolehlivost celku, ale její důsledky ovlivňují spíše použitelnost (SLS) – jízdní kvalitu vlivem výtluků apod.). Pokud není stanoveno přesněji, je doporučeno uvažovat dobu přípustné propagace koroze maximálně 10 let.

V případech trhlin a odlučování betonu ale rozhodnutí o zařazení do ULS či SLS záleží na místě a rozsahu poškození – např. u kotevních oblastí s nedostatečnou příčnou výztuží jde spíše o ULS. Naopak tam, kde např. trhlinky neovlivní únosnost, lze situaci hodnotit jako SLS.

#### Bod 7.2.2:

Parametry stavu PPM, které jsou založeny na výskytu poruch:

- POV poškození vnitřních částí (koroze výztuže, propojení vrstev – plošné výtluky, alkalicko-křemičitá reakce),
- POP poškození povrchu (koroze povrchu, plošný rozpad povrchu, povrch narušený požárem, výtluk),
- UVP uživatelské vlastnosti povrchu (protismykové vlastnosti, rovnost, projektované výšky, příčný sklon),
- DEN deformace nivelety (nerovnost na styku PPM (nebo PD) a navazující vozovky, převýšení PPM a navazující vozovky, resp. náhlá odchylka podélného sklonu),
- TES těsnění – propustnost konstrukce nebo spáry (nesplněna třída nepropustnosti konstrukce),

- TRH trhliny (nezarůstající –  $e > 0,15 \text{ mm/m}$ , zarůstající –  $e < 0,15 \text{ mm/m}$ ),
- SPR poruchy na spárách (pracovní spáry mostovky, styk s příslušenstvím – odvodňovače, mostní závěry, nefunkční nebo chybějící těsnění spáry),
- VYS provizorní a porušené vysprávkky.

## Příloha 2 Vzorové konstrukční řešení a detaily

Podobně jako u TP 212 Vozovky s cementobetonovým krytem na mostech PK jsou detaily konstrukčního řešení PPM uvedeny jako příloha TP. Jejich zavádění do VL 4 není vzhledem k nerozšíření tohoto systému v ČR, respektive technologie PPM aktuální. Z toho důvodu budou zatím vedeny jako informativní.

Příloha obsahuje prostorové uspořádání a detaily říms, odvodnění, mostních závěrů, řešení přechodové oblasti a horní části SPS, napojení mostu na CB kryt/AB vozovku.

Je rozdělena do jednotlivých částí:

část 101 – Svršek bez říms

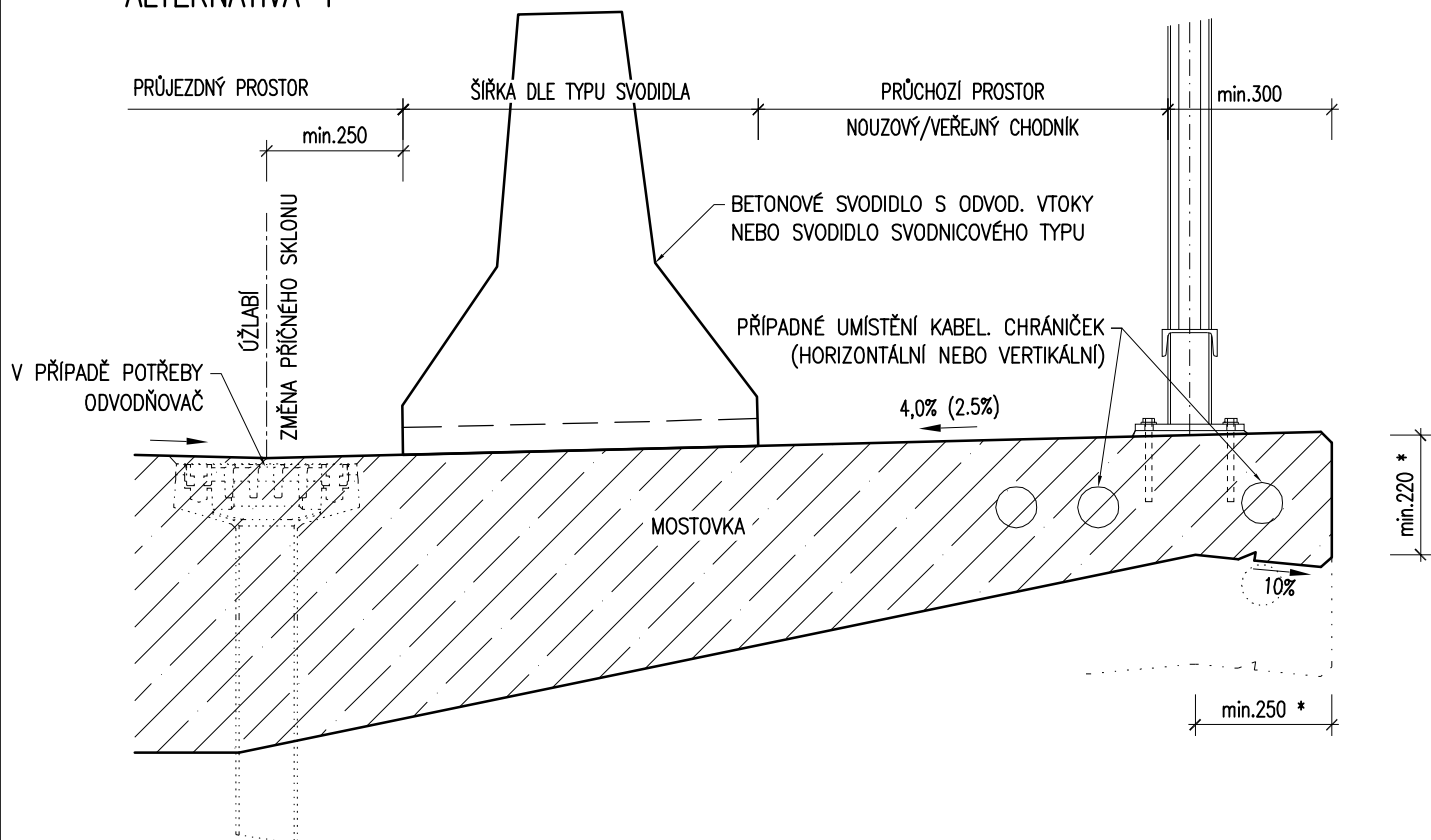
část 102 – Svršek s římsou

část 103 – Detaily říms

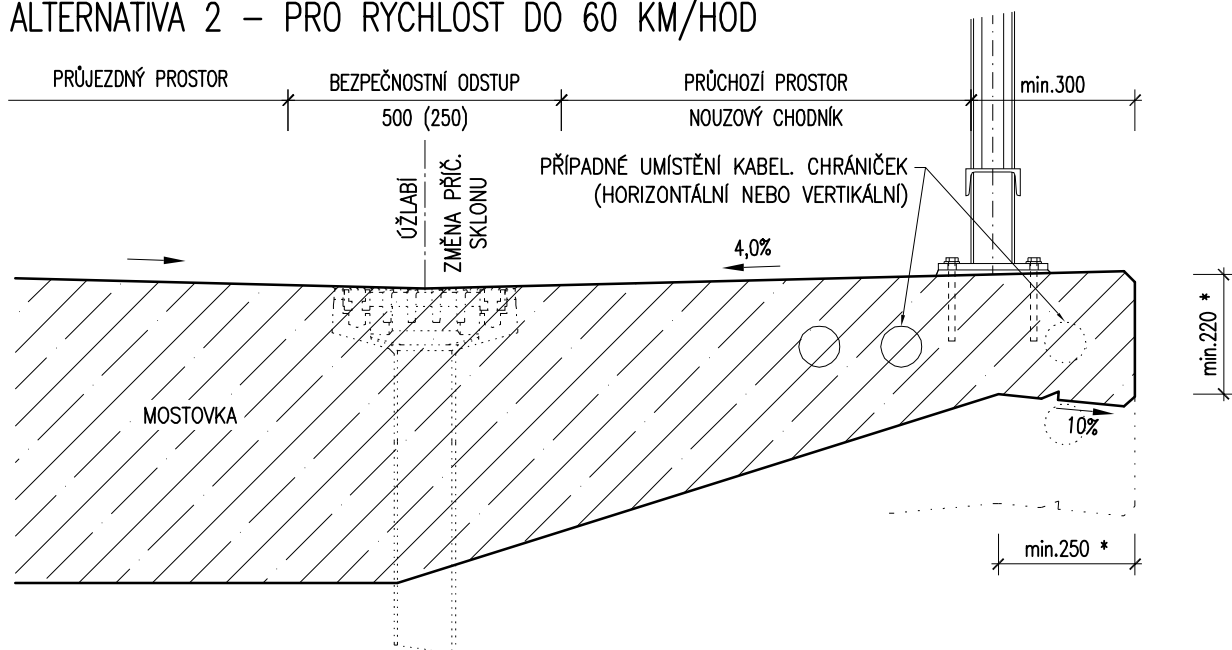
část 201 – Mostní závěry

část 301 – Opravy

## ALTERNATIVA 1

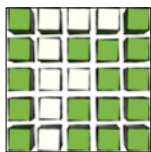


## ALTERNATIVA 2 – PRO RYCHLOST DO 60 KM/HOD



### POZNÁMKY:

- \* HODNOTA PLATÍ V PŘÍPADĚ BEZ KABELOVÝCH CHRÁNIČEK NEBO PŘI HORIZONTÁLNÍM UMÍSTĚNÍ KABELOVÝCH CHRÁNIČEK. V PŘÍPADĚ VERTIKÁLNÍHO UMÍSTĚNÍ CHRÁNIČEK U OKRAJE NK BUDE TENTO ROZMĚR ZÁVISET NA POČTU A VELIKOSTI CHRÁNIČEK – VIZ VL 4 (402.31). STEJNĚ TAK JAKO KRYTÍ CHRÁNIČEK, JEJICH MINIMÁLNÍ VZÁJEMNÁ VZDÁLENOST A VZDÁLENOSTI VRTÁNÝCH OTVORŮ KOTEV PŘÍSLUŠENSTVÍ.
- 1) VYÚSTĚNÍ ODVODŇOVAČE – VOLNÝ ODTOK NEBO ZAÚSTĚNÍ DO POTRUBÍ, DETAIL VIZ VL 4 (LIST 504.01), TVAR LIST XXX.XX TĚTO PŘÍLOHY.
- 2) PROSTOROVÉ USPOŘÁDÁNÍ VARIANTY 2 JE MOŽNÉ POUZE PRO DOVOLENOU RYCHLOST NA KOMUNIKACI NEJVYŠE 60 Km/hod., NA NADJEZDECH DÁLNIC A RYCHLOSTNÍCH KOMUNIKACÍ JEN U ÚČELOVÝCH KOMUNIKACÍ.



SVRŠEK BEZ ŘÍMS  
ODVODNĚNÍ V PROSTORU KRAJNICE

MD ČR

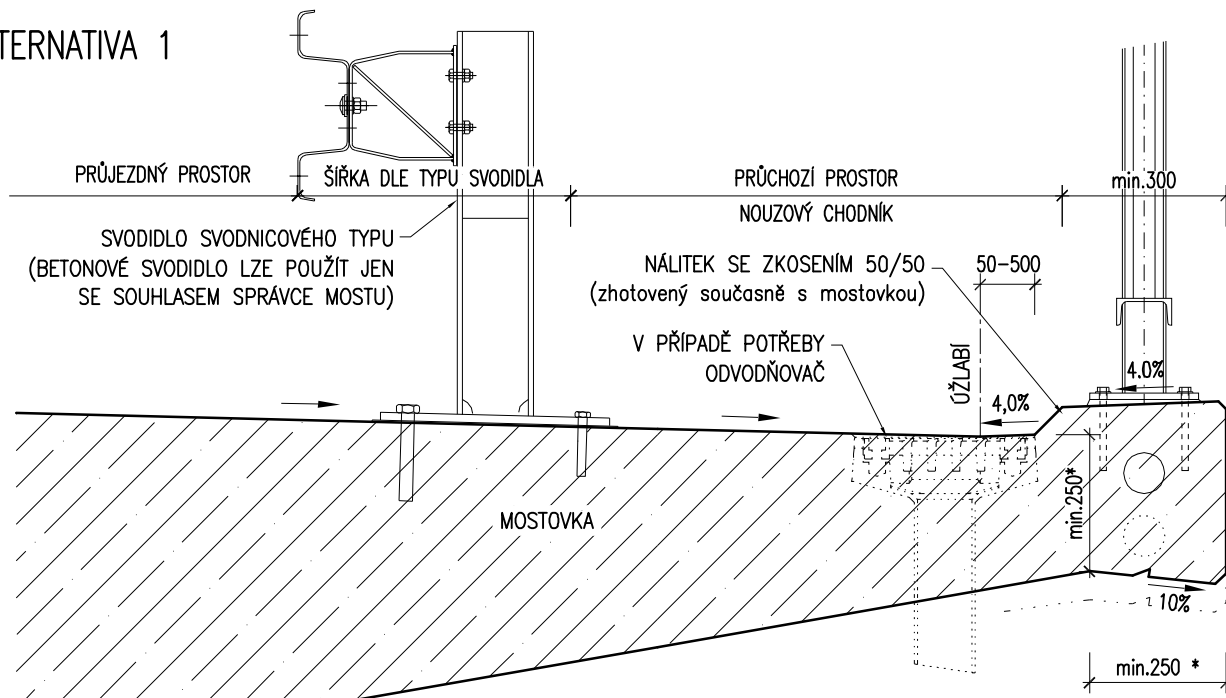
OBOR POZEMNÍCH  
KOMUNIKACÍ

TP XXX – P2

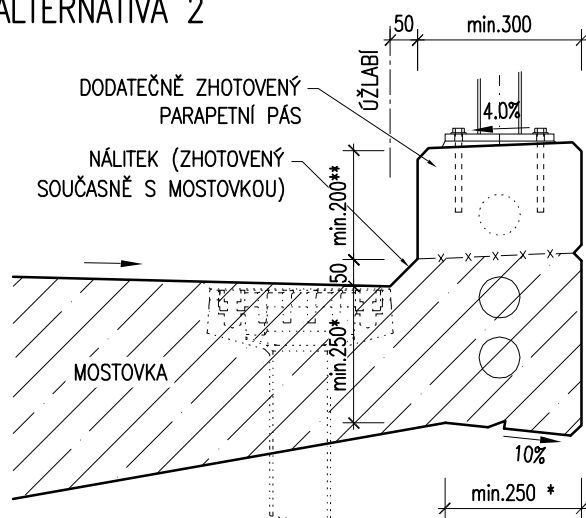
101.01

06/2016

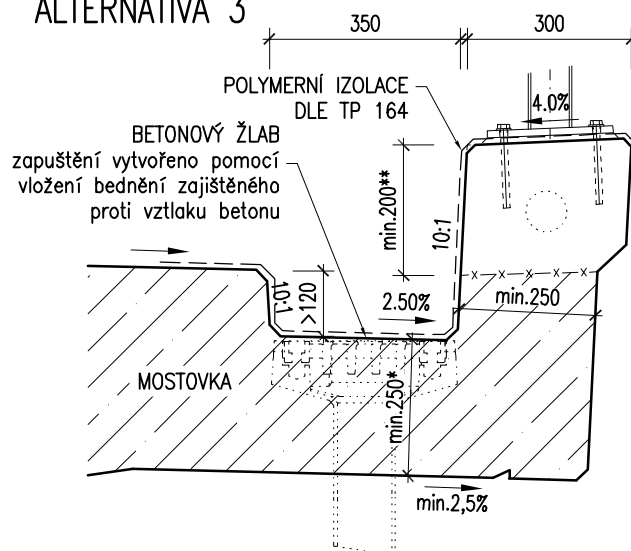
## ALTERNATIVA 1



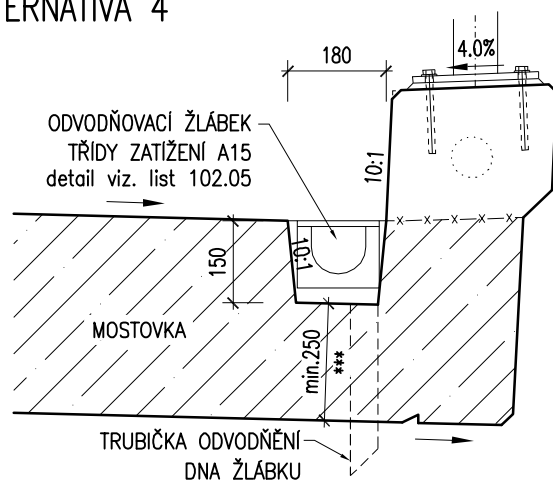
## ALTERNATIVA 2



## ALTERNATIVA 3



## ALTERNATIVA 4



### POZNÁMKY:

\* V PŘÍPADĚ VERTIKÁLNÍHO UMÍSTĚNÍ CHRÁNIČEK DO NK BUDE ROZMĚR DLE POČTU A VELIKOSTI CHRÁNIČEK – VIZ VL 4 (402.31).

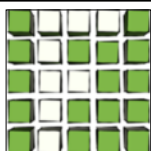
\*\* HODNOTA PLATÍ V PŘÍPADĚ UMÍSTĚNÍ CHRÁNIČKY DO PARAPETNÍHO PÁSU, JINAK MIN. 150 mm.

\*\*\* V PŘÍPADĚ, ŽE JE MOSTOVKA (POD ŽLABEM) SPŘÁŽENA S NOSNÍKY NEBO ZTRACENÝM BEDNĚNÍM, PLATÍ MINIMÁLNÍ HODNOTA 160 mm.

1) KRYTÍ A POLOHA CHRÁNIČEK, MINIMÁLNÍ VZDÁLENOST VRTÁVANÝCH OTVORŮ KOTEV PŘÍSLUŠENSTVÍ VIZ VL 4.

2) VÝZTUŽ PROCHÁZEJÍCÍ PRACOVNÍ SPÁROU MUSÍ BÝT PROTIKOROZNĚ CHRÁNĚNA – VIZ TP xxx PPM.

3) TENTO ROZMĚR PLATÍ POUZE PRO STÍSNĚNÉ POMĚRY A RYCHLOST NEJVÝŠE 30 KM/H. JINAK 500 mm.



SVRŠEK BEZ ŘÍMS  
ODVODNĚNÍ V PRŮCHOZÍM PROSTORU

MD ČR

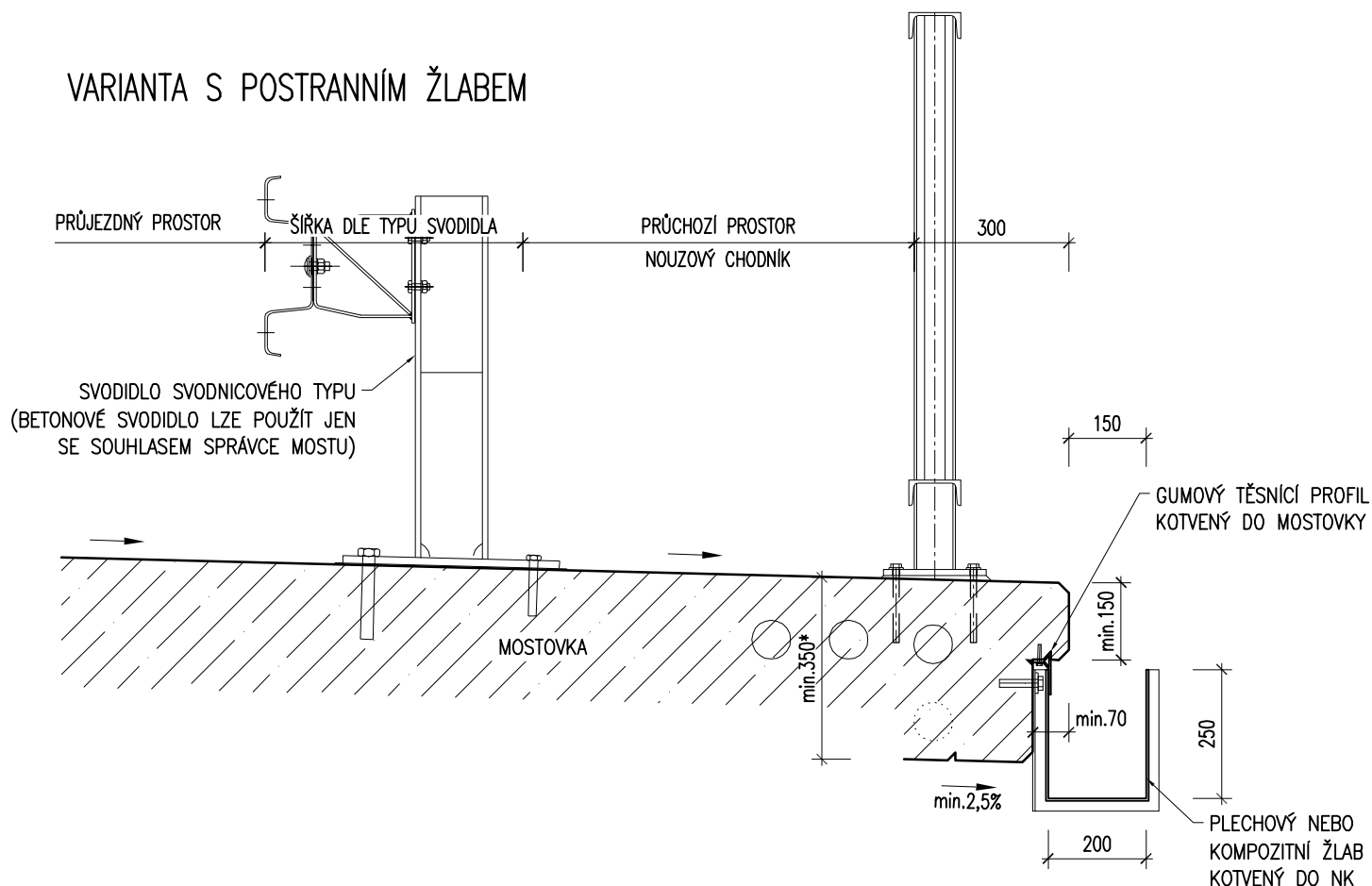
OBOR POZEMNÍCH  
KOMUNIKACÍ

TP XXX – P2

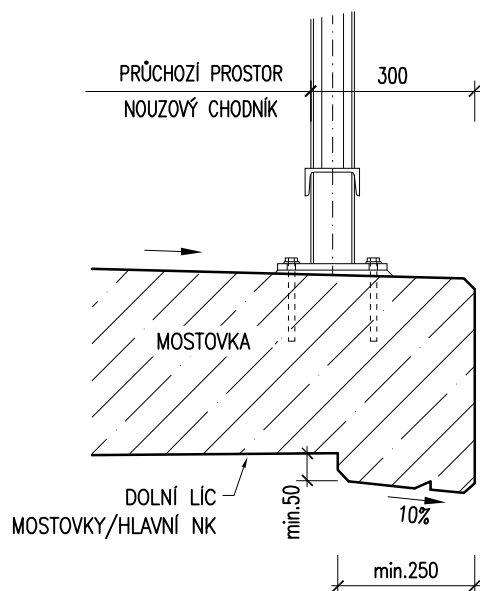
101.02

06/2016

## VARIANTA S POSTRANNÍM ŽLABEM



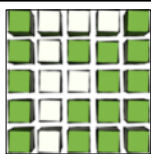
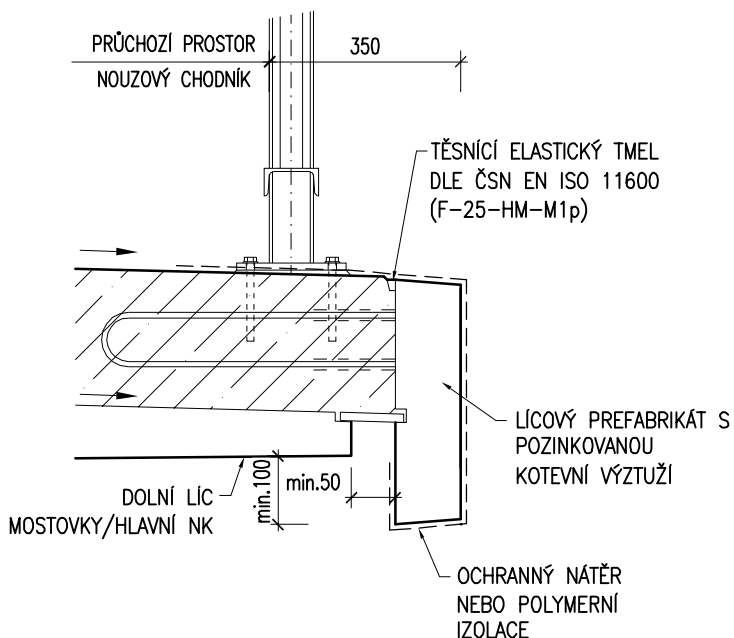
## VARIANTY S VOLNÝM OKAPEM



POZNÁMKA:

- 1) OCHRANNÝ NÁTĚR – TYP S4 DLE TAB. Č.5 TKP 31, POLYMERNÍ IZOLACE VIZ TP 164.
- 2) PŘI TOMTO TYPU ODVODNĚNÍ (PŘEPADEM PRES OKRAJ) NENÍ DOVOLENO NA STRANĚ NK S PŘEPADEM DO NK UMÍSŤOVAT JAKÉKOLIV ZABUDOVANÉ CHRÁNIČKY.

POVOLENO JEN SE SOUHLASEM  
INVESTORA/SPRÁVCE A PRO SKUPINU PPM III.

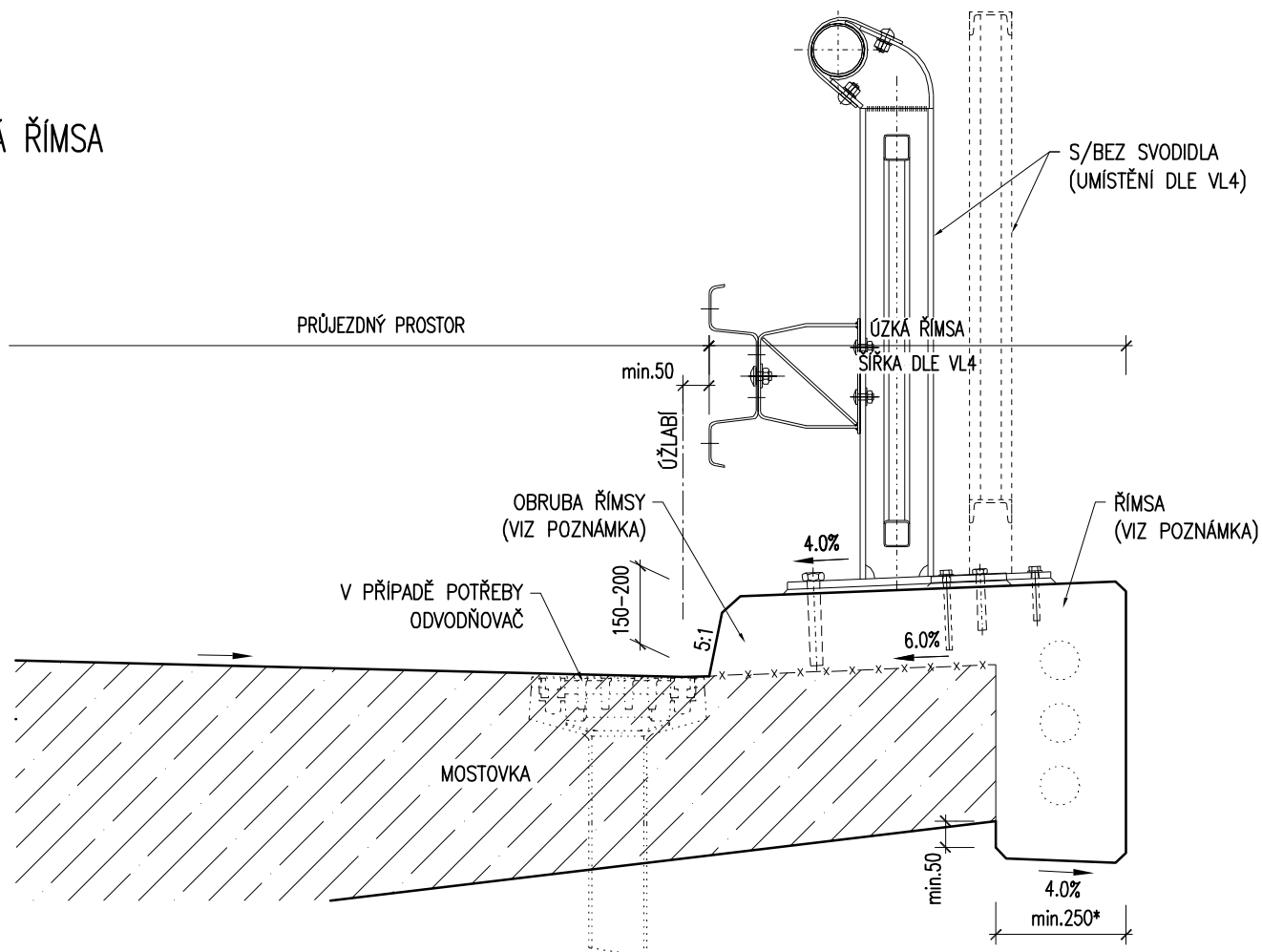


SVRŠEK BEZ ŘÍMS  
ODVODNĚNÍ PŘEPADEM PŘES OKRAJ NK

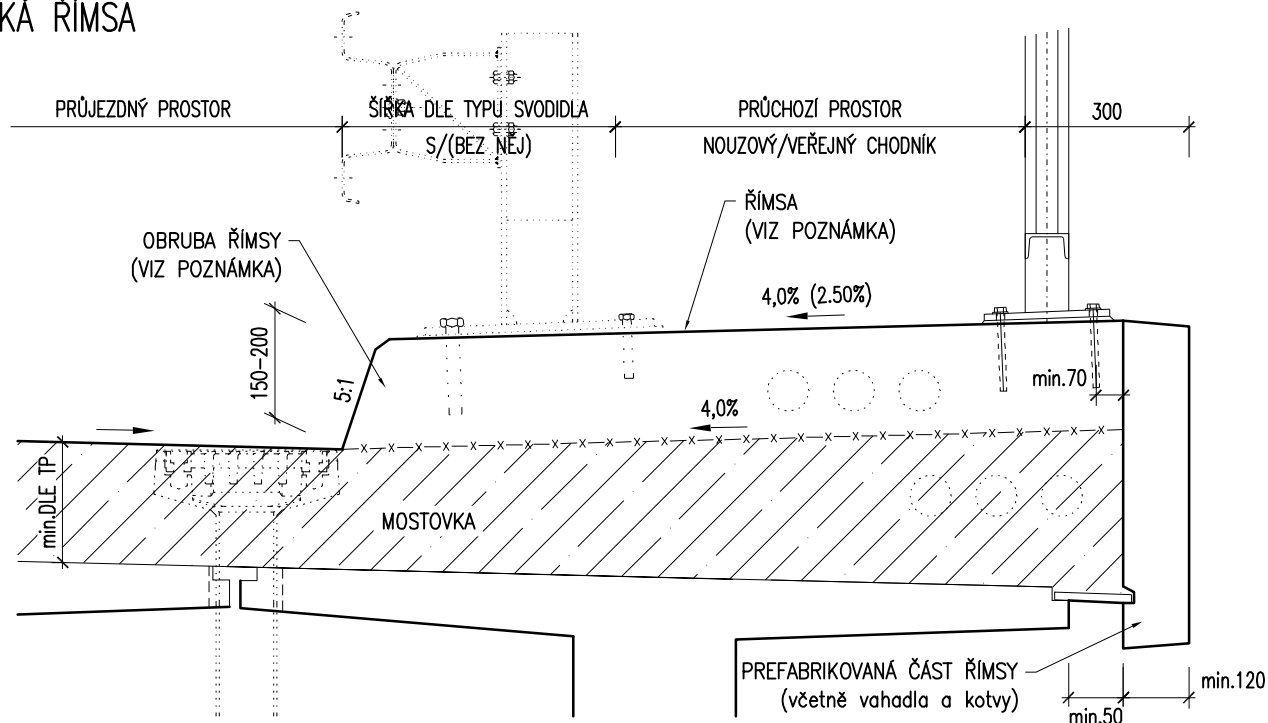
MD ČR  
OBOR POZEMNÍCH  
KOMUNIKACÍ

TP XXX – P2  
101.03  
06/2016

## ÚZKÁ ŘÍMSA

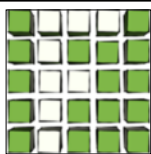


## ŠIROKÁ ŘÍMSA



POZNÁMKA:

- 1) OBRUBA ŘÍMSY – MOŽNÉ DVA ZPŮSOBY ŘEŠENÍ, VIZ LIST 103.01.
- 2) MOŽNÉ OBA TYPY ŘÍMSY – MONOLITICKÝ I S LÍCNÍM PREFABRIKÁTEM. TYPY A KOTVENÍ ŘÍMSY – VIZ LIST 103.02.

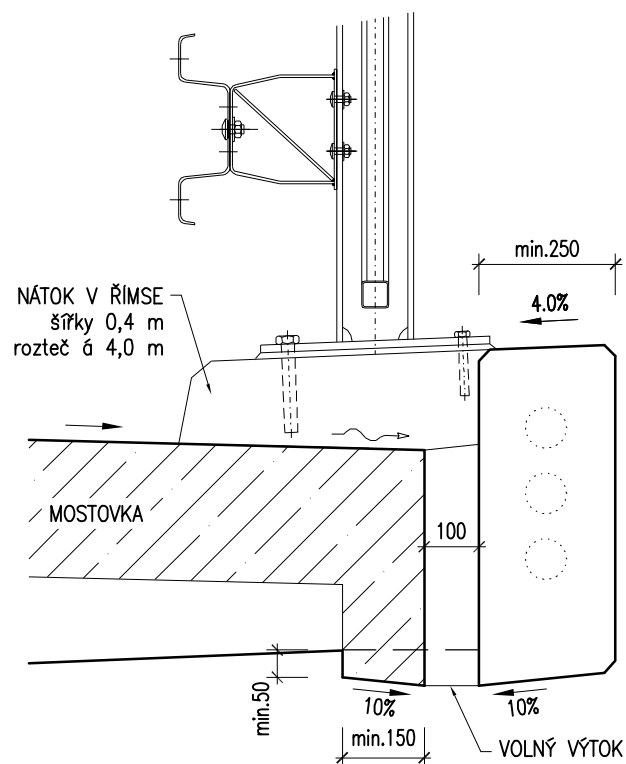
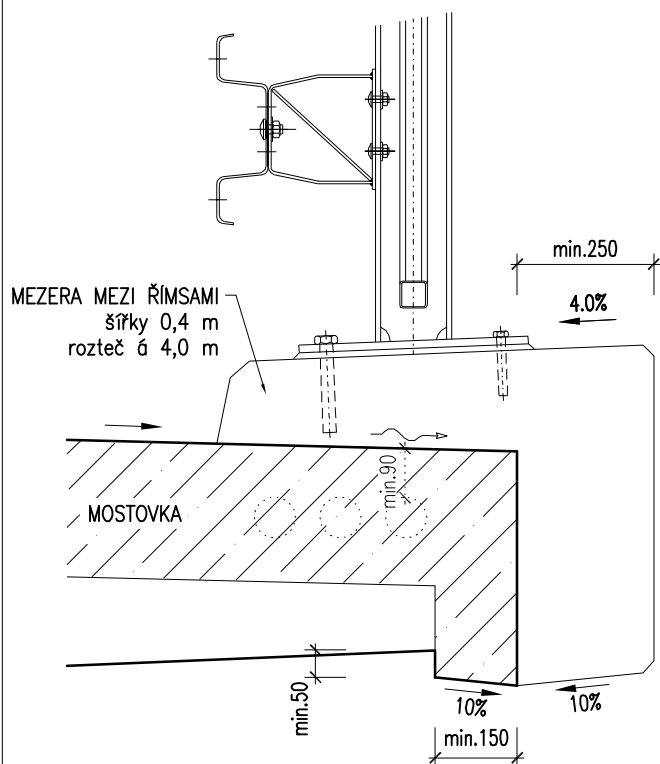


SVRŠEK S ŘÍMSAMI  
ODVODNĚNÍ V PROSTORU KRAJNICE

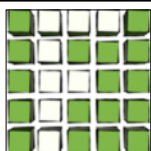
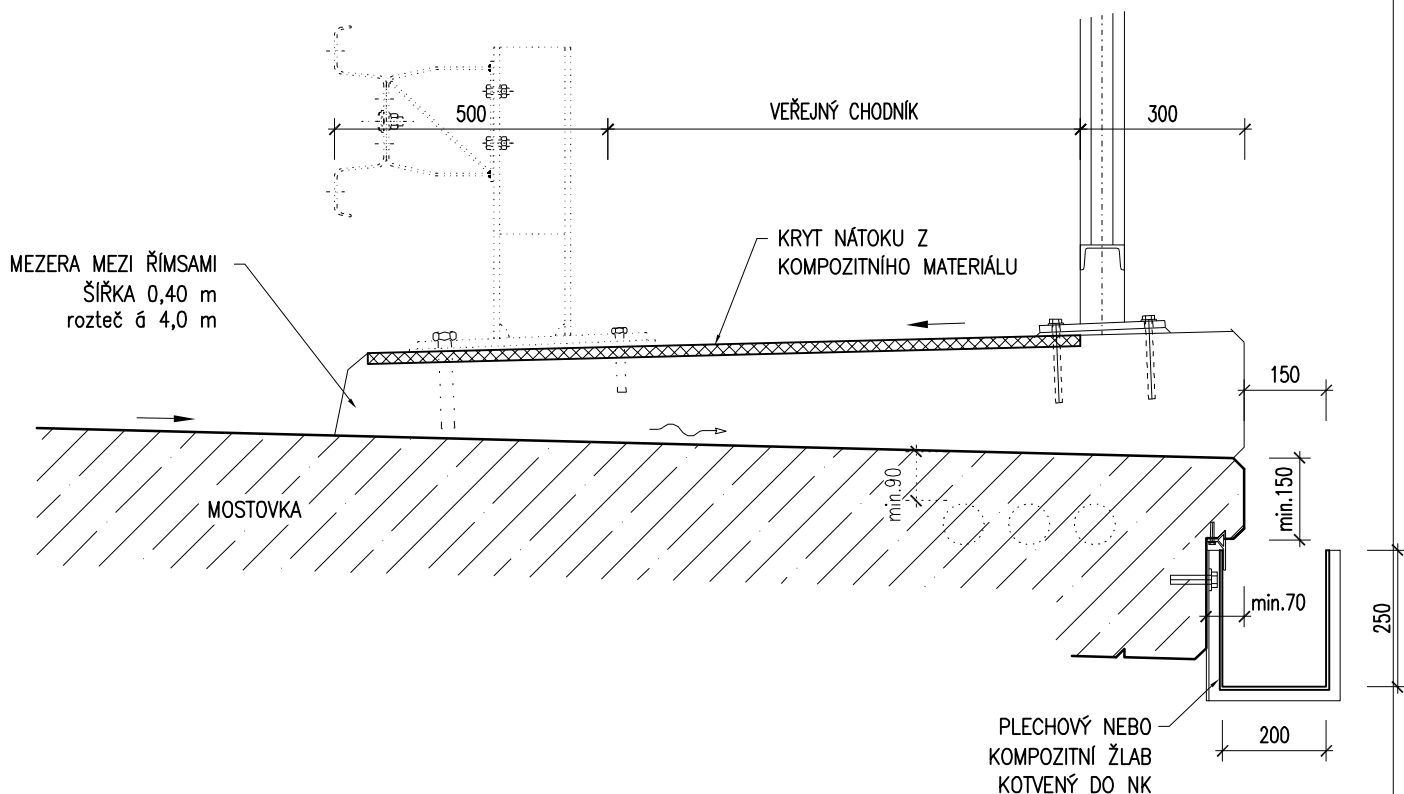
MD ČR  
OBOR POZEMNÍCH  
KOMUNIKACÍ

TP XXX – P2  
102.01  
06/2016





## VARIANTA ŠIROKÉ ŘÍMSY A ODVOŇOVACÍHO ŽLABU

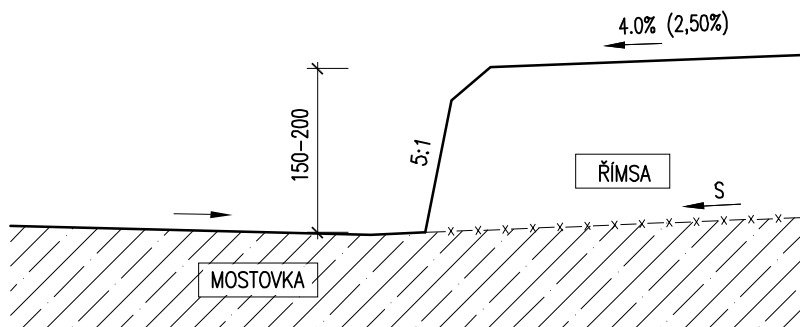


SVRŠEK S ŘÍMSAMI  
ODVODNĚNÍ PŘEPADEM PŘES OKRAJ NK

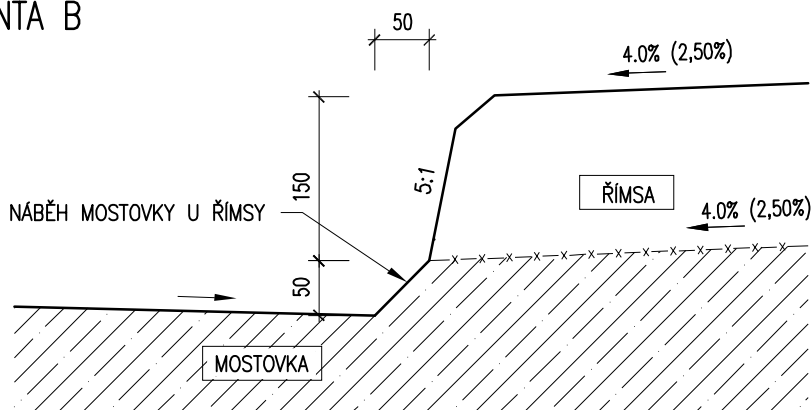
MD ČR  
OBOR POZEMNÍCH  
KOMUNIKACÍ

TP XXX – P2  
102.03  
06/2016

## VARIANTA A

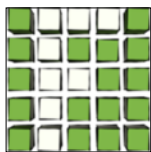


## VARIANTA B



### POZNÁMKA:

- 1) VÝŠKU OBRUBY ŘÍMSY NAD PŘÍLEHLOU VOZOVKOU JE MOŽNO VOLIT V ROZMEZÍ 120–200 mm. TLOUŠŤKA ŘÍMSY JE VŠAK DOPORUČENA ALESPON 150 mm. V PŘÍPADĚ UMÍSTĚNÍ CHRÁNIČEK DO VODOROVNÉ ČÁSTI ŘÍMSY, MUSÍ BÝT JEJÍ TLOUŠŤKA UZPŮSOBENA TAK, ABY HORNÍ KRYTÍ CHRÁNIČEK BYLO ALESPON 90 mm → TLOUŠŤKA ŘÍMSY PAK VYCHÁZÍ 200 mm A VÍCE. POZOR VŠAK NA VÝŠKU OBRUBY, KTERÁ V PŘÍPADĚ SVODNICOVÝCH SVODIDEL MUSÍ BÝT VE VÝŠE ZMIŇOVANÉM ROZMEZÍ.
- 2) VÝŠKOVÝ ODSKOK MOSTOVKY V MÍSTĚ ŘÍMSY (VAR. B) JE NUTNÉ VYTVOŘIT ZÁROVEŇ S MOSTOVKOU (PPM) RESP. PŘÍMO POJÍŽDĚNOU VRSTVOU (PPV).
- 3) SKLON S DLE ŠÍŘKY ŘÍMSY – ÚZKÁ ŘÍMSA 6%, JINAK 4% (V PŘÍPADĚ NÁBĚHU MOSTOVKY U ŘÍMSY JE SKLON DLE SKLONU NA ŘÍMSE).



DETAILY

OBRUBA ŘÍMSY

MD ČR

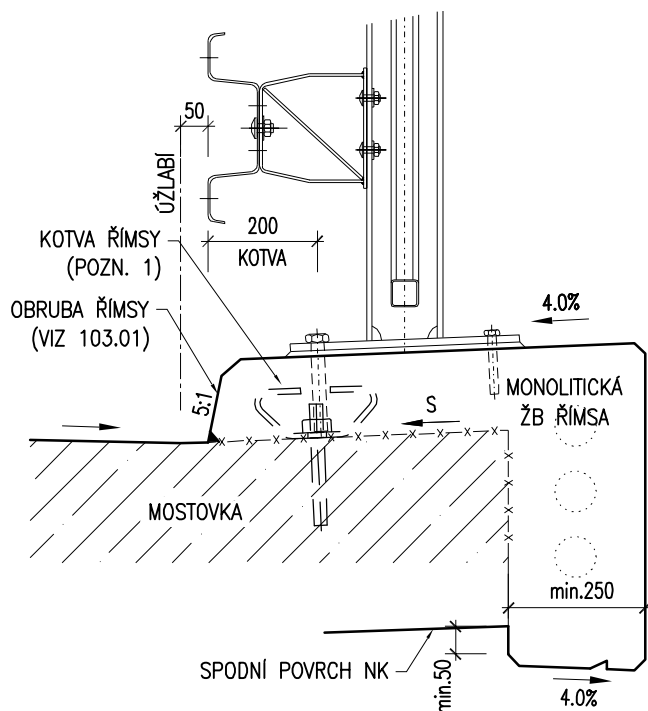
OBOR POZEMNÍCH  
KOMUNIKACÍ

TP XXX – P2

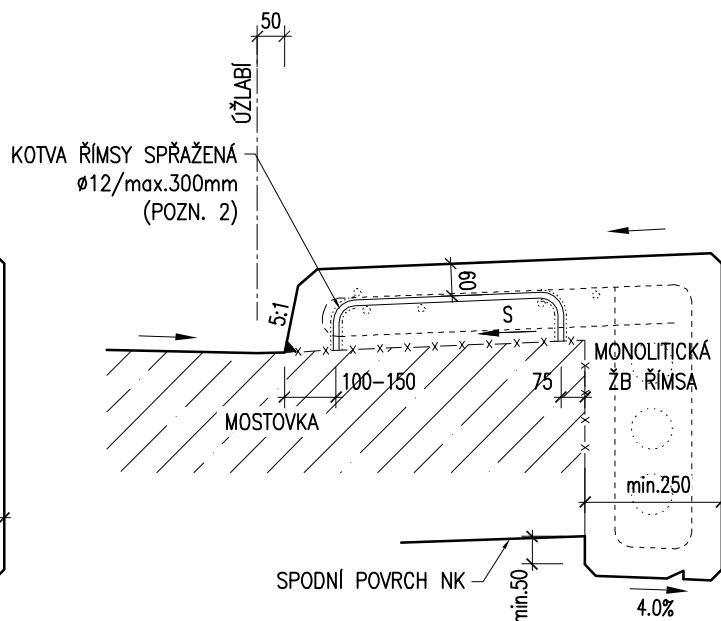
103.01

06/2016

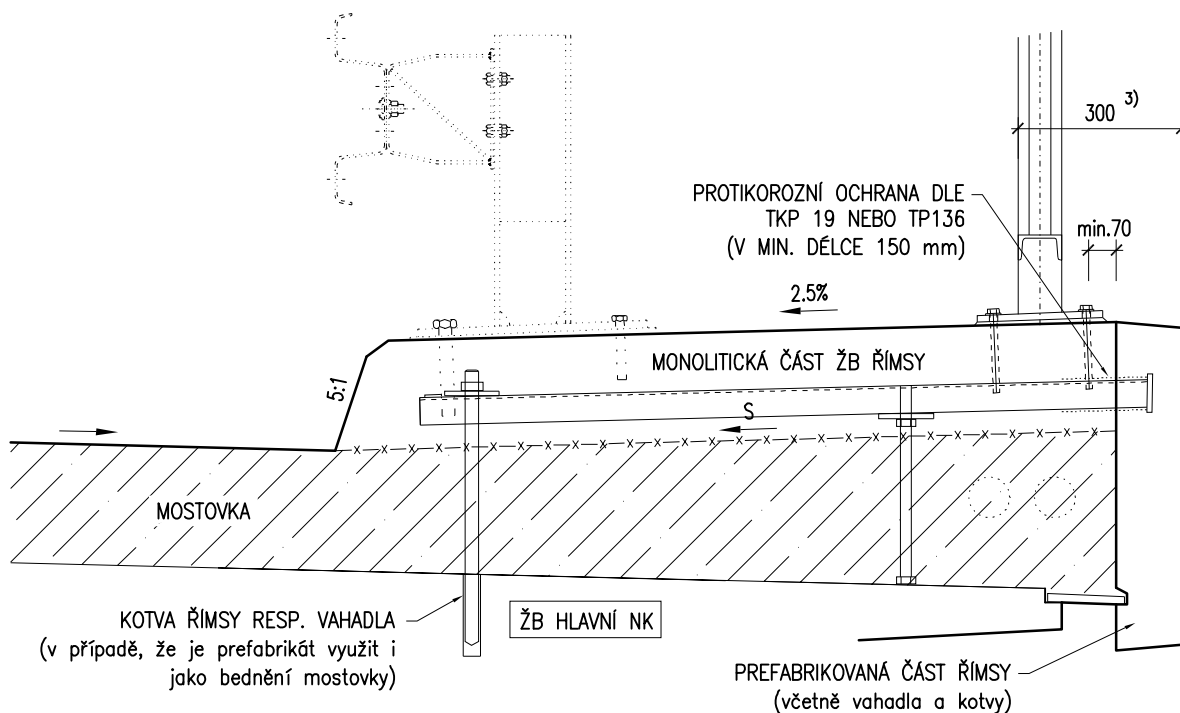
## KOTVENÍ DODATEČNĚ VRTANOU KOTVOU



## KOTVENÍ VYČNÍVAJÍCÍ SPŘÁŽENOU VÝZTUŽÍ



## KOTVENÍ PŘEDEM VRTANOU KOTVOU



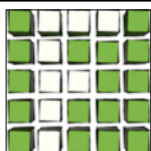
### POZNÁMKA:

SKLONY POVRCHU ŘÍMS - KDE NEJSOU UVEDENY, PLATÍ HODNOTY DLE VL4. SKLON S POD ŘÍMSOU DLE ŠÍŘKY ŘÍMSY - ÚZKÁ ŘÍMSA 6%, JINAK 4% (V PŘÍPADĚ NÁBĚHU MOSTOVKY U ŘÍMSY JE SKLON DLE SKLONU NA ŘÍMSE).

1) KOTVA ŘÍMSY - VIZ VL4 S ÚPRAVOU: BEZ PODLOŽKY, ZÁLIVKY A IZOLACE POD KOTVOU.

2) VYČNÍVAJÍCÍ VÝZTUŽ MŮŽE BÝT PŘÍPADNĚ DĚLENA NA 2 SAMOSTATNĚ VYČNÍVAJÍCÍ PRUTY V DÉLCE MIN.350mm. VEŠKERÁ VÝZTUŽ PROCHÁZEJÍCÍ PRACOVNÍ SPÁROU MOSTOVKA/ŘÍMSA JE NUTNO OPATŘIT V ROZSAHU 100 mm NA KAŽDOU STRANU OD SPÁRY OCHRANNOU ÚPRAVOU DLE TP136.

3) V PŘÍPADĚ ŘÍMSY S LICNÍM PREFABRIKÁTEM TUTO HODNOTU VOLIT RADĚJI 350 mm (KVŮLI MALÉ VZDÁLENOSTI KOTVY OD SPÁRY).



## DETAILY

## KOTVENÍ ŘÍMS

MD ČR

OBOR POZEMNÍCH  
KOMUNIKACÍ

TP XXX - P2

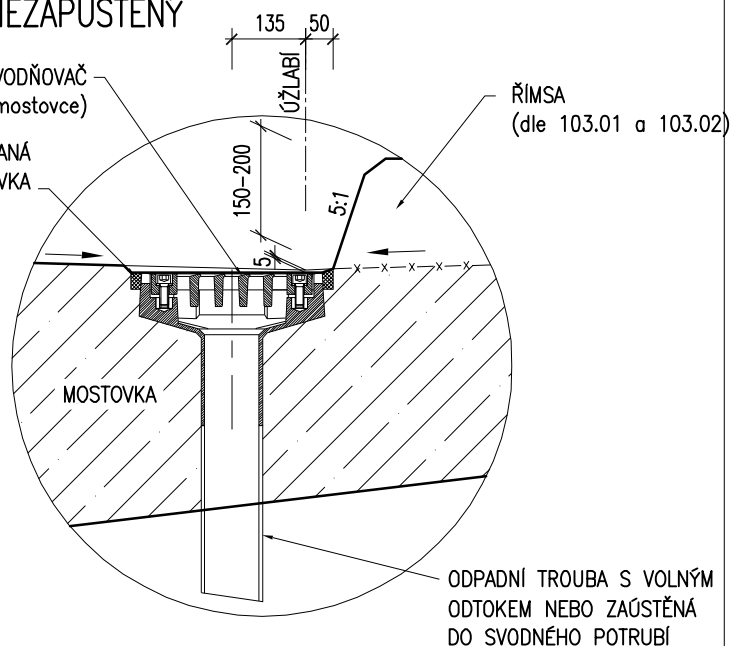
103.02

06/2016

## ODVODŇOVAČ NEZAPUŠTĚNÝ

NEZAPUŠTĚNÝ ODVODŇOVAČ  
(zabetonovaný v mostovce)

TĚSNÍCÍ MODIFIKOVANÁ  
ASFALTOVÁ ZÁLIVKA

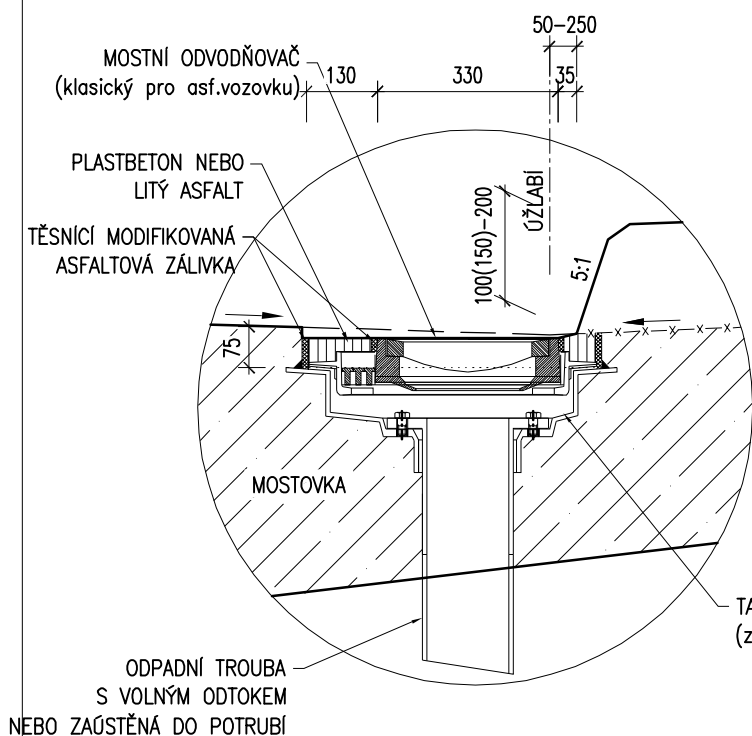


## ODVODŇOVAČ ZAPUŠTĚNÝ

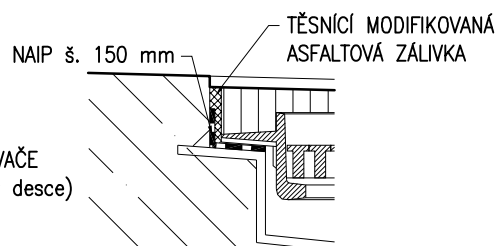
MOSTNÍ ODVODŇOVAČ  
(klasický pro asf. vozovku)

PLASTBETON NEBO  
LITÝ ASFALT

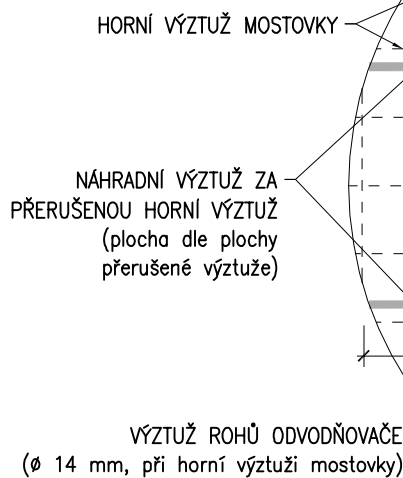
TĚSNÍCÍ MODIFIKOVANÁ  
ASFALTOVÁ ZÁLIVKA



## VARIANTA UTĚSNĚNÍ TALÍŘE



## VÝZTUŽ NA OMEZENÍ TRHLIN U ODVODŇOVAČŮ (PŮDORYS)



## DETAILY

## ODVODŇOVAČE

MD ČR

OBOR POZEMNÍCH  
KOMUNIKACÍ

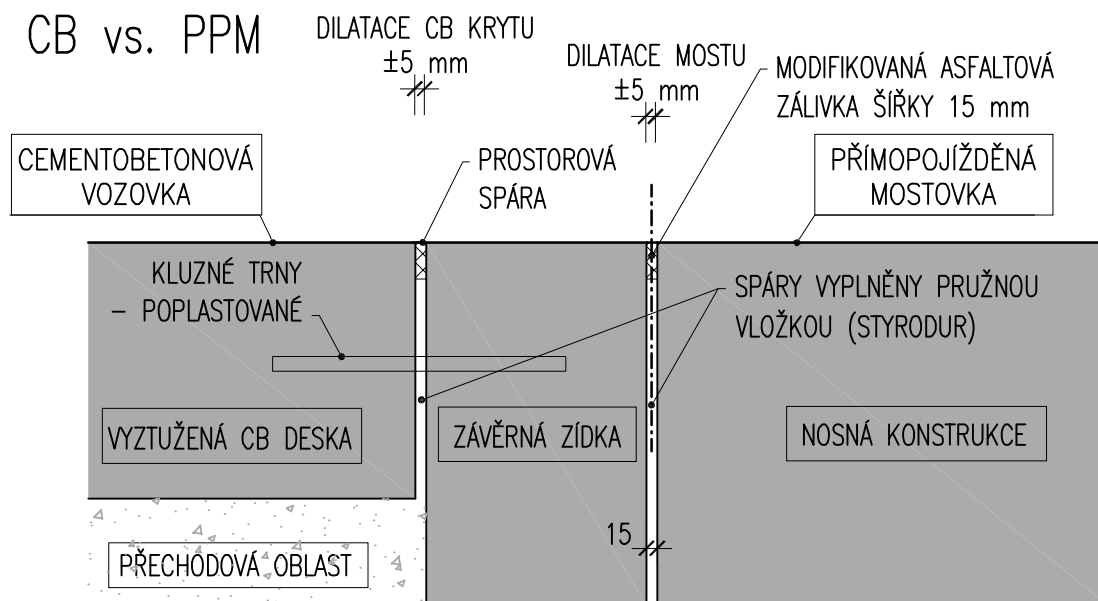
TP XXX - P2

103.03

06/2016

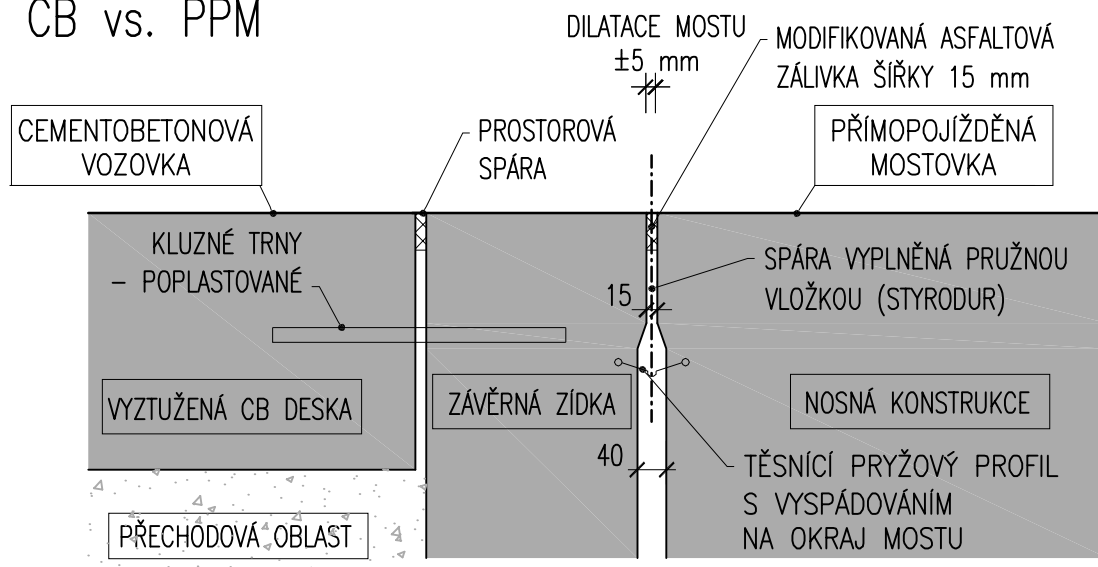
## VARIANTA 1A \_ PODÉLNÝ ŘEZ m 1:10

CB vs. PPM



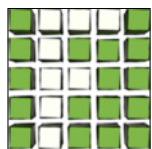
## VARIANTA 1B \_ PODÉLNÝ ŘEZ m 1:10

CB vs. PPM



Poznámka:

Na vyztuženou CB desku navazuje CB kryt, který je nutno kotvit do podkladních vrstev nebo až do pláň. Mezi CB deskou a CBK musí být prostorová spára.

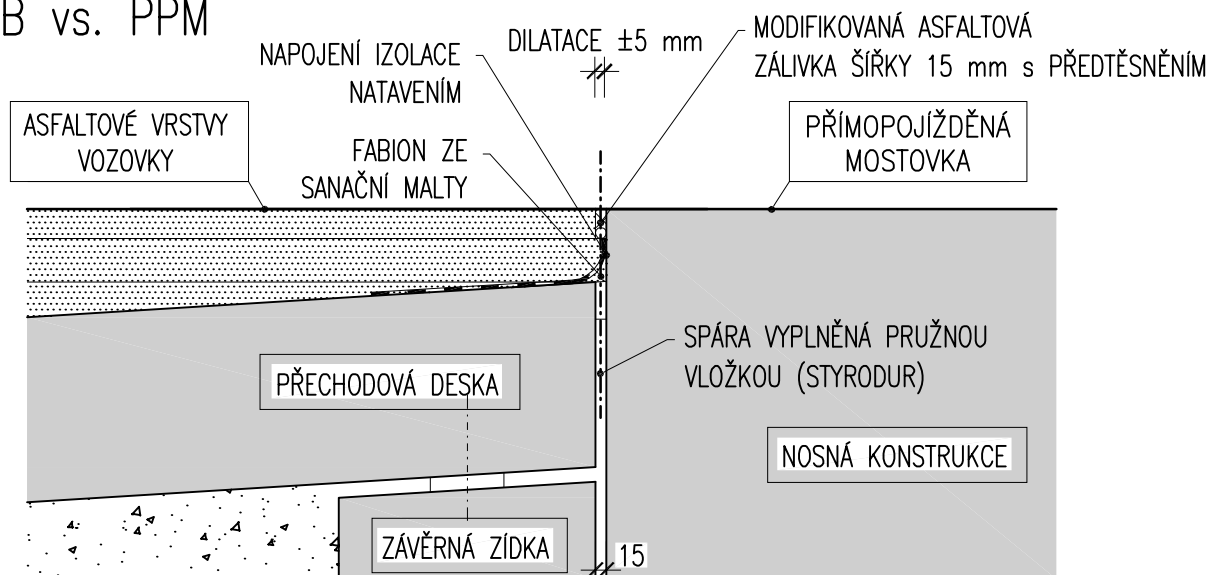


MOSTNÍ ZÁVĚRY.  
DRUH 1 – VOLNÁ DIL.SPÁRA

MD ČR  
OBOR POZEMNÍCH  
KOMUNIKACÍ

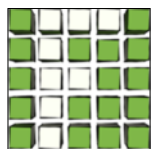
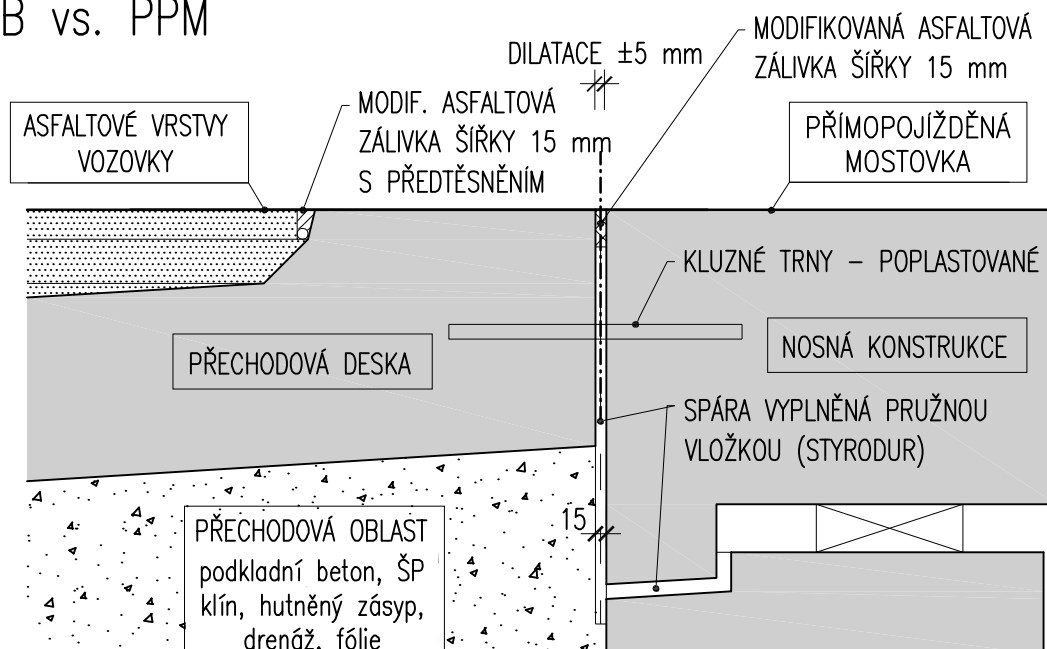
TP XXX – P2  
201.01  
06/2016

## VARIANTA 1C \_ PODÉLNÝ ŘEZ m 1:10 AB vs. PPM



Poznámka: Závěrná zídka může být dotažena až k hornímu povrchu a přechodová deska uložena na její ozub s vrubovým kloubem nebo s horizontálními kluznými trny.

## VARIANTA 1D \_ PODÉLNÝ ŘEZ m 1:10 AB vs. PPM

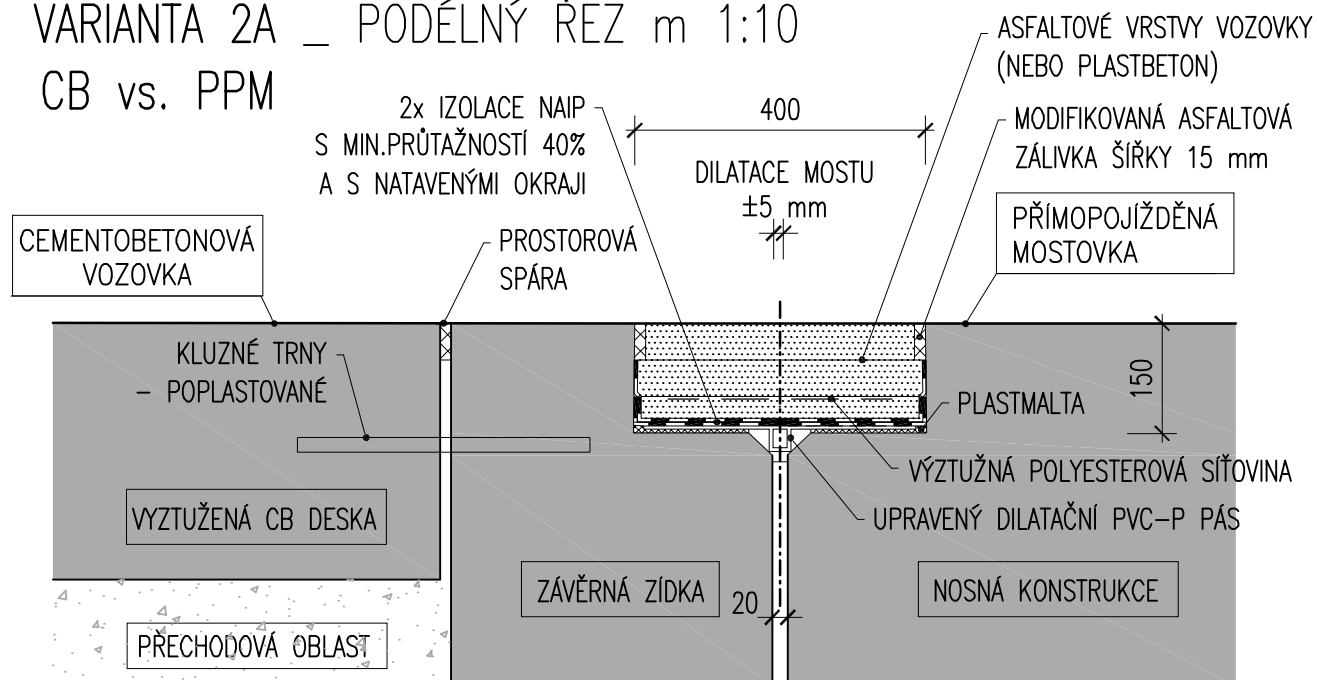


MOSTNÍ ZÁVĚRY.  
DRUH 1 – VOLNÁ DIL.SPÁRA

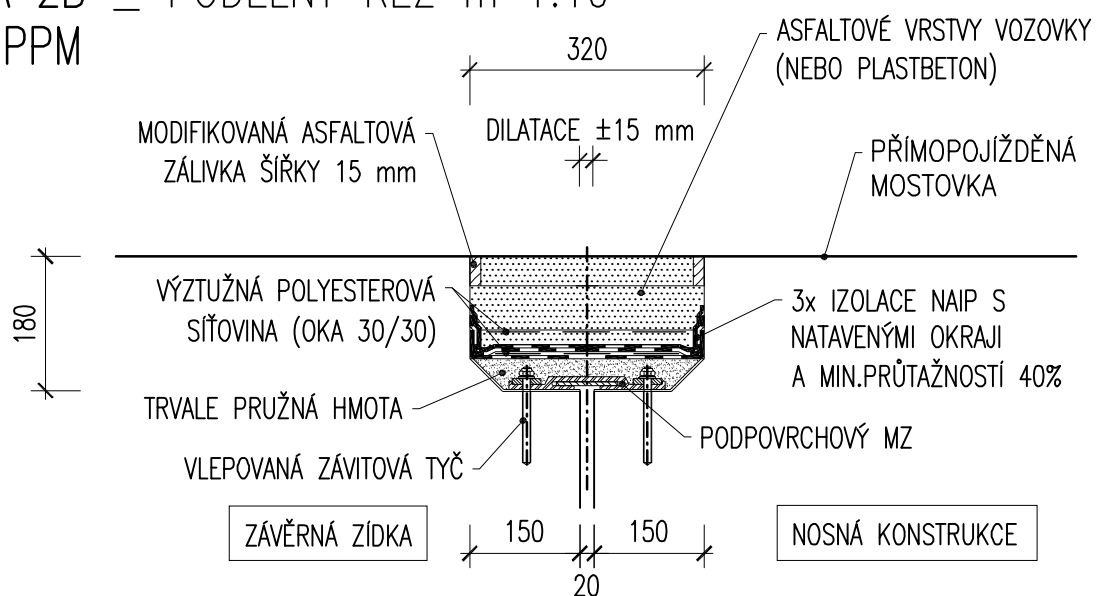
MD ČR  
OBOR POZEMNÍCH  
KOMUNIKACÍ

TP XXX – P2  
201.02  
06/2016

## VARIANTA 2A \_ PODÉLNÝ ŘEZ m 1:10 CB vs. PPM

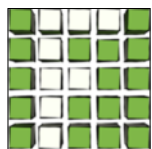


## VARIANTA 2B \_ PODÉLNÝ ŘEZ m 1:10 CB vs. PPM



### Poznámka:

Na vyztuženou CB desku navazuje CB kryt, který je nutno kotvit do podkladních vrstev nebo až do pláň. Mezi CB deskou a CBK musí být prostorová spára.

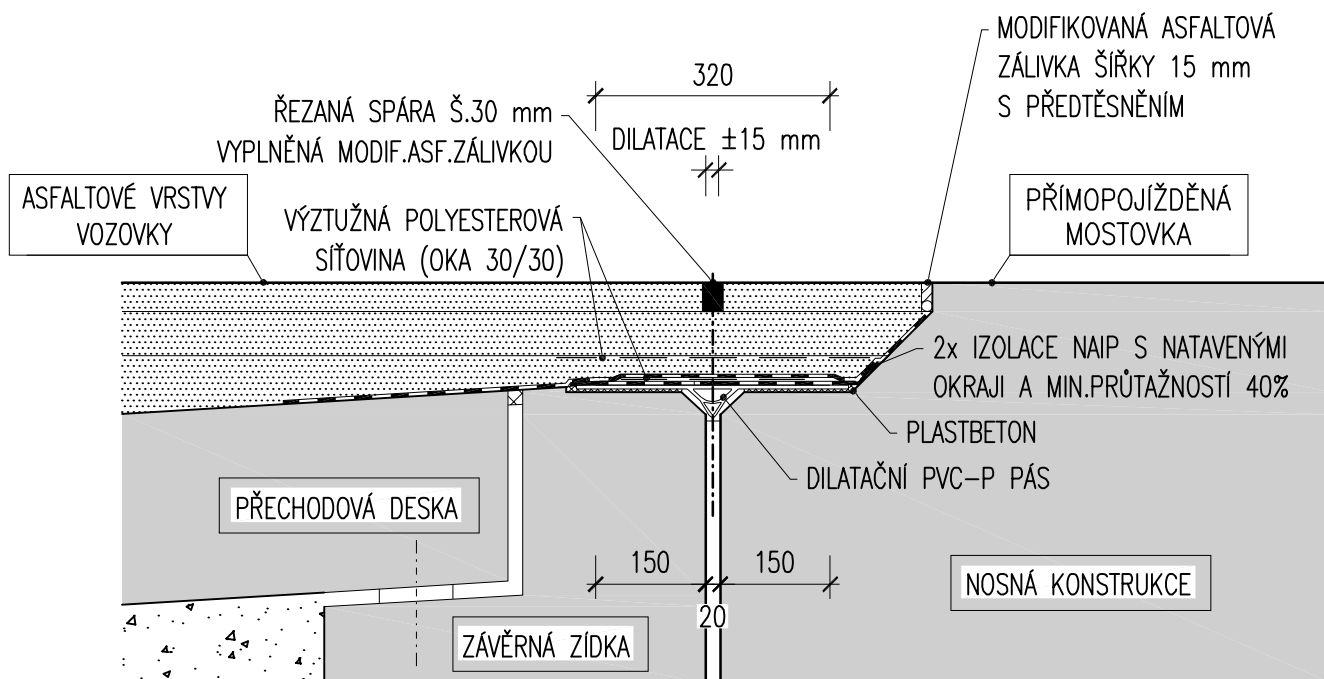


MOSTNÍ ZÁVĚRY.  
DRUH 2 – PODPOVRCHOVÝ

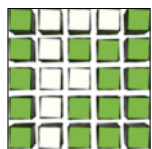
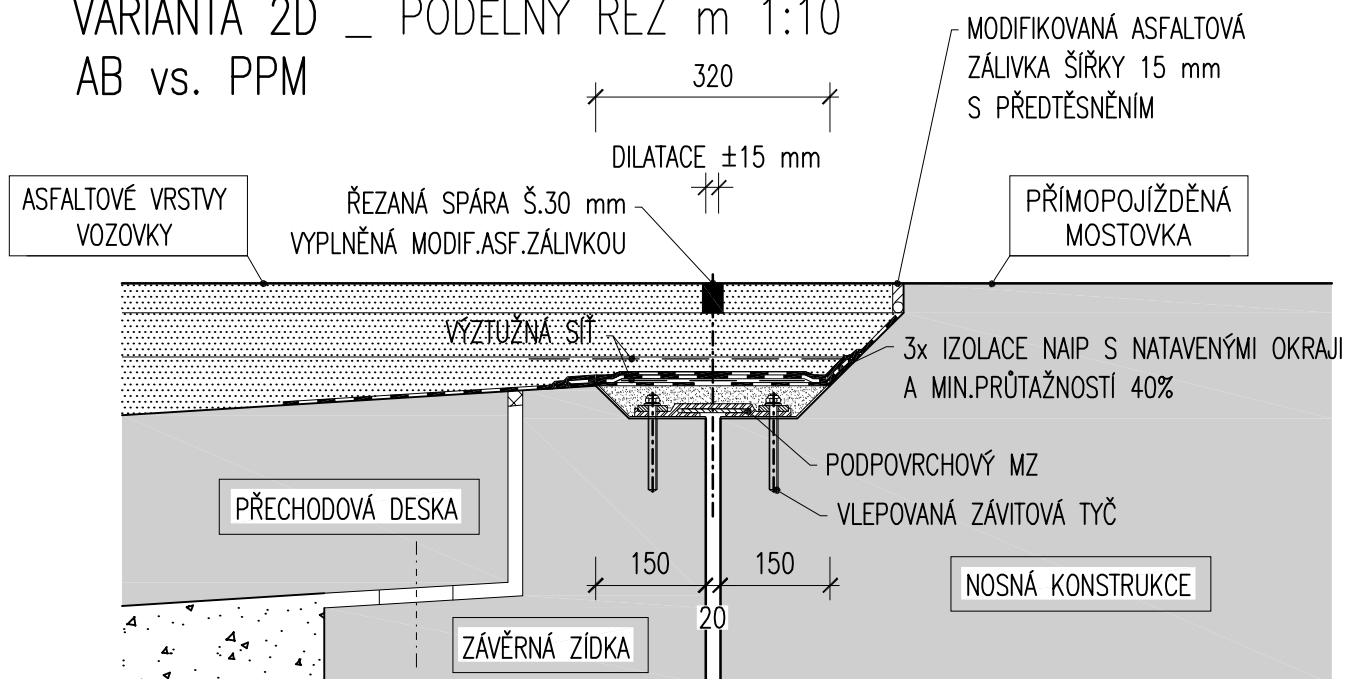
MD ČR  
OBOR POZEMNÍCH  
KOMUNIKACÍ

TP XXX – P2  
201.03  
06/2016

## VARIANTA 2C \_ PODÉLNÝ ŘEZ m 1:10 AB vs. PPM



## VARIANTA 2D \_ PODÉLNÝ ŘEZ m 1:10 AB vs. PPM



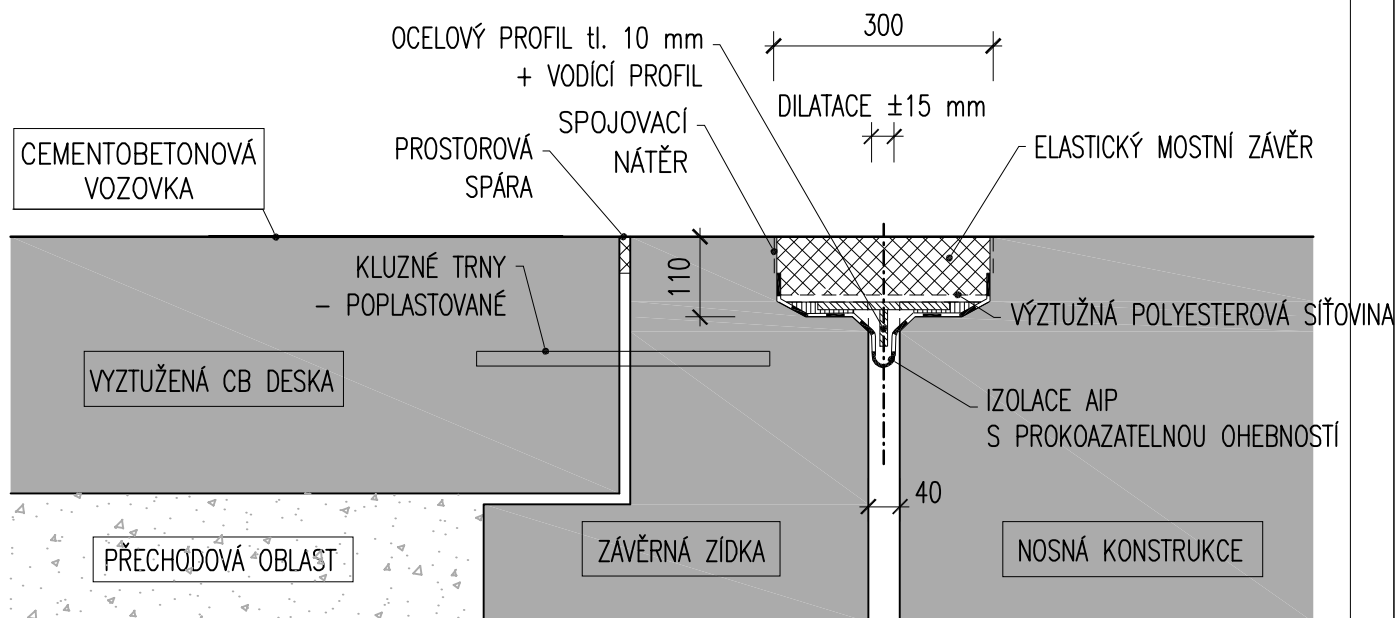
MOSTNÍ ZÁVĚRY.  
DRUH 2 – PODPOVRCHOVÝ

MD ČR  
OBOR POZEMNÍCH  
KOMUNIKACÍ

TP XXX – P2  
201.04  
06/2016

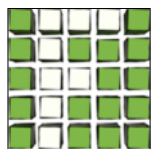
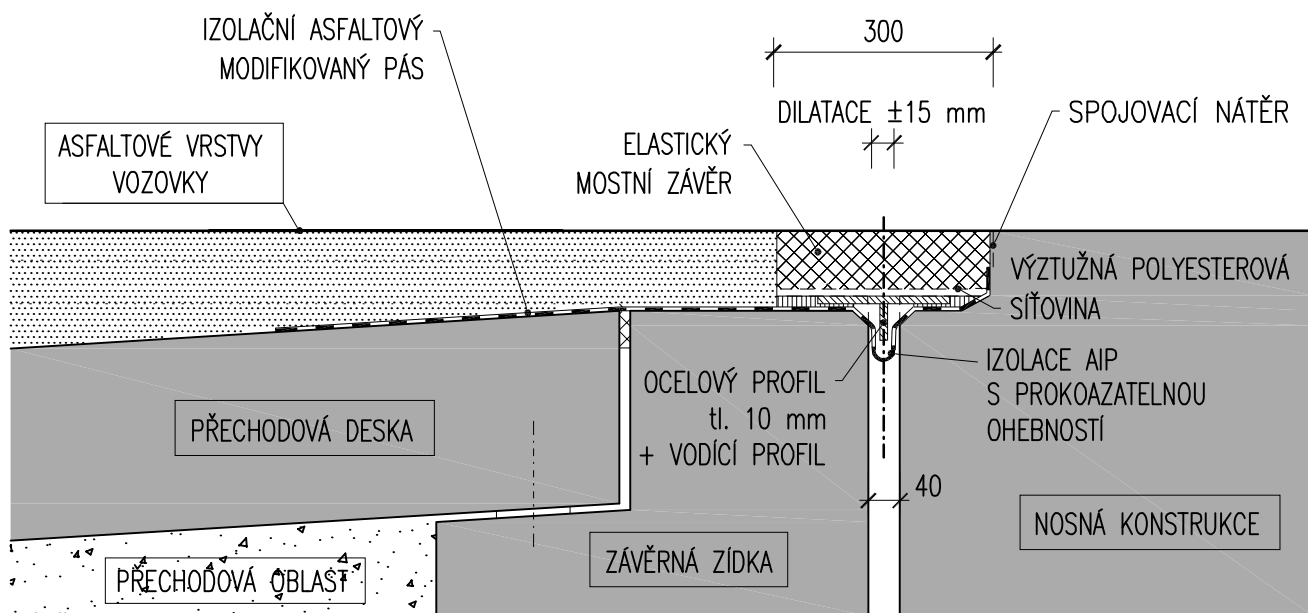
## VARIANTA 3A \_ PODÉLNÝ ŘEZ m 1:10

CB vs. PPM



## VARIANTA 3B \_ PODÉLNÝ ŘEZ m 1:10

AB vs. PPM

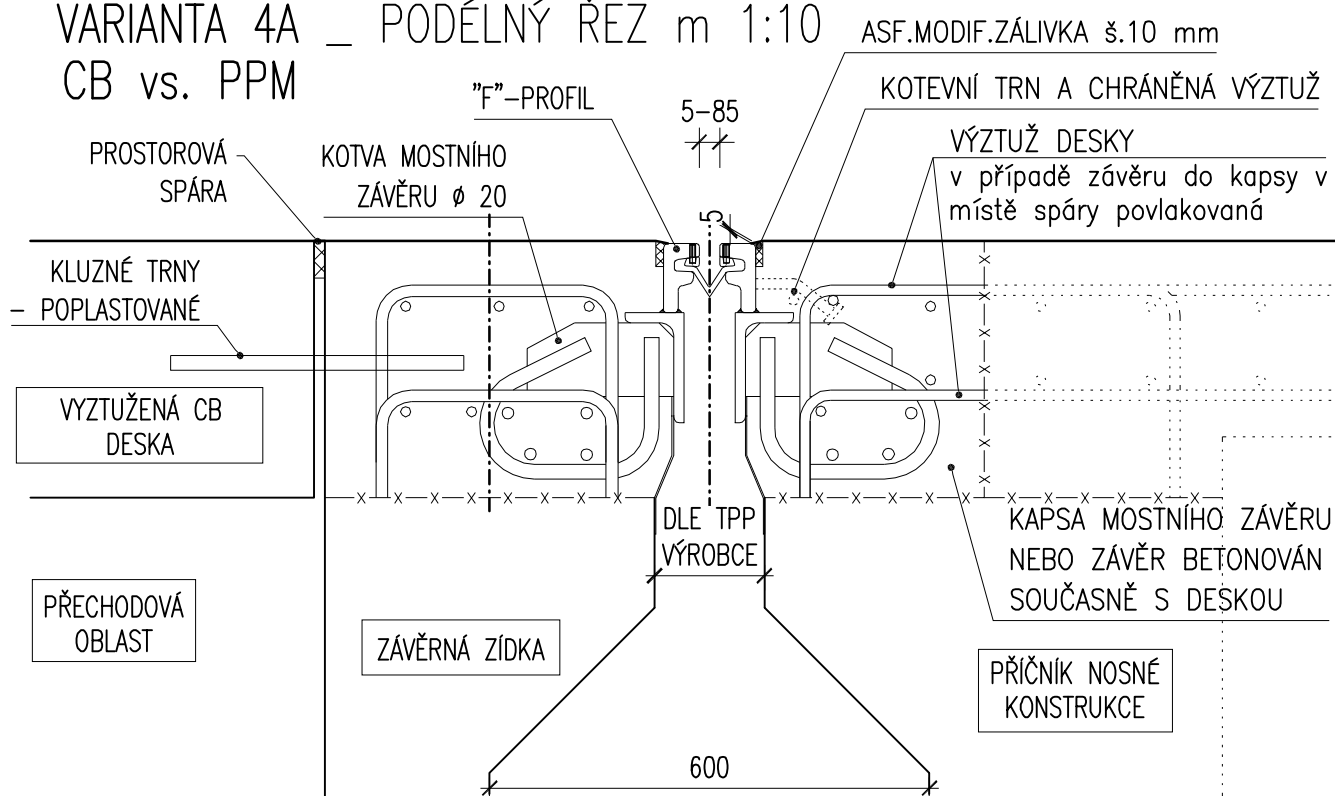


MOSTNÍ ZÁVĚRY.  
DRUH 3 – ELASTICKÝ

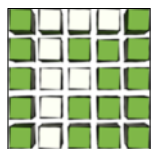
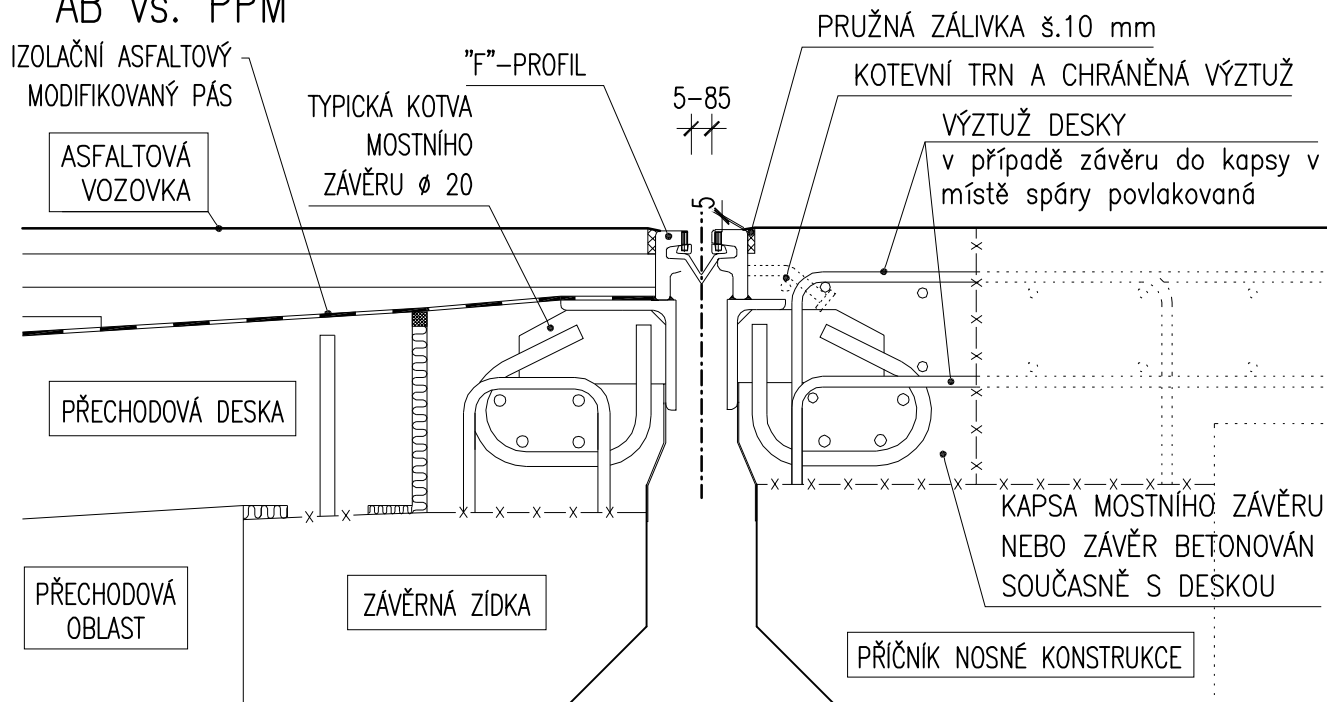
MD ČR  
OBOR POZEMNÍCH  
KOMUNIKACÍ

TP XXX – P2  
201.05  
06/2016

## VARIANTA 4A \_ PODÉLNÝ ŘEZ m 1:10 CB vs. PPM



## VARIANTA 4B \_ PODÉLNÝ ŘEZ m 1:10 AB vs. PPM

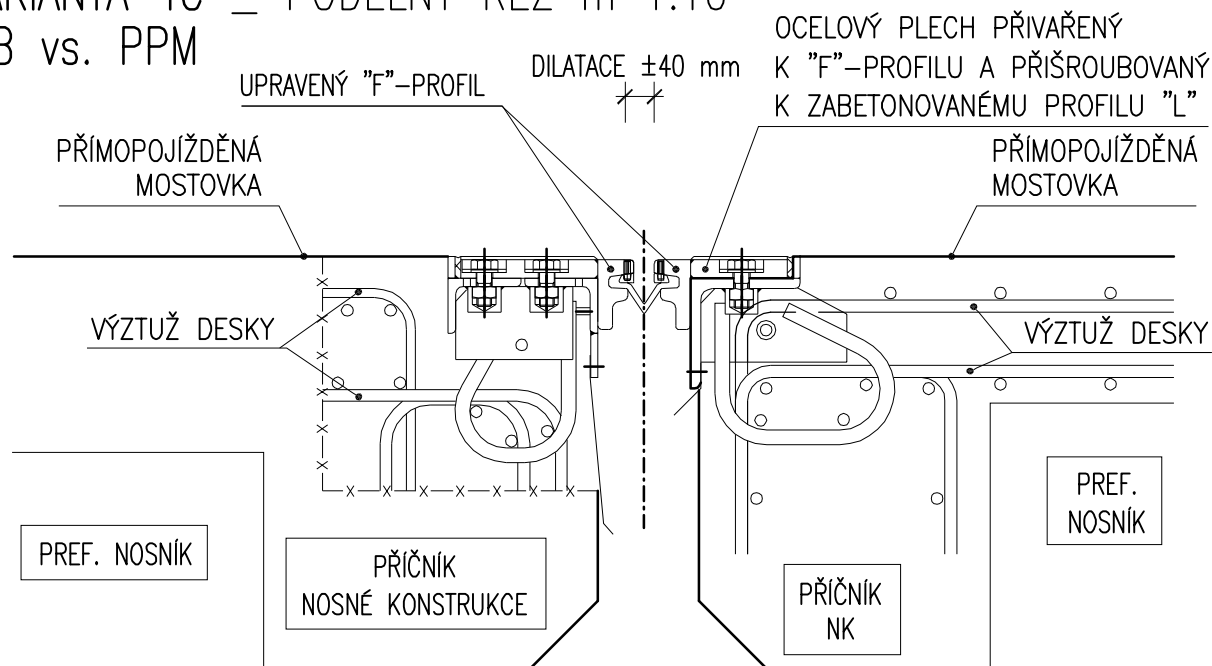


MOSTNÍ ZÁVĚRY.  
DRUH 4 – S JEDNODUCHÝM TĚSNĚNÍM

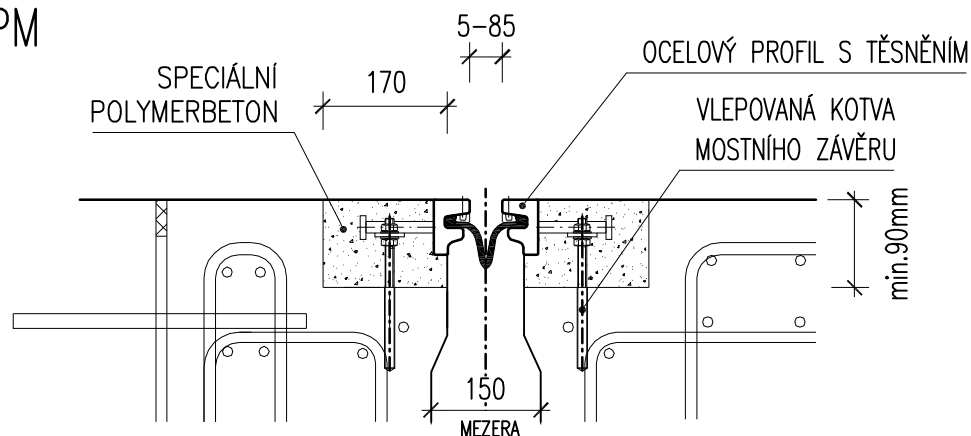
MD ČR  
OBOR POZEMNÍCH  
KOMUNIKACÍ

TP XXX – P2  
201.06  
06/2016

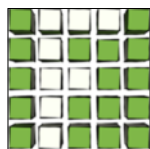
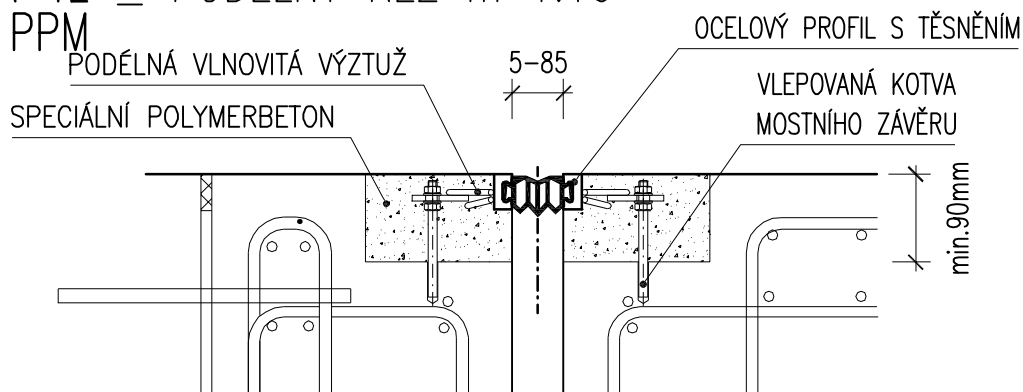
# VARIANTA 4C \_ PODÉLNÝ ŘEZ m 1:10 CB vs. PPM



# VARIANTA 4D \_ PODÉLNÝ ŘEZ m 1:10 CB vs. PPM



# VARIANTA 4E \_ PODÉLNÝ ŘEZ m 1:10 CB vs. PPM



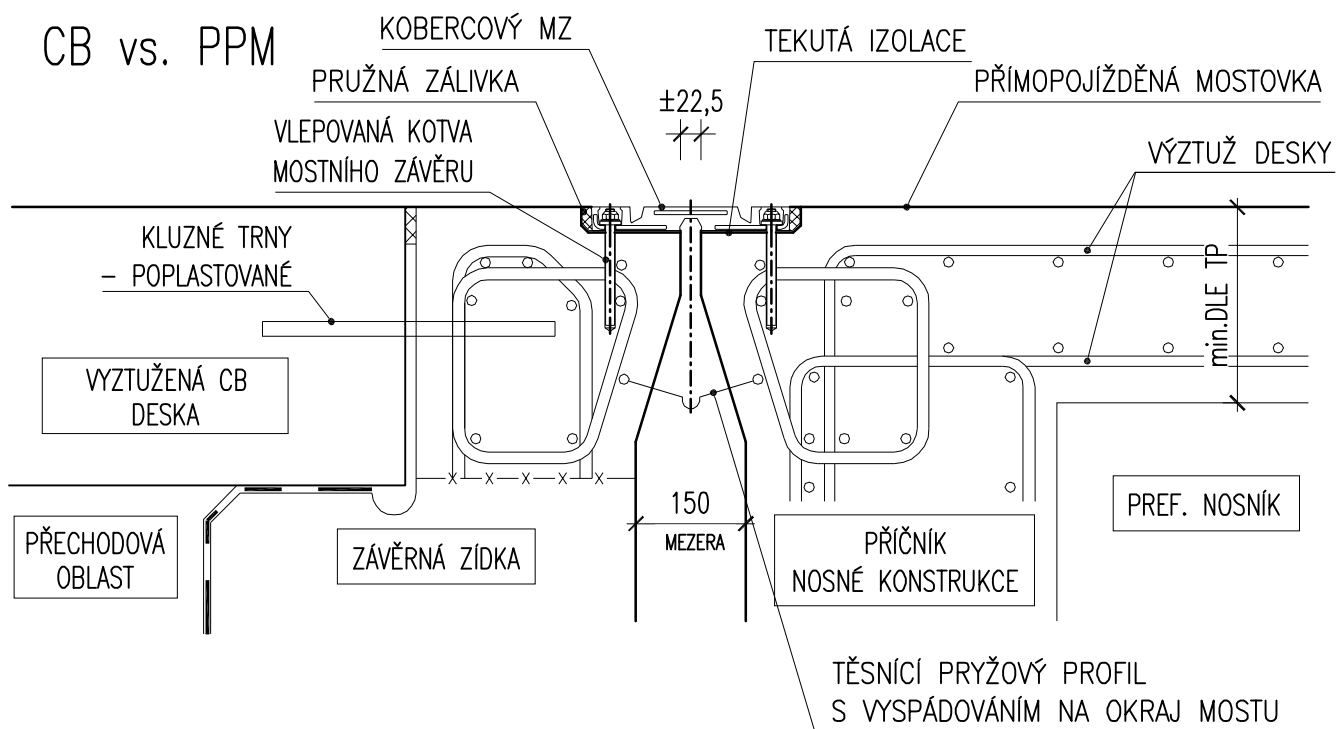
MOSTNÍ ZÁVĚRY.  
DRUH 4 – S JEDNODUCHÝM TĚSNĚNÍM

MD ČR  
OBOR POZEMNÍCH  
KOMUNIKACÍ

TP XXX – P2  
201.07  
06/2016

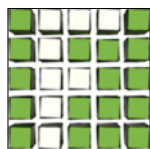
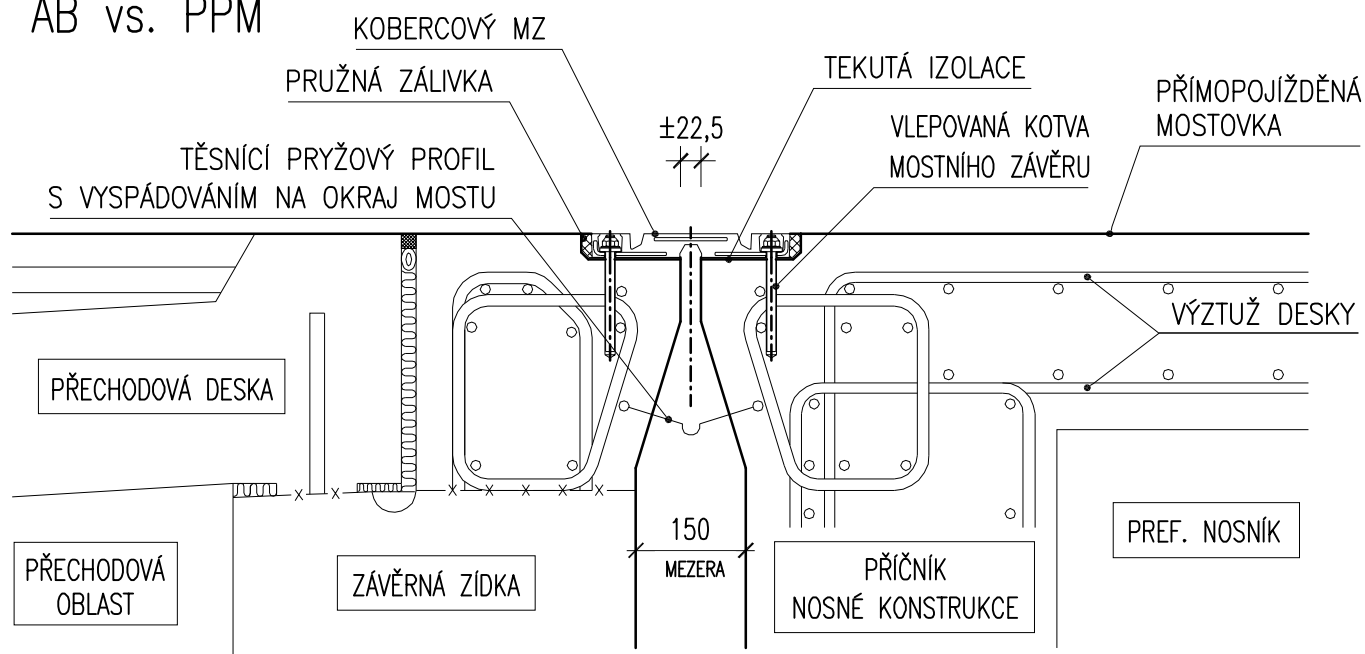
## VARIANTA 5A \_ PODÉLNÝ ŘEZ m 1:10

CB vs. PPM



## VARIANTA 5B \_ PODÉLNÝ ŘEZ m 1:10

AB vs. PPM



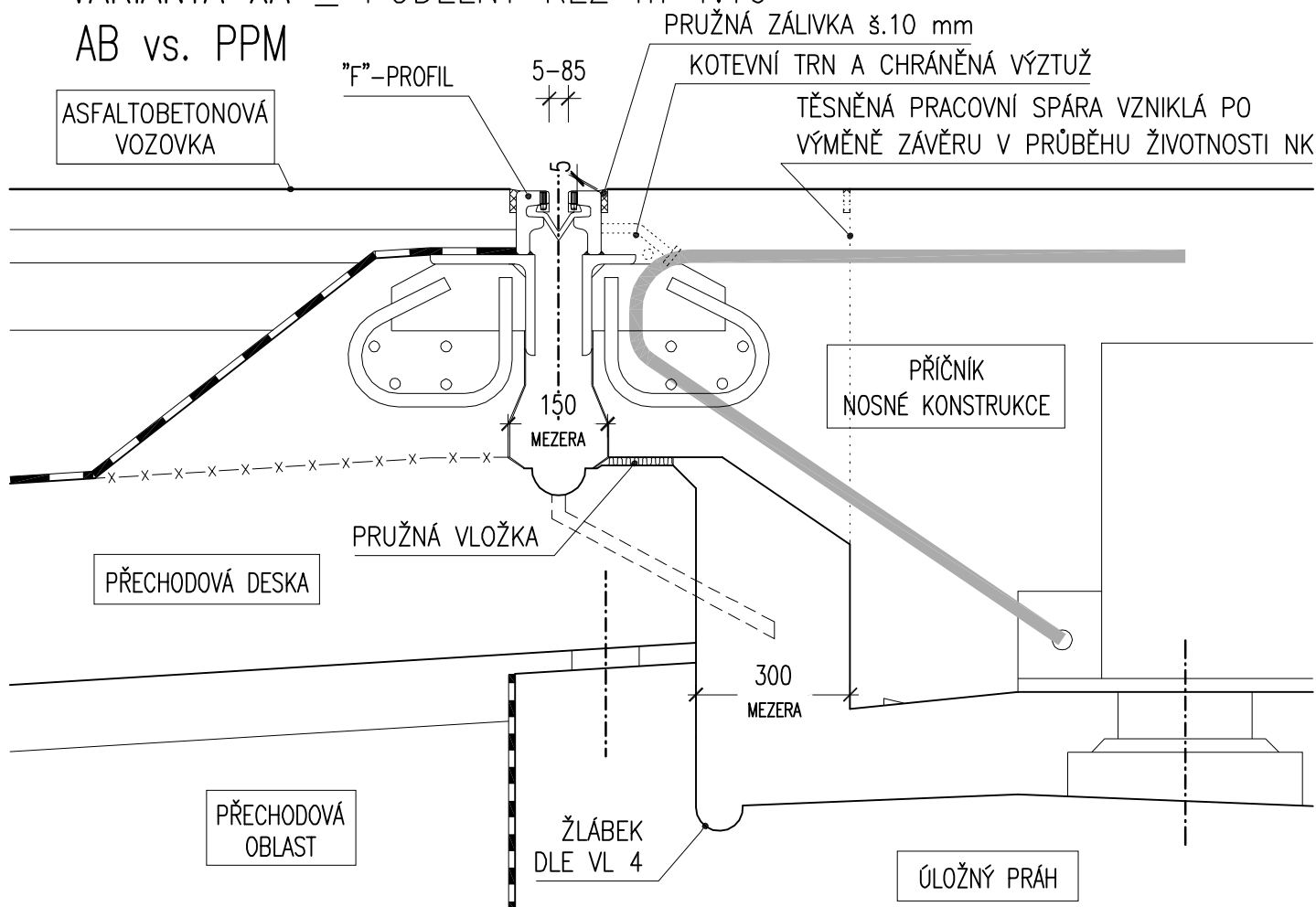
MOSTNÍ ZÁVĚRY.  
DRUH 5 – KOBERCOVÝ

MD ČR  
OBOR POZEMNÍCH  
KOMUNIKACÍ

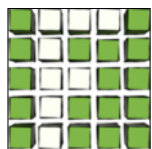
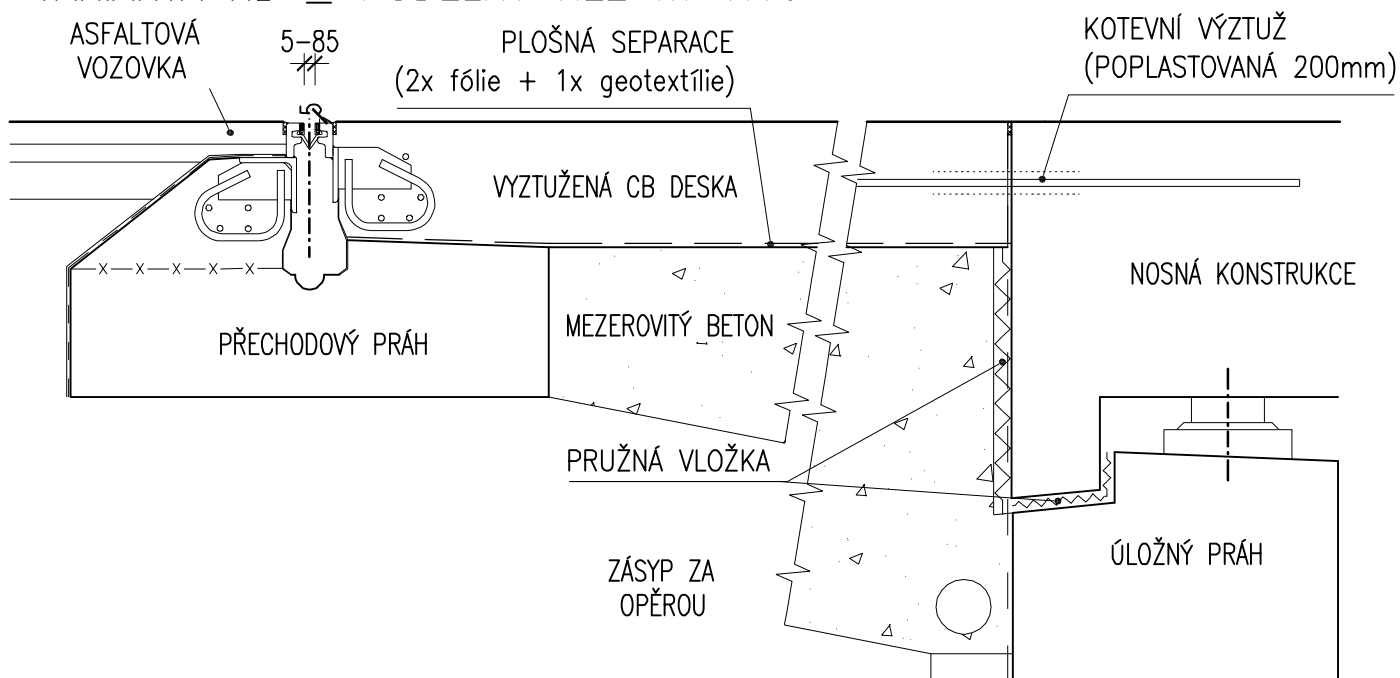
TP XXX – P2  
201.08  
06/2016

# VARIANTA XA \_ PODÉLNÝ ŘEZ m 1:10

## AB vs. PPM



# VARIANTA XB \_ PODÉLNÝ ŘEZ m 1:10



MOSTNÍ ZÁVĚRY.  
DRUH X – ODSUNUTÝ

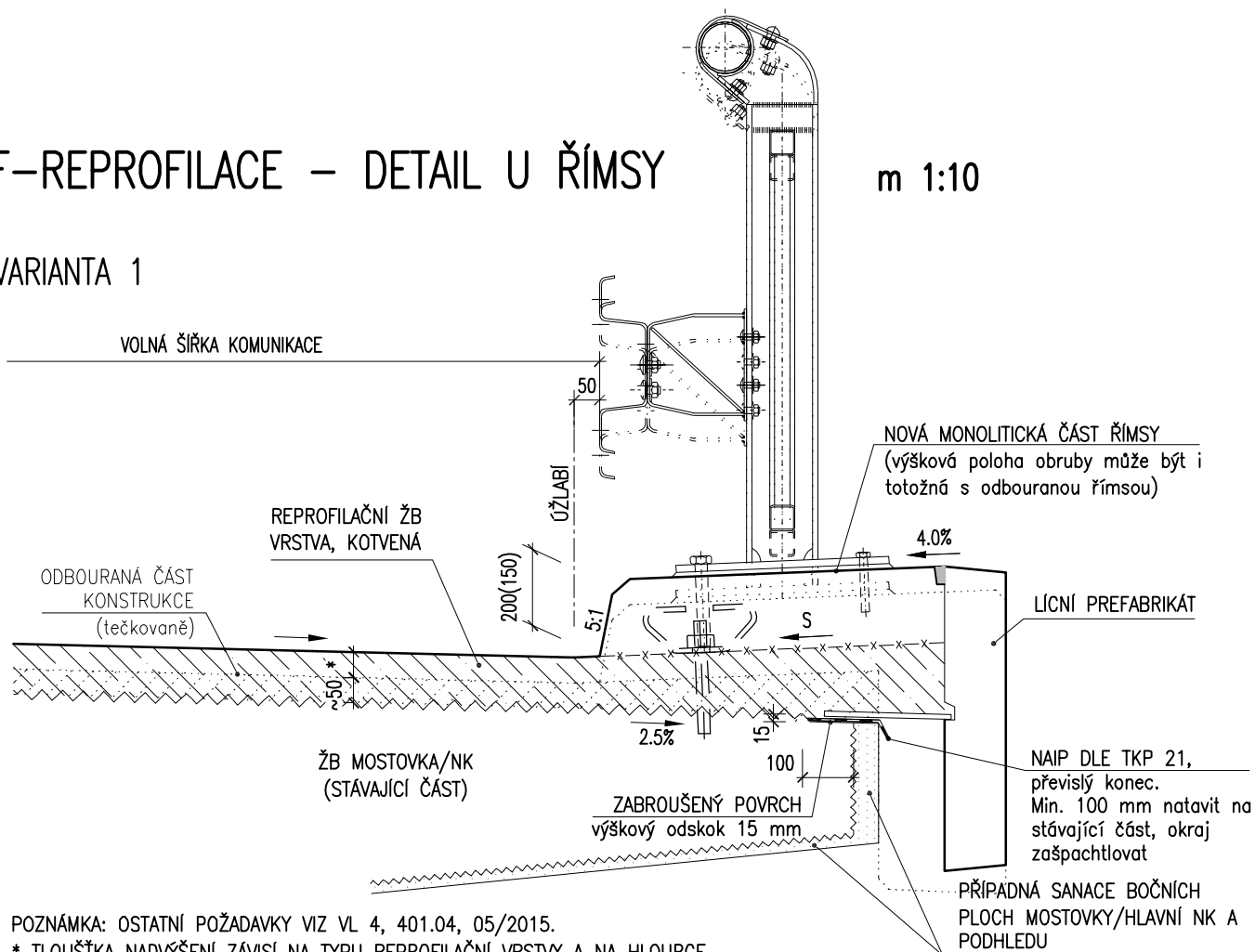
MD ČR  
OBOR POZEMNÍCH  
KOMUNIKACÍ

TP XXX – P2  
201.09  
06/2016

# F-REPROFILACE – DETAIL U ŘÍMSY

m 1:10

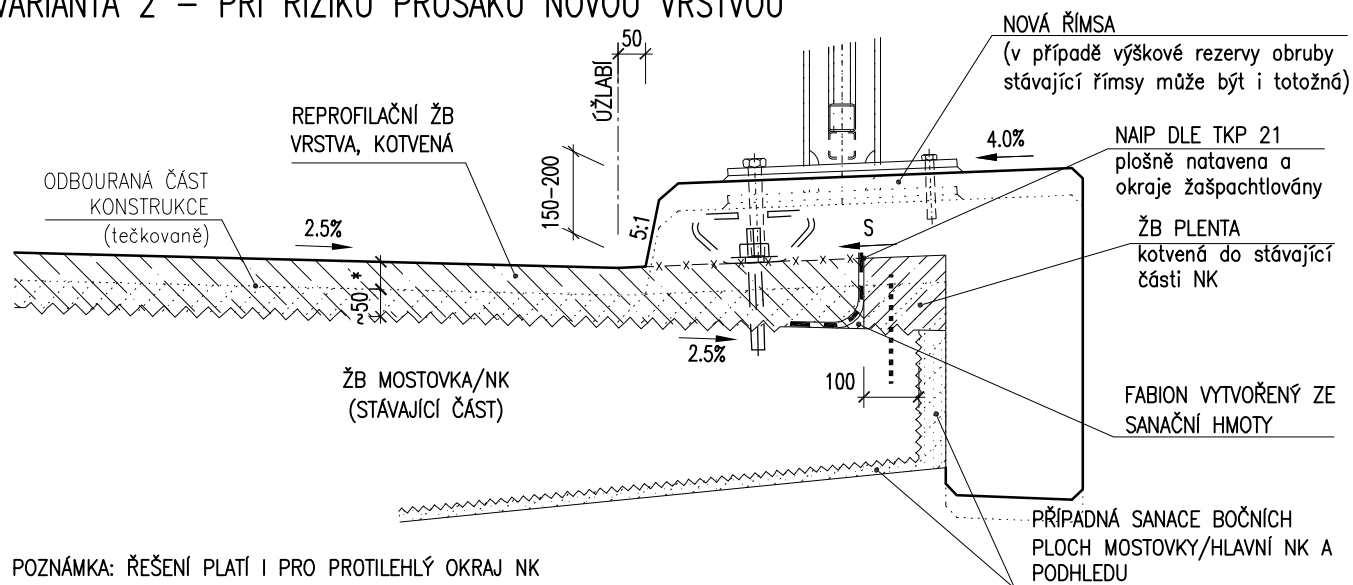
## VARIANTA 1



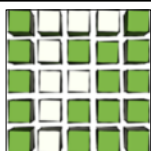
POZNÁMKA: OSTATNÍ POŽADAVKY VIZ VL 4, 401.04, 05/2015.

\* TLOUŠŤKA NADVÝŠENÍ ZÁVISÍ NA TYPU REPROFILAČNÍ VRSTVY A NA HLOUBCE DEGRADOVANÉHO BETONU.

## VARIANTA 2 – PŘI RIZIKU PRŮSAKŮ NOVOU VRSTVOU



POZNÁMKA: ŘEŠENÍ PLATÍ I PRO PROTILEHLÝ OKRAJ NK



OPRAVY PPM  
REPROFILACE MOSTOVKY (F)

MD ČR

OBOR POZEMNÍCH  
KOMUNIKACÍ

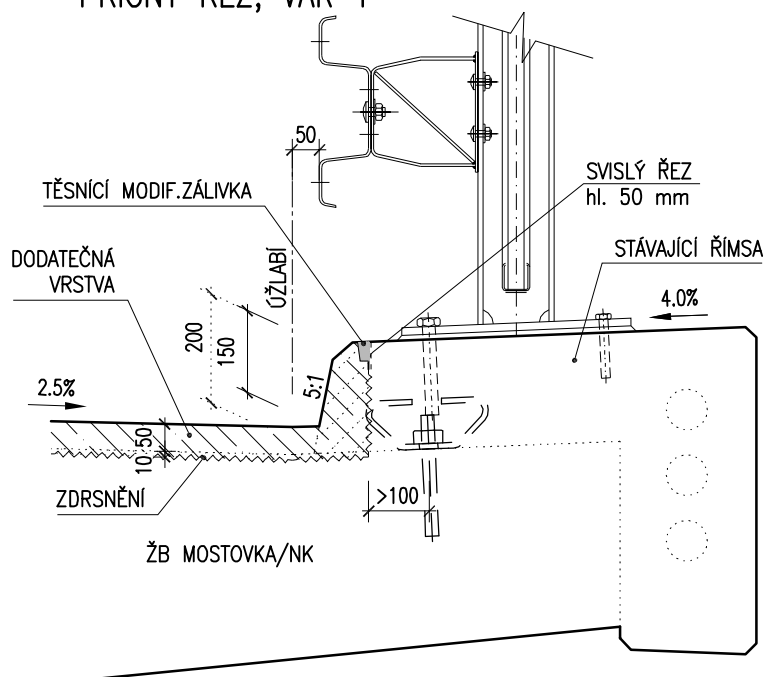
TP XXX – P2

301.01

06/2016

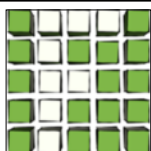
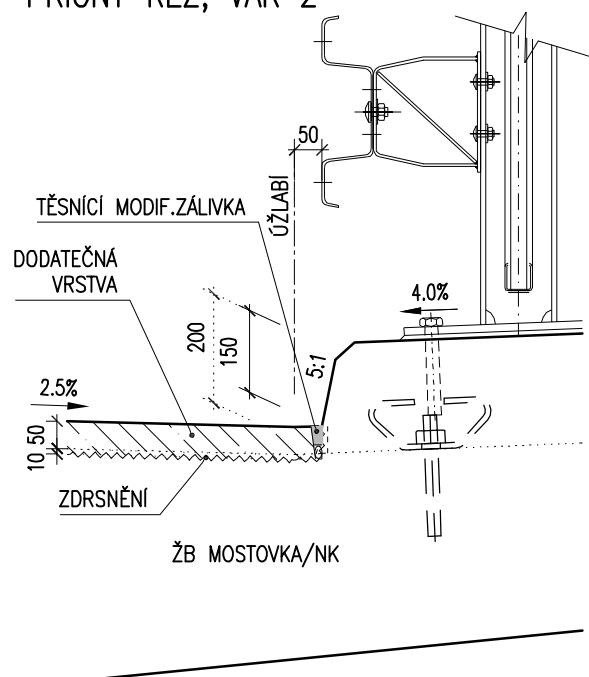
# P-PŘEVrstVENÍ – DETAIL U ŘÍMSY

PŘÍČNÝ ŘEZ, VAR 1



m 1:10

PŘÍČNÝ ŘEZ, VAR 2

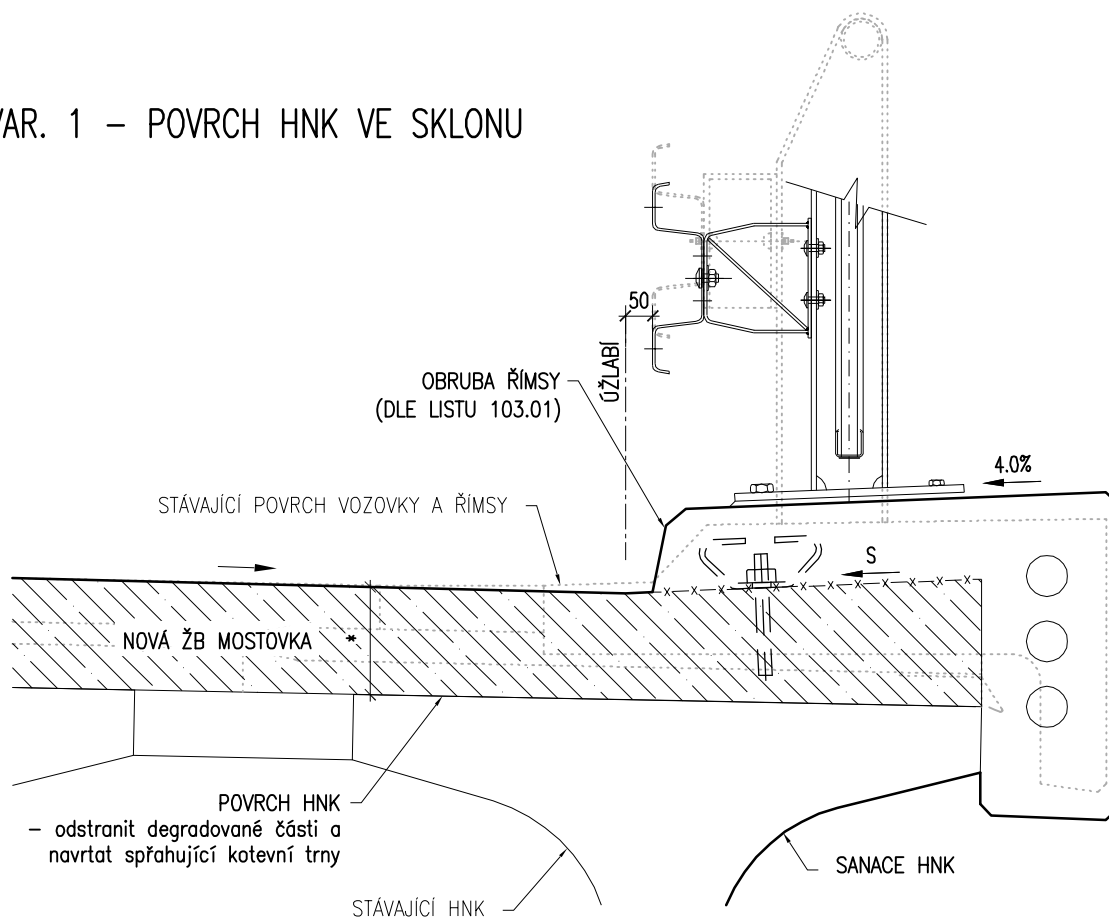


OPRAVY PPM  
PŘEVrstVENÍ MOSTOVKY (P)

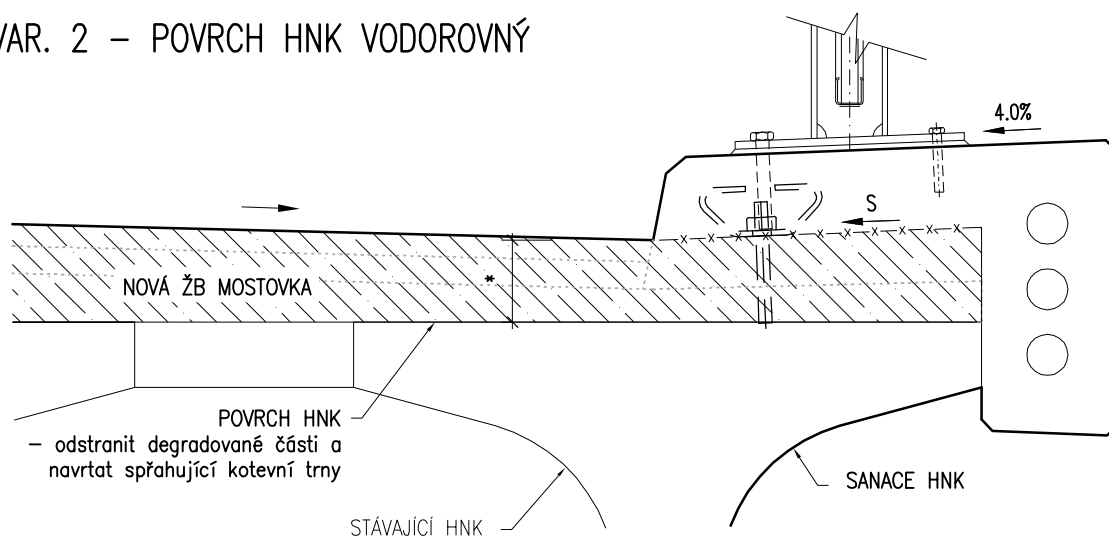
MD ČR  
OBOR POZEMNÍCH  
KOMUNIKACÍ

TP XXX – P2  
301.02  
06/2016

## VAR. 1 – POVRCH HNK VE SKLONU

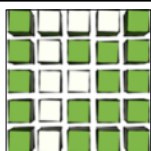


## VAR. 2 – POVRCH HNK VODOROVNÝ



### POZNÁMKY:

\* MINIMÁLNÍ TLOUŠŤKA DLE KAP. 4.2.6.1 TP. PAKLIŽE LOKÁLNĚ JEŠTĚ MENŠÍ, AVŠAK NE MENŠÍ JAK 90 mm, TAK POUŽIT V ROZSAHU NESPLŇUJÍCÍ TLOUŠŤKY KOROZNĚ ODOLNĚJŠÍ VÝZTUŽ.



OPRAVY PPM  
MOSTY S VYROVNÁVACÍ VRSTVOU

MD ČR  
OBOR POZEMNÍCH  
KOMUNIKACÍ

TP XXX – P2  
301.03  
06/2016

## Příloha 3 Pasport životního cyklu mostu

Formulář zachycující předpokládaný životní cyklus mostu – stav mostu, plánované údržby a opravy, versus aktuální stav v průběhu životnosti a jeho vliv na skutečnou životnost a časování oprav. Bude zanesen v mostním archivu (BMS). Pomocí tohoto pasportu bude přehledně kontrolován (výsledky z diagnostiky) stav klíčových prvků, které ovlivňují životnost konstrukce, a porovnán jeho stav, včetně porovnání a ekonomického zhodnocení vůči předpokladům, se kterými se most navrhoval, resp. stavem po zhotovení. Pomůže objektivnímu hodnocení nejen této technologie PPM, ale i ostatních nových či stávajících. Jedná se o návrh na zlepšování kvality těchto mostů.

Následující tři strany uvádějí příklad pasportu v době zanesení do mostního archivu. Další strany dokumentují, jak by pasport mohl vypadat v případě změny stavu konstrukčních prvků (zjištěné při prohlídkách či přejímkách), a související úpravu údržbových opravných činností (případně zkrácení životnosti a rekonstrukci prvku nebo náhrada za jiný). Změna stavu – aktuální skutečný stav je zobrazen červeně. Jedná se o modelový příklad, určen pro demonstraci.

Tento dokument tak ukládá informace, s jakými předpoklady se most stavěl (navrhl) a po doplnění umožňuje porovnat a finančně vyjádřit, na kolik byl původně plánovaný předpoklad v návrhu splněn. Respektive také jak jsou jednotlivé systémy údržby a oprav nebo jednotlivé systémy PPM efektivní (případně i porovnání s klasickými nepřímo pojižděnými konstrukcemi s asfaltovou vozovkou).

LCCA - Analýza celoživotních nákladů mostu \_ Varianta - 1

1- II. PRVKY MOSTU - typ, parametry, aktivity, základní životnosti

Výstavba roku = počátek analýzy: **2015**  
Varianty horní stavby mostu:  
Systém mostovky:

<- Konstr	typ	Specifikace	aktivita upgrade, údržba	základní životnost degradací faktor			stavba S	Doba činnosti údržba ú, O, L			omezení ú, O, L
				1	2	3		5	10	15	
Nosníky - N	z Na	Ocelobetonové		90	35		2	4	2	ot	
	z Nb	Železobetonové - PB		90	90		2	4	2	ot	
	z Nc	Ocelové		90	35		2	4	2	ot	
	ú N úa	obnova PKO		00	35	00	35	-	0	-	uc
	ú N úb	sanace Žb		35	00	00	35	-	0	-	uc
ú N úc	injektáž trhlin		20	20	00	20	-	0	-	uc	
Mostovka - M	1.koroze 2.povrč 3.protl										
	z Ma	PPM-nekrytá		10	20	10	5	10	5	ot	
	z Mb	PPM-složená		10	20	10	30	35	5	ot	
	z Mc	NPM-krytá		65	70	65	55	60	5	ot	
	g M g1	beton HDC XF4		25	30	15	-	-	-	-	uc
	g M g2	výztuž chráněná		10	0	0	-	-	-	-	uc
	g M g3	výztuž korozivzdorná		85	0	0	-	-	-	-	uc
	g M g4	kvalita provedení +/-		5	5	5	-	5	-	-	uc
	g M g5	zvětšené krytí výztuže		5	0	0	-	-	-	-	uc
	g M g6	výhradní životnost		10	5	10	-	-	-	-	uc
	ú M úa	nátěry inhibitorů		10	00	00	10	-	2	-	uc
	ú M úb	injektáž trhlin		05	00	00	05	-	2	-	uc
ú M úc	sanace výtlučků a koroze		10	10	00	10	-	2	-	uc	
ú M úd	zlepšení mrzuvzornosti		00	10	00	10	-	2	-	uc	
ú M úe	trýskání povrchu		00	00	05	05	-	2	-	uc	
ú M úf	mikrokoberec		00	05	10	10	-	2	-	uc	
Ochranná vrstva - O	1.luvnitř 2.povrč 3.protl										
	z Oa	PP izolace		10	10	10	6	8	2	uc	
	z Ob	Asfaltová		15	15	15	6	8	2	ot	
	ú Ob úa	výměna obrusné vrstvy		05	10	15	15	-	4	-	uc
	z Oc	Betonová		10	25	15	30	32	2	ot	
	ú Oc úa	oprava výtlučků		05	05	00	05	-	2	-	uc
	ú Oc úb	trýskání povrchu		00	00	05	05	-	2	-	uc
	z Od	Železobetonová		10	25	20	30	32	2	ot	
	g Od g1	beton HDC XF4		10	30	15	30	-	-	-	uc
	g Od g2	výztuž chráněná		10	0	0	10	-	-	-	uc
	g Od g3	výztuž korozivzdorná		90	0	0	90	-	-	-	uc
	g Od g4	výhradní životnost		10	5	10	10	-	-	-	uc
ú Od úa	nátěry inhibitorů		10	00	00	10	-	2	-	uc	
ú Od úb	sanace výtlučků a trhlin		10	05	00	10	-	2	-	uc	
ú Od úc	zlepšení mrzuvzornosti		00	05	00	05	-	2	-	uc	
ú Od úd	mikrokoberec		00	00	10	10	-	2	-	uc	
z Oe	Polymerbetonová		15	15	15	10	12	2	ot		
ú Oe úa	nedefinováno		00	00	00	00	-	-	-	uc	
ú Oe úb	nedefinováno		00	00	00	00	-	-	-	uc	
Římsy - R	1.koroze 2.CHR										
	z Ra	spřažená		40	40		2	4	2	uc	
	z Rb	kotvená		40	40		2	4	2	uc	
	g R g1	beton HDC XF4		10	10		-	-	-	uc	
	ú R úa	sanace povrchu		15	15	00	15	-	1	-	uc
Mostní závěr - Z	Vv zachytiny systém										
	z Za	Povrchový POVZ		20	10		6	8	2	ot	
	z Zb	Podpovrchový PPVZ		20	10		6	8	2	ot	
	z Zc	Těsněná spára TS		20	10		6	8	2	ot	
	ú Z úa	výměna těsnění POVZ		05	10	00	10	-	1	-	uc
ú Z úb	sanace koroze POVZ		15	15	00	15	-	2	-	uc	
Ložiska - L	1.koroze 2.kotver										
	z La	Elastomerová		30	30		2	4	2	ot	
	z Lb	Hmrcová		30	30		2	4	2	ot	
	z Lc	Litínová		30	30		2	4	2	ot	
	ú L úa	sanace koroze		15	00	00	15	-	2	-	uc
ú L úb	nové podlití		05	20	00	20	-	2	-	uc	
ú L úc	nedefinováno		00	00	00	00	-	-	-	uc	
SPS a zaloz. - S	1.líc 2.úř.pral 3. sz.pd.										
	z Sa	SPS + ploš.zal.		50	70	50	2	4	2	ot	
	z Sb	SPS + mik.zal.		50	70	50	2	4	2	ot	
	z Sc	SPS + pil.zal.		50	70	50	2	4	2	ot	
	ú S úa	sanace povrchu SPS		30	30	00	30	-	2	-	uc
ú S úb	nové úložné prahy		00	50	00	50	-	10	-	ot	
ú S úc	nová záv.zídka, PD a POBL		20	20	50	50	-	20	-	ot	

1- III. VÝBĚR PARAMETRŮ a aktivit, daná životnost

Varianta 1									
PPM nekrytá (N)									
<div><div>1</div><div>PPM nekrytá (N)</div></div>									
volba typu prvku; životnost (xx/xx/xx); počet aktivit									
materiál		1			materiál		2		
zákl.		vč.údržb. min			zákl.		vč.údržb. min		
1	90/35	90/105	90	0	0	0/0	0/0	0	0
0	0/0	0/0	0	0	0	0/0	0/0	0	0
0	0/0	0/0	0	0	0	0/0	0/0	0	0
		2					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		1					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		1					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		1					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		1					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0					0		
		0							

1- IV. FÁZE KONSTRUKCE, volba prvků a jejich typu

			Varianta 1							
			PPM nekrytá (N)			časová osa				
Fáze konstrukce			sys.	typ	živ.	nás.	zač.	kon.	přesah	
Nosníky N1 životnost - projektová				a1	45	let		0	90	
Mostov. M1 ve fázi N1			N	a1	45	2,0		0	45	
Ochranná a vstava	O11	ve fázi M1	-	-	0	0		45	45	
	O12	ve fázi M1	-	-	0	0		45	45	
	O13	ve fázi M1	-	-	0	0		45	45	
	R10	ve fázi M1	-	a1	50	0,9		0	45	
	R11	ve fázi O11	-	a1	50	0,0		45	45	
Římsa	R12	ve fázi O12	-	a1	50	0,0		45	45	
	R13	ve fázi O13	-	a1	50	0,0		45	45	
	Z10	ve fázi M1	-	a1	30	1,5		0	45	
Mořní závěr	Z11	ve fázi O11	-	a1	30	0,0		45	45	
	Z12	ve fázi O12	-	a1	30	0,0		45	45	
	Z13	ve fázi O13	-	a1	30	0,0		45	45	
Ložiska L1 ve fázi N1			-	a1	30	3,0		0	90	
SPS S1 životnost - projektová			-	-	0	0,0		0	0	
I.fáze NK										
Nosníky N1 životnost - obyčková				a1	45	let		45	90	
Mostov. M2 ve fázi N1			N	a1	45	1,0		45	90	
Ochranná a vstava	O21	ve fázi M2	-	-	0	0		90	90	
	O22	ve fázi M2	-	-	0	0		90	90	
	O23	ve fázi M2	-	-	0	0		90	90	
	R20	ve fázi M2	-	a1	50	0,9		45	90	
	R21	ve fázi O21	-	-	0	0,0		90	90	
Římsa	R22	ve fázi O22	-	-	0	0,0		90	90	
	R23	ve fázi O23	-	-	0	0,0		90	90	
	Z20	ve fázi M2	-	a1	30	1,5		45	90	
Mořní závěr	Z21	ve fázi O21	-	-	0	0,0		90	90	
	Z22	ve fázi O22	-	-	0	0,0		90	90	
	Z23	ve fázi O23	-	-	0	0,0		90	90	
II.fáze Mostovky - M2										



**Jednotlivé přímé kumulované náklady [tis. Kč]**

**Legend:**

- Nosníky - kumulované náklady (solid blue line)
- Mostovka - kumulované náklady (solid red line)
- Ochranná vrstva - kumulované náklady (solid green line)
- Římky - kumulované náklady (solid purple line)
- Vybavení - kumulované náklady (solid orange line)
- Závěry - kumulované náklady (solid brown line)
- Ložiska - kumulované náklady (solid grey line)
- Dopr.opatření - kumulované náklady (solid dark green line)
- Nosníky - čisté náklady (dotted blue line)
- Mostovka - čisté náklady (dotted red line)
- Ochranná vrstva - čisté náklady (dotted green line)
- Římky - čisté náklady (dotted purple line)
- Vybavení - čisté náklady (dotted orange line)
- Závěry - čisté náklady (dotted brown line)
- Ložiska - čisté náklady (dotted grey line)
- Dopr.opatření - čisté náklady (dotted dark green line)

Fáze a typ prvku:

/xx	...stavba prvku typu xx
xx/yy	...likvidace typu xx a stavba typu yy
xx/	...likvidace prvku typu xx

Vylepšení; údržba a opravy:

a,b,c,...	...typy oprav, údržby
g1,2,...	...typy vylepšení materiálu, kvality, apod.

NOSNÍKY		Náklady			
		Pořiz.	Provazní		Likvid.
		Rekon.	Údržba		
N	Na-Ocelobetonové (1x):-				
	-				
	Úa-obnova PKO (2x): -				
		255	0	87	36
		378			

MOSTOVKA				
M	Ma-PPM-nekrytá (2x);			
	g1-beton HDC XF4; g6-výhradní životnost;			
	úf-mikrokoberec (2x);	406	552	69 145
		1173		

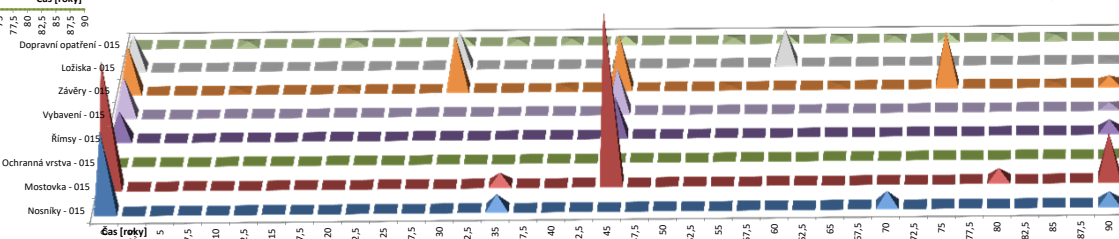
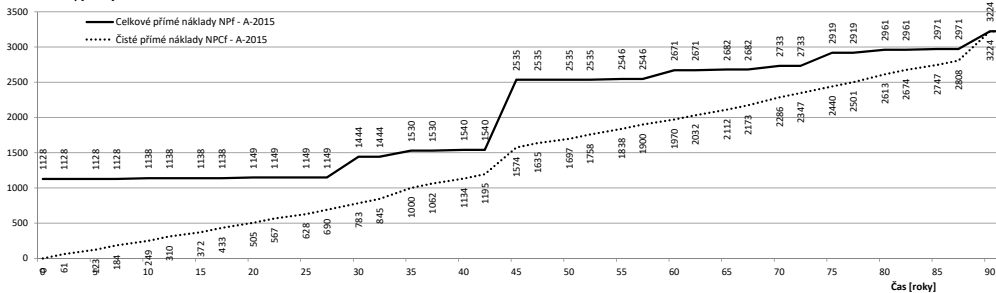
OCHRANNÁ VRSTVA				
0				
	0	0	0	0
	0			

ŘÍMSY A VÝBAVENÍ					
Ř	Ra-spražená (2x); g1-beton HDC XF4; - -	88	122	0	34
V	Vv-záchytný systém (2x);	124	136	0	13
		516			

<b>MOSTNÍ ZÁVĚRY</b>					
<b>Z</b>	<u>Za-Povrchový POVZ (4x):-</u>				
	-				
	úa-výměna těsnění POVZ (6x); -	146	509	17	23
		696			

LOŽISKA				
L	1a-Elastomerová (3x):			
	..			
	..			
	108	219	0	1
	329			

DOPRAVNÍ OPATŘENÍ		132			
D		0	62	69	0
	Celkové přímé náklady pro jednotlivé fáze	1128	1601	243	253
	Celkové přímé náklady	3224			

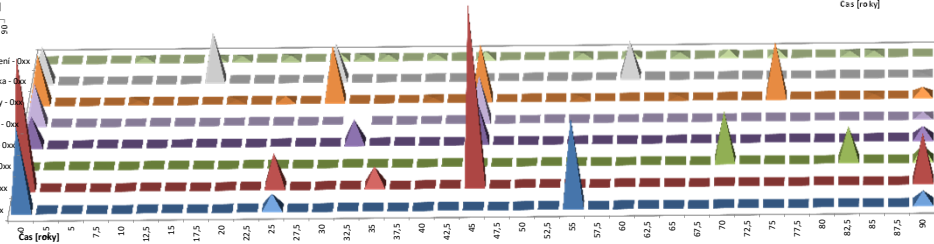
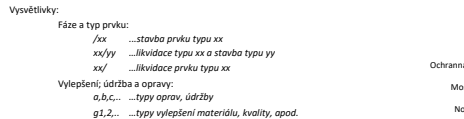
[illegible]

### 1- X.HARMONOHRAM REALIZACE AKTIVIT A STAVU PRVKŮ

		ČASOVÝ KROK 2,5 let																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
Varianta 1	rok od vystavby etopoten	0		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12		13		14		15		16		17		18		19		20		21		22		23		24		25		26		27		28		29		30		31		32		33		34		35		36		37		38		39		40		41		42		43		44		45		46		47		48		49		50		51		52		53		54		55		56		57		58		59		60		61		62		63		64		65		66		67		68		69		70		71		72		73		74		75		76		77		78		79		80		81		82		83		84		85		86		87		88		89		90		91		92		93		94		95		96		97		98		99		100		101		102		103																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
		2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048	2049	2050	2051	2052	2053	2054	2055	2056	2057	2058	2059	2060	2061	2062	2063	2064	2065	2066	2067	2068	2069	2070	2071	2072	2073	2074	2075	2076	2077	2078	2079	2080	2081	2082	2083	2084	2085	2086	2087	2088	2089	2090	2091	2092	2093	2094	2095	2096	2097	2098	2099	2100	2101	2102	2103	2104	2105	2106	2107	2108	2109	2110	2111	2112	2113	2114	2115	2116	2117	2118	2119	2120	2121	2122	2123	2124	2125	2126	2127	2128	2129	2130	2131	2132	2133	2134	2135	2136	2137	2138	2139	2140	2141	2142	2143	2144	2145	2146	2147	2148	2149	2150	2151	2152	2153	2154	2155	2156	2157	2158	2159	2160	2161	2162	2163	2164	2165	2166	2167	2168	2169	2170	2171	2172	2173	2174	2175	2176	2177	2178	2179	2180	2181	2182	2183	2184	2185	2186	2187	2188	2189	2190	2191	2192	2193	2194	2195	2196	2197	2198	2199	2200	2201	2202	2203	2204	2205	2206	2207	2208	2209	2210	2211	2212	2213	2214	2215	2216	2217	2218	2219	2220	2221	2222	2223	2224	2225	2226	2227	2228	2229	2230	2231	2232	2233	2234	2235	2236	2237	2238	2239	2240	2241	2242	2243	2244	2245	2246	2247	2248	2249	2250	2251	2252	2253	2254	2255	2256	2257	2258	2259	2260	2261	2262	2263	2264	2265	2266	2267	2268	2269	2270	2271	2272	2273	2274	2275	2276	2277	2278	2279	2280	2281	2282	2283	2284	2285	2286	2287	2288	2289	2290	2291	2292	2293	2294	2295	2296	2297	2298	2299	2300	2301	2302	2303	2304	2305	2306	2307	2308	2309	2310	2311	2312	2313	2314	2315	2316	2317	2318	2319	2320	2321	2322	2323	2324	2325	2326	2327	2328	2329	2330	2331	2332	2333																																																																																																																																																																																	
NOSNÍKY																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
A - návrh rok 2015	stav																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	Fáze konstrukce	f/1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1

MSTOVKA	MSTOVKA																																							
	stav																																							
	fáze konstrukce																																							
	Typ vstřvy																																							
	1.koroz																																							
	2.povrch																																							
	3.přirostlým																																							
	Udržbo, spravitý U/D																																							
	f																																							
	f																																							
MSTOVKA	stav																																							
	vymoučen rekonstr.																																							
	provedení, prohlídka																																							
	fáze konstrukce																																							
	Typ vstřvy																																							
	1.koroz																																							
	2.povrch																																							
	3.přirostlým																																							
	Udržbo, spravitý U/D																																							
	f																																							

[illegible][illegible][illegible][illegible][illegible]

[illegible]

## 1- VI. SOUHRN NÁKLADŮ

[tis. Kč]

## Pořizovací náklady - stavba

	typ:	1 128
Mostní nosníky	vylepšení:	255
Mostovka	vylepšení:	406
Ochranná vrstva, vozovka	vylepšení:	0
Římky	vylepšení:	88
Vybavení - SZS	vylepšení:	124
Závěry	vylepšení:	146
Ložiska	vylepšení:	108
Spodní stavba	vylepšení:	0

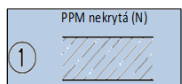
## Provozní náklady - údržba, opravy

	typ:	1 844
Mostní nosníky	údržba, opravy	87
Mostovka	údržba, opravy	69
Ochranná vrstva, vozovka	údržba, opravy	0
Římky	údržba, opravy	0
Vybavení	údržba, opravy	122
Závěry	údržba, opravy	136
Ložiska	údržba, opravy	17
Dopravní opatření	údržba, opravy	509
Spodní stavba	údržba, opravy	0

## Likvidační náklady - demolice

	typ:	253
Mostní nosníky	demolice	36
Mostovka	demolice	145
Ochranná vrstva, vozovka	demolice	0
Římky	demolice	34
Vybavení - SZS	demolice	13
Závěry	demolice	23
Ložiska	demolice	1
Spodní stavba	demolice	0
Celkové přímé náklady		3 224
Celkové nepřímé náklady		15 177
Celkové náklady		18 401

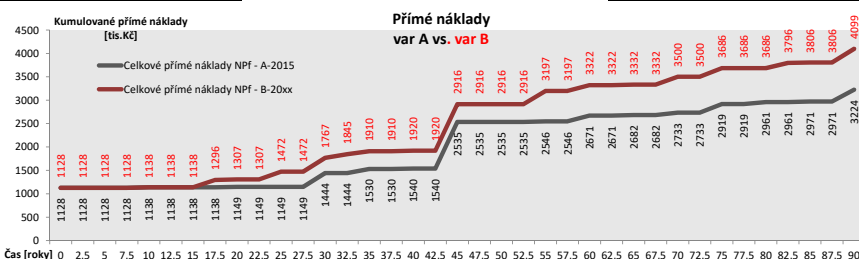
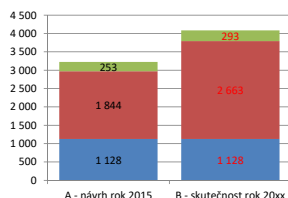
## Varianta 1



Varianty analýzy	1 A	18
Diskontní sazba DF	0,0%	0,0%
Odpisování	100,0%	100,0%

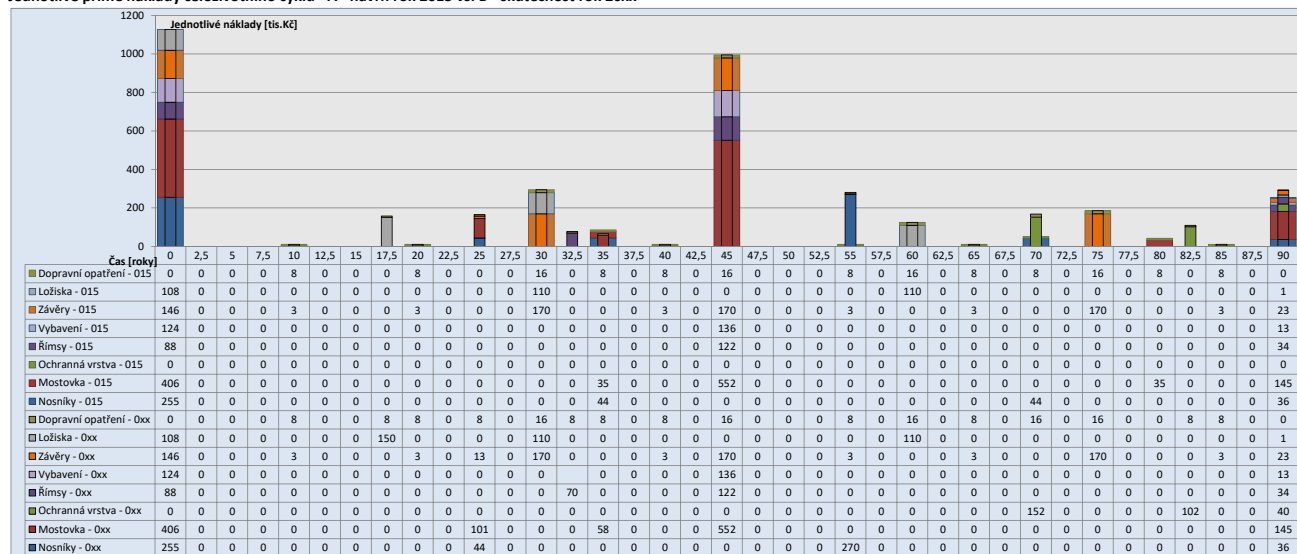
## Přímé náklady var A vs. var B

■ likvidační náklady - demolice

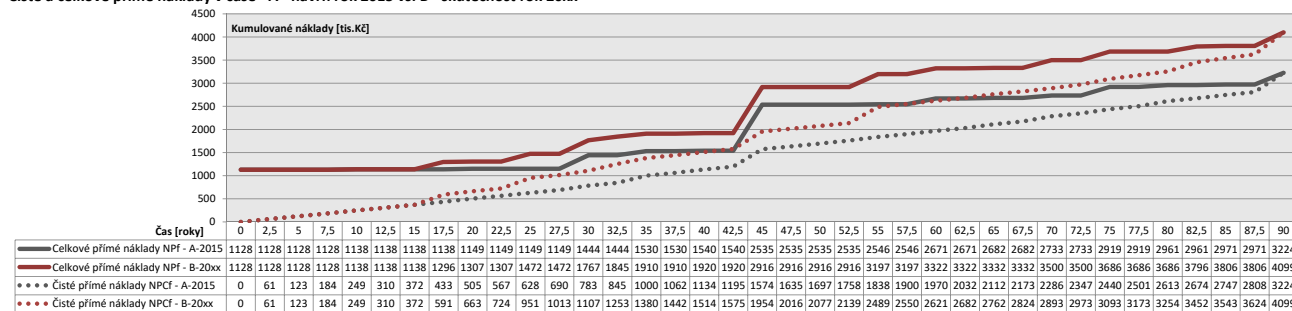


## 1- VII. GRAFICKÉ VYSTUPY

## Jednotlivé přímé náklady celoživotního cyklu - A - návrh rok 2015 vs. B - skutečnost rok 20xx

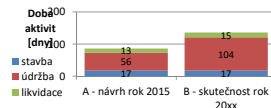


## Čisté a celkové přímé náklady v čase - A - návrh rok 2015 vs. B - skutečnost rok 20xx

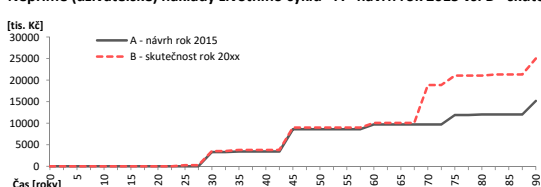


## Doba aktivit - dopravních omezení [dny]

	- návrh rok 2015	- skutečnost rok 20xx
stavba	17	17
údržba	56	104
likvidace	13	15



## Nepřímé (uživatelské) náklady životního cyklu - A - návrh rok 2015 vs. B - skutečnost rok 20xx



## Náklady na konci analyzovaného období [tis. Kč]

	- návrh rok 2015	- skutečnost rok 20xx
přímé náklady - celkové	NP,f	2971
přímé náklady - čisté	NPC,f	2808

## Citlivostní analýza

$\Delta NPC = \frac{NPC' - NPC}{NPC}$	Disk.sazba DF	1 A	18
$\Delta NP = \frac{3\ 806 - 2\ 971}{2\ 971}$	Odpisování	0,0%	0,0%
$\Delta NPC = \frac{3\ 624 - 2\ 808}{2\ 808}$		100%	100%

## Příloha 4 Ekonomické srovnání PPM a NPM

Toto ekonomické srovnání přímo pojížděných mostů PPM a nepřímo pojížděných mostů NPM je zpracováno s pomocí metodiky posuzování ceny nosné konstrukce a mostního svršku v celoživotním cyklu, schválené MD ČR v roce 2015.

Metodika umožňuje stanovit celoživotní náklady jak ve fázi návrhu, tak i v průběhu života, a reagovat tak na případné aktuální změny ve vstupních předpokladech. Definuje pro jednotlivé prvky konstrukce základní bezúdržbovou životnost, údržbově opravným aktivitám pak prodloužení této životnosti. Umožňuje naplánovat jednotlivé fáze konstrukce, jejich skladbu, návaznosti a údržbové aktivity tak, aby byly cenově co nejefektivnější. Nabízí možnost kdykoli v průběhu životnosti (např. na základě prohlídek, kvality skutečného provedení) změnit stav kteréhokoli prvku, čímž je definován jiný stav než předpokládaný v návrhu, a na základě vyhodnocení určit potřebné aktivity (údržbu, opravy, rekonstrukci) pro minimalizaci nákladů nebo zajištění požadované životnosti.

Samotné cenové vyčíslení nákladů je zpracováno pomocí programu Microsoft Excel, s volbou proměnných ve formě konkrétního typu a materiálového složení jednotlivých prvků mostu, formy a načasování údržby a oprav. Porovnávané varianty jsou popsány níže, konkrétněji pak v samotných grafických výstupech. Náklady jsou vyčísleny pro jednotlivé fáze horní stavby mostu (pořizovací, provozní a likvidační) konstrukce jako celku a také jejich jednotlivých prvků. Jsou rozděleny na přímé náklady (náklady investora a správce) a nepřímé (náklady uživatelů komunikace). Přímé náklady jsou v průběhu životnosti vyčísleny kumulativně, a to jako celkové a čisté. Celkové náklady reflektují aktuální množství doposud vynaložených finančních prostředků, čisté náklady zase odrážejí zůstatkovou cenu mostu, a zohledňují tak nevyčerpané investice do částí dle jejich zbytkové životnosti.

Ekonomické srovnání je provedeno tabulkově a graficky jak pro přímé, tak i nepřímé náklady. Vyhodnocení v podobě přímých nákladů je nutné provádět na základě čistých nákladů, vhodné je také v souvislosti s dopravní politikou přihlídnout k nepřímým (uživatelským) nákladům. V neposlední řadě je pro jednotlivé varianty provedeno srovnání citlivosti přímých nákladů na změnu diskontní sazby o 1 %.

### **Společné parametry srovnávaných variant:**

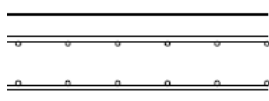
Pro předkládané vzájemné porovnání všech typů je zvoleno společné prostorové uspořádání na mostě. Jedná se o most o jenom prostém poli s nosnou konstrukcí složenou z mostovky spřažené s prefabrikovanými nosníky. Rozpětí mostu je 17,5 m, šířka mostovky 10,5 m. Most převádí komunikaci S 7,5, s TDZ II. Do vyčíslení nákladů brány také prefabrikované nosníky (společné pro všechny varianty) a také standardní vybavení mostu, které se při rekonstrukci vyměňuje. Prostorové uspořádání a typy konstrukčních prvků lze nalézt v zadávacích částech I.–V., souhrnně a přehledněji pak v části „VI. Souhrn nákladů“.

## Posuzované systémy mostovky:

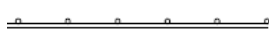
Níže uváděné výstupy shrnují a porovnávají náklady na celoživotní cyklus nosné konstrukce ve 4 variantách. Jsou jimi 3 navržené typy přímo pojižděné mostovky (PPM) a také srovnávací konvenční typ mostovky chráněné izolační vrstvou a vozovkou (dále označována NPM – nepřímo pojižděná mostovka).

Systémy přímo pojižděné mostovky **PPM**:

### Typ 1 – Nekrytá (PPM-N)



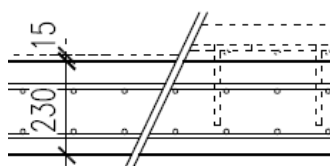
(Až do konce životnosti mostovky) Po celou dobu životnosti mostovky prováděna údržba a opravy, a to bez dodatečného překrytí vrstvami vozovky.



Po uplynutí životnosti mostovky se provede její reprofilace v celé tloušťce (odbourání a opětovná výstavba na stávajících nosnících) a předchozí cyklus se

opakuje až do předpokládané (plánované) životnosti nosníků. V případě, že skutečná životnost nosníků převyší plánovanou, je možné opakovat tento cyklus ještě jednou, nebo pomocí tohoto nástroje provést upravený výpočet LCC nákladů a rozhodnout tak o následném ekonomicky nejefektivnějším postupu.

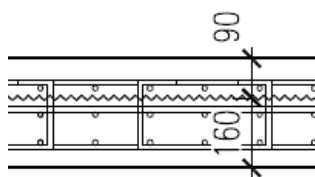
### Typ 2 – Dodatečně krytá (PPM-D)



Během životnosti mostovky prováděna údržba a opravy a v dostatečném předstihu před koncem její životnosti je mostovka překryta ochrannými vrstvami – vrstvami vozovky (cementobetonovou, železobetonovou nebo asfaltovou vozovkou), které zajistí prodloužení její životnosti na maximálně 2 cykly životnosti ochranné vrstvy. Po uplynutí této doby bude

mostovka buď reprofilována, nebo v případě nedostatečné výhledové životnosti nosníků pro její další cyklus proběhne likvidace celé nosné konstrukce.

### Typ 3 – Složená (PPM-S)



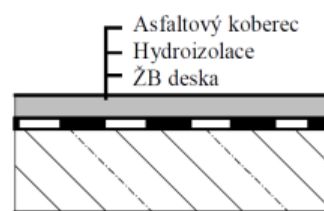
Mostovka je navržena ze dvou spřažených částí betonovaných současně nebo s minimálním odstupem. Spodní – tloušťky cca 150 mm jako železobetonová, horní – tloušťky cca 80 mm jako železobetonová nebo betonová s kompozitní výztuží. Po údržbě a opravách, které prodlouží její životnost, bude pouze horní vrstva odbourána (v případě rozhraní

vrstev bez pracovní spáry a horní vrstvy s kompozitní výztuží – odfrézováním) a reprofilována. Po skončení dalšího cyklu životnosti horní vrstvy bude rozhodnuto o rekonstrukci mostovky v celé tloušťce, v případně nedostatečné výhledové životnosti nosníků pro její další cyklus proběhne likvidace celé nosné konstrukce.

System nepřímě pojížděné mostovky **NPM**:

#### Typ 4 – Krytá (NPM-K)

Klasický systém s železobetonovou mostovkou chráněnou (izolovanou) natavovanou izolací a vozovkovými asfaltovými vrstvami. Během životnosti mostního svršku je uvažována výměna obrusné vrstvy asfaltobetonové vozovky prodlužující izolaci a vozovce (svršku) základní životnost. Po uplynutí její životnosti je svršek včetně vybavení rekonstruován a celý cyklus se opakuje. Nejvýše však 2x. Poté se uvažuje, že je dosaženo maximální životnosti mostovky, která může být v případě ještě dostatečné výhledové životnosti nosníků rekonstruována. V opačném případě bude mostovka spolu s nosníky likvidována.



#### Analýza životnosti komponent:

Analýza zohledňuje životnosti jednotlivých komponent nosné konstrukce mostu, a to v závislosti na jejich materiálovém složení, formě a času údržby, opravách a likvidaci.

Pro každý prvek se sledují jeho degradační vlastnosti pomocí tzv. degradačních parametrů a pro ně danou předpokládanou životností – např. u ŽB je to pro korozi výztuže, povrchovou degradaci mrazem a CHRL, smykové vlastnosti.

Každá údržbová aktivita se skládá ze stejných degradačních parametrů a po jejím provedení zvyšuje životnost prvku (prodlužuje zbytkovou životnost) – opět s vlivem na korozi, degradaci povrchu a protismykové vlastnosti. Volbami komponent, materiálu a údržby je dána předpokládaná životnost systému. Celková životnost, resp. provozuschopnost mostovky bez omezení je dána minimem ze součtu jednotlivých parametrů životnosti komponent.

Základní (bezúdržbová) životnost jednotlivých prvků mostu a údržbově opravných aktivit je uvedena souhrnně na začátku části 1 této přílohy. Parametry předpokládané i prodloužené životnosti jsou stanoveny z výsledků materiálových zkoušek a zkušeností z údržbových prací a oprav.

#### Stanovení cen a nákladů:

V analýze jsou použity Expertní ceny ŘSD pro třídnic OTSKP-SPK. Speciální položky systému přímo pojížděné mostovky PPM, které se v tomto ceníku nevyskytují (jako HPC beton, kompozitní výztuž, atd.), jsou zadávány ručně jako „jiná“, a to přídatkem k ceně základního materiálu.

Vyčísleny jsou náklady celkové a čisté, které zohledňují zůstatkovou cenu mostu a jeho částí. Tyto náklady jsou vyčísleny buď bez diskontní sazby (konstantní ceny), nebo také s diskontní sazbou, která odráží budoucí zdroje odčerpané soukromému sektoru a použité v sektoru veřejném (současné ceny budoucích nákladů).

Na dalších stranách (část 1 této přílohy) je nejprve uvedena analýza typu mostovky přímo pojížděné mostovky PPM-N (nekrytá). Rozdělena je na var. A var. B lišící se pouze diskontní sazbou – diskontním faktorem DF (DF var. A = 0, DF var. B = 1 %).

Dále v části 2 je zpracováno samotné ekonomické srovnání zmíněných PPM a NPM variant systému mostovky. Nejprve pro diskontní sazbu DF = 0 %, na poslední straně je však provedeno vyčíslení nákladů a srovnání v případě, že je do výpočtu zavedena diskontní sazba DF = 3 %.

V poslední části této přílohy (část 3) je uvedeno informativní srovnání systémů PPM-N (var. 1), s PPM-N s nerezovou výztuží (var. 2), PPM-S s nerezovou výztuží (var. 3) a NPM-K s idealizovanou životností mostovky 100 let (var. 4), která je ovšem v dnešní době spíše optimistickým předpokladem. Na poslední straně jsou vyčísleny náklady s uvažováním diskontní sazby  $DF = 3 \%$ .

Část 1:

**Přímo pojížděná mostovka – nekrytá (PPM-N)**

Detailní analýza LCCA v analyzovaném období s návrhovou životností 90 let

**ZÁKLADNÍ BEZÚDRŽBOVÁ ŽIVOTNOST MOSTU A TRVANLIVOSTI  
ÚDRŽBOVÝCH PRACÍ PRO JEDNOTLIVÉ PRVKY MOSTU**

**Základní bezúdržbová životnost [roky]**

HLAVNÍ NOSNÁ KONSTRUKCE				
	degrad.->	koroz	žb	koroz
základ	Na	Nosníky ocelobetonové	90	35
základ	Nb	Nosníky železobetonové - PB	90	90
základ	Nc	Nosníky ocelové	90	35
údržba	N úa	obnova PKO oceli	0	+35
údržba	N úb	sanace žb povrchů	+35	0
údržba	N úc	odstranění zatěklání (injektáž trhlin)	+20	+20

MOSTOVKA				
	degrad.->	koroz	povrch	protismyk.
základ	Ma	Mostovka sys.N/D, oPC XF4	10	20
základ	Mb	Mostovka sys.S, oPC XF4	10	20
základ	Mc	Mostovka sys.K, oPC XF4	65	70
upgrade	M g1	upg. beton HDC XF4	+25	+30
upgrade	M g2	upg. výztuž chráněná	+10	0
upgrade	M g3	upg. výztuž kompoz. nebo nerez	+85	0
upgrade	M g4	upg. kvalita provedení lepší-/horší-	+5	+5
upgrade	M g5	upg. zvětšené krytí výztuže (+5 mm)	+5	0
upgrade	M g6	upg. výhradní životnost	+10	+5
údržba	M úa	proti chloridům inhibitory	+10	0
údržba	M úb	injektáž trhlin	+5	0
údržba	M úc	sanace výtuků a lokální koroz	+10	+10
údržba	M úd	proti CHrl a mrazu	0	+10
údržba	M úe	trýskání povrchu (protismyk. vl.)	0	0
údržba	M úf	mikroberec (protismyk.)	0	+5

OCHRANNÉ VRSTVY				
	TDZ	koroz	povrch	protismyk.
základ	Oa	Přímopojizděná izolace	S-I	5
základ			II-III	10
základ			IV-VI	15
hydroizolace, průsak				
základ	Ob	Asfaltová vozovka s izolací	S-I	15
základ			II-III	15
základ			IV-VI	25
údržba	Ob úa	výměna asf.obrusné vrstvy	max 2x	+10
průsak, výtluky				
základ	Oc	Betonová vrstva, oPC XF4	S-I	10
základ			II-III	10
základ			IV-VI	15
údržba	Oc úa	oprava výtluků 6%	max 2x	+5
údržba	Oc úb	trýskání povrchu (protismyk. vl.)	max 2x	0
údržba	Oc úc	mikroberec (protismyk.)	0	0
koroz, CHrl				
základ	Od	Železobetonová vrstva, oPC XF4	S-I	10
základ			II-III	10
základ			IV-VI	10
upgrade	Od g1	beton HDC XF4	+10	+30
upgrade	Od g2	výztuž chráněná	+10	0
upgrade	Od g3	výztuž kompoz. nebo nerez	+90	0
upgrade	Od g4	výhradní životnost	+10	+5
údržba	Od úa	ochr. proti chloridům inhibitory	+10	0
údržba	Od úb	sanace trhlin a lokálních poruch	+10	+5
údržba	Od úc	ochrana proti CHrl a mrazu	0	+5
údržba	Od úd	mikroberec (protismyk.)	0	0
koroz, CHrl				
základ	Oe	Polymerbetonová vrstva	S-I	10
základ			II-III	15
základ			IV-VI	25
údržba	Oe úa	nedefinováno	0	0
údržba	Oe úb	nedefinováno	0	0

ŘÍMSY				
	degrad.->	koroz	CHrl	
údržba	Ra	Římsa spřažená	40	40
údržba	Rb	Římsa kotvená	40	40
upgrade	R g1	upg. beton HDC XF4	+10	+10
údržba	R úa	sanace koroz a povrchu	+15	+15

MOSTNÍ ZÁVĚRY				
	degrad.->	koroz	těsnění	
údržba	Za	Povrchový závěr POVZ	20	10
údržba	Zb	Podpovrchový závěr PPVZ	20	10
údržba	Zc	Těsněná spára TS	20	10
údržba	Z úa	výměna těsnění POVZ	+5	+10
údržba	Z úb	sanace koroz POVZ	+15	+15

LOŽISKA				
	degrad.->	koroz	kotvení	
údržba	La	Ložiska elastomerová	30	30
údržba	Lb	Ložiska hrncová	30	30
údržba	Lc	Ložiska litinová	30	30
údržba	L úa	sanace koroz	+15	0
údržba	L úb	nové podlití	+5	+20
údržba	L úc	nedefinováno	0	0

SPODNÍ STAVBA A ZALOŽENÍ				
	degrad.->	líc	úl.prohy	zz.pd.pobl
údržba	Sa	SPS + plošné založení	50	70
údržba	Sb	SPS + mikropilotové založení	50	70
údržba	Sc	SPS + pilotové založení	50	70
údržba	S úa	sanace povrchu SPS	+30	+30
údržba	S úb	nové úložné prahy	0	+50
údržba	S úc	nová záv.základ, PD a POBL	+20	+20

### 1- III. VÝBĚR PARAMETRŮ a aktivit, daná životnost

2015

System mostovky:

## II.fáze Mostovky - M2

## 1- X.HARMONOHAM REALIZACE AKTIVIT A STAVU PRVKŮ

ČASOVÝ KROK 2,5 let

[illegible]

MOSTOVKA	Varianta 1 A	MOSTOVKA																																			
		stav																																			
		Fázne konštrukce																																			
		Typ vrstvy																																			
		1.korozie																																			
		2.povrch																																			
		3.protismyky																																			
		Údržba, opravy Ú/O																																			
		f																																			
		f																																			

[illegible][illegible][illegible][illegible][illegible]

# 1- VI. SOUHRN NÁKLADŮ

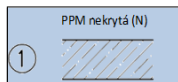
[tis. Kč]

Pořizovací náklady - stavba		2 993
Mostní nosníky	typ: 1 403 vylepšení: -	Na-Ocelobetonové
Mostovka	typ: 887 vylepšení: -	Ma-PPM-nekrýtá g1-beton HDC XF4; g6-výhradní životnost;
Ochranná vrstva, vozovka	typ: 0 vylepšení: -	-
Římky	typ: 198 vylepšení: -	Ra-spražená g1-beton HDC XF4; -
Vybavení - SZS	typ: 218	Vv-záchytný systém
Závěry	typ: 179	Za-Povrchový POVZ
Ložiska	typ: 108	La-Elastomerová
Spodní stavba	typ: 0	-
Provozní náklady - údržba, opravy		3 069
Mostní nosníky	- údržba, opravy: 234 - rekonstrukce: 0	úa-obnova PKO (2x); -
Mostovka	- údržba, opravy: 122 - rekonstrukce: 1 205	úf-mikrokoberec (2x); Ma-PPM-nekrýtá (1x)
Ochranná vrstva, vozovka	- údržba, opravy: 0 - rekonstrukce: 0	-
Římky	- údržba, opravy: 0 - rekonstrukce: 274	Ra-spražená (1x)
Vybavení	- rekonstrukce: 240	Vv-záchytný systém (1x)
Závěry	- údržba, opravy: 21 - rekonstrukce: 621	úa-výměna těsnění POVZ (6x); - Za-Povrchový POVZ (3x)
Ložiska	- údržba, opravy: 0 - rekonstrukce: 219	La-Elastomerová (2x)
Dopravní opatření	- údržba, opravy: 69 - rekonstrukce: 62	-
Spodní stavba	- údržba, opravy: 0 - rekonstrukce: 0	-
Likvidační náklady - demolice		664
Mostní nosníky	-	-
Mostovka	-	-
Ochranná vrstva, vozovka	-	-
Římky	-	-
Vybavení - SZS	-	-
Závěry	-	-
Ložiska	-	-
Spodní stavba	-	-
Celkové přímé náklady		6 726
Celkové nepřímé náklady		22 041
Celkové náklady		28 767

## Varianta 1

### Varianta 1 A

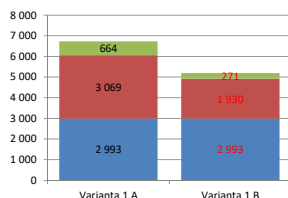
Náklady Prvek - typ / vylepšení prvku ; údržba a opravy



Varianty analýzy	1 A	1 B
Diskontní sazba DF	0,0%	1,0%
Odpisování	100,0%	100,0%

### Přímé náklady var A vs. var B

■ Likvidační náklady - demolice



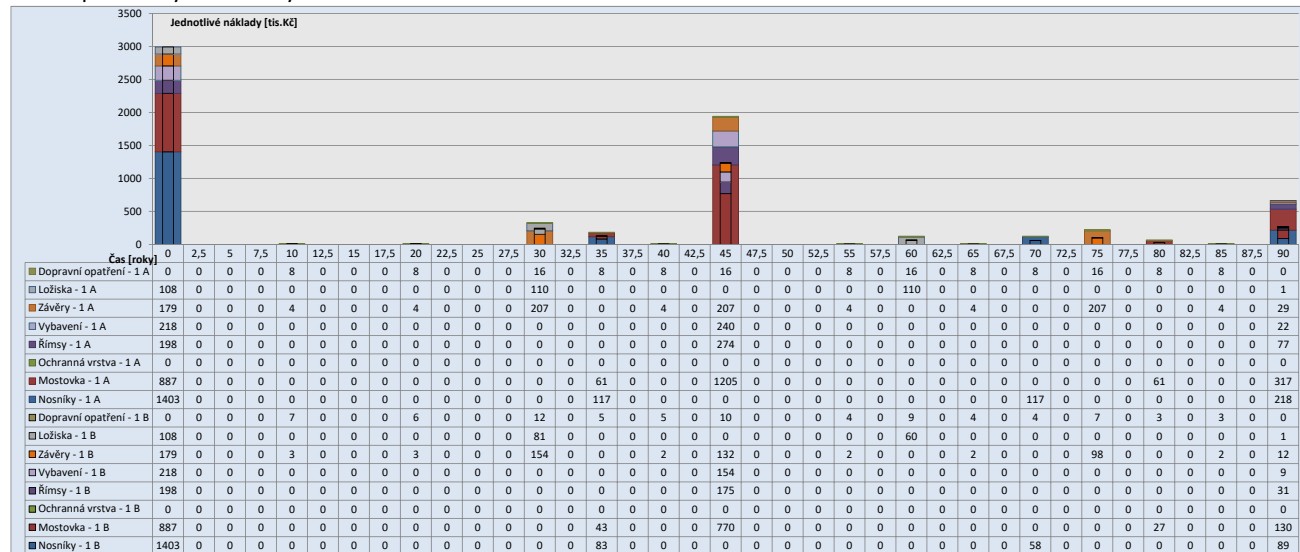
### Varianta 1 B

Prvek - typ / vylepšení prvku ; údržba a opravy Náklady

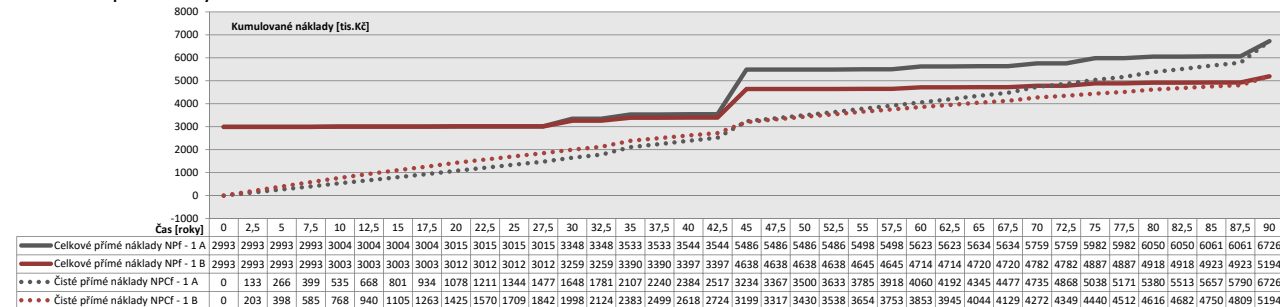
Pořizovací náklady - stavba		2 993
Na-Ocelobetonové	1 403	
Ma-PPM-nekrýtá g1-beton HDC XF4; g6-výhradní životnost;	887	
-	0	
Ra-spražená g1-beton HDC XF4; -	198	
Vv-záchytný systém	218	
Za-Povrchový POVZ	179	
La-Elastomerová	108	
-	0	
Provozní náklady - údržba, opravy		1 930
úa-obnova PKO (2x); -	141	
-	0	
úf-mikrokoberec (2x); Ma-PPM-nekrýtá (1x)	70	
-	0	
-	0	
-	0	
Ra-spražená (1x)	175	
Vv-záchytný systém (1x)	154	
úa-výměna těsnění POVZ (6x); - Za-Povrchový POVZ (3x)	14	
-	384	
-	0	
La-Elastomerová (2x)	142	
-	43	
-	38	
-	0	
-	0	
-	271	
-	89	
-	130	
-	0	
-	31	
-	9	
-	12	
-	1	
-	0	
-	5 194	
-	13 557	
-	18 752	

# 1- VII. GRAFICKÉ VYSTUPY

## Jednotlivé přímé náklady celoživotního cyklu - Varianta 1 A vs. Varianta 1 B

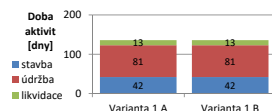


## Čisté a celkové přímé náklady v čase - Varianta 1 A vs. Varianta 1 B

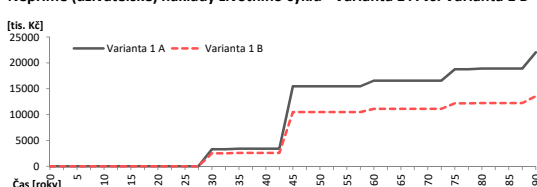


## Doba aktivit - dopravních omezení [dny]

	Varianta 1 A	Varianta 1 B
stavba	42	42
údržba	81	81
likvidace	13	13



## Nepřímé (uživatelské) náklady životního cyklu - Varianta 1 A vs. Varianta 1 B



## Náklady na konci analyzovaného období [tis. Kč]

Analyzované období:	87,5 let	Varianta 1 A	Varianta 1 B
přímé náklady - celkové	NP,f	6061	4923
přímé náklady - čisté	NPC,f	5790	4809

## Citlivostní analýza

$\Delta NPC = \frac{NPC' - NPC}{NPC}$	1 A	1 B
Disk.sazba DF	0,0%	1,0%
Odpisování	100%	100%
$\Delta NP = \frac{4 923 - 6 061}{6 061}$		-0,188
$\Delta NPC = \frac{4 809 - 5 790}{5 790}$		-0,169

**Individuální průměrné kumulované náklady [tis. Kč]**

**Čas (rok):**

**Legenda:**

- Nosníky - kumulované náklady
- Mostovky - kumulované náklady
- Ochranná vrstva - kumulované náklady
- Rímsoy - kumulované náklady
- Vybavení - kumulované náklady
- Závěry - kumulované náklady
- Ložiska - kumulované náklady
- Dopr.opatření - kumulované náklady
- Nosníky - čisté náklady
- Mostovky - čisté náklady
- Ochranná vrstva - čisté náklady
- Rímsoy - čisté náklady
- Vybavení - čisté náklady
- Závěry - čisté náklady
- Ložiska - čisté náklady
- Dopr.opatření - čisté náklady

Fáze a typ prvku:

/xx	...stavba prvku typu xx
xx/yy	...likvidace typu xx a stavba typu yy
xx/	...likvidace prvku typu xx

Vylepšení; údržba a opravy:

a,b,c,...	...typy oprav, údržby
g1,2,...	...typy vylepšení materiálu, kvality, apod.

		Náklady			
		Požiz.	Provizní	Likvid.	
			Rekon.	Údržba	
N	NOSNÍKY				
	Na-Ocelobetonové (1x); -				
	-				
	Úa-obnova PKO (2x); -				
		1403	0	234	218
		1855			

MOSTOVKA					
M	Ma-PPM-nekrytá (2x);				
	g1-beton HDC XF4; g6-výhradní životnost;				
	úf-mikrokoberec (2x);	887	1205	122	317
		2531			

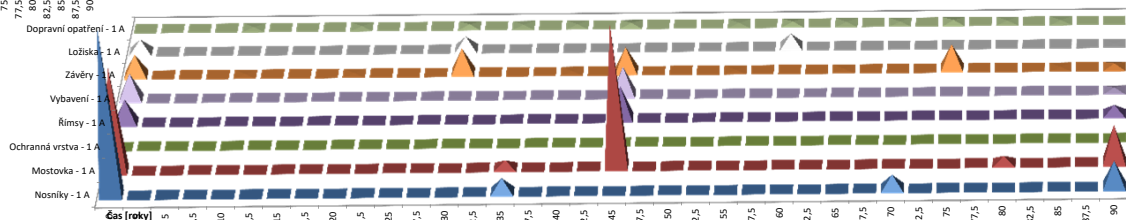
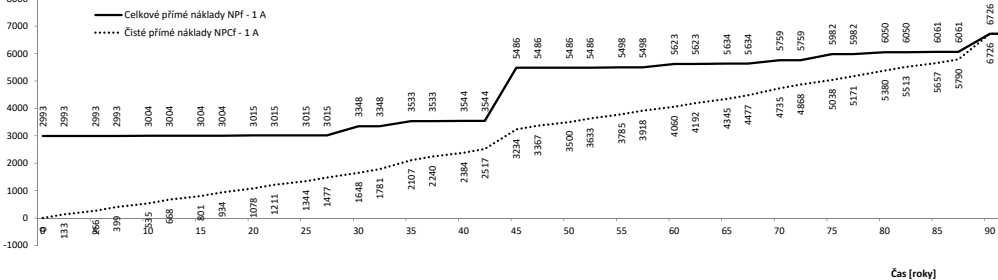
OCHRANNÁ VRSTVA												
0	<table><tr><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td></tr><tr><td colspan="4">0</td></tr></table>				0	0	0	0	0			
	0	0	0	0								
0												

ŘÍMSY A VYBAVENÍ					
Ř	Řa-spražená (2x); g1-beton HDC XF4; - -	198	274	0	77
V	Vv-záchytný systém (2x);	218	240	0	22
		1029			

MOSTNÍ ZÁVĚRY					
Z	Za-Povrchový POVZ (4x); -				
	Úa-výměna těsnění POVZ (6x); -				
		179	621	21	29
		850			

LOŽISKA					
L	La-Elastomerová (3x):				
	-				
	-				
	-				
		108	219	0	1
		329			

DOPRAVNÍ OPATŘENÍ		132			
D		0	62	69	0
	Celkové přímé náklady pro jednotlivé fáze	2993	2622	446	664
	Celkové přímé náklady	6726			



rok od výstavby	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
letopočet	2015	2016	2018	2020	2023	2025	2028	2030	2033	2036	2039	2042	2045	2048	2051	2054	2057	2060	2063	2066	2069	2072	2075	2078	2081	2084	2087	2090	2093	2096	2099	2102	2105	2108	2111	2114	2117	2120	2123	2126	2129	2132	2135	2138	2141	2144	2147	2150	2153	2156	2159	2162	2165	2168	2171	2174	2177	2180	2183	2186	2189	2192	2195	2198	2201	2204	2207	2210	2213	2216	2219	2222	2225	2228	2231	2234	2237	2240	2243	2246	2249	2252	2255	2258	2261	2264	2267	2270	2273	2276	2279	2282	2285	2288	2291	2294	2297	2300	2303	2306	2309	2312	2315	2318	2321	2324	2327	2330	2333	2336	2339	2342	2345	2348	2351	2354	2357	2360	2363	2366	2369	2372	2375	2378	2381	2384	2387	2390	2393	2396	2399	2402	2405	2408	2411	2414	2417	2420	2423	2426	2429	2432	2435	2438	2441	2444	2447	2450	2453	2456	2459	2462	2465	2468	2471	2474	2477	2480	2483	2486	2489	2492	2495	2498	2501	2504	2507	2510	2513	2516	2519	2522	2525	2528	2531	2534	2537	2540	2543	2546	2549	2552	2555	2558	2561	2564	2567	2570	2573	2576	2579	2582	2585	2588	2591	2594	2597	2600	2603	2606	2609	2612	2615	2618	2621	2624	2627	2630	2633	2636	2639	2642	2645	2648	2651	2654	2657	2660	2663	2666	2669	2672	2675	2678	2681	2684	2687	2690	2693	2696	2699	2702	2705	2708	2711	2714	2717	2720	2723	2726	2729	2732	2735	2738	2741	2744	2747	2750	2753	2756	2759	2762	2765	2768	2771	2774	2777	2780	2783	2786	2789	2792	2795	2798	2801	2804	2807	2810	2813	2816	2819	2822	2825	2828	2831	2834	2837	2840	2843	2846	2849	2852	2855	2858	2861	2864	2867	2870	2873	2876	2879	2882	2885	2888	2891	2894	2897	2900	2903	2906	2909	2912	2915	2918	2921	2924	2927	2930	2933	2936	2939	2942	2945	2948	2951	2954	2957	2960	2963	2966	2969	2972	2975	2978	2981	2984	2987	2990	2993	2996	2999	3002	3005	3008	3011	3014	3017	3020	3023	3026	3029	3032	3035	3038	3041	3044	3047	3050	3053	3056	3059	3062	3065	3068	3071	3074	3077	3080	3083	3086	3089	3092	3095	3098	3101	3104	3107	3110	3113	3116	3119	3122	3125	3128	3131	3134	3137	3140	3143	3146	3149	3152	3155	3158	3161	3164	3167	3170	3173	3176	3179	3182	3185	3188	3191	3194	3197	3200	3203	3206	3209	3212	3215	3218	3221	3224	3227	3230	3233	3236	3239	3242	3245	3248	3251	3254	3257	3260	3263	3266	3269	3272	3275	3278	3281	3284	3287	3290	3293	3296	3299	3302	3305	3308	3311	3314	3317	3320	3323	3326	3329	3332	3335	3338	3341	3344	3347	3350	3353	3356	3359	3362	3365	3368	3371	3374	3377	3380	3383	3386	3389	3392	3395	3398	3401	3404	3407	3410	3413	3416	3419	3422	3425	3428	3431	3434	3437	3440	3443	3446	3449	3452	3455	3458	3461	3464	3467	3470	3473	3476	3479	3482	3485	3488	3491	3494	3497	3500	3503	3506	3509	3512	3515	3518	3521	3524	3527	3530	3533	3536	3539	3542	3545	3548	3551	3554	3557	3560	3563	3566	3569	3572	3575	3578	3581	3584	3587	3590	3593	3596	3599	3602	3605	3608	3611	3614	3617	3620	3623	3626	3629	3632	3635	3638	3641	3644	3647	3650	3653	3656	3659	3662	3665	3668	3671	3674	3677	3680	3683	3686	3689	3692	3695	3698	3701	3704	3707	3710	3713	3716	3719	3722	3725	3728	3731	3734	3737	3740	3743	3746	3749	3752	3755	3758	3761	3764	3767	3770	3773	3776	3779	3782	3785	3788	3791	3794	3797	3800	3803	3806	3809	3812	3815	3818	3821	3824	3827	3830	3833	3836	3839	3842	3845	3848	3851	3854	3857	3860	3863	3866	3869	3872	3875	3878	3881	3884	3887	3890	3893	3896	3899	3902	3905	3908	3911	3914	3917	3920	3923	3926	3929	3932	3935	3938	3941	3944	3947	3950	3953	3956	3959	3962	3965	3968	3971	3974	3977	3980	3983	3986	3989	3992	3995	3998	4001	4004	4007	4010	4013	4016	4019	4022	4025	4028	4031	4034	4037	4040	4043	4046	4049	4052	4055	4058	4061	4064	4067	4070	4073	4076	4079	4082	4085	4088	4091	4094	4097	4100	4103	4106	4109	4112	4115	4118	4121	4124	4127	4130	4133	4136	4139	4142	4145	4148	4151	4154	4157	4160	4163	4166	4169	4172	4175	4178	4181	4184	4187	4190	4193	4196	4199	4202	4205	4208	4211	4214	4217	4220	4223	4226	4229	4232	4235	4238	4241	4244	4247	4250	4253	4256	4259	4262	4265	4268	4271	4274	4277	4280	4283	4286	4289	4292	4295	4298	4301	4304	4307	4310	4313	4316	4319	4322	4325	4328	4331	4334	4337	4340	4343	4346	4349	4352	4355	4358	4361	4364	4367	4370	4373	4376	4379	4382	4385	4388	4391	4394	4397	4400	4403	4406	4409	4412	4415	4418	4421	4424	4427	4430	4433	4436	4439	4442	4445	4448	4451	4454	4457	4460	4463	4466	4469	4472	4475	4478	4481	4484	4487	4490	4493	4496	4499	4502	4505	4508	4511	4514	4517	4520	4523	4526	4529	4532	4535	4538	4541	4544	4547	4550	4553	4556	4559	4562	4565	4568	4571	4574	4577	4580	4583	4586	4589	4592	4595	4598	4601	4604	4607	4610	4613	4616	4619	4622	4625	4628	4631	4634	4637	4640	4643	4646	4649	4652	4655	4658	4661	4664	4667	4670	4673	4676	4679	4682	4685	4688	4691	4694	4697	4700	4703	4706	4709	4712	4715	4718	4721	4724	4727	4730	4733	4736	4739	4742	4745	4748	4751	4754	4757	4760	4763	4766	4769	4772	4775	4778	4781	4784	4787	4790	4793	4796	4799	4802	4805	4808	4811	4814	4817	4820	4823	4826	4829	4832	4835	4838	4841	4844	4847	4850	4853	4856	4859	4862	4865	4868	4871	4874	4877	4880	4883	4886	4889	4892	4895	4898	4901	4904	4907	4910	4913	4916	4919	4922	4925	4928	4931	4934	4937	4940	4943	4946	4949	4952	4955	4958	4961	4964	4967	4970	4973	4976	4979	4982	4985	4988	4991	4994	4997	5000
Celkové přímé náklady NPCF	0	133	266	399	539	688	801	934	1078	1211	1344	1477	1618	1781	2017	2244	2544	2854	3144	3486	3866	4286	4746	5246	5626	6146	6586	7086	7646	8186	8786	9446	10146	10846	11546	12246	12946	13646	14346	15046	15746	16446	17146	17846	18546	19246	19946	20646	21346	22046	22746	23446	24146	24846	25546	26246	26946	27646	28346	29046	29746	30446	31146	31846	32546	33246	33946	34646	35346	36046	36746	37446	38146	38846	39546	40246	40946	41646	42346	43046	43746	44446	45146	45846	46546	47246	47946	48646	49346	50046	50746	51446	52146	52846	53546	54246	54946	55646	56346	57046	57746	58446	59146	59846	60546	61246	61946	62646	63346	64046	64746	65446	66146	66846	67546	68246	68946	69646	70346	71046	71746	72446	73146	73846	74546	75246	75946	76646	77346	78046	78746	79446	80146	80846	81546	82246	82946	83646	84346	85046	85746	86446	87146	87846	88546	89246	89946	90646	91346	92046	92746	93446	94146	94846	95546	96246	96946	97646	98346	99046	99746	10046																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
Cisté přímé náklady NPCF	0	133	266	399	539	688	801	934	1078	1211	1344	1477	1618	1781	2017	2244	2544	2854	3144	3486	3866	4286	4746	5246	5626	6146	6586	7086	7646	8186	8786	9446	10146	10846	11546	12246	12946	13646	14346	15046	15746	16446	17146	17846	18546	19246	19946	20646	21346	22046	22746	23446	24146	24846	25546	26246	26946	27646	28346	29046	29746	30446	31146	31846	32546	33246	33946	34646	35346	36046	36746	37446	38146	38846	39546	40246	40946	41646	42346	43046	43746	44446	45146	45846	46546	47246	47946	48646	49346	50046	50746	51446	52146	52846	53546	54246	54946	55646	56346	57046	57746	58446	59146	59846	60546	61246	61946	62646	63346	64046	64746																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							

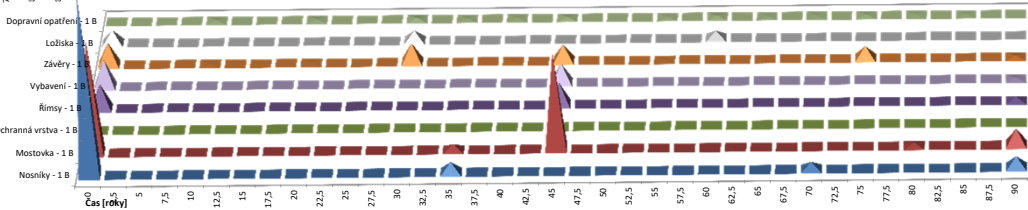
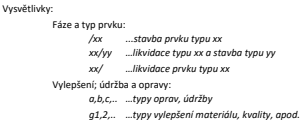
[illegible][illegible][illegible]

RIMSKÝ Y	Priek - fáze a typ	/a1	>	>	>	>	>	>	>	>	>	>	>	>	>	>	>	>	a1/a1	>	>	>	>	>	>	>	>	>	>	>	>	>	>	>	a1/				
	Výšešíení údržba/opravy	g1:																	g1:																				
	Náklady přímé - římsy	198																	274																77				
	YB	Náklady přímé - vybavení	218																240																22				
Náklady přímé - kumulované			415	415	415	415	415	415	415	415	415	415	415	415	415	415	415	415	930	930	930	930	930	930	930	930	930	930	930	930	930	930	930	930	1029				
Zásatkové cena [tu.KC]			415	-395	-374	-353	-332	-312	-291	-270	-249	-228	-208	-187	-166	-145	-125	-104	-83	-62	-415	-395	-374	-353	-332	-312	-291	-270	-249	-228	-208	-187	-166	-145	-125	-104	-83	-62	0

Cíle náklady (tis.KC)	0	21	42	62	83					145	166	187	208	228	249	270	291	312	332	353	515	535	556	577	598	618	639	660	681	702	722	742	764	785	805	826	847	868	1029								
Účel	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40							
Prvek - čas a typ	/a1	->	->	->	->	->	->	->	->	->	->	->	->	->	->	->	->	->	->	a1/a1	->	->	->	->	->	->	->	->	->	->	->	->	->	->	->	->	->	->	->	a1/a1	->	->	->	->	->	a1/	
Výlepiš: údržba/oprav																																															
Náklady přímé (tis.KC)	179	179	179	179	179	179	179	179	179	179	179	179	179	179	179	179	179	179	179	207																											29
Náklady přímé - kumulované																																															
Zůstatková cena (tis.KC)	179	-164	-149	-134	-119	-104	-89	-74	-60	-45	-30	-15	-179	-164	-149	-134	-119	-104	-89	-74	-60	-45	-30	-15	-179	-164	-149	-134	-119	-104	-89	-74	-60	-45	-30	-15	-179	-164	-149	-134	-119	-104					

[illegible][illegible][illegible]

**Přímé náklady, fáze kce a aktivity - Varianta 1 B**



### Parametry prvků, prováděné aktivity a finanční náklady

[illegible][illegible][illegible][illegible][illegible][illegible]

DOPRAVNÍ OPATŘENÍ																																									
D	81				Opšití - typ																																				
	0	36	43	0	Náklady přímé (tis.Kč)																																				
					7	6	12	5	5	10	4	9	4	4	7	3	3																								
Celkové přímé náklady pro jednotlivé fáze					2993	1682	268	271																																	
Celkové přímé náklady					5194																																				
					náklady přímé - kombinované																																				
					část náklady (tis.Kč)																																				
					diskontní faktor DF																																				
					1,00	0,98	0,95	0,93	0,91	0,88	0,86	0,84	0,82	0,80	0,78	0,76	0,74	0,72	0,71	0,69	0,67	0,66	0,64	0,62	0,61	0,59	0,58	0,56	0,55	0,54	0,52	0,51	0,50	0,49	0,47	0,46	0,45	0,44	0,43	0,42	0,41

1- V. ZÁKLADNÍ PARAMETRY MOSTU

		Alternativa		1
		PPM nekrytá (N)		
	Délka NK mostu	[m]	L =	18,50
	Přesah NK za osu uložení	[m]		0,50
	Rozpětí mostního pole	[m]	I =	17,50
	Počet mostních polí	[ks]		1
	Šířka NK mostu	[m]	B =	10,50
	Volná výška pod mostem	[m]		4,50
Pref.nosníky	Přesah prefabrikovaných nosníků za osu uložení	[m]		0,25
Materiál	Délka prefabrikovaných nosníků	[m]		18,0
Varianty nosníků			Na	Nb
				Nc
Ocel (nebo tuhá výztuž)	Osová vzdálenost nosníků	[m]	1,50	1,50
	Počet nosníků	[ks]	8	8
	Hmotnost ocelové části nosniku	[kg/m]	80,1	0
	Měrná hmotnost materiálu	[kg/m3]	7850	256,8
	Hmotnost v 1 nosniku	[t]	1,44	0,00
Betonová část nosníků	Hmotnost tohoto materiálu v nosnících celkem	[t]	11,53	0,00
	Měrná hmotnost materiálu	[kg/m3]	2500	4,62
	Objem materiálu 1 nosniku	[m3]	3,92	9,80
	Objem tohoto materiálu ve všech nosnících	[m3]	31,36	78,44
	Hmotnost 1 nosniku (bez tuhé výztuže)	[t]	9,8	24,51
Betonářská výztuž (měkká)	Hmotnost tohoto materiálu ve všech nosnících	[t]	78,40	196,08
	Hmotnost výztuže 1 nosniku	[t]	0,784	2,451
	Hmotnost výztuže nosníků celkem	[t]	6,27	19,61
	Celkem hmotnost nosníků	[t]	11,24	24,51
	Hmotnost 1 nosniku celkem	[t]	89,93	196,08
	Hmotnost nosníků celkem	[t]	36,97	
Mostovka / Deska	Systém mostovky		N,D	S
	Výška spážené desky	[m]	0,22	0,15
	Šířka spážené desky mostu	[m]	10,50	10,50
Materiál	Měrná hmotnost beton. směsi	[kg/m3]	2500	2500
Železobeton	Objem materiálu (deska a příčnický)	[m3]	56,2	43,71
	Hmotnost (včetně výztuže)	[t]	140,5	109,28
	Parametrická hmotnost výztuže	[kg/m3]	220	180
	Hmotnost výztuže	[t]	12,36	7,87
	Plocha mostovky	[m2]	194,3	194,3
Řimsy			Levá	Pravá
	délka říms	[m]	18,50	18,50
Materiál	parametrická hmotnost výztuže	[kg/m3]	150	150
	železobeton	měrná hmotnost materiálu	[kg/m3]	2500
	hmotnost výztuže	[t]	1,02	1,02
	hmotnost betonové části	[t]	17,00	17,00
	objem materiálu	[m3]	6,80	6,80
	celková šířka římsy	[m]	1,40	1,40
	výška římsy	[m]	0,2	0,2
	výška nosu římsy	[m]	0,35	0,35
	šířka nosu římsy	[m]	0,25	0,25
Vybavení		pro římsu:	Levá	Pravá
	- zábradlí	[ano/ne]	ANO	ANO
	- mostní svodidla	[ano/ne]	ANO	ANO
	- odvodňovač	[ks]	0	0
Mostní závěry		pro opěrku:	OP 1	OP 2
	Mostní závěr (OP1 / OP2)	[ks]	1	0
Ložiska			2	2
Mostní ložiska (OP1 / OP2)	[ks]			
Ochranné vrstvy	Šířka komunikace - volná šířka mezi obrubami	[m]	7,50	
	Plocha mezi obrubami	[m2]	138,75	
	Počet vrstev	[-]	3	
	Vrstva		1	2
				3
	OV a - přímopojizdná izolace			
	plocha	[m2]	138,75	
	OV b - asfaltobetonová vozovka			
		vrstva	1	2
			AB	AB
	Materiál vrstvy	[kg/m3]	2200	2200
	Měrná hmotnost materiálu	[m]	0,035	0,06
	Tloušťka vrstvy	[m3]	4,86	8,33
	Objem materiálu	[t]	10,69	18,33
	Hmotnost materiálu		12,21	
	- trubčiky odvodnění izolace (levé/pravé útlaby)		0	0
	OV c - betonová vozovka			
	Materiál vrstvy		CB	
	Měrná hmotnost materiálu	[kg/m3]	2300	
	Tloušťka vrstvy	[m]	0,05	
	Objem materiálu	[m3]	6,94	
	Hmotnost materiálu	[t]	15,96	
	OV d - železobetonová vozovka			
	Materiál vrstvy		ŽB	
	Měrná hmotnost materiálu	[kg/m3]	2500	
	Tloušťka vrstvy	[m]	0,08	
	Objem materiálu	[m3]	11,1	
	Hmotnost materiálu	[t]	27,75	
	Hmotnost výztuže	[t]	2,220	
	parametrická hmotnost výztuže ŽB vrstvy	[kg/m3]	200	
	OV e - polymerbetonová vozovka			
	Materiál vrstvy		PCO	
	Plocha vozovkové části	[m2]	138,75	
	Měrná hmotnost materiálu	[kg/m3]	2300	
	Tloušťka vrstvy	[m]	0,03	
	Objem materiálu	[m3]	4,16	
	Hmotnost materiálu	[t]	9,57	
Údržba	Plocha vozovkové části	[m2]	138,75	
Mikrokoberec	Tloušťka vrstvy	[m]	0,02	
	Objem materiálu	[m3]	2,775	
	Měrná hmotnost materiálu	[kg/m3]	2200	
	Hmotnost materiálu	[t]	6,11	
Sanace				
Varianty nosníků			Na	Nb
Ocelová část nosníků	Šířka pásnice bf	[m]	0,3	0
	Výška sanované části (bf/10;0;/20)	[m]	0,03	0
	Nátěrová plocha 1 nosniku	[m2]	11,6	0
	Nátěrová plocha všech nosníků	[m2]	92,4	0
Betonová část nosníků	Výška sanované části (I/20;0;/20;0))	[m]	0,88	0,875
	Šířka sanované části (B-bf*n;B;0)	[m]	8,10	10,5
	Reprofilací plocha 1 nosniku	[m2]	48,3	53,6
	Reprofilací plocha všech nosníků	[m2]	386,8	428,8
	Obestavěný prostor pro řešení	m3OP	803,3	0
Řimsy	Reprofilací plocha říms	[m2]	81,4	
Ložiska	Plocha pro tryskání a nátery	[m2]	0,07	
	Obestavěný prostor pro řešení	m3OP	94,50	
Závěry	Plocha pro tryskání a nátery POVZ	[m2]	10,5	
Likvidace	Dojezdová vzdálenost	[km]	20,0	
Spodní stavba a založení	Varianty SPS a založení		Sa	Sb
				Sc
Opěry	Počet	[ks]	2	2
	Šířka	[m]	10,5	10,5
Dřík	Výška	[m]	5,0	5,0
	Tloušťka	[m]	1,5	1,5

## 1 - VILLIST NÁKLADŮ

Značka	JpZ/men	PRVEK, aktivita	M.J.	Množství	Cena za M.J.	Cena	VOLBA TYPU CEN			CENY ZA M.J. DLE VOLBY			Poznámka
							OTSKP-SPK	RSD	JINÁ	cena	položka	popis	
STAVEBNÍ NÁKLADY													
NOSNIKY													
Na	x Mostní nosníky ocelobetonové												
		Prefabrikované mostní nosníky - beton	m <sup>3</sup>	31,36	15800	495488	x		15800	424126	MOSTNÍ NOSNÍKY Z DÍLCŮ ŽELEZOBETONOVÝCH DO C40/50 (B60)		4000
		Výztuž	t	6,27	24500	153664	x		24500	422365	VÝZTUŽ MOSTNÍ TRÁMOVÉ KONSTRUKCE Z OCELI 10505		22000
		Ocel mostních nosníků	t	11,5272	65400	753879	x		65400	42417	MOSTNÍ NOSNÍKY Z VÁLCOVANÝCH NOSNÍKŮ		
Nb	- Mostní předpřáté nosníky prefabrikované												Započítána v ceně oceli
		Prefabrikované předpřáté mostní nosníky - beton	m <sup>3</sup>	78,44	26300	2062841	x		26300	424137	MOSTNÍ NOSNÍKY Z DÍLCŮ Z PŘEDPŘ. BET. DO C50/60 (B60)		4000
Nc	- Mostní nosníky ocelové												
		Ocel mostních nosníků	t	36,972	65400	2417969	x		65400	42417	MOSTNÍ NOSNÍKY Z VÁLCOVANÝCH NOSNÍKŮ		položka obsahuje i PKO
		Protikorozi ochrana	m <sup>2</sup>	0	0	0		616	78312	PROTIKOROZ OCHRANA OCEL KONSTR. NÁTĚREM VÍCEVRST		Započítána v ceně oceli	
MOSTOVKA													
z.Ma	x Sprážená deska - Typ N/D - základní cena												
		Beton C 30/37 XF4 - základní	m <sup>3</sup>	56,20	8560	481072	x		8560	421325	MOSTNÍ NOSNÉ DESKOVÉ KONSTRUKCE ZE ŽELEZOBETONU C30/37		
z.Mb	- Sprážená deska - Typ S - základní cena												
		Výztuž nechráněná - základní	t	12,36	28600	353610	x		28600	42136	VÝZTUŽ MOSTNÍ NOSNÉ DESKOVÉ KONSTR. Z OCELI		
z.Mc	- Sprážená deska - Typ K - základní cena												
		Beton C 30/37 XF4 - základní	m <sup>3</sup>	52,63	8560	450513	x		8560	421325	MOSTNÍ NOSNÉ DESKOVÉ KONSTRUKCE ZE ŽELEZOBETONU C30/37		
		Výztuž nechráněná - základní	t	9,47	28600	270939	x		28600	42136	VÝZTUŽ MOSTNÍ NOSNÉ DESKOVÉ KONSTR. Z OCELI		
		Upgrade materiálu desky:											
M g1		upg. beton HPC 40/50	m <sup>3</sup>	52,63	1000	52630		x					1000
		upg. Výztuž chráněná (poplasovaná/pozinkovaná)	t	9,47	19600	185679		x					19600
		upg. Výztuž kompaotní/nerezová	t	9,47	98000	928393		x					98000
		upg. Zvýšená/snížená kvalita (zadat 5/5)	%	0,05	721452	36073		x					721 452
M g3		upg. Zvýšené krytí	t	2,02	28600	57863	x		28600	42136	VÝZTUŽ MOSTNÍ NOSNÉ DESKOVÉ KONSTR. Z OCELI		
		upg. Inhibitor koroze (zatím nezpracováno)	m <sup>3</sup>	0	0	0							
		upg. beton Drátkobeton (zatím nezpracováno)	m <sup>3</sup>	52,63	500	26315		x					500
		Volná pozice				0							
OCHRANNÁ VRSTVA													
Oa	- Přímopojistěná izolace												
		Nátěry betonových konstrukcí, typ OS - F	m <sup>2</sup>	138,75	711	98651	x		711	78387	NÁTĚRY BETON KONSTR. TYP OS - F		
Ob		Nátěry betonových konstrukcí, typ OS - A	m <sup>2</sup>	138,75	260	36075	x		260	78381	NÁTĚRY BETON KONSTR. TYP OS - A		
		Příprava povrchu nebo odstranění předchozí přímopojistěné	m <sup>2</sup>	138,75	307	42596	x		307	938554	OČIŠTĚNÍ BETON KONSTR. OTŘISKÁNÍM NA SUCHO KOVOVOU		408
Oc	- Asfaltová vozovka - celé souvrství včetně celoplošné izolace												
		Asfaltová ložní vrstva tl. 60 mm	m <sup>2</sup>	8,33	4380	36465	x		4380	57400	VRSTVY Z ASF. SMĚSI S VÝSOKÝM MÓDULEM TUHOSTI VMT		3600
		Asfaltová obrusná vrstva tl. 40 mm	m <sup>2</sup>	5,55	6690	37130	x		6690	57401	ASFALTOVÝ KOBREKZ MASTIKOVÝ MODIFIK SMA 8		4400
		Ochranná vrstva izolace LAS tl. 35 mm	m <sup>3</sup>	4,86	11200	54432	x		11200	575001	UTY ASFALT MA IV (OCHRANA MOSTNÍ ISOLACE) 8		10000
Od		Izolace	m <sup>2</sup>	194,25	488	94794	x		488	711338	IZOLACE MOSTOVÉK CELOPLOŠNÁ ASFALTOVÝMI PÁSY		880
		Spojovací postřík	m <sup>2</sup>	416,25	12	4995	x		12	572214	SPOJOVACÍ POSTŘÍK Z MODIFIK. EMULZE DO 0,5KG/M2		50
		Trubičky odvodnění izolace	kus	0	1360	0	x		1360	936541	MOSTNÍ ODVODŇOVACÍ TRUBKA (POVRCHŮ) IZOLACE) Z NERE.		
		- Betonové vozovky				1367395							
Oe		Frézování do hloubky 40 mm (betonová OV)	m <sup>3</sup>	5,55	6220	34521	x		6220	113738	FRÉZOVÁNÍ VOZOVEK BETONOVÝCH, ODVOZ DO ŽOKM		
		Odstranění - doprava	tkm	319,12	12	3830	x		12	113738	FRÉZOVÁNÍ VOZOVEK BETONOVÝCH - DOPRAVA		
		Broušení	m <sup>2</sup>	138,75	509	70624	x		509	93827	BROUŠENÍ KRYTŮ BETONOVÝCH VOZOVEK		
		Obrusná vrstva betonová	m <sup>3</sup>	6,94	4000	27760	x		2750	457314	VYROVŇOVACÍ A SPADOVÝ PROSTÝ BETON C25/30		4000
Of		Vrty pro piktovení a injektáž k nosné vrstvě (neuvážováno)	m	99,9	0	0			1100	261912	VRTY PRO KOTVENÍ A INJEKTÁŽ TR V A VI NA POVRCHU D DO 1		
	- Železobetonová vozovka - základní												
		Beton C 30/37 XF4 - základní	m <sup>3</sup>	11,1	8560	95016	x		8560	421325	MOSTNÍ NOSNÉ DESKOVÉ KONSTRUKCE ZE ŽELEZOBETONU C30/37		
		Výztuž nechráněná - základní	t	2,22	28600	63492	x		28600	42136	VÝZTUŽ MOSTNÍ NOSNÉ DESKOVÉ KONSTR. Z OCELI		
Og1		Vrty pro piktovení a injektáž k nosné vrstvě - základní	m	99,9	1100	109890	x		1100	261912	VRTY PRO KOTVENÍ A INJEKTÁŽ TR V A VI NA POVRCHU D DO 1		
		upg. beton HPC 40/50	m <sup>3</sup>	11,1	1000	11100		x					1000
		upg. Výztuž chráněná (poplasovaná/pozinkovaná)	t	2,22	19600	43512		x					19600
		upg. Výztuž kompaotní/nerezová	t	2,22	98000	217560		x					98000
Og2		upg. beton Drátkobeton (zatím nezpracováno)	m <sup>3</sup>	11,1	500	5550		x					500
		Broušení (neuvážováno - buď vrty nebo broušení)	m <sup>2</sup>	138,75	0	0			509	93827	BROUŠENÍ KRYTŮ BETONOVÝCH VOZOVEK		
		Vymývání (neuvážováno - je v ceně betonu)	m <sup>2</sup>	131,25	0	0							150
		Volná pozice				0							
Oe	- Polymerbetonová vozovka PCO												
		Plastbeton resp. zvláštní beton	m <sup>3</sup>	4,16	0	0			76200	45734	VYROVŇOVACÍ A SPAD BETON ZVLÁŠTNÍ (PLASTBETON)		
		nebo Podlahy z polymer malty	m <sup>2</sup>	138,75	842	116828	x		842	773231	PODLAHY Z EPOKIDOVÉ PLASTMALTY		
ŘÍMSY													
z.Řa	x Sprážená mostní římsa jako součást NK nebo ŽB vozovky												
		Beton mostní římsy do C30/37	m <sup>3</sup>	13,60	9130	124145	x		9130	317325	ŘÍMSY ZE ŽELEZOBETONU DO C30/37 (B37)		
z.Řb		Výztuž mostních říms z oceli	t	2,04	29300	59761	x		29300	31736	VÝZTUŽ ŘÍMS Z OCELI		
	- Dodatečné kotvení mostní římsy k NK												
z.Řc		Beton mostní římsy do C30/37	m <sup>3</sup>	13,60	9130	124145	x		9130	317325	ŘÍMSY ZE ŽELEZOBETONU DO C30/37 (B37)		
		Výztuž mostních říms z oceli	t	2,04	29300	59761	x		29300	31736	VÝZTUŽ ŘÍMS Z OCELI		
		Kotvy římsy	kg	22,2	125	27750	x		125	31717	KOVOVÉ KONSTRUKCE PRO KOTVENÍ ŘÍMSY		
		Ochrana izolace	m <sup>2</sup>	51,8	488	25278	x		488	711432	IZOLACE MOSTOVÉK POD ŘÍMSOU ASFALTOVÝMI PÁSY		
Ř.g1		Ochrana říms proti ChRi	m <sup>2</sup>	88,8	355	31524	x		355	78383	NÁTĚRY BETON KONSTR. TYP S4 (OS-C)		
		upg. beton mostní římsy HPC	m <sup>3</sup>	13,60	1000	13598		x					1000
VYBAVENÍ													
Sv	Svodidla												
		- Svodidla zábradelní H2	m	0,00	3030	0	x		3030	9117C1	SVOD OCELI ZÁBRADEL ÚROVŇEN ZADRŽ H2 - DODÁVKA A MONT.		
		- Svodidla mostní svodnicová jednostranná H2	m	37,00	2990	95830	x		2990	9115C1	SVODIDLO OCELI MOSTNÍ JEDNOSTR. ÚROVŇEN ZADRŽ H2 - DOD.		
		Svodidla betonová (zatím nezpracováno)											
Za	- Svodidla integrovaná (zatím nezpracováno)												
		Zábradlí				122 100							
		x Zábradlí	m	37,00	3300	122100	x		3300	911281	ZÁBRADLÍ MOSTNÍ SE SVISLOU VÝPLNÍ - DODÁVKA A MONTÁŽ		
		Odvodňování				0							
Zb		Odvodňovač	kus	0,00	12700	0	x		12700	93653	MOSTNÍ ODVODŇOVACÍ SOUPRAVA		
	MOSTNÍ ZÁVĚRY												
Zc		- Mostní závěry											
		x Mostní závěry povrchové	m	10,50	17000	178500	x		17000	93151	MOSTNÍ ZÁVĚRY POVRCHOVÉ POSUN DO 60MM		
		- Mostní závěry podpovrchové	m	10,50	9310	97755	x		9310	93140	MOSTNÍ ZÁVĚRY PODPOVRCHOVÉ		
		- Těsnění spára (součet násl. položek)	m	10,50	3024		x		17000	93151	TĚSNĚNÍ SPAR PRŮZ. PÁSKOU NEBO KRUH. PROFILEM		
Zd		modif. azb. závlaka	m	10,50	160		x		160	931234	TĚSNĚNÍ DILATAČ. SPAR ASF. ZÁVLAKOU MODIFIK. PRŮH. DO 400		
		těsnění spáry	m	10,50	128	1344	x		128	93135	TĚSNĚNÍ DILATAČ. SPAR PRŮZ. PÁSKOU NEBO KRUH. PROFILEM		
	ULOŽENÍ												
		- Ložiska											
La		x Mostní ložiska elastomerová	ks	4	27100	108400	x		27100	42860	MOSTNÍ LOŽISKA ELASTOMEROVÁ		
		- Mostní ložiska hrncová	ks	4	101400	405600	x		101400	42850	MOSTNÍ LOŽISKA HRNCOVÁ		
		- Mostní ložiska z oceli (ocelolitiny)	ks	4	127000	508000	x		127000	42840	MOSTNÍ LOŽISKA Z OCELI (OCCELITINY)		
		nedokončeno - Mostní ložiska vodící	ks	0	30500	0	x		30500	42880	MOSTNÍ LOŽISKA VODÍCÍ		
Lb		nedokončeno - Mostní ložiska ostatní	ks	0	42300	0	x		42300	42899	MOSTNÍ LOŽISKA OSTATNÍ		
		Zvedání mostních polí	ks	1	0	0			134000	425111	SYNCHR. ZVED. MOST. POLE ŠÍŘ. DO 10M HM. DO 200T NA VÝŠ. D		
		Posun mostních polí	ks	1	0	0			96800	425117	POSUN MOST. POLÍ ŠÍŘ. DO 10M HMOT. DO 200T NA VÝŠ. D		
		Volná pozice				0							
SPODNÍ STAVBA													
Sa	x SPS + ploš.zal.												
		Opěry, Základy - beton	m <sup>3</sup>	83,3	3470	288878	x		3470	272324	ZÁKLADY ZE ŽELEZOBETONU DO C25/30 (B30)		
		Opěry, Základy - výztuž	t	10,0	24500	244755	x		24500	272365	VÝZTUŽ ZÁKLADŮ Z OCELI 10505		
		Opěry, DRK, ÚP, záv.závlaka, křídla - beton	m <sup>3</sup>	259,6	5040	1308334	x		5040	333325	MOSTNÍ OPĚRY A KŘÍDLA ZE ŽELEZOBET. DO C30/37 (B37)		
Sb		Opěry, DRK, ÚP, záv.závlaka, křídla - výztuž	m <sup>3</sup>	35,2	24500	861383	x		24500	333365	VÝZTUŽ MOST. OPĚR A KŘÍDEL Z OCELI 10505		
		Opěry, PD - beton	m <sup>3</sup>	28,5	3220	91770	x		3220	420324	PŘECHOD DESKY MOSTNÍCH OPĚR ZE ŽELEZOBETONU DO C25		
		Opěry, PD - výztuž	t	4,3	24500	104738	x		24500	420365	VÝZTUŽ PŘECHOD DESK MOSTNÍCH OPĚR Z OCELI 10505		
		Opěry, Úprava pláně pod základy	m <sup>2</sup>	66,7	13	867	x		13	18110	ÚPRAVA PLÁNĚ SE ZHUT. V HOR. TR. 1-4		
Sc		Podpěry, Základy - beton	m <sup>3</sup>	0,0	3470	0	x		3470	272324	ZÁKLADY ZE ŽELEZOBETONU DO C25/30 (B30)		
		Podpěry, Základy - výztuž	t	0,0	24500	0	x		24500	272365	VÝZTUŽ ZÁKLADŮ Z OCELI 10505		
		Podpěry, DRK, ÚP - beton	m <sup>3</sup>	0,0	8010	0							

	Podpěry_Základy - beton	m <sup>3</sup>		0,0	3470	0	x			3470	272324	ZÁKLADY ZE ŽELEZOBETONU DO C25/30 (B30)					
	Podpěry_Základy - výtuz	t		0,0	24500	0	x			24500	272365	VÝTUŽ ZÁKLADŮ Z OCELI 10505					
	Podpěry_Dřk, ÚP - beton	m <sup>3</sup>		0,0	8010	0	x			8010	334325	MOSTNÍ PILÍŘE A STATIVA Z ŽELEZOBET DO C30/37 (B37)					
	Podpěry_Dřk, ÚP - výtuz	t		0,0	25400	0	x			25400	334365	VÝTUŽ MOST PILÍŘŮ A STATIV Z OCELI 10505					
	Podpěry_Piloty - vřty	m		0,0	3480	0	x			3480	264253	VŘTY PRO PILOTY TŘ ID DO 1400MM					
	Podpěry_Piloty - beton	m <sup>3</sup>		0,0	3590	0	x			3590	224325	PILOTY ZE ŽELEZOBETONU C30/37					
	Podpěry_Piloty - výtuz	t		0,0	26900	0	x			26900	224365	VÝTUŽ PILOT Z OCELI 10505					
	Opěry a Podpěry_Podkladní beton	m <sup>3</sup>		10,0	2280	22811	x			2280	451312	PODKL A VÝPLŇ VRSTV Z PROST BET DO C12/15 (B15)					
	Volná pozice																
	NAKLADY NA ÚDRŽBU A OPRAVY																
	Nosníky - údržba/opravy																
Na úa	x Obnova PKO - var. Ocelobetonový	m <sup>2</sup>				117167											
	Nátěry ocelových částí nosníků	m <sup>2</sup>		92,4	816	75398	x		816	783121	PROTIKOROZ OCHR OK NÁTĚREM VÍCEVRST SE ZÁKL S VYS OBS						Uvažováno v celé ploše oceli nosníků
	Pracovní lešení	m <sup>2</sup> OP		803,3	52	41769	x		52	94190	LEHKÉ PRACOVNÍ LEŠENÍ DO 1,5 KPA						
Nb úa	- Obnova PKO - var. Železobetonový	m <sup>2</sup>				0											
	Nátěry ocelových částí nosníků	m <sup>2</sup> OP		0,0	816	0	x		816	783121	PROTIKOROZ OCHR OK NÁTĚREM VÍCEVRST SE ZÁKL S VYS OBS						Uvažováno v celé ploše oceli nosníků
	Pracovní lešení	m <sup>2</sup>		0,0	52	0	x		52	94190	LEHKÉ PRACOVNÍ LEŠENÍ DO 1,5 KPA						
Nc úa	- Obnova PKO - var. Ocelový	m <sup>2</sup>				344505											
	Nátěry ocelových částí nosníků	m <sup>2</sup>		371,0	816	302736	x		816	783121	PROTIKOROZ OCHR OK NÁTĚREM VÍCEVRST SE ZÁKL S VYS OBS						Uvažováno v celé ploše oceli nosníků
	Pracovní lešení	m <sup>2</sup> OP		803,3	52	41769	x		52	94190	LEHKÉ PRACOVNÍ LEŠENÍ DO 1,5 KPA						
Na úb	- Sanace betonových povrchů	m <sup>2</sup>				776819											
	Otrýskání betonu tlakovou vodou	m <sup>2</sup>		386,8	509	196856	x		509	938544	OČIŠTĚNÍ BETON KONSTR OTŘYSKÁNÍM TLAK VODOU PŘES 10						Uvažováno v celé ploše spodního povrchu NK
	Ochranný nátěr výtuz	m <sup>2</sup>		19,3	455	8799	x		455	62651	OCHRANA VÝTUŽE PŘI DOSTATEČNĚM KRYTÍ						plocha výtuz uvažována jako 5% ze sanované plochy
	Spojovací můstek	m <sup>2</sup>		386,8	156	60333	x		156	62631	SPOJOVACÍ MŮSTEK MEZI STARÝM A NOVÝM BETONEM						položka zahrnující i lešení a podpěrné kce
	Reprofilace povrchové vrstvy betonu	m <sup>2</sup>		386,8	834	322550	x		834	626111	REPROFILACE PODHLEDŮ, SVISLÝCH PLOCH SANAČNÍ MALTOU						
	Sjednocující stěrka	m <sup>2</sup>		386,8	232	89726	x		232	62641	SJEDNOCUJÍCÍ STĚRKA JEMNOU MALTOU TL CCA 2MM						
	Nátěry betonových konstrukcí, typ OS - A	m <sup>2</sup>		386,8	260	100555	x		260	78381	NÁTĚRY BETON KONSTR TYP OS - A						
Nb úb	- Sanace betonových povrchů	m <sup>2</sup>				863396											
	Otrýskání betonu tlakovou vodou	m <sup>2</sup>		428,8	509	218234	x		509	938544	OČIŠTĚNÍ BETON KONSTR OTŘYSKÁNÍM TLAK VODOU PŘES 10						Uvažováno v celé ploše spodního povrchu NK
	Ochranný nátěr výtuz	m <sup>2</sup>		21,4	455	9754	x		455	62651	OCHRANA VÝTUŽE PŘI DOSTATEČNĚM KRYTÍ						plocha výtuz uvažována jako 5% ze sanované plochy
	Spojovací můstek	m <sup>2</sup>		428,8	156	66885	x		156	62631	SPOJOVACÍ MŮSTEK MEZI STARÝM A NOVÝM BETONEM						položka zahrnující i lešení a podpěrné kce
	Reprofilace povrchové vrstvy betonu	m <sup>2</sup>		428,8	834	357578	x		834	626111	REPROFILACE PODHLEDŮ, SVISLÝCH PLOCH SANAČNÍ MALTOU						
	Sjednocující stěrka	m <sup>2</sup>		428,8	232	99470	x		232	62641	SJEDNOCUJÍCÍ STĚRKA JEMNOU MALTOU TL CCA 2MM						
	Nátěry betonových konstrukcí, typ OS - A	m <sup>2</sup>		428,8	260	111475	x		260	78381	NÁTĚRY BETON KONSTR TYP OS - A						
Nc úb	- Sanace betonových povrchů	m <sup>2</sup>				0											
	Otrýskání betonu tlakovou vodou	m <sup>2</sup>		0,0	509	0	x		509	938544	OČIŠTĚNÍ BETON KONSTR OTŘYSKÁNÍM TLAK VODOU PŘES 10						Uvažováno v celé ploše spodního povrchu NK
	Ochranný nátěr výtuz	m <sup>2</sup>		0,0	455	0	x		455	62651	OCHRANA VÝTUŽE PŘI DOSTATEČNĚM KRYTÍ						
	Spojovací můstek	m <sup>2</sup>		0,0	156	0	x		156	62631	SPOJOVACÍ MŮSTEK MEZI STARÝM A NOVÝM BETONEM						plocha výtuz uvažována jako 5% ze sanované plochy
	Reprofilace povrchové vrstvy betonu	m <sup>2</sup>		0,0	834	0	x		834	626111	REPROFILACE PODHLEDŮ, SVISLÝCH PLOCH SANAČNÍ MALTOU						položka zahrnující i lešení a podpěrné kce
	Sjednocující stěrka	m <sup>2</sup>		0,0	232	0	x		232	62641	SJEDNOCUJÍCÍ STĚRKA JEMNOU MALTOU TL CCA 2MM						
	Nátěry betonových konstrukcí, typ OS - A	m <sup>2</sup>		0,0	260	0	x		260	78381	NÁTĚRY BETON KONSTR TYP OS - A						
Na úc	- Odstranění zatěskání - sanace podhledu mostovky	m <sup>2</sup>				176906											
	Injektáž trhlin - podhled NK	m		69,4	2550	176906	x		2550	62663	INJEKTÁŽ TRHLIN SILOVÉ SPOJILUČI						položka zahrnující i lešení a podpěrné kce, uvaž.trhliny na
Nb úc	- Odstranění zatěskání - sanace podhledu mostovky	m <sup>2</sup>				176906											
	Injektáž trhlin - podhled NK	m		69,4	2550	176906	x		2550	62663	INJEKTÁŽ TRHLIN SILOVÉ SPOJILUČI						položka zahrnující i lešení a podpěrné kce, uvaž.trhliny na
Nc úc	- Odstranění zatěskání - sanace podhledu mostovky	m <sup>2</sup>				176906											
	Injektáž trhlin - podhled NK	m		69,4	2550	176906	x		2550	62663	INJEKTÁŽ TRHLIN SILOVÉ SPOJILUČI						položka zahrnující i lešení a podpěrné kce, uvaž.trhliny na
	Mostovka - údržba/opravy																
	Ochrana proti chloridům inhibitory																
M úa	- Ochrana proti chloridům inhibitory	m <sup>2</sup>				145493											
	inhibitory - OCHRANA VÝTUŽE PŘI NEDOSTATEČNĚM KRYTÍ	m <sup>2</sup>		194,25	749	145493	x										Uvažováno v celé ploše mostu
	Dopravní opatření - různé - samostatná položka					0			749	62652	OCHRANA VÝTUŽE PŘI NEDOSTATEČNĚM KRYTÍ						
M úb	- Sanace trhlin	m <sup>2</sup>				117938											
	Injektáž trhlin - uvaž.trhliny na šířku voz. ve vzdál. 3 m v celé	m		46,25	2550	117938	x		2550	62663	INJEKTÁŽ TRHLIN SILOVÉ SPOJILUČI						
	Dopravní opatření - různé - samostatná položka					0											
M úc	- Sanace koroze	m <sup>2</sup>		8,33		40682											
	Odbourání degrad.bet.	m <sup>3</sup>		0,83	3380	2814	x		3380	97816	ODSEKÁNÍ VRSTVY VYROVNÁVÁČHO BETONU NA MOSTECH						Sanovaná plocha uvažována jako 6% z celkové plochy
	Spojovací můstek	m <sup>2</sup>		8,33	156	1299	x		156	62631	SPOJOVACÍ MŮSTEK MEZI STARÝM A NOVÝM BETONEM						uvažováno jako 6% z celkové plochy
	Ochranný nátěr výtuz	m <sup>2</sup>		0,42	455	189	x		455	62651	OCHRANA VÝTUŽE PŘI DOSTATEČNĚM KRYTÍ						uvažováno jako 5% ze sanované plochy
	Výplň odbouraných částí - patching	m <sup>2</sup>		8,33	4370	36380	x		4370	626233	REPROFIL. VODOR PLOCH SHORA SANAČ MALTOU TRVŘST TL						materiálem potřebných vlastností
	Dopravní opatření - různé - samostatná položka					0											
M úd	- Povrchová ochrana proti CHRL	m <sup>2</sup>				68959											
	Nátěry, nástřiky pro zlepšení mrazuvzdornosti a odolnosti	m <sup>2</sup>		194,25	355	68959	x		355	78383	NÁTĚRY BETON KONSTR TYP S4 (OS-C)						Uvažováno v celé ploše mostu
	Dopravní opatření - různé - samostatná položka					0											
M úe	- Zlepšení protismykových vlastností	m <sup>2</sup>				42596											
	Zdrsnění povrchu - v celé ploše vozovky	m <sup>2</sup>		138,75	307	42596	x		307	938554	OČIŠTĚNÍ BETON KONSTR OTŘYSKÁNÍM NA SUCHO KOVOVOU						Uvažováno jen na šířku vozovky
	Dopravní opatření - různé - samostatná položka					0											
M úf	x Mikrokoberec	m <sup>2</sup>				60814											
	Mikrokoberec	m <sup>2</sup>		138,75	88	12210	x		88	57324	MIKROKOBERCE TL DO 20MM						
	Spojovací postřik	m <sup>2</sup>		138,75	12	1665	x		12	572214	SPOJOVACÍ POSTŘÍK Z MODIFIK EMULZE DO 0,5KG/M2						50
	Otrýskání betonu tlakovou vodou	m <sup>2</sup>		138,75	307	42596	x		307	938543	OČIŠTĚNÍ BETON KONSTR OTŘYSKÁNÍM TLAK VODOU DO 1000						
	Frézování do hloubky 20 mm (mikrokoberec)	m <sup>3</sup>		2,775	1410	3913	x		1410	113728	FRÉZOVÁNÍ VOZOVEK ASFALTOVÝCH, ODVOZ DO 20KM						
	Poplatek za uložení na skládku	m <sup>3</sup>		2,775	155	430	x		0	014101	POPLATKY ZA SKLÁDKU						155
	Ochranná vrstva - údržba/opravy																
	Výměna asfaltové obrusné vrstvy																
O úa	- Výměna asfaltové obrusné vrstvy	m <sup>3</sup>		5,55	1410	7826	x		1410	113728	FRÉZOVÁNÍ VOZOVEK ASFALTOVÝCH, ODVOZ DO 20KM						
	Poplatek za uložení na skládku	m <sup>3</sup>		5,55	155	860	x		0	014101	POPLATKY ZA SKLÁDKU						155
	Spojovací postřik	m <sup>2</sup>		138,75	12	1665	x		12	572214	SPOJOVACÍ POSTŘÍK Z MODIFIK EMULZE DO 0,5KG/M2						50
	Asfaltová obrusná vrstva tl. 40 mm	m <sup>3</sup>		5,55	6690	37130	x		6690	57401	ASFALTOVÝ KOBEREC MASTIXOVÝ MODIFIK SMA 8						4400
Oc úa	- Patching	m <sup>2</sup>		8,33		40235											
	Očištění degrad.bet. - uvažováno jako 6% z celkové plochy	m <sup>2</sup>		8,33	307	2556	x		307	938543	OČIŠTĚNÍ BETON KONSTR OTŘYSKÁNÍM TLAK VODOU DO 1000	</					

Uživatel

PRVEK, aktivita				VOLBA TYPU CEN				CENY ZA MJ. DLE VOLBY																	
M.J.	Množství	Cena za M.J.	Cena	OTSK. p.	RSD	JINÁ	cena	položka	popis	Metodika NK a svrhu	RSD	JINÁ	Poznámka												
				UŽIVATELSKÉ NÁKLADY										cena											
				Náklady zdržení																					
				pro stavbu, údržbu																					
Na Ocelobetonové	den	2	274555	549110								274555	ot												
Nb Železobetonové - PB	den	0	274555	0								274555	ot												
Nc Ocelové	den	0	274555	0								274555	ot												
N úa obnova PKO	den	0	62603	0								62603	uc												
N úb sanace Žb	den	0	62603	0								62603	uc												
N úc injektáž trhlín	den	0	62603	0								62603	uc												
	den	0	-	0																					
Ma PPM-nekrytá	den	30	274555	8236650								274555	ot												
Mb PPM-složená	den	0	274555	0								274555	ot												
Mc #####	den	0	274555	0								274555	ot												
M g1 beton HDC XF4	den	0	-	0																					
M g2 výtřut chráněná	den	0	-	0																					
M g3 výtřut korozivodná	den	0	-	0																					
M g4 kvalita provedení +/-	den	0	-	0																					
M g5 zvláštěné krytí výtřutů	den	0	-	0																					
M g6 výhradní životnost	den	0	-	0																					
M úa nátěry inhibitorů	den	0	62603	0								62603	uc												
M úb injektáž trhlín	den	0	62603	0								62603	uc												
M úc sanace výtřuků a koroze	den	0	62603	0								62603	uc												
M úd zlepšení mrzuvzornosti	den	0	62603	0								62603	uc												
M úe tryskání povrchu	den	0	62603	0								62603	uc												
M úf mikrokoberc	den	2	62603	125206								62603	uc												
	den	-	-	0																					
Oa PP izolace	den	0	62603	0																					
Ob Asfaltová	den	0	274555	0								274555	ot												
Ob úa výměna abrazivní vrstvy	den	0	62603	0								62603	uc												
Oc Betonová	den	0	274555	0								274555	ot												
Oc úa oprava výtřuků	den	0	62603	0								62603	uc												
Oc úb tryskání povrchu	den	0	62603	0								62603	uc												
Od Železobetonová	den	0	274555	0								274555	ot												
Od g1 beton HDC XF4	den	0	-	0																					
Od g2 výtřut chráněná	den	0	-	0																					
Od g3 výtřut korozivodná	den	0	-	0																					
Od g4 výhradní životnost	den	0	-	0																					
Od úa nátěry inhibitorů	den	0	62603	0								62603	uc												
Od úb sanace výtřuků a trhlín	den	0	62603	0								62603	uc												
Od úc zlepšení mrzuvzornosti	den	0	62603	0								62603	uc												
Od úd mikrokoberc	den	0	62603	0								62603	uc												
Oe Polymerbetonová	den	0	274555	0								274555	ot												
Oe úa nedefinováno	den	0	-	0																					
Oe úb nedefinováno	den	0	-	0																					
	den	0	-	0																					
Řa spísažená	den	2	62603	125206																					
	den	2	62603	125206								62603	uc												

Řb kotvená	den	0	62603	0			x					62603	uc
Ř g1 beton HDC XF4	den	0	62603	0			x					62603	uc
Ř úa sanace povrchu	den	0	62603	0			x					62603	uc
Vv záchytný systém	den	0	62603	0			x					62603	uc
Za Povrchový POVZ	den	6	274555	1647330			x					274555	ot
Zb Podpovrchový PPVZ	den	0	274555	0			x					274555	ot
Zc Těsněná spára TS	den	0	274555	0			x					274555	ot
Z úa výměna těsnění POVZ	den	1	62603	62603			x					62603	uc
Z úb sanace koroze POVZ	den	0	62603	0			x					62603	uc
	den		-	0			x						
La Elastomerová	den	2	274555	549110			x					274555	ot
Lb Hrnčová	den	0	274555	0			x					274555	ot
Lc Litinová	den	0	274555	0			x					274555	ot
L úa sanace koroze	den	0	62603	0			x					62603	uc
L úb nově podlití	den	0	62603	0			x					62603	uc
L úc nedefinováno	den	0	-	0			x						
	den	0	-	0			x						
Sa SPS + ploš.zal.	den	0	274555	0			x					274555	ot
Sb SPS + mlk.zal.	den	0	274555	0			x					274555	ot
Sc SPS + pil.zal.	den	0	274555	0			x					274555	ot
S úa sanace povrchu SPS	den	0	62603	0			x					62603	uc
S úb nově úložné prahy	den	0	274555	0			x					274555	ot
S úc nově záv.zátka, PD a POBL	den	0	274555	0			x					274555	ot
pro likvidaci													
Na	den	2	274555	549110			x					274555	ot
Nb	den	0	274555	0			x					274555	ot
Nc	den	0	274555	0			x					274555	ot
N úa	den	0	62603	0			x					62603	uc
N úb	den	0	62603	0			x					62603	uc
N úc	den	0	62603	0			x					62603	uc
	den		-	0			x						
Ma	den	5	274555	1372775			x					274555	ot
Mb	den	0	274555	0			x					274555	ot
Mc	den	0	274555	0			x					274555	ot
M g1	den	0	-	0			x						
M g2	den	0	-	0			x						
M g3	den	0	-	0			x						
M g4	den	0	-	0			x						
M g5	den	0	-	0			x						
M g6	den	0	-	0			x						
M úa	den	0	62603	0			x					62603	uc
M úb	den	0	62603	0			x					62603	uc
M úc	den	0	62603	0			x					62603	uc
M úd	den	0	62603	0			x					62603	uc
M úe	den	0	62603	0			x					62603	uc
M úf	den	0	62603	0			x					62603	uc
	den		-	0			x						
Oa	den	0	62603	0			x					62603	uc
Ob	den	0	274555	0			x					274555	ot
Ob úa	den	0	62603	0			x					62603	uc
Oc	den	0	274555	0			x					274555	ot
Oc úa	den	0	62603	0			x					62603	uc
Oc úb	den	0	62603	0			x					62603	uc
Od	den	0	274555	0			x					274555	ot
	den		-	0			x						
Od g1	den	0	-	0			x						
Od g2	den	0	-	0			x						
Od g3	den	0	-	0			x						
Od g4	den	0	-	0			x						
Od úa	den	0	62603	0			x					62603	uc
Od úb	den	0	62603	0			x					62603	uc
Od úc	den	0	62603	0			x					62603	uc
Od úd	den	0	62603	0			x					62603	uc
Oe	den	0	274555	0			x					274555	ot
Oe úa	den	0	-	0			x						
Oe úb	den	0	-	0			x						
	den		-	0			x						
Řa	den	2	62603	125206			x					62603	uc
Řb	den	0	62603	0			x					62603	uc
Ř g1	den	0	62603	0			x					62603	uc
Ř úa	den	0	62603	0			x					62603	uc
Vv	den	0	62603	0			x					62603	uc
Za	den	2	274555	549110			x					274555	ot
Zb	den	0	274555	0			x					274555	ot
Zc	den	0	274555	0			x					274555	ot
Z úa	den	0	62603	0			x					62603	uc
Z úb	den	0	62603	0			x					62603	uc
	den		-	0			x						
La	den	2	274555	549110			x					274555	ot
Lb	den	0	274555	0			x					274555	ot
Lc	den	0	274555	0			x					274555	ot
L úa	den	0	62603	0			x					62603	uc
L úb	den	0	62603	0			x					62603	uc
L úc	den	0	-	0			x						
	den		-	0			x						
Sa	den	0	274555	0			x					274555	ot
Sb	den	0	274555	0			x					274555	ot
Sc	den	0	274555	0			x					274555	ot
S úa	den	0	62603	0			x					62603	uc
S úb	den	0	274555	0			x					274555	ot
S úc	den	0	274555	0			x					274555	ot

Část 2:

**Přímo pojížděné mostovky PPM**

**vs.**

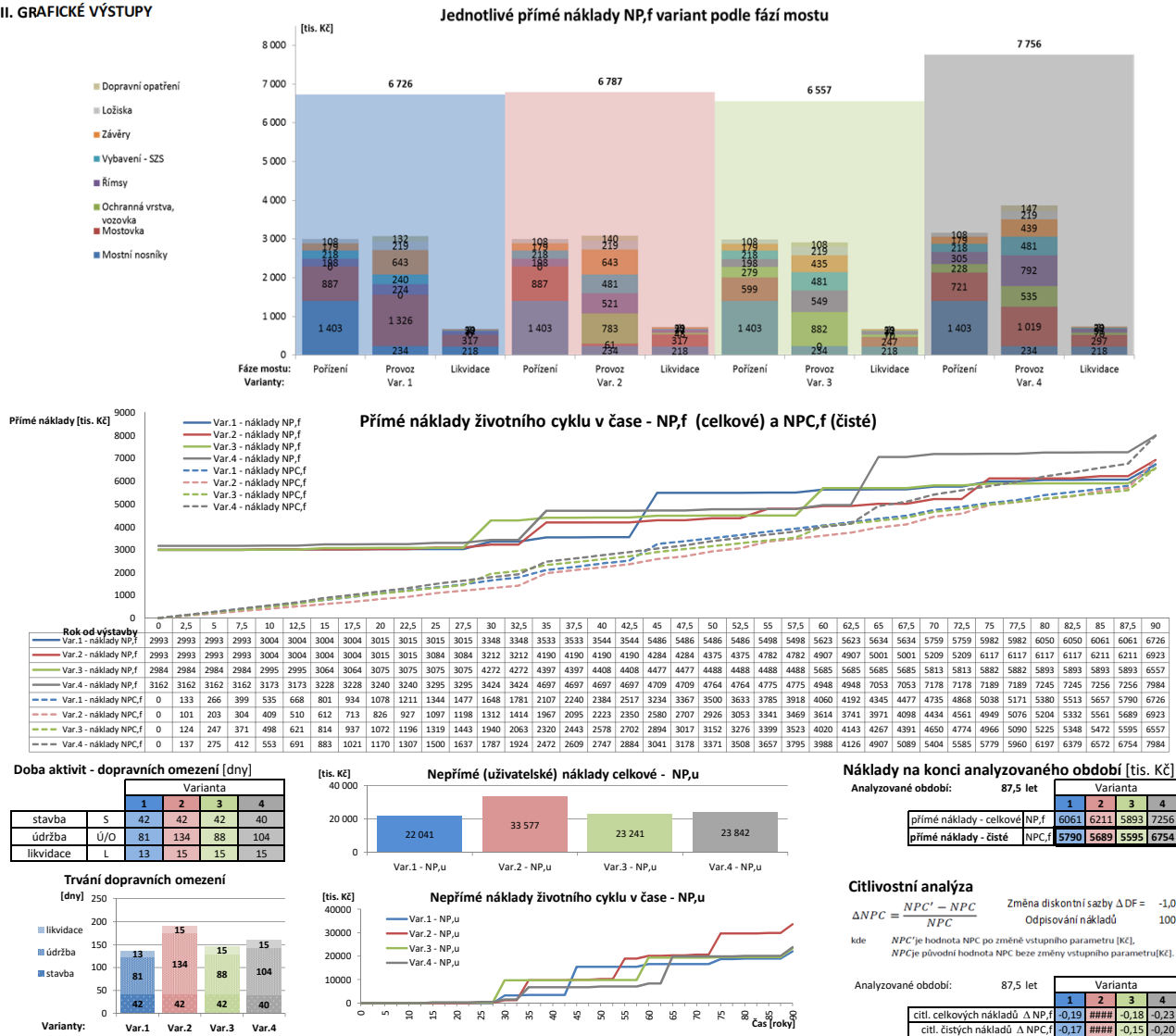
**nepřímo pojížděná mostovka NPM**

Analýza nákladů 4 základních typů mostovky (systémy PPM-N, D, S a NPM-K)

VI. SOUHRN NÁKLADŮ, tis. Kč

	PPM nekrytá (N)		PPM krytá dodaje čně (D)		PPM složená (S)		NPM krytá (K) - předp. 65 let živ. mostovky	
	1	2	3	4	5	6	7	8
VARIANTA 1								
VARIANTA 2								
VARIANTA 3								
VARIANTA 4								
Pořizovací náklady - stavba	2 993	2 993	2 984	3 162	2 984	3 162	2 984	3 162
Mostní nosníky	1 403	1 403	1 403	1 403	1 403	1 403	1 403	1 403
Mostovka	887	887	599	721	599	721	599	721
Ochranná vrstva, vozovka	0	0	279	228	279	228	279	228
Řimsy	198	198	198	305	198	305	198	305
Vybavení - SZS	218	218	218	218	218	218	218	218
Závěry	179	179	179	179	179	179	179	179
Ložiska	108	108	108	108	108	108	108	108
Spodní stavba	0	0	0	0	0	0	0	0
Provozní náklady - údržba, opravy, rekonstrukce	3 069	3 082	2 909	3 866	2 909	3 866	2 909	3 866
Mostní nosníky	234	234	234	234	234	234	234	234
Mostovka	122	61	0	0	0	0	0	0
Ochranná vrstva, vozovka	0	0	0	0	0	0	0	0
Řimsy	274	521	549	792	549	792	549	792
Vybavení	240	481	481	481	481	481	481	481
Závěry	21	21	21	21	21	21	21	21
Ložiska	0	0	0	0	0	0	0	0
Dopravní opatření	69	69	77	85	77	85	77	85
Spodní stavba	0	0	0	0	0	0	0	0
Likvidační náklady - demolice na konci životnosti	664	712	664	728	664	728	664	728
Mostní nosníky	218	218	218	218	218	218	218	218
Mostovka	317	317	247	297	247	297	247	297
Ochranná vrstva, vozovka	0	48	70	70	70	70	70	70
Řimsy	77	77	77	91	77	91	77	91
Vybavení - SZS	22	22	22	22	22	22	22	22
Závěry	29	29	29	29	29	29	29	29
Ložiska	1	1	1	1	1	1	1	1
Spodní stavba	0	0	0	0	0	0	0	0
Celkové přímé náklady	6 726	6 787	6 557	7 756	6 557	7 756	6 557	7 756
Celkové nepřímé náklady	22 041	33 577	23 241	23 842	23 241	23 842	23 241	23 842
Celkové náklady	28 767	40 364	29 798	31 599	29 798	31 599	29 798	31 599

VII. GRAFICKÉ VÝSTUPY



## LCCA - Analýza celoživotních nákladů mostu (Life cost cycle analysis)

Projekt: **Cenové srovnání celoživotního cyklu nosné konstrukce mostu zhotovené různými technologiemi**

### I. PARAMETRY KOMUNIKACE

Kategorie převáděné komunikace	S	možnosti: D / R / S / M / O
TDZ	II-III	S-1 / II-III / IV-VI
Forma dopravních omezení	dle aktivity	OT (objíždná trasa) / MP (mostní provizorium) / UC (uzavírka části)
Délka objíždné trasy	20/0,05	OT (X km) / MP resp. UC (X km)
Typ překračované překážky		dražní / pozemní komunikace / vodní tok

### 0. PARAMETRY ANALÝZY

Analýzované období	87,5	let
Varianty analýzy	A	B
Diskontní sazba DF	0,0	%
Odpisování nákladů	100	%
Inflace zahrnuta v diskontní sazbě	100	%

### II. PRVKY MOSTU - typ, parametry, aktivity, základní životnosti

Výstavba roku = počátek analýzy: **2015**

Varianty horní stavby mostu:

Systém mostovky:

### III. VÝBĚR PARAMETRŮ a aktivit, daná životnost

Nesnásky - N	Varianta 1 PPM nekrytá (N)		Varianta 2 PPM krytá dodatečně (D)		Varianta 3 PPM složená (S)		Varianta 4 NPM krytá (K) - předp. 65 let žv. mostovky	
	volba typu prvku; životnost (xx/xx/xx); počet aktivit		volba typu prvku; životnost (xx/xx/xx); počet aktivit		volba typu prvku; životnost (xx/xx/xx); počet aktivit		volba typu prvku; životnost (xx/xx/xx); počet aktivit	
Mostovka - M	materiál 1		materiál 2		materiál 1		materiál 2	
	zákl. č.údržb. min		zákl. č.údržb. min		zákl. č.údržb. min		zákl. č.údržb. min	
Ochranná vrstva - O	1. koroz 2. povrc 3. protismyk		1. koroz 2. povrc 3. protismyk		1. koroz 2. povrc 3. protismyk		1. koroz 2. povrc 3. protismyk	
	2. Ma PPM-nekrytá		2. Ma PPM-nekrytá		2. Ma PPM-nekrytá		2. Ma PPM-nekrytá	
Římky - Ř	2. Mb PPM-složená		2. Mb PPM-složená		2. Mb PPM-složená		2. Mb PPM-složená	
	2. Mc NPM-krytá		2. Mc NPM-krytá		2. Mc NPM-krytá		2. Mc NPM-krytá	
Mostní závlah - Z	2. Md beton HDC XF4		2. Md beton HDC XF4		2. Md beton HDC XF4		2. Md beton HDC XF4	
	2. Me výztuž chráněná		2. Me výztuž chráněná		2. Me výztuž chráněná		2. Me výztuž chráněná	
Lažiska - L	2. Mg3 výztuž korozivodná		2. Mg3 výztuž korozivodná		2. Mg3 výztuž korozivodná		2. Mg3 výztuž korozivodná	
	2. Mg4 kvalita provedení +/-		2. Mg4 kvalita provedení +/-		2. Mg4 kvalita provedení +/-		2. Mg4 kvalita provedení +/-	
SPS a zaloz. - S	2. Mg5 zvěšené krytí výztuže		2. Mg5 zvěšené krytí výztuže		2. Mg5 zvěšené krytí výztuže		2. Mg5 zvěšené krytí výztuže	
	2. Mg6 výhradní životnost		2. Mg6 výhradní životnost		2. Mg6 výhradní životnost		2. Mg6 výhradní životnost	
	2. Md1 nátěry inhibitorů		2. Md1 nátěry inhibitorů		2. Md1 nátěry inhibitorů		2. Md1 nátěry inhibitorů	
	2. Md2 injektáž trhlín		2. Md2 injektáž trhlín		2. Md2 injektáž trhlín		2. Md2 injektáž trhlín	
	2. Md3 sanace výtluků a korozí		2. Md3 sanace výtluků a korozí		2. Md3 sanace výtluků a korozí		2. Md3 sanace výtluků a korozí	
	2. Md4 zlepšení mrzuvzornosti		2. Md4 zlepšení mrzuvzornosti		2. Md4 zlepšení mrzuvzornosti		2. Md4 zlepšení mrzuvzornosti	
	2. Md5 tryskání povrchu		2. Md5 tryskání povrchu		2. Md5 tryskání povrchu		2. Md5 tryskání povrchu	
	2. Md6 mikrokoberce		2. Md6 mikrokoberce		2. Md6 mikrokoberce		2. Md6 mikrokoberce	
	2. Od1 PP izolace		2. Od1 PP izolace		2. Od1 PP izolace		2. Od1 PP izolace	
	2. Od2 Asfaltová		2. Od2 Asfaltová		2. Od2 Asfaltová		2. Od2 Asfaltová	
	2. Od3 výměna abrazivní vrstvy		2. Od3 výměna abrazivní vrstvy		2. Od3 výměna abrazivní vrstvy		2. Od3 výměna abrazivní vrstvy	
	2. Od4 Betonová		2. Od4 Betonová		2. Od4 Betonová		2. Od4 Betonová	
	2. Oc1 oprava výtluků		2. Oc1 oprava výtluků		2. Oc1 oprava výtluků		2. Oc1 oprava výtluků	
	2. Oc2 tryskání povrchu		2. Oc2 tryskání povrchu		2. Oc2 tryskání povrchu		2. Oc2 tryskání povrchu	
	2. Od5 Železobetonová		2. Od5 Železobetonová		2. Od5 Železobetonová		2. Od5 Železobetonová	
	2. Od6 beton HDC XF4		2. Od6 beton HDC XF4		2. Od6 beton HDC XF4		2. Od6 beton HDC XF4	
	2. Od7 výztuž chráněná		2. Od7 výztuž chráněná		2. Od7 výztuž chráněná		2. Od7 výztuž chráněná	
	2. Od8 výztuž korozivodná		2. Od8 výztuž korozivodná		2. Od8 výztuž korozivodná		2. Od8 výztuž korozivodná	
	2. Od9 výhradní životnost		2. Od9 výhradní životnost		2. Od9 výhradní životnost		2. Od9 výhradní životnost	
	2. Od10 nátěry inhibitorů		2. Od10 nátěry inhibitorů		2. Od10 nátěry inhibitorů		2. Od10 nátěry inhibitorů	
	2. Od11 sanace výtluků a trhlín		2. Od11 sanace výtluků a trhlín		2. Od11 sanace výtluků a trhlín		2. Od11 sanace výtluků a trhlín	
	2. Od12 zlepšení mrzuvzornosti		2. Od12 zlepšení mrzuvzornosti		2. Od12 zlepšení mrzuvzornosti		2. Od12 zlepšení mrzuvzornosti	
	2. Od13 tryskání povrchu		2. Od13 tryskání povrchu		2. Od13 tryskání povrchu		2. Od13 tryskání povrchu	
	2. Od14 mikrokoberce		2. Od14 mikrokoberce		2. Od14 mikrokoberce		2. Od14 mikrokoberce	
	2. Od15 Polymerbetonová		2. Od15 Polymerbetonová		2. Od15 Polymerbetonová		2. Od15 Polymerbetonová	
	2. Od16 nedefinováno		2. Od16 nedefinováno		2. Od16 nedefinováno		2. Od16 nedefinováno	
	2. Od17 nedefinováno		2. Od17 nedefinováno		2. Od17 nedefinováno		2. Od17 nedefinováno	
	2. Ra spřažená		2. Ra spřažená		2. Ra spřažená		2. Ra spřažená	
	2. Rb kotvená		2. Rb kotvená		2. Rb kotvená		2. Rb kotvená	
	2. Rg1 beton HDC XF4		2. Rg1 beton HDC XF4		2. Rg1 beton HDC XF4		2. Rg1 beton HDC XF4	
	2. Rg2 sanace povrchu		2. Rg2 sanace povrchu		2. Rg2 sanace povrchu		2. Rg2 sanace povrchu	
	2. Za Povrchový POVZ		2. Za Povrchový POVZ		2. Za Povrchový POVZ		2. Za Povrchový POVZ	
	2. Zb Podpovrchový PPVZ		2. Zb Podpovrchový PPVZ		2. Zb Podpovrchový PPVZ		2. Zb Podpovrchový PPVZ	
	2. Zc Těsněná spára TS		2. Zc Těsněná spára TS		2. Zc Těsněná spára TS		2. Zc Těsněná spára TS	
	2. Z1 výměna těsnění POVZ		2. Z1 výměna těsnění POVZ		2. Z1 výměna těsnění POVZ		2. Z1 výměna těsnění POVZ	
	2. Z2 sanace korozí POVZ		2. Z2 sanace korozí POVZ		2. Z2 sanace korozí POVZ		2. Z2 sanace korozí POVZ	
	2. La Elastomerová		2. La Elastomerová		2. La Elastomerová		2. La Elastomerová	
	2. Lb Hrnková		2. Lb Hrnková		2. Lb Hrnková		2. Lb Hrnková	
	2. Lc Litinová		2. Lc Litinová		2. Lc Litinová		2. Lc Litinová	
	2. L1 sanace korozí		2. L1 sanace korozí		2. L1 sanace korozí		2. L1 sanace korozí	
	2. L2 nové podtlit		2. L2 nové podtlit		2. L2 nové podtlit		2. L2 nové podtlit	
	2. L3 nedefinováno		2. L3 nedefinováno		2. L3 nedefinováno		2. L3 nedefinováno	
	2. Sa SPS + ploš. zal.		2. Sa SPS + ploš. zal.		2. Sa SPS + ploš. zal.		2. Sa SPS + ploš. zal.	
	2. Sb SPS + mik. zal.		2. Sb SPS + mik. zal.		2. Sb SPS + mik. zal.		2. Sb SPS + mik. zal.	
	2. Sc SPS + pil. zal.		2. Sc SPS + pil. zal.		2. Sc SPS + pil. zal.		2. Sc SPS + pil. zal.	
	2. S1 sanace povrchu SPS		2. S1 sanace povrchu SPS		2. S1 sanace povrchu SPS		2. S1 sanace povrchu SPS	
	2. S2 nové úložné prahy		2. S2 nové úložné prahy		2. S2 nové úložné prahy		2. S2 nové úložné prahy	
	2. S3 nové zdv. zádky, PD a POBL		2. S3 nové zdv. zádky, PD a POBL		2. S3 nové zdv. zádky, PD a POBL		2. S3 nové zdv. zádky, PD a POBL	

IV. FÁZE KONSTRUKCE, volba prvků a jejich typu

I.fáze NK

I.fáze Mostovky - M1

		Varianta 1			
		PPM nekrytá (N)		časová osa	
Fáze konstrukce		sys.	typ	živ. nás.	zač. kon. přesah
Nosníky	N1 životnost - projektová		a1	90 let	0 90
Mostov.	M1 ve fázi N1	N	a1	45 2,0	0 45
Ochranná vrstva	O11 ve fázi M1	-	0	0	45 45 4
	O12 ve fázi M1	-	0	0	45 45 4
	O13 ve fázi M1	-	0	0	45 45 4
	R10 ve fázi M1	a1	50 0,9	0	45
římsa	Ř11 ve fázi O11	a1	50 0,0	45	45 4
	Ř12 ve fázi O12	a1	50 0,0	45	45 4
	Ř13 ve fázi O13	a1	50 0,0	45	45 4
Mostní závěr	Z10 ve fázi M1	a1	30 1,5	0	45 4
	Z11 ve fázi O11	a1	30 0,0	45	45 4
	Z12 ve fázi O12	a1	30 0,0	45	45 4
	Z13 ve fázi O13	a1	30 0,0	45	45 4
ložiska	L1 ve fázi N1	a1	30 3,0	0	90
	S1 ve fázi N1	-	0 0,0	0	0

II.fáze Mostovky - M2

Nosníky	N1 životnost - zbytková			45 let	45 90
Mostov.	M2 ve fázi N1	N	a1	45 1,0	45 90 9
Ochranná vrstva	O21 ve fázi M2	-	0 0		90 90 9
	O22 ve fázi M2	-	0 0		90 90 9
	O23 ve fázi M2	-	0 0		90 90 9
	R20 ve fázi M2	a1	50 0,9	45	90 9
římsa	Ř21 ve fázi O21	-	0 0,0	90	90 9
	Ř22 ve fázi O22	-	0 0,0	90	90 9
	Ř23 ve fázi O23	-	0 0,0	90	90 9
Mostní závěr	Z20 ve fázi M2	a1	30 1,5	45	90 10
	Z21 ve fázi O21	-	0 0,0	90	90 9
	Z22 ve fázi O22	-	0 0,0	90	90 9
	Z23 ve fázi O23	-	0 0,0	90	90 9

II.fáze NK

I.fáze Mostovky - M3

Nosníky	N2 životnost - projektová			90 let	90 90
Mostov.	M3 ve fázi M2	-	0 0,0	90	90 9
Ochranná vrstva	O31 ve fázi M3	-	0 0	90	90 9
	O32 ve fázi M3	-	0 0	90	90 9
	O33 ve fázi M3	-	0 0	90	90 9
	R30 ve fázi M3	-	0 0,0	90	90 9
římsa	Ř31 ve fázi O31	-	0 0,0	90	90 9
	Ř32 ve fázi O32	-	0 0,0	90	90 9
	Ř33 ve fázi O33	-	0 0,0	90	90 9
Mostní závěr	Z30 ve fázi M3	-	0 0,0	90	90 9
	Z31 ve fázi O31	-	0 0,0	90	90 9
	Z32 ve fázi O32	-	0 0,0	90	90 9
	Z33 ve fázi O33	-	0 0,0	90	90 9
ložiska	L2 ve fázi M2	-	0 0,0	90	90 9

II.fáze Mostovky - M4

Nosníky	N2 životnost - zbytková			90 let	90 90
Mostov.	M4 ve fázi M2	-	0 0,0	90	90 9
Ochranná vrstva	O41 ve fázi M4	-	0 0	90	90 9
	O42 ve fázi M4	-	0 0	90	90 9
	O43 ve fázi M4	-	0 0	90	90 9
	R40 ve fázi M4	-	0 0,0	90	90 9
římsa	Ř41 ve fázi O41	-	0 0,0	90	90 9
	Ř42 ve fázi O42	-	0 0,0	90	90 9
	Ř43 ve fázi O43	-	0 0,0	90	90 9
Mostní závěr	Z40 ve fázi M4	-	0 0,0	90	90 9
	Z41 ve fázi O41	-	0 0,0	90	90 9
	Z42 ve fázi O42	-	0 0,0	90	90 9
	Z43 ve fázi O43	-	0 0,0	90	90 9

		Varianta 2			
		PPM krytá dodatečně (D)		časová osa	
Fáze konstrukce		sys.	typ	živ. nás.	zač. kon. přesah
Nosníky	N1 životnost - projektová		a1	90 let	0 90
Mostov.	M1 ve fázi N1	D	a1	35 1,0	0 90
Ochranná vrstva	O11 ve fázi M1	c1	20 1	35 55	4
	O12 ve fázi M1	c1	20 1	55 75	4
	O13 ve fázi M1	c1	20 0,75	75 90	4
	R10 ve fázi M1	a2	65 0,3	0	35
římsa	Ř11 ve fázi O11	a1	40 0,5	35 75	4
	Ř12 ve fázi O12	a2	65 3,3	75 75	-6,3
	Ř13 ve fázi O13	a1	40 0,4	75 90	11
Mostní závěr	Z10 ve fázi M1	a1	35 1,0	0	35
	Z11 ve fázi O11	a1	35 0,6	35 55	4
	Z12 ve fázi O12	a1	35 0,6	55 75	9
	Z13 ve fázi O13	a1	35 0,4	75 90	13
ložiska	L1 ve fázi N1	a1	30 3,0	0	90
	S1 ve fázi N1	-	0 0,0	0	0

Nosníky	N1 životnost - zbytková			0 let	90 90
Mostov.	M2 ve fázi N1	-	0 0,0	90	90 9
Ochranná vrstva	O21 ve fázi M2	-	0 0	90	90 9
	O22 ve fázi M2	-	0 0	90	90 9
	O23 ve fázi M2	-	0 0	90	90 9
	R20 ve fázi M2	-	0 0,0	90	90 9
římsa	Ř21 ve fázi O21	-	0 0,0	90	90 9
	Ř22 ve fázi O22	-	0 0,0	90	90 9
	Ř23 ve fázi O23	-	0 0,0	90	90 9
Mostní závěr	Z20 ve fázi M2	-	0 0,0	90	90 9
	Z21 ve fázi O21	-	0 0,0	90	90 9
	Z22 ve fázi O22	-	0 0,0	90	90 9
	Z23 ve fázi O23	-	0 0,0	90	90 9

Nosníky	N2 životnost - projektová			0 let	90 90
Mostov.	M3 ve fázi M2	-	0 0,0	90	90 9
Ochranná vrstva	O31 ve fázi M3	-	0 0	90	90 9
	O32 ve fázi M3	-	0 0	90	90 9
	O33 ve fázi M3	-	0 0	90	90 9
	R30 ve fázi M3	-	0 0,0	90	90 9
římsa	Ř31 ve fázi O31	-	0 0,0	90	90 9
	Ř32 ve fázi O32	-	0 0,0	90	90 9
	Ř33 ve fázi O33	-	0 0,0	90	90 9
Mostní závěr	Z30 ve fázi M3	-	0 0,0	90	90 9
	Z31 ve fázi O31	-	0 0,0	90	90 9
	Z32 ve fázi O32	-	0 0,0	90	90 9
	Z33 ve fázi O33	-	0 0,0	90	90 9
ložiska	L2 ve fázi M2	-	0 0,0	90	90 9

Nosníky	N2 životnost - zbytková			0 let	90 90
Mostov.	M4 ve fázi M2	-	0 0,0	90	90 9
Ochranná vrstva	O41 ve fázi M4	-	0 0	90	90 9
	O42 ve fázi M4	-	0 0	90	90 9
	O43 ve fázi M4	-	0 0	90	90 9
	R40 ve fázi M4	-	0 0,0	90	90 9
římsa	Ř41 ve fázi O41	-	0 0,0	90	90 9
	Ř42 ve fázi O42	-	0 0,0	90	90 9
	Ř43 ve fázi O43	-	0 0,0	90	90 9
Mostní závěr	Z40 ve fázi M4	-	0 0,0	90	90 9
	Z41 ve fázi O41	-	0 0,0	90	90 9
	Z42 ve fázi O42	-	0 0,0	90	90 9
	Z43 ve fázi O43	-	0 0,0	90	90 9

		Varianta 3			
		PPM složená (S)		časová osa	
Fáze konstrukce		sys.	typ	živ. nás.	zač. kon. přesah
Nosníky	N1 životnost - projektová		a1	90 let	0 90
Mostov.	M1 ve fázi N1	S	b1	10 0,9	0 90
Ochranná vrstva	O11 ve fázi M1	d1	30 1	0	30 4
	O12 ve fázi M1	d1	30 1	30	60 9
	O13 ve fázi M1	d1	30 1	60	90 14
	R10 ve fázi M1	a1	50 0,0	0	0
římsa	Ř11 ve fázi O11	a1	50 0,6	0	30 4
	Ř12 ve fázi O12	a1	50 0,6	30	60 4
	Ř13 ve fázi O13	a1	50 0,6	60	90 10
Mostní závěr	Z10 ve fázi M1	a1	30 0,0	0	0
	Z11 ve fázi O11	a1	30 1,0	0	30
	Z12 ve fázi O12	a1	30 1,0	30	60 12
	Z13 ve fázi O13	a1	30 1,0	60	90 18
ložiska	L1 ve fázi N1	a1	30 3,0	0	90
	S1 ve fázi N1	-	0 0,0	0	0

Nosníky	N1 životnost - zbytková			0 let	90 90
Mostov.	M2 ve fázi N1	-	0 0,0	90	90 9
Ochranná vrstva	O21 ve fázi M2	-	0 0	90	90 9
	O22 ve fázi M2	-	0 0	90	90 9
	O23 ve fázi M2	-	0 0	90	90 9
	R20 ve fázi M2	-	0 0,0	90	90 9
římsa	Ř21 ve fázi O21	-	0 0,0	90	90 9
	Ř22 ve fázi O22	-	0 0,0	90	90 9
	Ř23 ve fázi O23	-	0 0,0	90	90 9
Mostní závěr	Z20 ve fázi M2	-	0 0,0	90	90 9
	Z21 ve fázi O21	-	0 0,0	90	90 9
	Z22 ve fázi O22	-	0 0,0	90	90 9
	Z23 ve fázi O23	-	0 0,0	90	90 9

Nosníky	N2 životnost - projektová			0 let	90 90
Mostov.	M3 ve fázi M2	-	0 0,0	90	90 9
Ochranná vrstva	O31 ve fázi M3	-	0 0	90	90 9
	O32 ve fázi M3	-	0 0	90	90 9
	O33 ve fázi M3	-	0 0	90	90 9
	R30 ve fázi M3	-	0 0,0	90	90 9
římsa	Ř31 ve fázi O31	-	0 0,0	90	90 9
	Ř32 ve fázi O32	-	0 0,0	90	90 9
	Ř33 ve fázi O33	-	0 0,0	90	90 9
Mostní závěr	Z30 ve fázi M3	-	0 0,0	90	90 9
	Z31 ve fázi O31	-	0 0,0	90	90 9
	Z32 ve fázi O32	-	0 0,0	90	90 9
	Z33 ve fázi O33	-	0 0,0	90	90 9
ložiska	L2 ve fázi M2	-	0 0,0	90	90 9

Nosníky	N2 životnost - zbytková			0 let	90 90
Mostov.	M4 ve fázi M2	-	0 0,0	90	90 9
Ochranná vrstva	O41 ve fázi M4	-	0 0	90	90 9
	O42 ve fázi M4	-	0 0	90	90 9
	O43 ve fázi M4	-	0 0	90	90 9
	R40 ve fázi M4	-	0 0,0	90	90 9
římsa	Ř41 ve fázi O41	-	0 0,0	90	90 9
	Ř42 ve fázi O42	-	0 0,0	90	90 9
	Ř43 ve fázi O43	-	0 0,0	90	90 9
Mostní závěr	Z40 ve fázi M4	-	0 0,0	90	90 9
	Z41 ve fázi O41	-	0 0,0	90	90 9
	Z42 ve fázi O42	-	0 0,0	90	90 9
	Z43 ve fázi O43	-	0 0,0	90	90 9

		Varianta 4			
		NPM krytá (K) - předp. 65 let živ. mostovk		časová osa	
Fáze konstrukce		sys.	typ	živ. nás.	zač. kon. přesah
Nosníky	N1 životnost - projektová		a1	90 let	0 90
Mostov.	M1 ve fázi N1	K	c1	65 1,4	0 65
Ochranná vrstva	O11 ve fázi M1	b1	35 1	0	35 70
	O12 ve fázi M1	b1	35 0,857	35	65 70
	O13 ve fázi M1	b1	35 0	65	65 65
	R10 ve fázi M1	b1	40 0,0	0	0 4
římsa	Ř11 ve fázi O11	b1	40 0,9	0	35 40
	Ř12 ve fázi O12	b1	40 0,8	35	65 75
	Ř13 ve fázi O13	b1	40 0,0	65	65 65
Mostní závěr	Z10 ve fázi M1	a1	35 0,0	0	0 4
	Z11 ve fázi O11	a1	35 1,0	0	35 70
	Z12 ve fázi O12	a1	35 0,9	35	65 70
	Z13 ve fázi O13	a1	35 0,0	65	65 65
ložiska	L1 ve fázi N1	a1	30 3,0	0	90 90
	S1 ve fázi N1	-	0 0,0	0	0

		25 let	65	90	
K	c1	65	0,3	65	90
	b1	35	0,714	65	90
	b1	35	0	90	90
	-	0	0	90	90
	b1	40	0,0	65	65
	b1	40	0,6	65	90
	b1	40	0,0	90	90
	-	0	0,0	90	90
a1	a1	35	0,0	65	65
	a1	35	0,7	65	90
	a1	35	0,0	90	90
	-	0	0,0	90	90

## V. ZÁKLADNÍ PARAMETRY MOSTU

ZÁKLADNÍ PARAMETRY MOSTU		Alternativa 1		Alternativa 2		Alternativa 3		Alternativa 4	
		NPM skrytá (N)		NPM skrytá dodatková (D)		NPM skrytá (S)		NPM skrytá (K) - příloha 65 let žv. mostovky	
Délka NK mostu		[m]	L = 18,50	[m]	L = 18,50	[m]	L = 18,50	[m]	L = 18,50
Přesah NK za osu uložení		[m]	0,50	[m]	0,50	[m]	0,50	[m]	0,50
Rozpětí mostního pole		[m]	l = 17,50	[m]	l = 17,50	[m]	l = 17,50	[m]	l = 17,50
Počet mostních polí		[ks]	1	[ks]	1	[ks]	1	[ks]	1
Šířka NK mostu		[m]	B = 10,50	[m]	B = 10,50	[m]	B = 10,50	[m]	B = 10,50
Volná výška pod mostem		[m]	4,50	[m]	4,50	[m]	4,50	[m]	4,50
Pref.nosníky		Přesah prefabrikovaných nosníků za osu uložení	[m]	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
Materiál		Délka prefabrikovaných nosníků	[m]	18,00 18,00 18,00	18,00 18,00 18,00	18,00 18,00 18,00	18,00 18,00 18,00	18,00 18,00 18,00	18,00 18,00 18,00
Varianty nosníků		Ns Nb Nc	[m]	1,50 1,50 1,50	1,50 1,50 1,50	1,50 1,50 1,50	1,50 1,50 1,50	1,50 1,50 1,50	1,50 1,50 1,50
Ocel (nebo tvřemost ocelové části nosníku		Počet nosníků	[ks]	8 8 8	8 8 8	8 8 8	8 8 8	8 8 8	8 8 8
		Měrná hmotnost materiálu	[kg/m3]	80,05 0 256,8	80,05 0 256,8	80,05 0 256,8	80,05 0 256,8	80,05 0 256,8	80,05 0 256,8
		Hmotnost v 1 nosníku	[t]	1,441 0 4,622	1,441 0 4,622	1,441 0 4,622	1,441 0 4,622	1,441 0 4,622	1,441 0 4,622
		Hmotnost tohoto materiálu v nosnících celkem	[t]	11,53 0 36,97	11,53 0 36,97	11,53 0 36,97	11,53 0 36,97	11,53 0 36,97	11,53 0 36,97
Betónová část		Měrná hmotnost materiálu	[kg/m3]	2500	2500	2500	2500	2500	2500
		Objem materiálu 1 nosníku	[m3]	3,92 9,80 0	3,92 9,80 0	3,92 9,80 0	3,92 9,80 0	3,92 9,80 0	3,92 9,80 0
		Objem tohoto materiálu ve všech nosnících	[m3]	31,36 78,44 0	31,36 78,44 0	31,36 78,44 0	31,36 78,44 0	31,36 78,44 0	31,36 78,44 0
		Hmotnost 1 nosníku (bez tuhé výztuže)	[t]	9,8 24,51 0	9,8 24,51 0	9,8 24,51 0	9,8 24,51 0	9,8 24,51 0	9,8 24,51 0
		Hmotnost tohoto materiálu ve všech nosnících	[t]	78,40 ##### 0,00	78,40 ##### 0,00	78,40 ##### 0,00	78,40 ##### 0,00	78,40 ##### 0,00	78,40 ##### 0,00
Betónářská vřemotnost výztuže 1 nosníku			[t]	0,784 2,451 0	0,784 2,451 0	0,784 2,451 0	0,784 2,451 0	0,784 2,451 0	0,784 2,451 0
		Hmotnost výztuže nosníků celkem	[t]	6,27 19,61 0,00	6,27 19,61 0,00	6,27 19,61 0,00	6,27 19,61 0,00	6,27 19,61 0,00	6,27 19,61 0,00
		Celkem hmotnost 1 nosníku celkem	[t]	11,24 24,51 4,62	11,24 24,51 4,62	11,24 24,51 4,62	11,24 24,51 4,62	11,24 24,51 4,62	11,24 24,51 4,62
		Hmotnost nosníků celkem	[t]	89,93 ##### 36,97	89,93 ##### 36,97	89,93 ##### 36,97	89,93 ##### 36,97	89,93 ##### 36,97	89,93 ##### 36,97
Mostovka / Deska		Systém mostovky	N D S K	N D S K	N D S K	N D S K	N D S K	N D S K	N D S K
		Výška upravené desky	[m]	0,22 0,15 0,16	0,22 0,15 0,16	0,22 0,15 0,16	0,22 0,15 0,16	0,22 0,15 0,16	0,22 0,15 0,16
		Šířka upravené desky mostu	[m]	10,50 10,50 10,50	10,50 10,50 10,50	10,50 10,50 10,50	10,50 10,50 10,50	10,50 10,50 10,50	10,50 10,50 10,50
Materiál		Měrná hmotnost betonu, směsí	[kg/m3]	2500 2500 2500	2500 2500 2500	2500 2500 2500	2500 2500 2500	2500 2500 2500	2500 2500 2500
		Železobeton	[m3]	56,2 43,71 52,63	56,2 43,71 52,63	56,2 43,71 52,63	56,2 43,71 52,63	56,2 43,71 52,63	56,2 43,71 52,63
		Hmotnost (včetně výztuže)	[t]	140,5 109,3 131,6	140,5 109,3 131,6	140,5 109,3 131,6	140,5 109,3 131,6	140,5 109,3 131,6	140,5 109,3 131,6
		Parametrická hmotnost výztuže	[t]	220 180 180	220 180 180	220 180 180	220 180 180	220 180 180	220 180 180
		Hmotnost výztuže	[t]	12,36 7,87 9,47	12,36 7,87 9,47	12,36 7,87 9,47	12,36 7,87 9,47	12,36 7,87 9,47	12,36 7,87 9,47
		Plocha mostovky	[m2]	194,3 194,3 194,3	194,3 194,3 194,3	194,3 194,3 194,3	194,3 194,3 194,3	194,3 194,3 194,3	194,3 194,3 194,3
Římsy		Materiál	délka říms	18,50 18,50	18,50 18,50	18,50 18,50	18,50 18,50	18,50 18,50	18,50 18,50
		Železobeton	[kg/m3]	150 150	150 150	150 150	150 150	150 150	150 150
		měrná hmotnost materiálu	[kg/m3]	2500 2500	2500 2500	2500 2500	2500 2500	2500 2500	2500 2500
		hmotnost výztuže	[t]	1,02 1,02	1,02 1,02	1,02 1,02	1,02 1,02	1,02 1,02	1,02 1,02
		hmotnost betonové části	[t]	17,00 17,00	17,00 17,00	17,00 17,00	17,00 17,00	17,00 17,00	17,00 17,00
		objem materiálu	[m³]	6,80 6,80	6,80 6,80	6,80 6,80	6,80 6,80	6,80 6,80	6,80 6,80
		celková šířka římsy	[m]	1,40 1,40	1,40 1,40	1,40 1,40	1,40 1,40	1,40 1,40	1,40 1,40
		výška římsy	[m]	0,20 0,20	0,20 0,20	0,20 0,20	0,20 0,20	0,20 0,20	0,20 0,20
		výška nosu římsy	[m]	0,35 0,35	0,35 0,35	0,35 0,35	0,35 0,35	0,35 0,35	0,35 0,35
		šířka nosu římsy	[m]	0,25 0,25	0,25 0,25	0,25 0,25	0,25 0,25	0,25 0,25	0,25 0,25
Vybavení		pro římsu: Levá Pravá	[ano/ne]	ANO ANO	ANO ANO	ANO ANO	ANO ANO	ANO ANO	ANO ANO
		- zábradlí	[ks]	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0
		- mostní svodidla	[ks]	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0
		- odvodňovač	[ks]	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0
Mostní závěry		pro opěry: OP 1 OP 2	[ks]	1 0	1 0	1 0	1 0	1 0	1 0
Ložiska		Mostní ložiska (OP1 / OP2)	[ks]	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2
Ochranné vrstvy		Šířka komunikace - volná šířka mezi obrubami	[m]	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58	0,58
		Plocha mezi obrubami	[m2]	138,8	138,8	138,8	138,8	138,8	138,8
		Počet vrstev	[t]	3	3	3	3	3	3
		Vrstva	[t]	1 2 3	1 2 3	1 2 3	1 2 3	1 2 3	1 2 3
OV a - přírůstková izolace		plocha	[m²]	138,8	138,8	138,8	138,8	138,8	138,8
OV b - asfaltbetonová vozovka		plocha	[m²]	138,8	138,8	138,8	138,8	138,8	138,8
		Materiál vrstvy	[m]	1,45 1,45 1,45	1,45 1,45 1,45	1,45 1,45 1,45	1,45 1,45 1,45	1,45 1,45 1,45	1,45 1,45 1,45
		Měrná hmotnost materiálu	[kg/m3]	2200 2200 2200	2200 2200 2200	2200 2200 2200	2200 2200 2200	2200 2200 2200	2200 2200 2200
		Tloušťka vrstvy	[m]	0,035 0,06 0,04	0,035 0,06 0,04	0,035 0,06 0,04	0,035 0,06 0,04	0,035 0,06 0,04	0,035 0,06 0,04
		Objem materiálu	[m3]	4,86 8,33 5,55	4,86 8,33 5,55	4,86 8,33 5,55	4,86 8,33 5,55	4,86 8,33 5,55	4,86 8,33 5,55
		Hmotnost materiálu	[t]	10,69 18,33 12,21	10,69 18,33 12,21	10,69 18,33 12,21	10,69 18,33 12,21	10,69 18,33 12,21	10,69 18,33 12,21
OV c - truhlíky odvodnění izolace (levá/pravé úřahy)		truhlíky odvodnění izolace (levá/pravé úřahy)	[m]	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0
OV d - betonová vozovka		Materiál vrstvy	[m]	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
		Měrná hmotnost materiálu	[kg/m3]	2300	2300	2300	2300	2300	2300
		Tloušťka vrstvy	[m]	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
		Objem materiálu	[m3]	6,94	6,94	6,94	6,94	6,94	6,94
		Hmotnost materiálu	[t]	15,96	15,96	15,96	15,96	15,96	15,96
OV e - železobetonová vozovka		Materiál vrstvy	[m]	28	28	28	28	28	28
		Měrná hmotnost materiálu	[kg/m3]	2500	2500	2500	2500	2500	2500
		Tloušťka vrstvy	[m]	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
		Objem materiálu	[m3]	11,1	11,1	11,1	11,1	11,1	11,1
		Hmotnost materiálu	[t]	27,75	27,75	27,75	27,75	27,75	27,75
		Hmotnost výztuže	[t]	2,220	2,220	2,220	2,220	2,220	2,220
		parametrická hmotnost výztuže 28 vrstvy	[kg/m3]	200	200	200	200	200	200
OV e - polystyrenbetonová vozovka		Materiál vrstvy	[m]	PCO	PCO	PCO	PCO	PCO	PCO
		Plocha vozovkové části	[m²]	138,8	138,8	138,8	138,8	138,8	138,8
		Měrná hmotnost materiálu	[kg/m3]	2300	2300	2300	2300	2300	2300
		Tloušťka vrstvy	[m]	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
		Objem materiálu	[m3]	4,16	4,16	4,16	4,16	4,16	4,16
		Hmotnost materiálu	[t]	9,57	9,57	9,57	9,57	9,57	9,57
Údržba		Plocha vozovkové části	[m²]	138,8	138,8	138,8	138,8	138,8	138,8
		Mikrokoberce Tloušťka vrstvy	[m]	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
		Objem materiálu	[m³]	2,775	2,775	2,775	2,775	2,775	2,775
		Měrná hmotnost materiálu	[kg/m³]	2200	2200	2200	2200	2200	2200
		Hmotnost materiálu	[t]	6,11	6,11	6,11	6,11	6,11	6,11
Sanace		Varianty nosníků	Ns Nb Nc	Ns Nb Nc	Ns Nb Nc	Ns Nb Nc	Ns Nb Nc	Ns Nb Nc	Ns Nb Nc
		Ocelová část Šířka pásnice bf	[m]	0,30 0 0,30	0,30 0 0,30	0,30 0 0,30	0,30 0 0,30	0,30 0 0,30	0,30 0 0,30
		Výška sanované části (bf/100,0/20)	[m]	0,030 0 0,88	0,030 0 0,88	0,030 0 0,88	0,030 0 0,88	0,030 0 0,88	0,030 0 0,88
		Náhrlová plocha 1 nosníku	[m2]	11,55 0 46,38	11,55 0 46,38	11,55 0 46,38	11,55 0 46,38	11,55 0 46,38	11,55 0 46,38
		Náhrlová plocha všech nosníků	[m2]	92,40 0,00 #####	92,40 0,00 #####	92,40 0,00 #####	92,40 0,00 #####	92,40 0,00 #####	92,40 0,00 #####
		Betónová částVýška sanované části (bf/20,0/20,0)	[m]	0,88 0,88 0	0,88 0,88 0	0,88 0,88 0	0,88 0,88 0	0,88 0,88 0	0,88 0,88 0
		Šířka sanované části (B-bf*100,0/20)	[m]	8,10 10,50 0	8,10 10,50 0	8,10 10,50 0	8,10 10,50 0	8,10 10,50 0	8,10 10,50 0
		Reprodukční plocha 1 nosníku	[m2]	48,34 53,59 0,00	48,34 53,59 0,00	48,34 53,59 0,00	48,34 53,59 0,00	48,34 53,59 0,00	48,34 53,59 0,00
		Reprodukční plocha všech nosníků	[m2]	386,8 428,8 0,0	386,8 428,8 0,0	386,8 428,8 0,0	386,8 428,8 0,0	386,8 428,8 0,0	386,8 428,8 0,0
		Obestavěný prostor pro lešení	m3OP	803,3	803,3	803,3	803,3	803,3	803,3
		Reprodukční plocha říms	[m²]	81,4	81,4	81,4	81,4	81,4	81,4
		Plocha pro trpělkání a nádržby	[m²]	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
		Obestavěný prostor pro lešení	m3OP	94,50	94,50	94,50	94,50	94,50	94,50
		Plocha pro trpělkání a nádržby POVZ	[m2]	10,50	10,50	10,50	10,50	10,50	10,50
Lividace		Dojezdová vzdálenost	[km]	20	20	20	20	20	20
Spodní stavba a založení		Varianty SPS a založení	Sa Sb Sc	Sa Sb Sc	Sa Sb Sc	Sa Sb Sc	Sa Sb Sc	Sa Sb Sc	Sa Sb Sc
Opěry		Počet	[ks]	2 2 2	2 2 2	2 2 2	2 2 2	2 2 2	2 2 2

100	100	100	100	100	100
0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
30	30	30	30	30	30
60	60	55	55	55	55
1,9	1	1	1	1	36
272	52	283	660	1029	272
2627	264	1436	3350	5223	49702
0,05					62603
0,05					



Část 3:

**PPM s nerez výztuží**

**vs.**

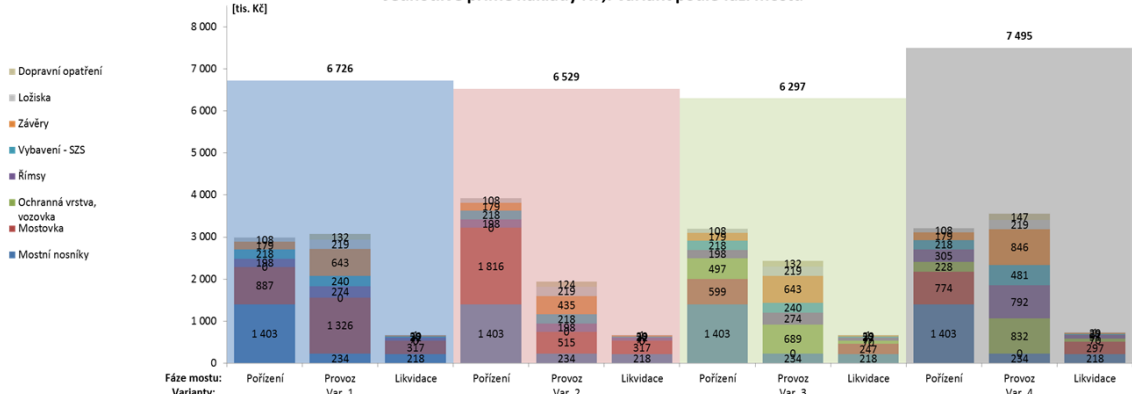
**NPM s idealizovanou životností**

VI. SOUHRN NÁKLADŮ, tis. Kč

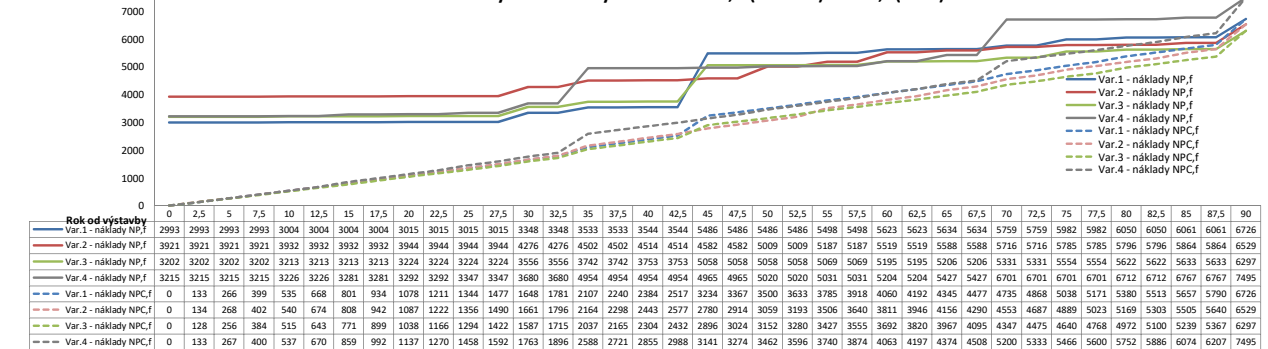
	PPM nekrytá (N)		PPM nekrytá (N) + nerezová výztuž		PPM složená (S) + horní nerez výztuž		NPM krytá (K) - předp. 100 let živ. mostovky	
	①		②		③		④	
	Varianta 1		Varianta 2		Varianta 3		Varianta 4	
Pořizovací náklady - stavba	náklady	typ, vylepšení, údržba	náklady	typ, vylepšení, údržba	náklady	typ, vylepšení, údržba	náklady	typ, vylepšení, údržba
Mostní nosníky	1 403	Na-Ocelobetonové	1 403	Na-Ocelobetonové	1 403	Na-Ocelobetonové	1 403	Na-Ocelobetonové
Mostovka	887	Ma-PPM-nekrytá g1-beton HDC XF4; g6-výhradní životnost;	1 816	Ma-PPM-nekrytá g1-beton HDC XF4; g2-výztuž korozivzdorná; g6-	599	Mb-PPM-složená g1-beton HDC XF4; -	774	Mc-NPM-krytá g1-beton HDC XF4; g6-výhradní životnost;
Ochranná vrstva, vozovka	0		0		497	O4-železobetonová g1-beton HDC XF4; g2-výztuž korozivzdorná; -	228	Ob-Asfaltová
Řimsy	198	Ra-sřpažená g1-beton HDC XF4; -	198	Ra-sřpažená g1-beton HDC XF4; -	198	Ra-sřpažená g1-beton HDC XF4; -	305	Rb-kotvená
Vybavení - SZS	218	Vv-záchrtný systém	218	Vv-záchrtný systém	218	Vv-záchrtný systém	218	Vv-záchrtný systém
Závěry	179	Za-Povrchový POVZ	179	Za-Povrchový POVZ	179	Za-Povrchový POVZ	179	Za-Povrchový POVZ
Ložiska	108	La-Elastomerová	108	La-Elastomerová	108	La-Elastomerová	108	La-Elastomerová
Spodní stavba	0		0		0		0	
Provozní náklady - údržba, opravy, rekonstrukce	3 069		1 943		2 432		3 552	
Mostní nosníky	234	ú-o-obnova PKO (2x); -	234	ú-o-obnova PKO (2x); -	234	ú-o-obnova PKO (2x); -	234	ú-o-obnova PKO (2x); -
Mostovka	122	úf-mikrokoberec (2x);	515	úf-sanace výtlučků a korozie (2x); úd-zk	122	úf-mikrokoberec (2x); -	237	úf-výměna obrusné vrstvy (5x); -
Ochranná vrstva, vozovka	0		0		567	O4-železobetonová (1x)	595	Ob-Asfaltová (2x)
Řimsy	274	Ra-sřpažená (1x)	198	Ra-sřpažená (1x)	274	Ra-sřpažená (1x)	792	Rb-kotvená (2x)
Vybavení	240	Vv-záchrtný systém (1x)	218	Vv-záchrtný systém (1x)	240	Vv-záchrtný systém (1x)	481	Vv-záchrtný systém (2x)
Závěry	621	úf-výměna těsnění POVZ (6x); -	21	úf-výměna těsnění POVZ (6x); -	21	úf-výměna těsnění POVZ (6x); -	18	úf-výměna těsnění POVZ (5x); -
Ložiska	219	La-Elastomerová (2x)	414	Za-Povrchový POVZ (2x)	621	Za-Povrchový POVZ (3x)	829	Za-Povrchový POVZ (4x)
Dopravní opatření	69		92		69		69	
Spodní stavba	0		0		0		0	
Likvidační náklady - demolice na konci životnosti	664		664		664		728	
Mostní nosníky	218		218		218		218	
Mostovka	317		317		247		297	
Ochranná vrstva, vozovka	0		0		70		70	
Řimsy	77		77		77		91	
Vybavení - SZS	22		22		22		22	
Závěry	29		29		29		29	
Ložiska	1		1		1		1	
Spodní stavba	0		0		0		0	
Celkové přímé náklady	6 726		6 529		6 297		7 495	
Celkové nepřímé náklady	22 041		19 021		21 921		21 921	
Celkové náklady	28 767		17 515		25 319		29 416	

VII. GRAFICKÉ VÝSTUPY

Jednotlivé přímé náklady NP,f variant podle fází mostu

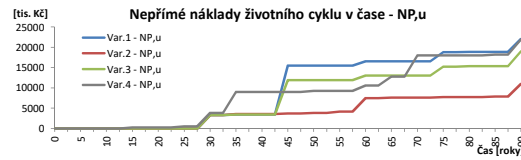
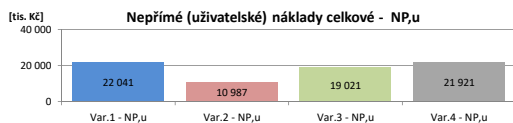
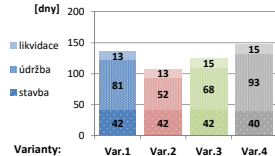


Přímé náklady životního cyklu v čase - NP,f (celkové) a NPC,f (čistě)



		Varianta			
		1	2	3	4
stavba	S	42	42	42	40
údržba	Ú/O	81	52	68	93
likvidace	L	13	13	15	15

Trvání dopravních omezení



Náklady na konci analyzovaného období [tis. Kč]

Analyzované období:	87,5 let	Varianta			
		1	2	3	4
přímé náklady - celkové	NP,f	6061	5864	5633	6767
přímé náklady - čisté	NPC,f	5790	5640	5367	6207

Citlivostní analýza

$$\Delta NPC = \frac{NPC' - NPC}{NPC}$$

Změna diskontní sazby  $\Delta DF = 1,0 \%$   
Odpisování nákladů  $100 \%$

kde  $NPC'$  je hodnota NPC po změně vstupního parametru [Kč],  
 $NPC$  je původní hodnota NPC bez změny vstupního parametru [Kč].

Analyzované období:	87,5 let	Varianta			
		1	2	3	4
citl. celkových nákladů $\Delta NP,f$		0,32	####	0,28	0,37
citl. čistých nákladů $\Delta NPC,f$		0,26	####	0,22	0,27

Analýzované obdobie	87,5	let		
Varianty analýzy	A		B	
Diskontní sazba DF	0,0	%	1,0	%
Odpisování nákladů	100	%	100	%
Inflace zahrnuta v diskontní sazbě				

Varianty 4

NPM krytá (K) - předp. 100 let živ. mostovky

4

voľba typu prvku; životnosť (xx/xx/xx); počet aktivít

materiál 1					materiál 2				
zákl. č.údržb. min					zákl. č.údržb. min				
1	90	35	90	105	90	0	0/0	0/0	0
0	0/0	0/0	0/0	0	0	0/0	0/0	0/0	0
0	0/0	0/0	0/0	0	0	0/0	0/0	0/0	0
		2					0		
		0					0		
		0					0		

[illegible]

0	0/0\0	0/0\0	0	0	0/0\0	0/0\0	0
1	15/15\35/35\	35\	35	0	0/0\0	0/0\0	0
		2				0	
0	0/0\0	0/0\0	0	0	0/0\0	0/0\0	0
		0				0	
0	0/0\0	0/0\0	0	0	0/0\0	0/0\0	0
	0	0				0	
	0	0				0	
	0	0				0	
		0				0	
		0				0	
		0				0	
		0				0	
0	0/0\0	0/0\0	0	0	0/0\0	0/0\0	0
	0	0				0	
	0	0				0	
	0	0				0	
		0				0	
		0				0	
		0				0	
		0				0	
0	0/0\0	0/0\0	0	0	0/0\0	0/0\0	0
	0	0				0	
	0	0				0	

0	0/0	0/0	0	0	0/0	0/0	0
1	40/40	40/40	40	0	0/0	0/0	0
	0	0			0	0	
		0				0	

1	20/10	30/30	30	0	0/0	0/0	0
0	0/0	0/0	0	0	0/0	0/0	0
0	0/0	0/0	0	0	0/0	0/0	0
		2				0	
		0				0	

1	30/30	30/30	30	0	0/0	0/0	0
0	0/0	0/0	0	0	0/0	0/0	0
0	0/0	0/0	0	0	0/0	0/0	0
		0				0	
		0				0	
		0				0	

1	0/70\5/120\	100	0	0/0\0	0/0\0	0
0	0/0\0	0/0\0	0	0	0/0\0	0/0\0
0	0/0\0	0/0\0	0	0	0/0\0	0/0\0
	1			0		
	0			0		
	1			0		

IV. FÁZE KONSTRUKCE, volba prvků a jejich typu

I.fáze NK

I.fáze Mostovky - M1

Fáze konstrukce		Varianta 1				časová osa		
		PPM nekrytá (N)						
Fáze konstrukce		sys.	typ	živ.	nás.	zač.	kon.	přesah
Nosníky	N1 životnost - projektová		a1	90	let	0	90	
Mostov.	M1 ve fázi N1	N	a1	45	2,0	0	45	
Ochranná vrstva	O11 ve fázi M1	-		0	0	45	45	
	O12 ve fázi M1	-		0	0	45	45	
	O13 ve fázi M1	-		0	0	45	45	
	R10 ve fázi M1	a1		50	0,9	0	45	
Řimsa	Ř11 ve fázi O11	a1		50	0,0	45	45	
	Ř12 ve fázi O12	a1		50	0,0	45	45	
	Ř13 ve fázi O13	a1		50	0,0	45	45	
Moštní závěr	Z10 ve fázi M1	a1		30	1,5	0	45	
	Z11 ve fázi O11	a1		30	0,0	45	45	
	Z12 ve fázi O12	a1		30	0,0	45	45	
	Z13 ve fázi O13	a1		30	0,0	45	45	
Ložiska SPS	L1 ve fázi N1	a1		30	3,0	0	90	
	S1 ve fázi N1	-		0	0,0	0	0	

II.fáze Mostovky - M2

Nosníky	N1 životnost - zbytková			45 let	45	90	
Mostov.	M2 ve fázi N1	N	a1	45 1,0	45	90 9	
Ochranná vrstva	O21 ve fázi M2	-		0 0	90	90 9	
	O22 ve fázi M2	-		0 0	90	90 9	
	O23 ve fázi M2	-		0 0	90	90 9	
	R20 ve fázi M2	a1		50 0,9	45	90 9	
řimsa	Ř21 ve fázi O21	-		0 0,0	90	90 9	
	Ř22 ve fázi O22	-		0 0,0	90	90 9	
	Ř23 ve fázi O23	-		0 0,0	90	90 9	
Moštní závěr	Z20 ve fázi M2	a1		30 1,5	45	90 10	
	Z21 ve fázi O21	-		0 0,0	90	90 9	
	Z22 ve fázi O22	-		0 0,0	90	90 9	
	Z23 ve fázi O23	-		0 0,0	90	90 9	

II.fáze NK

I.fáze Mostovky - M3

Nosníky	N2 životnost - projektová			0 let	90	90	
Mostov.	M3 ve fázi M2	-		0 0,0	90	90 9	
Ochranná vrstva	O31 ve fázi M3	-		0 0	90	90 9	
	O32 ve fázi M3	-		0 0	90	90 9	
	O33 ve fázi M3	-		0 0	90	90 9	
	R30 ve fázi M3	-		0 0,0	90	90 9	
řimsa	Ř31 ve fázi O31	-		0 0,0	90	90 9	
	Ř32 ve fázi O32	-		0 0,0	90	90 9	
	Ř33 ve fázi O33	-		0 0,0	90	90 9	
Moštní závěr	Z30 ve fázi M3	-		0 0,0	90	90 9	
	Z31 ve fázi O31	-		0 0,0	90	90 9	
	Z32 ve fázi O32	-		0 0,0	90	90 9	
	Z33 ve fázi O33	-		0 0,0	90	90 9	
Ložiska	L2 ve fázi M2	-		0 0,0	90	90 9	

II.fáze Mostovky - M4

Nosníky	N2 životnost - zbytková			0 let	90	90	
Mostov.	M4 ve fázi M2	-		0 0,0	90	90 9	
Ochranná vrstva	O41 ve fázi M4	-		0 0	90	90 9	
	O42 ve fázi M4	-		0 0	90	90 9	
	O43 ve fázi M4	-		0 0	90	90 9	
	R40 ve fázi M4	-		0 0,0	90	90 9	
řimsa	Ř41 ve fázi O41	-		0 0,0	90	90 9	
	Ř42 ve fázi O42	-		0 0,0	90	90 9	
	Ř43 ve fázi O43	-		0 0,0	90	90 9	
Moštní závěr	Z40 ve fázi M4	-		0 0,0	90	90 9	
	Z41 ve fázi O41	-		0 0,0	90	90 9	
	Z42 ve fázi O42	-		0 0,0	90	90 9	
	Z43 ve fázi O43	-		0 0,0	90	90 9	

Varianta 2						Časová osa	
PPM nekrytá (N) + nerezová výztuž							
sys.	typ	živ.	nás.	zač.	kon.	přesah	
	a1	90	let	0	90		
N	a1	95	0,9	0	90		
	-	0	0	90	90		
	-	0	0	90	90		
	-	0	0	90	90		
	a1	50	1,0	0	50		
	a1	50	0,0	50	50		
	a1	50	0,8	50	90		
	a1	50	0,0	90	90		
	a1	30	3,0	0	90		
	a1	30	0,0	90	90		
	a1	30	0,0	90	90		
	a1	30	0,0	90	90		
	a1	30	3,0	0	90		
	-	0	0,0	0	0		

Nosníky	N1 životnost - zbytková			0 let	90	90	
Mostov.	M2 ve fázi N1	-		0 0,0	90	90 9	
Ochranná vrstva	O21 ve fázi M2	-		0 0	90	90 9	
	O22 ve fázi M2	-		0 0	90	90 9	
	O23 ve fázi M2	-		0 0	90	90 9	
	R20 ve fázi M2	-		0 0,0	90	90 9	
řimsa	Ř21 ve fázi O21	-		0 0,0	90	90 9	
	Ř22 ve fázi O22	-		0 0,0	90	90 9	
	Ř23 ve fázi O23	-		0 0,0	90	90 9	
Moštní závěr	Z20 ve fázi M2	-		0 0,0	90	90 9	
	Z21 ve fázi O21	-		0 0,0	90	90 9	
	Z22 ve fázi O22	-		0 0,0	90	90 9	
	Z23 ve fázi O23	-		0 0,0	90	90 9	

Nosníky	N2 životnost - projektová			0 let	90	90	
Mostov.	M3 ve fázi M2	-		0 0,0	90	90 9	
Ochranná vrstva	O31 ve fázi M3	-		0 0	90	90 9	
	O32 ve fázi M3	-		0 0	90	90 9	
	O33 ve fázi M3	-		0 0	90	90 9	
	R30 ve fázi M3	-		0 0,0	90	90 9	
řimsa	Ř31 ve fázi O31	-		0 0,0	90	90 9	
	Ř32 ve fázi O32	-		0 0,0	90	90 9	
	Ř33 ve fázi O33	-		0 0,0	90	90 9	
Moštní závěr	Z30 ve fázi M3	-		0 0,0	90	90 9	
	Z31 ve fázi O31	-		0 0,0	90	90 9	
	Z32 ve fázi O32	-		0 0,0	90	90 9	
	Z33 ve fázi O33	-		0 0,0	90	90 9	
Ložiska	L2 ve fázi M2	-		0 0,0	90	90 9	

Nosníky	N2 životnost - zbytková			0 let	90	90	
Mostov.	M4 ve fázi M2	-		0 0,0	90	90 9	
Ochranná vrstva	O41 ve fázi M4	-		0 0	90	90 9	
	O42 ve fázi M4	-		0 0	90	90 9	
	O43 ve fázi M4	-		0 0	90	90 9	
	R40 ve fázi M4	-		0 0,0	90	90 9	
řimsa	Ř41 ve fázi O41	-		0 0,0	90	90 9	
	Ř42 ve fázi O42	-		0 0,0	90	90 9	
	Ř43 ve fázi O43	-		0 0,0	90	90 9	
Moštní závěr	Z40 ve fázi M4	-		0 0,0	90	90 9	
	Z41 ve fázi O41	-		0 0,0	90	90 9	
	Z42 ve fázi O42	-		0 0,0	90	90 9	
	Z43 ve fázi O43	-		0 0,0	90	90 9	

Varianta 3					Časová osa		
PPM složená (S) + horní nerez výztuž							
sys.	typ	živ.	nás.		zač.	kon.	přesah
	a1	90	let		0	90	
S	b1	10	0,9		0	90	
	d1	45	1		0	45	
	d1	45	1		45	90	10
	d1	45	0		90	90	
	a1	50	0,0		0	0	
	a1	50	0,9		0	45	
	a1	50	0,9		45	90	
	a1	50	0,0		90	90	
a1	b1	30	0,0		0	0	
a1	b1	30	1,5		0	45	
a1	b1	30	1,5		45	90	10
a1	b1	30	0,0		90	90	
a1	b1	30	3,0		0	90	
-	-	0	0,0		0	0	

Nosníky	N1 životnost - zbytková			0 let	90	90	
Mostov.	M2 ve fázi N1	-		0 0,0	90	90 9	
Ochranná vrstva	O21 ve fázi M2	-		0 0	90	90 9	
	O22 ve fázi M2	-		0 0	90	90 9	
	O23 ve fázi M2	-		0 0	90	90 9	
	R20 ve fázi M2	-		0 0,0	90	90 9	
řimsa	Ř21 ve fázi O21	-		0 0,0	90	90 9	
	Ř22 ve fázi O22	-		0 0,0	90	90 9	
	Ř23 ve fázi O23	-		0 0,0	90	90 9	
Moštní závěr	Z20 ve fázi M2	-		0 0,0	90	90 9	
	Z21 ve fázi O21	-		0 0,0	90	90 9	
	Z22 ve fázi O22	-		0 0,0	90	90 9	
	Z23 ve fázi O23	-		0 0,0	90	90 9	

Nosníky	N2 životnost - projektová			0 let	90	90	
Mostov.	M3 ve fázi M2	-		0 0,0	90	90 9	
Ochranná vrstva	O31 ve fázi M3	-		0 0	90	90 9	
	O32 ve fázi M3	-		0 0	90	90 9	
	O33 ve fázi M3	-		0 0	90	90 9	
	R30 ve fázi M3	-		0 0,0	90	90 9	
řimsa	Ř31 ve fázi O31	-		0 0,0	90	90 9	
	Ř32 ve fázi O32	-		0 0,0	90	90 9	
	Ř33 ve fázi O33	-		0 0,0	90	90 9	
Moštní závěr	Z30 ve fázi M3	-		0 0,0	90	90 9	
	Z31 ve fázi O31	-		0 0,0	90	90 9	
	Z32 ve fázi O32	-		0 0,0	90	90 9	
	Z33 ve fázi O33	-		0 0,0	90	90 9	
Ložiska	L2 ve fázi M2	-		0 0,0	90	90 9	

	0	let	90	90
-	0	0,0	90	90
-	0	0	90	90
-	0	0	90	90
-	0	0	90	90
-	0	0,0	90	90
-	0	0,0	90	90
-	0	0,0	90	90
-	0	0,0	90	90
-	0	0,0	90	90
-	0	0,0	90	90
-	0	0,0	90	90
-	0	0,0	90	90
-	0	0,0	90	90

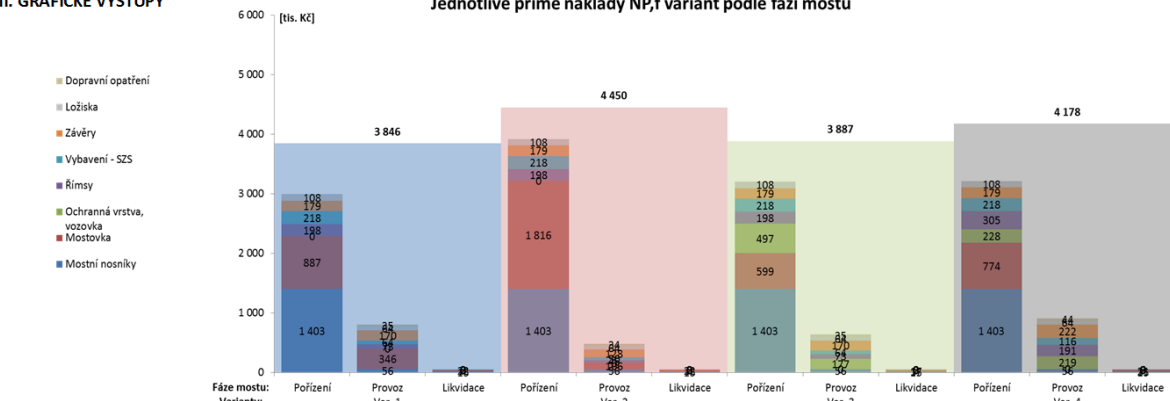
## VI. SOUHRN NÁKLADŮ, tis. Kč

uvažovaná diskontní sazba  
DF = 3,0 %

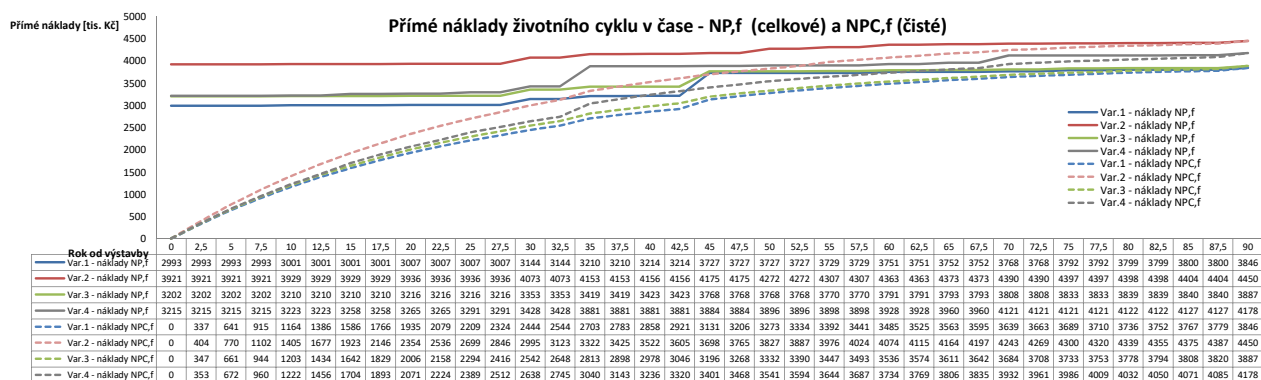
	PPM nekrytá (N)		PPM nekrytá (N) + nerezová výztuž		PPM složená (S) + horní nerez výztuž		NPM krytá (K) - předp. 100 let živ. mostovky	
	1	2	3	4	5	6	7	8
Varianta 1								
náklady								
typ, vylepšení, údržba								
Pořizovací náklady - stavba	2 993	3 921	3 202	3 215				
Mostní nosníky	1 403	1 403	1 403	1 403				
Mostovka	887	1 816	599	774				
Ochranná vrstva, vozovka	0	0	497	228				
Římky	198	198	198	305				
Vybavení - SZS	218	218	218	218				
Závěry	179	179	179	179				
Ložiska	108	108	108	108				
Spodní stavba	0	0	0	0				
Provozní náklady - údržba, opravy, rekonstrukce	807	483	638	912				
Mostní nosníky	56	56	56	56				
Mostovka	27	106	0	0				
Ochranná vrstva, vozovka	0	0	150	143				
Římky	73	45	73	191				
Vybavení	64	64	64	116				
Závěry	163	121	163	215				
Ložiska	64	64	64	64				
Dopravní opatření	20	25	20	25				
Spodní stavba	0	0	0	0				
Likvidační náklady - demolice na konci životnosti	46	46	46	51				
Mostní nosníky	15	15	15	15				
Mostovka	22	22	17	21				
Ochranná vrstva, vozovka	0	0	5	5				
Římky	5	5	5	6				
Vybavení - SZS	2	2	2	2				
Závěry	2	2	2	2				
Ložiska	0	0	0	0				
Spodní stavba	0	0	0	0				
Celkové přímé náklady	3 846	4 450	3 887	4 178				
Celkové nepřímé náklady	5 247	2 403	4 342	5 025				
Celkové náklady	9 093	6 853	8 228	9 203				

## VII. GRAFICKÉ VÝSTUPY

Jednotlivé přímé náklady NP,f variant podle fází mostu

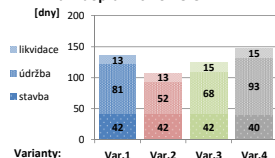


Přímé náklady životního cyklu v čase - NP,f (celkové) a NPC,f (čistě)

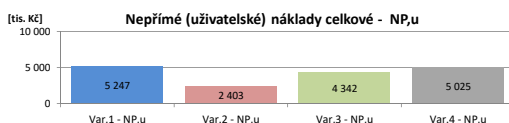


		Varianta			
		1	2	3	4
stavba	S	42	42	42	40
údržba	Ú/O	81	52	68	93
likvidace	L	13	13	15	15

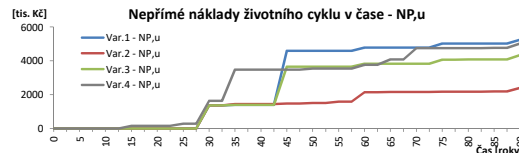
Trvání dopravních omezení



Nepřímé (uživatelské) náklady celkové - NP,u



Nepřímé náklady životního cyklu v čase - NP,u



Náklady na konci analyzovaného období [tis. Kč]

		Varianta			
		1	2	3	4
přímé náklady - celkové	NP,f	3800	4404	3840	4127
přímé náklady - čisté	NPC,f	3779	4387	3820	4085

Citlivostní analýza

$$\Delta NPC = \frac{NP,f - NPC}{NPC}$$

Změna diskontní sazby  $\Delta DF = 1,0 \%$   
Odpisování nákladů  $100 \%$

kde  $NP,f$  je hodnota NPC po změně vstupního parametru [Kč],  
 $NPC$  je původní hodnota NPC bez změny vstupního parametru [Kč].

		Varianta			
		1	2	3	4
citl. celkových nákladů $\Delta NP,f$		0,11	####	0,09	0,11
citl. čistých nákladů $\Delta NPC,f$		0,11	####	0,08	0,10

## **Závěr:**

Jak je patrné z druhé části analýzy 4 základních typů mostovky, systém PPM (typy mostovky 1–3) je, co se týče nákladů na celoživotní cyklus, ekonomičtější než klasický systémem (typ mostovky 4). Jeho ekonomická efektivita se pohybuje od 70 do 90 %, v závislosti na typu PPM, dopravním zatížení, skutečné životnosti hlavní nosné konstrukce – prefabrikovaných nosníků a délce analyzovaného období. Nutno dodat, že aby byly typy 1–3 PPM ekonomičtější než klasické řešení, je nutno použít beton splňující požadavky těchto TP.

V předpokladech životnosti porovnávaného klasického systému NPM-K (typ mostovky 4) je uvažována životnost mostovky 65 let, která nejlépe odráží průměrný stav dnešních konstrukcí. I v případě idealizovaného předpokladu 100leté životnosti NPM v části 3 analýzy je systém PPM cenově srovnatelný, a to i pro případy, kdy je u PPM použita nerezová výztuž (v dlouhodobých nákladech).

### **Poznámka:**

V cenovém srovnání variant není započítána inflace a diskontní sazba. U jednotlivých variant je provedeno rozdělení na var. A var. B, v druhé jmenované je diskontní sazba zadána hodnotou 1 %. Je to ale spíše z důvodu vyjádření citlivosti na změnu diskontní sazby. Poslední strana části 3 však ukazuje, jakým způsobem její hodnota (3 %) výsledky ovlivňuje. Je na straně investora, jakým způsobem ji zohlední, případně jakou sazbu zvolí.

V posledních letech nastává výrazný růst cen asfaltu, který může do budoucna cenově nepříznivě ovlivnit konvenční typ mostovky s asfaltovými vrstvami (typ 4) a ještě více zvýhodnit systém přímo pojížděné mostovky PPM. Tento trend není v analýze zohledněn. I z toho důvodu a také pro nepředvídatelnost dlouhodobých cen jiných materiálů je v analýze volena diskontní sazba rovna 0.

## Příloha 5 katalogové listy technologií údržby a oprav PPM

Tato příloha uvádí základní katalogové listy (dále jen „KL“) technologií údržby a oprav přímo pojižděných mostů (dále jen „PPM“). Jedná se o obdobu způsobu údržby a oprav CB krytů – příloha 4 v TP 92 [45]. Některé listy jsou využity, jiné doplněny, ostatní vytvořeny. Jejich seznam pro PPM je uveden v tabulce P5-1.

**Tabulka P5-1 – Seznam katalogových listů údržby a oprav PPM**

Číslo a název KL údržby a oprav		Předpis
1*	Úprava povrchu o tryskáním ocelovými kuličkami	TP 92
2*	Úprava povrchu vysokotlakým vodním paprskem	
3*	Úprava povrchu broušením	
4*	Úprava povrchu frézováním	
5*	Úprava povrchu drážkováním	
6*	Plošné vysrávky správkovými hmotami	
7*	Úprava povrchu nátěry	
8*	Úprava povrchu emulzními mikrokoberci	
9*	Obnova zálivek nepoškozených spár	
10*	Obnova těsnění nepoškozených spár tvarovanými těsníci profily	
11*	Údržba pasivních trhlin s nepoškozenými hranami	
12*	Opravy hran desek správkovými hmotami	
13*	Opravy poškozených spár pružnými správkovými hmotami	
14x	Opravy aktivních trhlin a spár	tyto TP
15x	Sanace koroze výztuže a delaminace vrstev	
16x	Překrytí PP povrchu přímo pojižděnou izolací	
17x	Překrytí PP povrchu asfaltovou vrstvou do 40 mm	
18x	Překrytí PP povrchu asfaltovou vozovkou s izolací	
19x	Reprofilace/překrytí PP povrchu polymerbetonovou vrstvou	
20x	Reprofilace/překrytí PP povrchu modifikovanou cementobetonovou vrstvou	
21x	Úplná rekonstrukce mostovky	
22x	Opravy stávajících NPM technologií PPM	
23x	Opravy ostatních částí PPM (mostní závěry, odvodnění, římsy, SZS, ložiska, PD)	

Poznámka: Některé KL jsou převzaty z TP 92 [45], viz symbol „\*“ uvedený u čísla KL. V tomto seznamu jsou pro ucelenost uvedeny, v konkrétních listech však nebudou opakovány. Pojmy v nich uvedené v souvislosti s technologií CB krytů a desek se pak vztahují na nosnou konstrukci technologie PPM. Nové KL jsou označeny symbolem „x“.

Tyto katalogové listy údržby a oprav PPM tvoří otevřený systém, který bude na základě zkušeností s PPM v ČR dále doplňován.

14x	Opravy aktivních trhlin a spár
<b>Zařazení:</b> lokální oprava	
<b>Základní popis:</b> Technologie se použije v případě výskytu aktivních pracujících trhlin, jejichž pohyb neumožňuje kvalitní utěsnění proti průsakům či chloridům, nebo na zlepšení spolupůsobení spár. Používají se buď kotvy se zahnutými konci (hlavně v případě trhlin), nebo kotvy rovné (především u spár).	
<b>Podobné technologie:</b> - obnova spolupůsobení desek vkládáním horizontálních kotev (KL 18 v TP 92)	
<b>Postup provádění prací:</b> - zhotovení zářezů pro kotvy kolmo k trhlíně (spáře) rovnoběžně s povrchem mostovky - vyvrtání otvorů pro ohnuté konce kotev - vyčištění a vysušení zářezů - utěsnění trhliny (spáry) ve stěně a na dně zářezu plastickým tmelem (k zamezení zatečení správkové hmoty) - adhezní nátěr dna a stěn zářezů dle technologického postupu pro aplikaci správkové hmoty - vložení kotev a osazení pružné vložky v místě spáry - vyplnění zářezu po povrch mostovky správkovou hmotou - prořezání trhliny (spáry) po celé délce opravovaného úseku, včetně vytvoření drážky pro těsnění - utěsnění drážky trhliny (spáry)	
<b>Technické a jiné zásady:</b> - zářezy provádět tak, aby nedošlo k porušení výztuže mostovky (detekce výztuže a její hloubky, prořez v bezpečné vzdálenosti od výztuže, zbytek lehkými ručními elektrickými kladivy) - dokonalé vyčištění zářezů - kotvy musejí zůstat v požadované poloze - v případě koroze výztuže mostovky v trhlíně nebo degradovaného povrchu betonu na hraně trhliny (spáry) je nutné odstranit veškerý narušený beton a korozi výztuže a postupovat dle KL 15x a KL 12* či KL 13*	
<b>Základní požadavky:</b> - kotvy se osazují po celé délce trhlin a spár v rozteči max. 0,5 m kolmo k trhlíně, resp. v rozteči cca 1,5 m kolmo ke spáře - šířka zářezů pro kotvy je cca 35 mm, délka 750 (1000) mm, hloubka cca 50 mm – dle hloubky výztuže mostovky, umístění kotvy 5–10 mm nad dno zářezu (min. však 25 mm od povrchu mostovky) - otvory pro ohnuté konce kotev průměru 35 mm se vyvrtají cca 60 mm pod dno zářezu - kotvy se zhotovují z betonářské žebírkové oceli (jakost B500B nebo nerez dle těchto TP), průměru 16 mm a délky 650 mm, přičemž se jejich konce ve vzdálenosti cca 50 mm pravouhle ohnou; alternativně lze použít i rovné kotvy o délce 800 mm - střední část kotvy musí mít nejméně v délce 200 mm povlak z plastické hmoty (ne u nerez kotev) - správkové hmoty musejí mít stejné vlastnosti, jako jsou předepsány pro beton PPV dle těchto TP	
<b>Předpokládaná životnost:</b> V případě kvalitního provedení je životnost dána korozí kotev, resp. kvalitou správkové hmoty, odhaduje se na 20 let. V případě použití korozně odolnější oceli může dosahovat 50 let, případně i celou dobu životnosti mostovky.	

15x	Sanace koroze výztuže a delaminace vrstev
<b>Zařazení:</b> lokální oprava	
<p><b>Základní popis:</b></p> <p>Tento způsob oprav se používá v případech, je-li poruchami zasažen povrch mostovky v plošně omezeném rozsahu (koroze horní výztuže, delaminace přímo pojižděné vrstvy) do hloubky výztuže, resp. hloubky přímo pojižděné vrstvy (PPV). K opravě se používají polymery modifikované cementové malty a betony (PCC), beton ze speciálních cementů, prefabrikované správkové malty atd.</p>	
<p><b>Podobné technologie:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- plošné vysprávky správkovými hmotami (KL 6*)</li> </ul>	
<p><b>Postup provádění prací:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- vymezení hranic vysprávky až za oblast narušeného betonu, tj. 50 až 100 mm do oblasti zdravého betonu (ta se stanoví poklepem ocelovou tyčí, kladivem, tažením řetězem – jasný zvuk indikuje zdravý beton, u koroze výztuže pak také měřením korozních potenciálů poločlánkovou metodou)</li> <li>- oblast poruchy se ohraničí řezem do hloubky, do níž je beton narušen (avšak max. 10 mm nad výztuž)</li> <li>- porušený beton a nečistoty se odstraní takovým způsobem, aby nebyl narušen zdravý beton (vysokotlakovou vodou, odfrézováním, otryskáním, obroušením nebo lehkým ručním pneumatickým nářadím, zvláště zasahuje-li oblast poruchy až k výztuži nebo pod ni)</li> <li>- odstraní se koroze výztuže (o tryskáním), provede se ochranný (antikorozní) nátěr výztuže, doplní se výztuž nahrazující korozní oslabení stávající výztuže a dostatečně se zakotví</li> <li>- provedou se kotevní trny vysprávky v počtu 6 ks/m<sup>2</sup> – vlepení kotevní výztuže do navrtaných otvorů do hloubky min. 40 mm nad spodní povrch mostovky</li> <li>- příprava povrchu podle požadavků výrobce správkové hmoty (podle druhu použité správkové hmoty se povrch buď navlhčí, nebo vysuší a opatří penetračním postřikem či nátěrem); pokud to výrobce správkové hmoty požaduje, provede se adhezní můstek</li> <li>- nanesení správkové hmoty na připravený povrch a její zhutnění a urovnání</li> <li>- úprava textury povrchu správkové hmoty</li> <li>- ošetření povrchu správkové hmoty (podle druhu správkové hmoty se povrch ošetří ochranným postřikem, případně se opatří impregnací)</li> </ul>	
<p><b>Technické a jiné zásady:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- je nutné odstranění veškerého narušeného betonu a koroze výztuže</li> <li>- dosažení požadované pevnosti povrchové vrstvy stávajícího betonu</li> <li>- příprava povrchu stávajícího betonu – provlhčení opravovaného místa v případě správkové hmoty na bázi cementu; vytvoření adhezního můstku mezi stávajícím betonem a správkovou hmotou podmiňuje dokonalé spojení těchto dvou vrstev a splnění požadavku na přilnavost správkové hmoty k podkladu</li> </ul>	
<p><b>Základní požadavky:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- kvalita očištění povrchu se posuzuje na základě pevnosti v tahu povrchové vrstvy, stanovené podle přílohy 2 ČSN 73 1318 a přílohy B ČSN 73 6242 a je vyhovující, pokud dosáhne min. 2,0 MPa pro průměr z nejméně 3 hodnot a minimálně 1,8 MPa pro jednotlivé hodnoty, pokud dokumentace nestanoví hodnoty vyšší</li> <li>- správková hmota musí navíc splňovat požadavky na materiál přímo pojižděné mostovky/vrstvy předepsaný těmito TP; vlastnosti a chování správkové hmoty musejí být slučitelné s chováním opravované betonové desky</li> <li>- nesmí dojít ke zhoršení povrchových vlastností oproti přilehlým částem mostovky</li> </ul>	
<p><b>Předpokládaná životnost:</b></p> <p>Životnost opravy je 5 až 15 let a je ovlivněna především kvalitou stávajícího betonu, kvalitou správkové hmoty a způsobem provedení opravy (dokonalostí spojení mezi betonem a správkovou hmotou).</p>	

16x	<b>Překrytí PP povrchu přímo pojížděnou izolací</b>
<b>Zařazení:</b> souvislá oprava	
<p><b>Základní popis:</b></p> <p>Přímo pojížděná izolace (dále jen „PPI“) je primárně vhodná pro překrytí povrchu mostovky při nedostatečné kvalitě použitého betonu, opakovaných výskytech průsaků a tvorbě nadměrně širokých trhlin ohrožujících dlouhodobou spolehlivost konstrukce. Sekundárně je vhodná při rozpadu povrchu a nevyhovujících protismykových vlastnostech – pokud jsou jiné opravy neúčinné nebo finančně méně ekonomické.</p> <p>Tento typ opravy se doporučuje pouze v případě, že kontaminace krycí vrstvy betonu mostovky chloridy a koroze výztuže nepřekračuje povolené hodnoty (viz tyto TP). Při vyšších stupních by bylo její použití dlouhodobě neekonomické.</p> <p>V případě, že mostovka nesplňuje požadavky výškového zaměření, sklonů a rovnosti povrchu, může být opatřena vyrovnávací vrstvou.</p> <p>Na základě stavu říms a mostních závěrů a jejich zbytkové životnosti se rozhodne porovnáním se zbytkovou životností mostovky o jejich sanaci, resp. výměně.</p>	
<p><b>Podobné technologie:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- překrytí PP povrchu asfaltovou vozovkou s izolací (KL 18x)</li> <li>- reprofilace/překrytí PP povrchu polymerbetonovou vrstvou (KL 19x)</li> </ul>	
<p><b>Postup provádění prací:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- odstranění degradovaného betonu říms a jejich sanace, případně odbourání říms do úrovně mostovky a provedení kotev říms; sanace mostních závěrů, případně jejich výměna</li> <li>- frézování (broušení) podélných a příčných nerovností překračujících 10 mm</li> <li>- oprava výtluků, ošetření spár a utěsnění trhlin větších než 0,2 mm</li> <li>- zdrsnění povrchu mostovky na požadovanou hodnotu makrotextury; pokud vyhovuje, tak jen očištění povrchu od prachu a jiných nečistot, zejména mastných skvrn, a odstranění vodorovného dopravního značení; případné zhotovení vyrovnávací vrstvy</li> <li>- provedení vrstev PPI, včetně napojení na zabudované prvky NK (mostní závěry, odvodňovače); případná aplikace i na římsy (pokud jsou ponechány stávající)</li> <li>- zhotovení nových říms (v případě jejich odbourání)</li> <li>- montáž silničního zachytného systému a obnova vodorovného dopravního značení</li> </ul>	
<p><b>Technické a jiné zásady:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- tento typ opravy je možno použít pouze v případě, že je porucha mostovky POV maximálně v klasifikačním stupni porušení 4</li> <li>- čistota a drsnost povrchu mostovky (podmiňuje přilnavost k povrchu mostovky a tím i životnost)</li> <li>- vyrovnávací vrstva pouze ze speciálních reprofilačních hmot na silikátové bázi se speciálními přísadami (polymercementové malty typu PCC dle TKP 31)</li> <li>- spolehlivé napojení PPI na zabudované prvky a ukončení v nenamáhaných místech</li> <li>- pouze systémy PPI ve skladbách, které jsou schváleny MD</li> </ul>	
<p><b>Základní požadavky:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- podklad PPI a systém PPI musejí splňovat příslušná ustanovení ČSN 73 6242 a TP 211</li> </ul>	
<p><b>Předpokládaná životnost:</b></p> <p>Životnost PPI závisí na dopravním zatížení a dalších okolnostech (především stavu upravované PPM); pro mosty s nižším dopravním zatížením (PPM III) ji lze očekávat v rozmezí 10 až 15 let; pro vyšším dopravní zatížení není tento typ opravy ekonomický.</p>	

17x	Překrytí PP povrchu asfaltovou vrstvou do 40 mm
<b>Zařazení:</b> souvislá oprava	
<p><b>Základní popis:</b></p> <p>Asfaltové vrstvy jsou vhodné pro vyrovnání a překrytí povrchu mostovky při výskytu povrchové koroze, nevyhovujících protismykových vlastností, nerovností a vysoké hlučnosti. Použití asfaltových vrstev je vhodné i po lokálních opravách k dosažení jednotného povrchu. Nejčastěji se používají asfaltový koberec mastixový (SMA) a asfaltový beton pro obrusné vrstvy (ACO).</p> <p>V oblastech dilatačních spár (mostních závěrů) je nutné asfaltovou vrstvu přerušit, zajistit utěsnění této spáry vhodnou zálivkou a v průběhu životnosti ji udržovat. Velikost spáry se odvíjí od velikosti dilatačního pohybu. Při větších pohybech zejména u ocelových závěrů s jednoduchým těsněním spáry je vhodné závěr převýšit – navařením ocelového profilu tak, aby tvořil oporu hraně asfaltové vrstvy.</p>	
<p><b>Podobné technologie:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- úprava povrchu emulzními mikrokoberci (KL 8*)</li> </ul>	
<p><b>Postup provádění prací:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- frézování (broušení) podélných a příčných nerovností překračujících 10 mm</li> <li>- oprava výtluků, ošetření příčných a podélných spár a trhlin</li> <li>- odstranění vodorovného dopravního značení</li> <li>- očištění povrchu od prachu a jiných nečistot, zejména mastných skvrn</li> <li>- provedení spojovacího postřiku asfaltovou modifikovanou emulzí</li> <li>- položení asfaltové vrstvy</li> <li>- přiznání spár nad dilatačními závěry (prořezání a utěsnění spár)</li> <li>- obnova vodorovného dopravního značení</li> </ul>	
<p><b>Technické a jiné zásady:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- čistota povrchu mostovky (podmiňuje přilnavost k povrchu mostovky a tím i životnost)</li> <li>- úprava původního betonu na začátku a na konci úseku musí být provedena tak, aby tloušťka nově pokládané vrstvy byla konstantní v celé ploše, pokud není pro přechodné (krajní) úseky navržena speciální tenkovrstvá úprava s proměnnou tloušťkou; příčná pracovní spára musí být zarovnána zařízutím a utěsněna (viz TKP 6, čl. 6P2.3d1)</li> </ul>	
<p><b>Základní požadavky:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- kamenivo lze použít pouze podle ČSN EN 13043</li> <li>- pojivo musí splňovat příslušná ustanovení ČSN EN 14023, použijí se pouze modifikované asfalty</li> <li>- směs musí (podle zvoleného typu) vyhovovat požadavkům ČSN EN 13108-1, ČSN EN 13108-5 nebo TP 148</li> </ul>	
<p><b>Předpokládaná životnost:</b></p> <p>Životnost asfaltových vrstev závisí na dopravním zatížení a klimatických podmínkách a dalších okolnostech (především stavu upravované PPM); lze ji očekávat v rozmezí 6 až 12 let.</p>	

18x	Překrytí PP povrchu asfaltovou vozovkou s izolací
<b>Zařazení:</b> souvislá oprava	
<p><b>Základní popis:</b></p> <p>Asfaltová vozovka s hydroizolací je vhodná pro vyrovnaní a překrytí povrchu mostovky při nedostatečné kvalitě použitého betonu, opakovaným výskytem průsaků a tvorbě nadměrně širokých trhlin ohrožujících dlouhodobou spolehlivost konstrukce. Každá z těchto vad vede k rychlejší degradaci, nižší životnosti a souvisejícím nadměrným nákladům. Sekundární použití je vhodné při nadměrné korozi a rozpadu povrchu, nedostatečném odvodnění a nevyhovujících protismykových vlastnostech – pokud jsou jiné opravy finančně méně ekonomické.</p> <p>Tento typ opravy se doporučuje pouze v případě, že kontaminace krycí vrstvy betonu mostovky chloridy a koroze výztuže nepřekračuje povolené hodnoty (viz tyto TP). Při vyšších stupních by bylo její použití dlouhodobě neekonomické.</p> <p>Na základě stavu ostatních částí PPM (viz KL 23x) a jejich zbytkové životnosti se rozhodne (porovnáním se zbytkovou životností mostovky) o jejich sanaci, resp. výměně.</p>	
<p><b>Podobné technologie:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- překrytí PP povrchu přímo pojižděnou izolací (KL 16x)</li> </ul>	
<p><b>Postup provádění prací:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- odfrézování povrchové vrstvy betonu v tl. 10 mm, případné odstranění degradovaného betonu a sanace koroze výztuže</li> <li>- odstranění degradovaného betonu říms, případně odbourání říms do úrovně mostovky</li> <li>- ošetření příčných a podélných spár a trhlin, oprava výtluků a vysrávky lokálního i celoplošného typu pro dosažení potřebných vlastností podkladu hydroizolace</li> <li>- utěsnění dilatačních spár a úpravy povrchových mostních závěrů (nadvýšení) nebo nové závěry</li> <li>- provedení spojovacího postřiku asfaltovou modifikovanou emulzí</li> <li>- pokládka modifikovaných asfaltových izolačních pásů celoplošným natavením</li> <li>- sanace říms, případně kotvy říms a zhotovení nových říms</li> <li>- zhotovení vrstvy ochrany izolace (lité asfalt)</li> <li>- pokládka asfaltové ohrubné vrstvy</li> <li>- zhotovení spár v ohrubné vrstvě nad podpovrchovými mostními závěry a u říms (prořez a utěsnění spár asfaltovou modifikovanou záplavkou)</li> <li>- obnova vodorovného dopravního značení</li> </ul>	
<p><b>Technické a jiné zásady:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- tento typ opravy je možno použít pouze v případě, že je porucha mostovky POV maximálně v klasifikačním stupni porušení 4</li> <li>- celková tloušťka vozovky je uvažována max. 90 mm; pokud nebyl tento typ opravy uvažován v návrhu PPM, nebo při větší tloušťce vozovky musí být provedeno statické posouzení NK</li> <li>- vzhledem k tomu, že dochází k navýšení nivelety, je třeba provést plynulé napojení vozovky na přilehlou komunikaci; tloušťka nově pokládaných vrstev vozovky musí být konstantní v celé ploše</li> <li>- všechny dilatační a pracovní spáry se musejí v ohrubné vrstvě vozovky zatěsnit</li> </ul>	
<p><b>Základní požadavky:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- mostovka musí splňovat příslušná ustanovení těchto TP</li> <li>- kryt vozovky a izolační systém musejí splňovat příslušná ustanovení ČSN 73 6242, TKP 21 a TKP 8</li> </ul>	
<p><b>Předpokládaná životnost:</b></p> <p>Životnost asfaltové vozovky s hydroizolací a její správná funkce závisí na dopravním zatížení, klimatických podmínkách a dalších okolnostech (údržbě a opravách); lze ji očekávat v rozmezí 15 až 25 let, v případě pravidelné údržby, včasných oprav a výměny ohrubné vrstvy pak i 25 až 35 let.</p>	

19x	Reprofilace/překrytí PP povrchu polymerbetonovou vrstvou
<b>Zařazení:</b> souvislá oprava	
<p><b>Základní popis:</b></p> <p>Polymerbetonová vrstva je část konstrukce s velmi dobrou přilnavostí k stávajícímu povrchu, nízkou propustností a malými objemovými změnami. Je tak velmi vhodná pro vyrovnání a překrytí povrchu mostovky při nedostatečné kvalitě použitého betonu, výskytech průsaků a tvorbě širokých trhlin. Každá z těchto vad vede k rychlejší degradaci, nižší životnosti a souvisejícím nadměrným nákladům. Nevýhodou této vrstvy je její relativně vyšší pořizovací cena a vliv dopravního zatížení na životnost.</p> <p>Tento typ opravy se doporučuje pouze v případě, že kontaminace krycí vrstvy betonu mostovky chloridy a koroze výztuže nepřekračuje povolené hodnoty (viz tyto TP). Při vyšších stupních by bylo její použití dlouhodobě neekonomické.</p> <p>Na základě stavu ostatních částí PPM (viz KL 23x) a jejich zbytkové životnosti se rozhodne (porovnáním se zbytkovou životností mostovky) o jejich sanaci, resp. výměně.</p>	
<p><b>Podobné technologie:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Překrytí PP povrchu asfaltovou vozovkou s izolací (KL 18x)</li> <li>- Reprofilace/překrytí PP povrchu modif. cementobetonovou vrstvou – nekotvenou (KL 20x)</li> </ul>	
<p><b>Postup provádění prací:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- zdrsnění povrchu mostovky o tryskáním (pro překrytí), resp. u reprofilace odfrézováním povrchové vrstvy betonu v tl. 10–30 mm, případné odstranění degradovaného betonu a sanace koroze výztuže</li> <li>- odstranění degradovaného betonu říms, případně odbourání říms do úrovně mostovky</li> <li>- sanace trhlin epoxidovou injektážní pryskyřicí, oprava výtluků a vysrávky lokálního typu epoxidovým tmelem</li> <li>- utěsnění dilatačních spár, sanace mostních závěrů nebo provedení závěrů nových</li> <li>- sanace říms, případně kotvy říms se zhotovením říms nových</li> <li>- provedení polymerbetonové vrstvy tloušťky 10–30 mm</li> <li>- zhotovení a utěsnění spár nové vrstvy nad podpovrchovými mostními závěry a u říms</li> <li>- obnova vodorovného dopravního značení</li> </ul>	
<p><b>Technické a jiné zásady:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- tento typ opravy je možno použít pouze v případě, že je porucha mostovky POV maximálně v klasifikačním stupni porušení 3.</li> <li>- při reprofilaci (odstranění horní betonové vrstvy) v tloušťce 20 mm a více musí být proveden výpočet zatížitelnosti (z důvodu náhrady materiálem menší tuhosti)</li> <li>- povrch může být uveden do provozu nejdříve po 8 hodinách, všechny spáry se musejí zatěsnit</li> </ul>	
<p><b>Základní požadavky:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- mostovka musí splňovat příslušná ustanovení těchto TP a ČSN 73 6242</li> <li>- polymerbetonová vrstva musí splňovat požadavky na přímo poježděnou vrstvu PPV dle těchto TP a dále požadavky na polymerbeton dle TKP 18</li> <li>- kamenivo musí být vysušeno, převážně křemenné, mrazuvzdorné s vlastnostmi dle těchto TP</li> <li>- pojivem může být epoxidová pryskyřice, dlouhodobě stabilní, při působení srážkových vod a CHRL nepodléhající hydrolýze, jejíž pevnost mechanického spojení je vyšší než pevnost kameniva; použit může být i polymethylmetakrylát (PMMA) a jiná dostatečně ověřená pojiva (polyester)</li> </ul>	
<p><b>Předpokládaná životnost:</b></p> <p>Životnost polymerbetonové vrstvy a její správná funkce závisí na dopravním zatížení a dalších okolnostech (stavu upravované PPM); pro mosty s nižším dopravním zatížením (PPM III) ji lze očekávat v rozmezí 15 až 25 let; pro vyšším dopravním zatížením není tento typ opravy ekonomický.</p>	

20x	<b>Reprofilace/překrytí PP povrchu modif. cementobetonovou vrstvou</b>
<b>Zařazení:</b> souvislá oprava	
<p><b>Základní popis:</b></p> <p>Modifikace cementobetonové vrstvy přísadami zlepšuje především odolnost, nepropustnost a objemové změny. Zásadní je její dostatečná přilnavost k povrchu a schopnost dlouhodobě odolávat dopravnímu zatížení v relativně tenké vrstvě. Účelem provádění je ochrana betonu mostovky při jeho nedostatečné kvalitě, náhrada kontaminovaného betonu krycí vrstvy, omezení průsaků, vyrovnaní povrchu mostovky při nedodržení projektovaných výšek.</p> <p>Překrytí se doporučuje pouze v případě, že kontaminace krycí vrstvy betonu mostovky chloridy a koroze výztuže nepřekračuje povolené hodnoty (viz tyto TP). V opačném případě je nutná reprofilace kontaminované vrstvy.</p> <p>Rozlišuje se vrstva nekotvená a kotvená. Nekotvená se provádí jako nevyztužená, její soudržnost s podkladem je zajištěna úpravou podkladu a přilnavostí materiálu této vrstvy. Tloušťka nevyztužené vrstvy je omezena (viz tyto TP). V místech, kde je u nekotvené vrstvy překročena její maximální tloušťka, je nutno provést ukotvení a vyztužení. Kotvená vrstva se celoplošně vyztužuje, její soudržnost s podkladem je třeba doplnit kotevní výztuží vlepanou do navrtávaných otvorů. Její tloušťka je zpravidla větší než vrstvy nekotvené.</p> <p>Na základě stavu ostatních částí PPM (viz KL 23x) a jejich zbytkové životnosti se rozhodne (porovnáním se zbytkovou životností mostovky) o jejich sanaci, resp. výměně.</p>	
<p><b>Podobné technologie:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Překrytí PP povrchu asfaltovou vozovkou s izolací (KL 18x)</li> <li>- Reprofilace/překrytí PP povrchu polymerbetonovou vrstvou (KL 19x)</li> </ul>	
<p><b>Postup provádění prací:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- zdrsnění povrchu mostovky o tryskáním (pro překrytí), resp. u reprofilace odfrézováním povrchové vrstvy betonu v tl. 10–50 mm</li> <li>- odstranění degradovaného betonu a sanace koroze výztuže (KL 15x)</li> <li>- sanace trhlin epoxidovou injektážní pryskyřicí (KL 11* a 14*), oprava výtluků a vysprávký lokálního typu (KL 6*)</li> <li>- utěsnění dilatačních spár, sanace mostních závěrů nebo provedení závěrů nových, sanace říms, případně kotvy říms se zhotovením říms nových (KL 23x)</li> <li>- provedení modifikované cementobetonové vrstvy nekotvené či kotvené, včetně textury povrchu</li> <li>- zhotovení a utěsnění spár nové vrstvy nad podpovrchovými mostními závěry a u říms</li> <li>- obnova vodorovného dopravního značení</li> </ul>	
<p><b>Technické a jiné zásady:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- převrstvení je možno použít pouze v případě, že je porucha mostovky POV v klasifikačním stupni porušení max. 4, reprofilace i při stupni 5</li> <li>- připravený podklad udržovat alespoň 24 hodin před betonáží ve vlhkém stavu; dále nutno dodržet zásady pro zhotovení PPV, zvláště pak ošetřování a klimatická omezení, dle těchto TP</li> <li>- povrch může být uveden do provozu nejdříve po nabytí krychelné pevnosti betonu alespoň 25 MPa, ne však dříve než 72 hodin od zhotovení; je zakázáno používat cement s rychlým nárůstem pevnosti</li> </ul>	
<p><b>Základní požadavky:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- mostovka musí splňovat příslušná ustanovení těchto TP a ČSN 73 6242</li> <li>- cementobetonová vrstva musí splňovat požadavky na přímo pojižděnou vrstvu PPV dle těchto TP</li> </ul>	
<p><b>Předpokládaná životnost:</b></p> <p>Životnost cementobetonové vrstvy kotvené i nekotvené nezávisí na dopravním zatížení, závisí především na stavu opravované PPM; lze ji očekávat okolo 25 let.</p>	

21x	Úplná rekonstrukce mostovky
<b>Zařazení:</b> souvislá oprava	
<p><b>Základní popis:</b></p> <p>Rekonstrukce mostovky se provádí, pokud jsou ostatní opravy v dlouhodobém horizontu méně ekonomické nebo je mostovka či její stavu takový, že neumožňuje splnění funkčních požadavků na most kladených.</p> <p>Z hlediska konstrukčního uspořádání se může jednat o NK složenou z hlavní nosné konstrukce a mostovky, nebo celomonolitickou NK. Nosníky je výhodné ponechat, případně sanovat, pokud jejich zbytková životnost dosáhne plánované životnosti rekonstruované mostovky. U celomonolitické NK se jedná o rekonstrukci celé NK, když už jiné opravy (reprofilace horní vrstvy, převrstvení) nejsou ekonomické.</p>	
<p><b>Podobné technologie:</b></p> <p>-</p>	
<p><b>Postup provádění prací:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- odstranění SZS, zabudovaných součástí mostovky, říms, případně vrstev vozovky a asfaltových součástí, umístění na patřičné skládky</li> <li>- odstranění betonu mostovky nebo celé NK (ponechání hlavní nosné konstrukce, pokud existuje nebo pokud má dostatečnou zbytkovou životnost, její případná sanace)</li> <li>- sanace uložení NK, případně výměna prvků uložení</li> <li>- podskružení NK (resp. osazení nových nebo stávajících nosníků s doplněnými spřahovacími prvky), zhotovení bednění, montáž výztuže, osazení odvodňovačů a mostních závěrů</li> <li>- ustavení dráhy betonážního stroje pro tvorbu horní části PPM, betonáž NK (resp. mostovky)</li> <li>- zhotovení říms, utěsnění pracovních a dilatačních spár (KL 23x)</li> <li>- montáž SZS a tvorba vodorovného dopravního značení</li> </ul>	
<p><b>Technické a jiné zásady:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- povrch může být uveden do provozu nejdříve po nabytí 80 % krychelné pevnosti betonu, ne však dříve než 3 týdny od zhotovení; je zakázáno používat cement s rychlým nárůstem pevnosti</li> <li>- v přiměřeném rozsahu lze použít zásady dle TP 120</li> </ul>	
<p><b>Základní požadavky:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- mostovka, resp. nosná konstrukce musejí splňovat požadavky souhrnně definované těmito TP</li> </ul>	
<p><b>Předpokládaná životnost:</b></p> <p>Životnost rekonstruované mostovky závisí na kvalitě použitých materiálů, na kvalitě zhotovení a dále na životnosti hlavní nosné konstrukce (HNK) – pokud byla použita stávající.</p> <p>Nová NK, resp. mostovka (pakliže je neovlivněna životností HNK) má minimální (bezúdržbovou) životnost 35 let, při provádění stavební údržby pak i 50 let. Opravy zahrnující reprofilaci horní části PPM prodlouží životnost i o dalších 50 let (2× 25 let), pokud jsou provedeny včas. Při volbě korozivzdorné výztuže je zajištěna životnost 100 let s minimálními náklady na opravy (převážně protismykových vlastností).</p>	

22x	Opravy stávajících NPM technologií PPM
<b>Zařazení:</b> souvislá oprava	
<p><b>Základní popis:</b></p> <p>Technologie PPM je použitelná i jako náhrada stávajícího svršku mostů s asfaltobetonovou vozovkou. Minimální tloušťky asfaltové vozovky a krycí vrstvy betonářské výztuže zpravidla umožní zhotovení přímo pojížděné vrstvy (PPV) v potřebné tloušťce tak, že není třeba navýšení nivelety komunikace na mostě. Pokud je použita vyrovnávací vrstva, nahradí se také.</p> <p>Zhotovení PPV je založeno na podobném principu jako u KL 21x, vzhledem k větším tloušťkám je však třeba PPV provést výhradně jako kotvenou. Tato oprava je vhodná také ke zvýšení zatížitelnosti mostu.</p>	
<p><b>Podobné technologie:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Reprofilace/překrytí PP povrchu modif. cementobetonovou vrstvou – kotvenou (KL 20x)</li> </ul>	
<p><b>Postup provádění prací:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- odstranění SZS, zabudovaných součástí mostovky, říms a vrstev vozovky včetně izolace</li> <li>- odstranění degradovaného betonu a sanace koroze výztuže (KL 15x)</li> <li>- odstranění vyrovnávací vrstvy betonu – pokud není, tak odfrézování povrchové vrstvy betonu v min. tl. 10 mm</li> <li>- odstranění degradovaného betonu a sanace koroze výztuže (KL 15x), vysprávky lokálního typu (KL 6), sanace trhlin epoxidovou injektážní pryskyřicí (KL 11* a 14*)</li> <li>- utěsnění dilatačních spár, osazení mostních závěrů a odvodňovačů</li> <li>- provedení kotevních trnů PPV</li> <li>- provedení PPV (modifikované cementobetonové vrstvy kotvené), včetně textury povrchu (KL 20x)</li> <li>- zhotovení říms, utěsnění pracovních a dilatačních spár (KL 23x)</li> <li>- montáž SZS a tvorba vodorovného dopravního značení</li> </ul>	
<p><b>Technické a jiné zásady:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- množství kotevní výztuže PPV musí být stanoveno statickým výpočtem</li> <li>- připravený podklad udržovat alespoň 24 hodin před betonáží ve vlhkém stavu</li> <li>- nutno dodržet požadavky na PPV dle těchto TP, zvláště pak minimální tloušťku PPV, odpovídající vyztužení, ošetřování a klimatická omezení</li> <li>- povrch může být uveden do provozu nejdříve po nabytí krychelné pevnosti betonu 25 MPa, ne však dříve než 72 hodin od zhotovení; je zakázáno používat cement s rychlým nárůstem pevnosti</li> </ul>	
<p><b>Základní požadavky:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- kotvy (spřahující výztuž) se zhotovují z betonářské žebírkové oceli jakosti B500B (v případě nerezové výztuže PPV pak také nerez), minimálního průměru 10 mm, vlepuvané do navrtávaných otvorů, v PPV pak pravoúhle zahnuté a zároveň tvořící podklad pro výztuž PPV; minimální počet je 6 ks/m<sup>2</sup></li> <li>- kvalita podkladu i PPV musí být v souladu s požadavky těchto TP</li> </ul>	
<p><b>Předpokládaná životnost:</b></p> <p>Životnost této opravy závisí především na stavu opravované NPM; lze ji očekávat okolo 25 let.</p>	

23x	Opravy ostatních částí PPM
<b>Zařazení:</b> lokální i souvislá oprava	
<p><b>Základní popis:</b></p> <p>Ostatními částmi PPM jsou myšleny mostní závěry, odvodnění, římsy, SZS, ložiska, přechodové desky. Opravy některých těchto částí úzce souvisejí s opravami mostovky. Je třeba vzít v úvahu stav jednotlivých prvků (částí), vyčíslit jejich zbytkovou životnost a porovnat ji s předpokládanou životností opravy mostovky. Zbytkové životnosti je třeba stanovit na základě prohlídek mostu a diagnostických průzkumů. Pokud jsou tyto prvky za svou 2. polovinou životnosti, je vhodné v rozhodování zohlednit vliv jejich pozdějších oprav na integritu celého systému. Jednotlivé případy je vhodné posoudit z hlediska dlouhodobějších nákladů analýzou celoživotního cyklu mostu (LCCA), opravy pak budou ekonomičtější. Možnosti údržby a oprav jsou uvedeny níže, dále pak v těchto TP a v přiměřeném rozsahu také v TP 120.</p>	
<p><b>Oprava/výměna:</b></p> <p><u>Mostní závěry</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Pokud dochází k zatékání prvky závěru, provede se jejich výměna. Pokud to není možné nebo nelze příčinu dlouhodobě odstranit, je třeba závěr lokálně či kompletně vybourat. Když dochází k zatékání betonem v okolí závěru, provede se jeho odstranění, sanace koroze a vysprávka správkovými hmotami.</li> <li>- V případě výměny závěru kotveného závlačovou výztuží se provede jeho vybourání, navrtání kotevní výztuže s antikorozi ochranou v místě spáry a osazení závěru nového do potřebné úrovně. Následně se kapsa závěru vyplní materiálem splňujícím požadavky na PPV dle těchto TP.</li> <li>- U závěrů kotvených navrtávanou výztuží je třeba okolní beton (hmotu) odbourat, závěr nebo jeho část demontovat, sanovat korozi výztuže a degradovaného betonu, případně odstranit nepoužitelné stávající kotevní prvky a ukotvit prvky nové, provést vysprávku ložných ploch speciálními hmotami buď lokálně, většinou však celého závěru.</li> </ul> <p><u>Odvodňovací zařízení</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Záleží na typu zařízení. U odvodňovačů se provede jejich vybourání, včetně degradovaného betonu, a sanace koroze v okolí, provede se doplnění výztuže a osadí se odvodňovač nový.</li> <li>- V případě odvodňovacích žlabů záleží na materiálu. U železobetonu a jeho koroze je třeba poruchy sanovat podobně jako u mostovky. Pro omezení rizika pozdějších průsaků je třeba navíc doplnit stříkanou polymerní izolaci.</li> <li>- V případě žlabů z jiných materiálů je třeba provést záplaty, lokální náhradu materiálu nebo nahradit poruchou zasažený kus. Pokud se jedná o zatékání na vtok do žlabu, je třeba sanovat okapní prvek mostovky, případně osadit nekorodující nátok zabetonovaný nebo utěsněný k mostovce. Povrch mostovky pod prvkem vtoku bude zabroušen tak, aby byl vtok několik mm zapuštěn.</li> </ul> <p><u>Římsy</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Během životnosti římsy je třeba odstraňovat projevy degradace, a to podobným způsobem jako u mostovky. Po dosažení nevyhovujícího stavu je třeba římsu ubourat a rekonstruovat, nejlépe zároveň s opravou mostovky. Tu je potom velmi vhodné provést i pod římsou – bez pracovní spáry.</li> <li>- V případě převrstvení či reprofilace mostovky je možno římsu na základě ekonomického vyhodnocení (LCCA) i ponechat. Musí však splňovat minimální výšku obruby a původní i vzniklé pracovní spáry je třeba důkladně zatěsnit.</li> </ul> <p><u>SZS</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Není vázán na opravy mostovky. Mění se nezávisle, dle jeho životnosti (schopnosti plnit funkci). Většinou se mění s výměnou římsy. Prodloužení životnosti lze dosáhnout prováděním údržby nátěry.</li> </ul> <p><u>Ložiska</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Oprava není vázána na opravy mostovky. Pouze v případech, kdy byl PPM navržen s možností snížení NK v uložení (podložiskových bločcích) pro potřeby zachování nivelety při převrstvení PP povrchu.</li> </ul> <p><u>Přechodové desky</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Při zachování nivelety na mostě není vázána na opravy mostovky. Při sanaci koroze, trhlin a opravě výtlučků PP PD se použijí stejné technologie jako u mostovky. V případě poruchy PD kryté asfaltovou vozovkou se nejprve odstraní vozovka, opraví se beton PD (případně provede rekonstrukce celé PD) a zhotoví nová vozovka s napojením na mostní závěr a přilehlou komunikaci.</li> <li>- V případě nadvýšení mostovky je třeba nadvýšit i povrch PD. Pokud se jedná o PD přímo pojižděnou, postupuje se stejně jako při opravě mostovky. V případě PD kryté asfaltovou vozovkou se provede oprava stávající vozovky a převrstvení asfaltovou obrusnou vrstvou do úrovně potřebné nivelety s napojením na přilehlou komunikaci v konstantní tloušťce.</li> </ul>	

## Příloha 6 Diagnostika a monitoring

### 1 Metoda měření poločlánekových potenciálů nepovlakovaných ocelových výztuží v betonu

#### A. Úvod

- A.1 Tento zkušební postup popisuje určování poločlánekového potenciálu povrchově nepovlakované ocelové výztuže zabudované v betonu. Je určen pro provozní i laboratorní aplikace za účelem stanovení míry pravděpodobnosti výskytu korozní aktivity ocelové výztuže z hodnot potenciálů měřených na povrchu **betonu**.
- A.2 Tento zkušební postup je použitelný za předpokladu, že je elektrický obvod uzavřen. Povrch betonu, který byl vysušen tak, že je málo vodivý, a také povrchy, které jsou pokryty dielektrikem (povlaky, nátěry, oleje aj.), nemají vyhovující vlastnosti elektrického obvodu pro tuto metodu.

#### B. Význam a použití

- B.1 Tento zkušební postup je vhodný pro provozní hodnocení i pro použití ve výzkumu a při vývojové práci.
- B.2 Tento zkušební postup je použitelný pro ocelovou tyčovou výztuž bez ohledu na její velikost, profil a tloušťku krycí vrstvy.
- B.3 Tento zkušební postup lze používat po celou dobu životnosti železobetonového prvku.
- B.4 Výsledky získané použitím tohoto zkušebního postupu neslouží k hodnocení mechanických vlastností výztuže nebo železobetonového prvku, popř. celé konstrukce.
- B.5 Potenciálová měření musejí být interpretována inženýry nebo technickými specialisty se zkušeností s hodnocením v provozu betonových konstrukcí a v korozním zkušebnictví. Kromě měření poločlánekových potenciálů se k formulaci závěrů týkajících se korozní aktivity zabudované oceli a jejího pravděpodobného vlivu na provozní životnost konstrukce použijí jako doplňující údaje výsledky vizuálního hodnocení vybraného úseku odhalené výztuže. Odborník pověřený interpretací naměřených výsledků rozhoduje o případném použití dalších údajů vhodných pro celkové vyhodnocení korozního stavu. Takovými údaji jsou obsahy chloridů ve ztvrdlém betonu, hloubka neutralizace betonu, přehled výskytu delaminace, výsledky měření korozní rychlosti a podmínky expozice v prostředí, vlhkost betonu, příp. jiné.

#### C. Zařízení

- C.1 Poločlánek Cu/CuSO<sub>4</sub> (SCE) – sestává z pevné trubky nebo obalu z dielektrického materiálu nereagujícího s Cu nebo s CuSO<sub>4</sub> a s Cl<sup>-</sup>, porézní dřevěné nebo plastické ucpávky a z měděné tyče, která je ponořena uvnitř trubky v nasyceném roztoku CuSO<sub>4</sub>. K vytvoření kapalného můstku s nízkým elektrickým odporem mezi povrchem betonu a poločlánekem lze použít např. houby nebo několik houbiček ovlhčených kontaktním roztokem s nízkým elektrickým odporem.

- C.2 Kontaktní kapalina – sestává ze směsi 100 ml odmašťovacího prostředku (běžně dostupného kapalného čisticího prostředku pro domácnost) a 20 litrů pitné vody. Při pracovních teplotách nižších než 10 °C musí být přidáno přibližně 15 % obj. izopropylalkoholu nebo denaturovaného lihu.
- C.3 Voltmetr – má mít  $\pm 3$  % přesnost pro jednotlivé měřicí rozsahy. Vstupní impedance musí být minimálně 10 M $\Omega$  při měřicím rozsahu 100 mV a 1000 mV. Dělení na stupnici musí umožňovat odečtení rozdílu  $\leq 20$  mV. Vícekanálové měřicí ústředny nesmějí umožnit vzájemné ovlivňování potenciálů mezi kanály (elektrodami).
- C.4 Elektrický spojovací materiál (vodiče) – musí mít takové parametry el. odporu vodičů a el. izol. odporu izolace, aby neovlivňoval naměřenou hodnotu potenciálu o více než 1 mV.

## D. Postup

- D.1 Vzdálenosti mezi měřicími body – předem definovaná minimální vzdálenost mezi měřeními na povrchu betonové konstrukce není určena – obvykle je navržena ve spolupráci se zadavatelem s ohledem na jednotlivé případy tak, aby výsledky měly dobrou vypovídací schopnost. Vzdálenosti mezi měřicími body závisí na měřené konstrukci a konečném záměru využití měření.

Postačující hustota čtvercové sítě pro měření na betonové mostovce bez hydroizolačního systému je 1,0  $\times$  1,0 m. Jestliže se při dvou sousedních měřeních zjistí rozdíl potenciálů větší než 150 mV, má být měřicí vzdálenost zkrácena. Pomůckou pro volbu vzdálenosti sousedních měřicích míst může být hodnota rozdílu jejich potenciálů. Doporučuje se maximální hodnota rozdílu 100 mV.

Vždy je třeba, zvláště u nosných konstrukcí a pilířů, provést také alespoň jeden vzorek měření v hustší síti bodů, např. 0,1  $\times$  0,1 m nebo 0,2  $\times$  0,2 m v důležitém místě (např. kotvy předpětí, kabelové kanálky, příčné spáry montovaných konstrukcí, místo kontaktu podpěry se zemí, místa zbarvená korozními zplodinami, vlhká místa, trhliny v betonu atd.) a vyhodnotit tento vzorek společně s měřením v řidší síti.

- D.2 Elektrické připojení k výztuži – provádí se pomocí přitlačné zemnicí svorky. K zajištění spojení s nízkým elektrickým odporem se místo spoje očistí brusným papírem. Je-li třeba, předem se odstraní části betonu, aby byla výztuž přístupná. Výztuž se připojuje ke kladnému výstupu voltmetru.

Připojení musí být realizováno přímo na výztuž s výjimkou případů, kdy lze doložit, že exponovaná ocelová část je přímo spojena s výztuží. Důkaz vyhovujícího vzájemného propojení výztuží v betonu je třeba provést měřidlem el. odporu, za nejvhodnější se považuje střídavý ohmetr (5–30 V, 16–127 Hz). Tam, kde opakovaná zkušební měření pokračují po delší dobu, je výhodné, jsou-li pro dané měření používány pokaždé identické body (místa) připojení. Poločlánek se připojuje k zápornému výstupu voltmetru.

- D.3 Předběžné ovlhčení povrchu betonu – ovlhčení roztokem popsaným v odst. C.2 se provádí jen v bodech měření. Mezi místy, na kterých jsou započata měření, by neměla zůstat žádná voda na povrchu.

## E. Záznam hodnot poločlánekových potenciálů

Hodnoty poločlánekových potenciálů se zaznamenávají s přesností 10 mV. Doba měření se stanoví jako průměrná hodnota z dob nutných k dosažení rozdílů hodnot potenciálů dvou po sobě jdoucích měření provedených za podmínek uvedených v čl. I.1.

## F. Presentace údajů

Výsledky měření je třeba prezentovat úplnou tabulkou naměřených hodnot (údaje o poloze měř. místa, potenciálu a době měření) a dále prvním či oběma ze dvou následujících způsobů:

- F.1 Ekvipotenciálová vrstevnicová mapa – do rastrem bodů a základními kótami opatřeného nákresu měřeného konstrukčního prvku se vynese poloha měřených míst a na nich naměřené hodnoty poločlánekového potenciálu oceli v betonu, zakreslí se vrstevnice (spojnice) stejného potenciálu procházející body se stejným potenciálem. Místo vrstevnic lze použít barevných ploch stejného potenciálu. Maximální interval mezi vrstevnicemi (nebo změnou barvy) je 50 mV. Příklad je na obr. 1.
- F.2 Distribuce součtové frekvence – aby bylo možno pro betonový konstrukční prvek stanovit distribuci změřených poločlánekových potenciálů, zpracuje se závislost údajů v pravděpodobnostním diagramu následujícím způsobem:
  - F.2.1 Uspořádejte naměřené množství poločlánekových potenciálů v pořadí od nejzápornější hodnoty k nejkladnější.
  - F.2.2 Stanovte vynášecí polohu každého poločlánekového potenciálu podle následující rovnice:

$$f_x = 100 \cdot r / (\Sigma n + 1),$$

kde je:

$f_x$  = vynášecí poloha pro pozorovanou (měřenou) hodnotu z celkového počtu pozorování (měření) (%),

$r$  = pořadí jednotlivého poločlánekového potenciálu,

$\Sigma n$  = celkový počet pozorování (měření).

- F.2.3 Označte osu x jako „součtovou frekvenci (%)“. Na osu y zakreslete do diagramu dvě horizontální, s osou x rovnoběžné čáry na hodnotách poločlánekových potenciálů –200 a –350 mV.
- F.2.4 Po vynesení poločlánekových potenciálů zpracujte závislost těchto hodnot na  $f_x$  (%) metodou nejmenších čtverců. Příklad je znázorněn na obr. 2.  
  
Pro tvorbu potenciálové mapy musí být naměřeno minimálně 100 hodnot potenciálů v případě předpínací výztuže a minimálně 60 hodnot potenciálů v případě betonářské výztuže. Hustotu měřicí sítě určuje zadavatel.
- F.2.5 Doporučuje se též zhotovení histogramu četností všech měřených hodnot potenciálů v důležitých plochách a liniích (např. podél předpínacích výztuží ap.).

## G. Interpretace výsledků

- G.1 Základem pro zhodnocení korozního stavu výztuže je proměření a vyhodnocení potenciálových map a distribuce součtové frekvence v souladu s předpisem ASTM C876-09 [1]. V místech s potenciálem  $E < -350$  mV CSE se počítá s 90 % pravděpodobností korozního napadení výztuže, v místech s potenciálem  $E > -200$  mV CSE se předpokládá malá pravděpodobnost výskytu koroze. Potenciálové rozmezí  $E = -200$  až  $-350$  mV představuje oblast, kde je výskyt korozního napadení nejistý. Informace o kritériu pro vyhodnocení jsou uvedeny v kap. J.
- G.2 Stupeň korozního napadení (tj. úbytek průřezu a odpovídající pevnosti výztuže) z těchto měření nevyplyvá. Také prognóza budoucího korozního chování výztuže nemůže být z těchto měření vyjádřena bez vyhodnocení dalších údajů a jejich kombinace.
- G.3 Číselná velikost potenciálu obvykle poskytuje indikaci, zda se vyskytuje či nevyskytuje koroze oceli zabudované v nezneutralizované maltě z portlandského cementu a v betonu v blízkosti hrotu poločlanku za předpokladu, že ocel není opatřena kovovým povlakem (např. pozinkováním). Číselná velikost neurčuje korozní rychlost oceli s výjimkou jistých specifických podmínek.
- G.4 Interpretace poločlankových potenciálů za podmínek, kdy je beton nasycen vodou, kdy je neutralizován do hloubky a v okolí ocelové výztuže a v mnoha jiných situacích vyžaduje spolupráci korozního inženýra nebo specialistu se zkušenostmi v oblasti železobetonu se stavebním inženýrem a může vyžadovat analýzy stavu neutralizace, příp. existence kovového povlaku na výztuži, obsahu solí (chloridy, bromidy) a jiných faktorů [2,4,5,6].
- G.5 Poločlankové potenciály mohou být indikací korozního proudu. Poločlankové potenciály mohou částečně nebo celkově odrážet chemické složení prostředí v okolí elektrody. Např. zvyšující se koncentrace chloridů může snižovat koncentraci železnatých iontů na ocelové anodě a tím i její potenciál. Pokud takovéto chemické složení v okolí elektrody není známo a není ani známa přítomnost či nepřítomnost konkurenčních elektrodových reakcí, hodnota poločlankového potenciálu by neměla být interpretována jako parametr vyjadřující korozní rychlost, nebo dokonce jako vyjádření typu korozní reakce.
- G.6 Doporučuje se sledovat tyto faktory:
- G.6.1 Zvýšená vlhkost betonu a obsah volných chloridů v betonu – chemické složení betonu ovlivňuje naměřené potenciály: zvýšená vlhkost a obsah volných chloridů posunuje potenciál do zápornějších hodnot. Při předběžném průzkumu korozního stavu konstrukce proto místa s velmi záporným potenciálem indikují, kde je vhodné provést analýzy na obsah chloridů a event. uplatnit další metody, včetně vizuálního hodnocení části odkryté výztuže.
- G.6.2 Snížený přístup kyslíku – značně záporných hodnot potenciálu (tj. překračujících  $-350$  mV CSE) může dosahovat i nekorodující pasivní výztuž, pokud k ní má velmi omezený přístup kyslík ve velmi vlhkém, hutném a polymery modifikovaném betonu. [2]
- G.6.3 Bludné proudy, katodická ochrana – extrémní hodnoty potenciálů (např. zápornější než  $-650$  mV CSE) budí podezření z vlivu externího elektrického proudu (bludné proudy, event. přítomnost prvků katodické ochrany). Za takového stavu podléhá hodnocení potenciálů jiným zákonitostem. Možnosti vlivu externího proudu je třeba ověřit podle ČSN 03 8372 [3] a ČSN 03 8364.

- G.6.4 Nízká vlhkost betonu – vysušený beton může posunovat hodnoty potenciálu do pozitivnější oblasti. Tam i potenciál výztuže dříve zkorodované může dosahovat hodnot, které podle normy odpovídají málo pravděpodobné korozi (tj.  $E > -200$  mV CSE). Proto četný výskyt hodnot potenciálů pozitivnějších než  $-200$  mV CSE nemusí znamenat, že výskyt korozního napadení je nepravděpodobný. Hraniční hodnoty pásem oblastí korozní aktivity mohou být posunuty k přiměřeně pozitivnějším hodnotám (např. oblast neurčité korozní aktivity, tj.  $-200$  až  $-350$  mV CSE podle ASTM C 876-09 k přiměřeně pozitivnějším hodnotám, tj.  $-100$  až  $-250$  mV CSE). Tento posun hraničních hodnot musí být stanoven na základě doplňujícího hodnocení odhalené výztuže (destruktivní sondy).
- G.6.5 Prostorové rozložení potenciálu – je třeba posoudit prostorové rozložení potenciálu s ohledem na geometrii výztuže a elektrickou vodivost betonu. Místa s prudkým gradientem potenciálu mohou při vyšší vodivosti betonu představovat riziko intenzivní funkce korozního článku. Zvláště nebezpečný je článek s malou anodou a velkou katodou.
- G.6.6 Neutralizace betonu – neutralizace betonu dosahující k výztuži se může uplatňovat dvojím způsobem: Pokles pH posunuje potenciál pasivní výztuže k pozitivním hodnotám (teoreticky o 58 mV na jednotku pH). Současně však pokles pH přispívá k aktivaci oceli účinkem event. přítomných chloridů, poněvadž snadněji dojde k překročení kritického poměru koncentrací  $Cl^-/OH^-$ . To se projeví posunem potenciálu k zápornějším hodnotám.
- G.6.7 Chemické a fyzikální vlastnosti betonu – při detailnějším vyhodnocení a prognóze korozního stavu výztuže je třeba doporučit zjištění doplňujících údajů – především výsledky chemické analýzy betonu, zjištění jeho elektrické vodivosti a event. aplikaci pulsních měření pro monitorování korozní rychlosti, pokud to podmínky konstrukce dovolují.
- G.6.8 Způsob uložení předpínací výztuže v betonu – u předpjaté výztuže je schopnost výpovědi metody závislá na způsobu uložení výztuže v betonu a může být omezená. Výztuž uložená v trubkách není dostupná měření potenciálu, pokud nejsou přímo v trubce uloženy referenční elektrody. Zápornější korozní potenciál kovových trubek kabelových kanálků však může znamenat vyšší pravděpodobnost koroze výztuže v kanálku. Na základě posouzení celkového korozního stavu konstrukce může vzniknout dodatečná potřeba detailnějšího vyšetření stavu předpjatých prvků vč. destruktivních sond.
- G.6.9 Náhodné lokální změny podmínek měření – hodnota potenciálu může být ovlivněna lokálními změnami podmínek v měřeném bodě – např. na hodnotu potenciálu směrem k zápornějším hodnotám (až o 100 mV) může mít vliv styk měřicí elektrody s lokálně obnaženou ocelovou výztuží. Měřené hodnoty potenciálu v tomto případě musejí být buď opatřeny poznámkou o výskytu obnažené výztuže a při hodnocení se k tomuto faktu přihlíží, nebo se měření provede na betonu v těsné blízkosti na neobnaženém místě.
- G.6.10 Změny podmínek měření způsobené atmosférickými vlivy – jestliže mezi dvěma etapami měření na témže konstrukčním železobetonovém prvku dojde k výrazné změně podmínek (např. předcházející vytrvalý déšť, který změní vlhkostní poměry v betonu), uvede se u naměřených hodnot poznámka. Rozdílný obsah vlhkosti v betonu mezi dvěma etapami měření může způsobit posun všech naměřených hodnot o cca několik desítek mV. Je proto žádoucí, aby maximální počet naměřených hodnot potenciálů byl realizován v co nejkratším časovém úseku za přibližně stejných podmínek. Při dešti se v měření nepokračuje. Je vhodné měření provádět při teplotách nad  $10^{\circ}\text{C}$ .

## H. Zpráva a protokoly

- H.1 Kromě obvyklých náležitostí, které musí protokol obsahovat (tj. místo měření, název objektu, použité měřicí zařízení, datum, jméno zpracovatele) se uvedou následující informace:
  - H.1.1 Zjištěná průměrná teplota poločlánu během zkoušky
  - H.1.2 Počasí, teplota konstrukce a teplota vzduchu, jméno a podpis technika provádějícího měření
  - H.1.3 Okótované schéma měřené konstrukce s lokalizací bodů el. připojení na výztuž
  - H.1.4 Způsob předběžného ovlhčení betonového konstrukčního prvku a způsob připojení přívodu voltmetru k ocelové výztuži – el. schéma, způsob kontroly propojení vnitřní výztuže v konstrukci
  - H.1.5 Ekvipotenciálová vrstevnicová mapa, vč. zákresu umístění kontaktu s ocelovou výztuží, a případně i závislost distribuce součtové frekvence poločlánuvých potenciálů či obě metody
  - H.1.6 Procentuální podíl poločlánuvých potenciálů, které jsou zápornější než  $-350$  mV
  - H.1.7 Procentuální podíl poločlánuvých potenciálů, které jsou méně záporné než  $-200$  mV

## I. Přesnost a reprodukovatelnost

- I.1 Rozdíl mezi dvěma odečty poločlánuvého potenciálu provedenými na stejném místě se stejným článkem nesmí přesahovat  $10$  mV, když je článek rozpojen a znovu spojen.
- I.2 Rozdíl mezi dvěma odečty poločlánuvého potenciálu provedenými na stejném místě se dvěma odlišnými články nesmí přesahovat  $20$  mV.

## J. Kritéria pro hodnocení

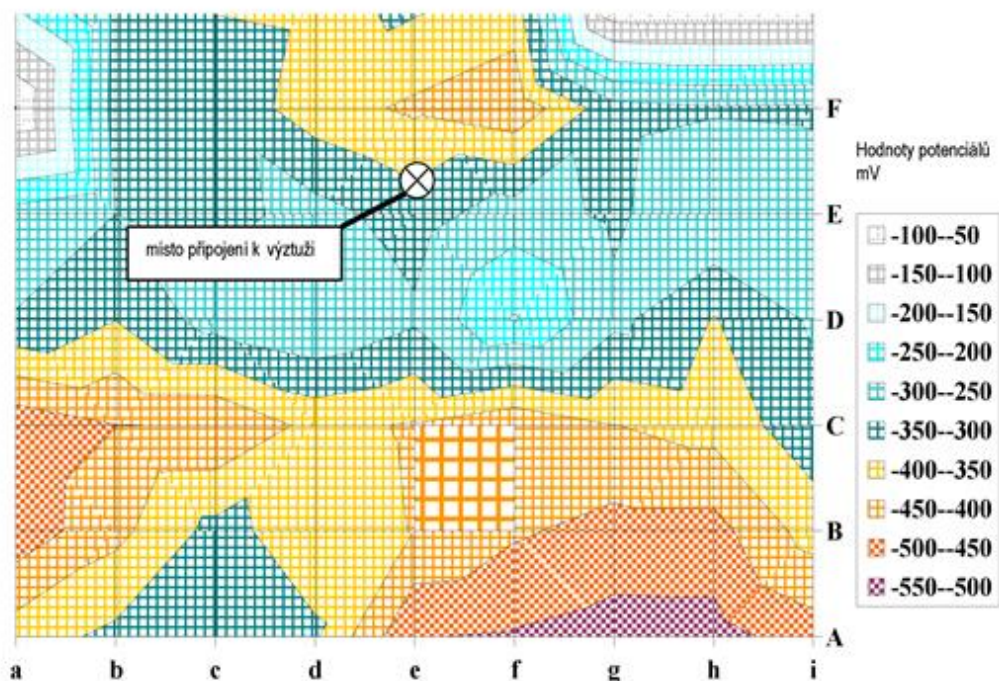
- J.1 Číselná hodnota potenciálů – význam číselné hodnoty měřených potenciálů (hodnoty napětí jsou uvedeny vůči poločlánu  $\text{Cu/CuSO}_4$ ) byl při stanovení kritérií zkoumán prostřednictvím laboratorního zkoušení (částečné ponoření v chloridových roztocích) a venkovní expozice (zahrnující expozici chloridům) různých vyztužených betonů v nadzemních částech, bez vlivu cizího proudového pole.
- J.2 Jestliže jsou potenciály v dané oblasti kladnější než  $-200$  mV SCE, existuje větší než  $90\%$  pravděpodobnost, že během doby měření nedochází v této oblasti k žádnému výskytu koroze ocelové výztuže.
- J.3 Jestliže jsou potenciály v dané oblasti v pásmu  $-200$  až  $-350$  mV SCE, korozní aktivita ocelové výztuže v této oblasti je nejistá.
- J.4 Jestliže jsou potenciály v dané oblasti zápornější než  $-350$  mV SCE, existuje větší než  $90\%$  pravděpodobnost, že během doby měření dochází k výskytu koroze ocelové výztuže v této oblasti.
- J.5 Kritéria uvedená pod body J.2, J.3 a J.4 se při vyhodnocení nepoužijí, pokud zkušenosti nebo výsledky destruktivního zkoušení v některé oblasti či obojí ukazují jiný stupeň koroze. Uváděné hranice oblastí mohou být (při výskytu faktorů uváděných v odst. G) posunuty kladným i záporným směrem.
- J.6 Kritéria uvedená pod body J.2, J.3 a J.4 neplatí bez výhrad při vyhodnocení ocelové výztuže v betonu, který byl neutralizován do hloubky až k zabudované oceli.
- J.7 Pro zvýšení přesnosti výsledků je žádoucí též měřit a vyhodnocovat potenciály na povrchu betonu takových částí konstrukce, které nebyly vystaveny častému ovlhčování.

- J.8 Je vhodné porovnat korozní aktivitu vnějších betonových výztuží pro vysoce proměnlivé hodnoty vlhkosti nebo obsahu kyslíku či pro obojí v úrovni zabudované oceli.
- J.9 Je vhodné vyjádřit poznatky týkající se změn korozní aktivity v závislosti na čase u konstrukce po sanaci, kde sanace způsobila v úrovni zabudované oceli časovou změnu hodnoty vlhkosti, pH nebo obsahu kyslíku nebo změnu všech parametrů.
- J.10 Rozdíl potenciálů – tam, kde existují velké oblasti elektricky spojených částí zabudované oceli, např. v mostovce, vyztužených pilířích nebo v nosnících, může pečlivé měření potenciálů v husté mřížce a jejich následné vynesení do ekvipotenciálové vrstevnicové mapy s vysokou pravděpodobností umožnit identifikaci oblastí s vysokou korozní rychlostí vůči oblastem s nízkou korozní rychlostí (viz odst. G a literaturu).

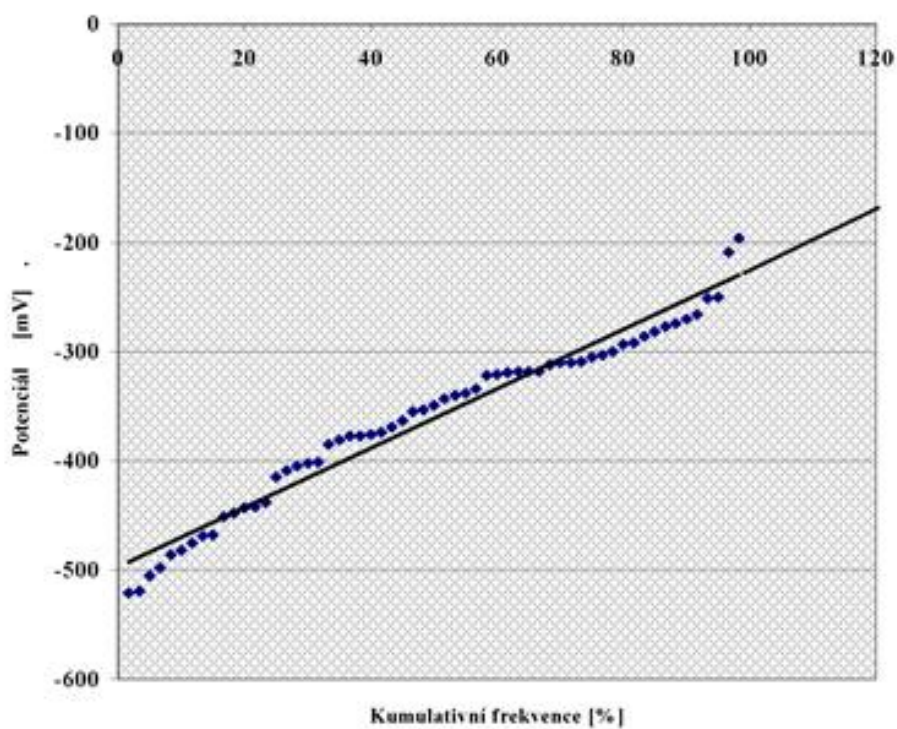
## **K. Literatura**

1. ASTM C 876-09 Standard Test Method for Corrosion Potentials of Uncoated Reinforcing Steel in Concrete
2. Elsener B., Wojtas H., Böhni H.: Inspection and Monitoring of Reinforced Concrete Structures – Electrochemicals Methods to Detect Corrosion., 12th International Corrosion Congress, Houston, Texas, USA (1993)
3. ČSN 03 8372 Zásady ochrany proti korozi nelineiových zařízení uložených v zemi nebo ve vodě
4. Kalabisová E., Kubátová H., Březina M., Svoboda M.: Koroze ocelových výztuží v betonu (studie SVÚOM Praha a.s. k projektu MDS 303/230/001 MD ČR „Výzkum ochrany a zvýšení únosnosti betonových mostů“), Praha 1996

a-b, A-B....vzdálenost mezi měřicími body



Obr. 1 Příklad ekvipotenciálové mapy lokalizované plochy betonové konstrukce, body A-G a a-i jsou ve výkresu konstrukce polohově kótovány



Obr. 2 Příklad kumulativního frekvenčního grafu hodnot naměřených potenciálů

## 2 Monitoring zabudovanými měřidly

Níže popsané zabudované části slouží ke stanovení kvality betonu, určení iniciace koroze a měření korozní rychlosti.

### Sonda RÓ

Sonda pro měření měrného odporu betonu je navržena pro měření Wennerovou metodou s uložením hrotů v betonu. Sondy bývají konstruovány se vzdáleností hrotů 50 mm. Pro výsledný měrný odpor betonu platí vztah:  $\rho = R \cdot (2 \cdot \pi \cdot a)$ , přičemž  $a = 0,05\text{m}$ . Měřené hodnoty neindikují stav vady nebo poškození betonu. Účelem měření je sledovat trend hodnot a měřené hodnoty jsou podporou pro hodnocení ostatních měřených hodnot.

### Sondy CMS

Elektroda CMS je vyrobena ze slitiny stříbra a titanu. Společně s ocelovou výztuží a elektrolytem v podobě cementového mléka tvoří elektrický článek. Oba kovy – stříbro a železo – mají rozdílné přirozené potenciály. Rozdíl těchto potenciálů je měřitelný. Na základě výzkumů byl určen vztah mezi velikostí měřeného potenciálu a přítomností koroze ve výztuži. Dle posledních aplikací lze pomocí speciálního diagnostického zařízení na elektrodě CMS určit přesné místo a druh koroze. Potenciál je měřitelný jednoduchým zařízením (voltmetrem).

Z hlediska hodnocení platí v zásadě tato kritéria:

rozsah 1:	>	-300 mV	ocel je permanentně chráněna betonem
rozsah 2:	od -300 mV do -350 mV		pasivační vrstva se rozpouští
rozsah 3:	<	-350 mV	ocel koroduje, protože je lokálně poškozena pasivační vrstva

Shora uvedené potenciály jsou měřeny na těch částech oceli, kde je ocel obalena betonem nebo cementovou maltou společně s referenční elektrodou. Dosah působení elektrody lze vlivem vodivého elektrolytu dle současných poznatků odhadnout do 100 mm. Systém tak vyhodnocuje korozní stav v bezprostředním okolí instalované elektrody, z hlediska kotev v celé monitorované délce.

### Sondy CPMP

Elektroda CPMP je sondou uloženou v krycí vrstvě výztuže. Zařízení funguje na principu změny potenciálů elementárních článků elektroda CMS – lokálně oddělená blízká výztuž, které jsou v sondě rozvrženy v určitých definovaných vzdálenostech. Hodnoty potenciálů pak poskytují obraz o stavu průniku agresivních látek k výztuži, tedy o korozní situaci v desce NK. Sonda představuje korozní stupínky s distancí 5 mm, které mění potenciál při postupném pronikání agresivních látek k výztuži.

### Sondy SOK

Sondy pro sledování korozní rychlosti. Úkolem sondy je poskytovat informaci formou zobrazení korozní rychlosti výztuže o tom, jak významné jsou korozní procesy, pokud budou indikovány jinými diagnostickými prvky, z hlediska životnosti stavby. Tyto sondy bývají instalovány v blízkosti čidel měrného odporu betonu a v blízkosti sond CMS. Sledována jsou vybraná místa přes celou tloušťku (výšku) desky mostu.

Čidlo sestává z referenčního materiálu, na němž je měřen elektrický odpor, a materiálu exponovaného v „korozním“ prostředí, který úbytkem materiálu zvětšuje elektrický odpor. Speciální metodou je pak prováděno porovnávací měření a vyhodnocení úbytku materiálu. Následně je stanoven úbytek materiálu v čase a sleduje se trend. Výsledkem hodnocení je korozní rychlost. Kriteriační hodnotou je korozní rychlost 10 um/rok. Hodnoty nižší jsou považovány za vyhovující (minimální měřitelné).

### 3 Zkoušky propustnosti betonu vůči chloridům

#### 3.1 Stanovení difuzního součinitele $D_{c,t}$ kombinovanou zkouškou elektrické resistivity a penetrací chloridy

##### Zkouška elektrické resistivity vzorků

Difuzní součinitel lze odvodit za pomoci odporu betonu vůči průchodu elektrického proudu (elektrické resistivity)  $\rho$  (AASHTO TP-95, Ghosh, 2011). Zjištění tohoto parametru je v porovnání s penetračními testy (AASHTO T260, NT Built 443) i zrychlenými testy chloridové penetrace (RCPT, AASHTO T277, ASTM C1202) extrémně rychlé. K testování se používá Wennerova sonda (viz následující schéma), která k měření používá čtyři elektrody vzdálené cca 5 cm. Vnější elektrody aplikují elektrický proud a vnitřní elektrody měří rozdíl v napětí. Tento způsob měření může bohužel vykazovat i poměrně značný rozptyl, a to jednak v důsledku heterogenity testovaného materiálu, jednak vlivem zvoleného přitlaku na měřicí sondu.

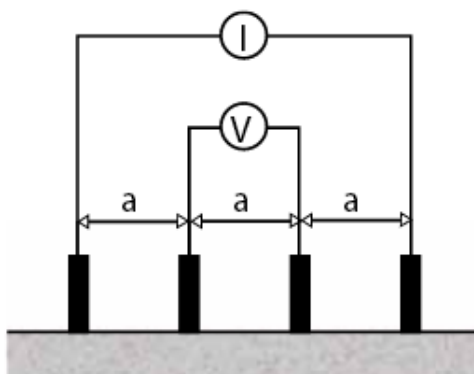


Schéma principu měření elektrické resistivity s využitím Wennerovy sondy, vnější elektrody sondy udržují proud a vnitřní elektrody měří změnu elektrického potenciálu.

Provádí-li se testy na válcích, je výsledek analogický k měření objemové resistivity. Korekční vztahy umožňující zohlednit vliv testování resistivity na vzorku válcového tvaru uvádí (Morris, 1996). Při ověřování možnosti měření elektrické resistivity jako efektivního nástroje pro výpočet difuzního součinitele poukazuje (Ghosh, 2011) na obdobné výsledky získané zrychleným testem chloridové penetrace (AASHTO T277) a měřením elektrické resistivity (AASHTO TP-95).

Elektrický odpor měřený inverzním parametrem – vodivostí – lze přesněji ověřit pro celý objem vzorku měřičem vodivosti (bulk conductivity meter). Výsledek měřený na válcích vykazuje větší přesnost a není zatížený tvarem vzorku. (Ghosh et al., 2014) rovněž porovnává výsledky měření průchodu elektrického proudu na válcích získané pomocí povrchové resistivity a objemové vodivosti. Elektrickou charakteristiku vyjádřenou formou prošlého elektrického náboje lze rovněž měřit pomocí již výše zmíněného RCPT testu (AASHTO T277, ASTM C1202).

##### Příprava a analýza vzorků

- Vzorky se po vybetonování nechají zrát ve vodní lázni či ve vápenné vodě.
- V případě užití vápenné lázně je nádoba naplněna nasyceným vápenným roztokem až po okraj a vzduchotěsně uzavřena.

- Vzorky se testují za podmínek nasycení a po vyschnutí testovaného povrchu.
- Odpor vůči průchodu proudu je u každého z válců vyzkoušen podélně 8×, a to 2× na každé ze čtyř pomyslných stran.

### Výpočet difuzního součinitele

Pro porézní materiály, jako je beton, je difuzní součinitel dle Nernst-Einsteina uveden v následujícím vztahu, který popisuje závislost mezi elektrickou resistivitou a difuzí iontů (Lu, 1997):

$$D = \frac{RT}{Z^2 F^2} x \frac{t_i}{\gamma_i C_i \rho_{BR}},$$

kde jsou:

D	difuzní součinitel [m <sup>2</sup> /s],
R	univerzální plynová konstanta [J/K.mol],
T	absolutní teplota [K],
Z	valence iontů [–],
F	Faradayova konstanta [C/mol],
t <sub>i</sub>	transportní číslo chloridových iontů [–],
γ <sub>i</sub>	koeficient aktivity chloridových iontů [–],
C <sub>i</sub>	koncentrace chloridových iontů [mol/m <sup>3</sup> ],
ρ <sub>BR</sub>	objemová elektrická resistivita [Ωm].

Molární koncentraci chloridových iontů C<sub>i</sub> lze pro vodný roztok chloridů určit následovně:

$$C_i = m/n \times 1000,$$

kde jsou:

C <sub>i</sub>	molární koncentrace chloridových iontů [mol/m <sup>3</sup> ],
m	hmotnost chloridů ve 100 ml vodného roztoku [m],
n	molární konstanta [mol].

Koeficient aktivity γ<sub>i</sub> lze pro přibližný výpočet zjednodušeně uvažovat jako 1, což odpovídá jedné z prvních aplikací měření elektrických vlastností betonu pro výpočet difuzního součinitele (Andrade, 1993). Pro účely těchto TP je však třeba koeficient aktivity upřesnit pomocí srovnání (rovnosti) s difuzním součinitelem odvozeným na základě analýzy chloridového profilu odvrtý na penetrovaném vzorku.

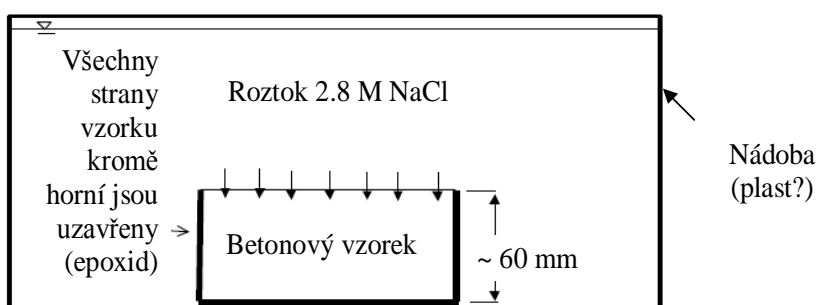
### Analýzy chloridového profilu odvrtý na penetrovaném vzorku

K této analýze se použije modifikovaná zkouška NordTest NT Build 443. Betonové vzorky jsou ponořeny do solného roztoku po vhodnou dobu (minimálně 35 dnů). Tento test přirozené difuze dává díky velmi vysokému gradientu hodnoty difuzního koeficientu  $D_{nssd}$  (non-steady state diffusion coefficient) dostatek dat pro tvorbu křivky měřeného profilu chloridů. Ta je následně proložena metodou nejmenších čtverců pro rovnici /9/. Není-li dostupný vhodný nástroj pro broušení povrchu se sběrem betonového prachu dle NT Build 443, lze postup modifikovat odběrem chloridového profilu odvrtáváním dle AASHTO T259. Vzhledem k odběru vzorků odvrtáváním je však nutno prodloužit dobu expozice v solném roztoku tak, aby byly rozdíly mezi jednotlivými chloridovými vrstvami výraznější.

Výrazným rozdílem mezi AASHTO T259 a NT Build 443 je způsob ošetřování vzorků při zrání. U AASHTO T259 jsou vzorky ponechány k vyschnutí při kontrolované vlhkosti a teplotě, zatímco NT Build 443 uchovává vzorky nasycené po celou dobu zrání, odpadá tak ovlivnění penetrace chloridů nasákavostí betonu v úvodu testu.

#### Příprava vzorků

- K testu jsou použity vzorky o dostatečném průměru cca 100 mm a výšce cca 60 mm.
- Nově vybetonované vzorky se nechají zrán 28 dnů v lázni z vápenné vody (lime-water). Lázeň je vzduchotěsně uzavřena a vyplněna až po okraj, tak aby nedocházelo ke karbonataci vody.
- Testovaný povrch je uřezán tak, aby byl hladký a čistý.
- Epoxidovým povlakem jsou uzavřeny netestované povrchy.
- Vzorky se ukládají do roztoku 165 g NaCl na litr vody po dobu alespoň 90 dnů. Nádoba se vzorky je zaplněna roztokem až po okraj a vzduchotěsně uzavřena.
- Jednou za týden je solný roztok promíchán a jednou za 5 týdnů je roztok vyměněn.



*Schématické zobrazení působení solného roztoku na betonový vzorek.*

- Odběr vzorků ať již broušením či odvrtáváním je nutno provést v dostatečné vzdálenosti od okraje vzorku.
- Betonový prášek se získává z několika vrstev, tak aby bylo pokryto rozdělení koncentrace chloridů po výšce. NT Build 443 uvádí alespoň 8.
- Dle NT Build 443 je nutno z každé vrstvy získat alespoň 5 g betonového prášku.

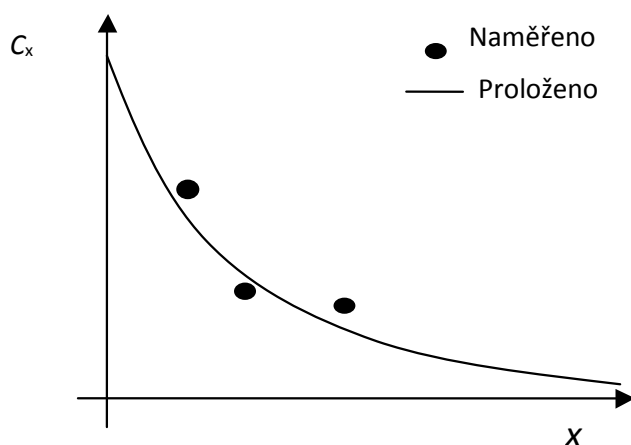
### Analýza vzorků

Množství chloridů je možno určit potenciometrickou titrací (viz např. ČSN EN 14629, NT Build 208, AASHTO T260).

- Obsah chloridů lze určit podle normy ČSN EN 14629 (Stanovení obsahu chloridů v zatvrdlém betonu), a to potenciometrickou titrací odměrným roztokem  $\text{AgNO}_3$ .
- Potenciometrická titrační křivka se vyhodnotí za pomoci 1. derivace, kdy je určen bod ekvivalence, který odpovídá spotřebě titračního činidla  $\text{AgNO}_3$ .
- Následně lze vypočítat obsah  $\text{Cl}^-$  ve vzorku jako procentuální poměr hmotnosti chloridů a betonu.

### Výpočet difuzního součinitele

Naměřenými hodnotami koncentrací je možno proložit křivku pro odpovídající difuzní součinitel  $D_c$  (viz následující schéma) a vypočítat efektivní difuzní součinitel.



Difuzní součinitel lze určit iteračně pomocí analogie k metodě nejmenších čtverců. Hledanými parametry jsou difuzní součinitel  $D_c$  a koncentrace chloridů na povrchu  $C_0$ . Regresní analýzou je minimalizována suma:

$$S_j = \sum_i^N \Delta C_{(i)}^2 = \sum_i^N \Delta (C_{m(i)} - C_{c(j,i)})^2,$$

kde jsou:

- $S_{(j)}$  suma čtverců j-tého kroku iterace, které se mají minimalizovat [(% hmotnosti)<sup>2</sup>],
- $N$  počet zkoumaných vrstev [...],
- $C_{(i)}$  rozdíl mezi měřenou a vypočtenou koncentrací chloridů v n-té vrstvě [% hmotnosti],
- $\Delta C_{m(i)}$  měřená koncentrace chloridů v i-té vrstvě [% hmotnosti],
- $C_{c(j,i)}$  vypočtená koncentrace chloridů j-tého kroku iterace v i-té vrstvě [% hmotnosti].

Koncentrace chloridů je vypočtena pomocí následujících vztahů, přičemž difuzní součinitel  $D_c$  a povrchová koncentrace  $C_0$  jsou pro první iteraci zvoleny. Čas  $t$  odpovídá době expozice chloridovému roztoku.

#### Výpočet koncentrace chloridů

Koroze ocelové výztuže je primárně řízena difuzí chloridů. Vliv hydraulického tlaku a kapilární sorpce není v popisovaném modelu zohledněn, neboť ho lze ve většině případů na mostovkách zanedbat. Difuze je tedy nejběžnější způsob, který přináší chloridové ionty do kontaktu s výztuží železobetonové mostovky. K difuzi dochází v důsledku koncentračního gradientu. Jinými slovy, pokud nejsou chloridové ionty v tekutině rovnoměrně rozloženy, pak se ionty přesunují z místa vyšší koncentrace do míst s koncentrací nižší. Proces postupuje tak dlouho, než se koncentrace vyrovnají.

Postup pronikání chloridů betonem jako funkce hloubky a času lze pak modelovat za pomoci 2. Fickova zákona difuze (viz např. Šmerda et al., 1999 či Hooton et al., 2001), jak je běžně akceptováno.

$$\frac{\partial C}{\partial t} = D \frac{\partial^2 C}{\partial z^2},$$

kde jsou:

- C      koncentrace iontů [%],
- z      hloubka [m] (od povrchu vystaveného chloridům),
- t      čas [s],
- D      koeficient difuze [m<sup>2</sup>/s].

Tato diferenciální rovnice může být vyřešena při aplikaci následujících okrajových podmínek:

- $C(z = 0, t > 0) = C_0$       konstantní koncentrace chloridů na povrchu  $C_0$ ,
- $C(z > 0, t = 0) = 0$       počáteční koncentrace v betonu je 0,
- $C(z = \infty, t > 0) = 0$       nulová koncentrace je v nekonečnu.

Toto řešení se nazývá Crankovým a na problematiku difuze v betonu bylo aplikováno v práci (Collepardi, 1972):

$$C_{z,t} = C_0 \left[ 1 - \operatorname{erf} \left( \frac{z}{\sqrt{4D_c t}} \right) \right],$$

kde jsou:

- $C_{z,t}$       koncentrace chloridových iontů [%] (vyjádřeno jako procento všech materiálů s cementačními vlastnostmi) a v čase  $t$  (roky) hloubce  $z$  [m],
- $C_0$       koncentrace chloridových iontů (vyjádřeno jako procento všech materiálů s cementačními vlastnostmi) při povrchu betonu [%],
- $D_c$       efektivní difuzní koeficient [m<sup>2</sup>/s],
- t      čas expozice [s].

K numerickému řešení zvolené diferenciální rovnice může posloužit polynomiální rozvoj:

$$C_{z,t} = C_0 \left\{ 1 - \frac{2}{\sqrt{\pi}} \sum_{n=0}^{14} \frac{(-1)^n \left( \frac{z}{\sqrt{4D_c t}} \right)^{2n+1}}{n!(2n+1)} \right\}$$

Pro 1D analýzu chloridového profilu během života konstrukce je dostupný vztah odvozený v návaznosti na Cranckovo řešení (viz Mangat & Molloy, 1994):

$$C_{z,t} = C_0 \left[ 1 - \operatorname{erf} \left( \frac{z}{\sqrt{4 \frac{D_{c,i}}{1-m} t^{(1-m)}}} \right) \right],$$

kde jsou:

$C_{z,t}$	koncentrace chloridových iontů [%] (vyjádřeno jako procento všech materiálů s cementačními vlastnostmi) a v čase $t$ (roky) hloubce $z$ [m],
$C_0$	koncentrace chloridových iontů (vyjádřeno jako procento všech materiálů s cementačními vlastnostmi) při povrchu betonu [%],
$D_{c,i}$	teoretický difuzní koeficient pro stáří betonu 1 s [m <sup>2</sup> /s],
$t$	čas expozice [s],
$m$	koeficient zrání betonu [–].

Koeficient zrání betonu je dovoleno zjistit měřením elektrické resistivity v různém stáří a následně pak dopočtem z vývoje difuzního součinitele v čase, viz další odstavce tohoto bodu.

Zjištěný difuzní součinitel z analýzy chloridového profilu odvrty je pak dosazen do rovnice pro výpočet difuzního součinitele elektrické resistivity a odtud je zjištěn koeficient aktivity chloridů. Ten se pak použije pro stanovení difuzního součinitele elektrické resistivity pro účely těchto TP.

Uvedené vztahy a jejich řešení jsou široce užívanými pomůckami pro modelování pronikání chloridů, a to i přesto, že neumožňují popisovat časově závislé změny materiálových vlastností či komplikovanější okrajové podmínky. K modelování komplikovanějších okrajových podmínek je vhodné využít modelu na bázi numerického přístupu, např. metody konečných prvků.

### Vývoj difuzního součinitele v čase

Vzhledem k dlouhodobému zrání betonu je difuzní součinitel časově závislý parametr. Jeho vývoj v čase je možno určit pomocí referenční hodnoty a koeficientu zrání (Tang & Nilsson, 1992), Boddy et al., 1999):

$$D_c(t) = D_{c,ref} \cdot \left( \frac{t_{ref}}{t} \right)^m,$$

kde jsou:

- $D_{c(t)}$  efektivní difuzní koeficient pro zvolené stáří [ $m^2/s$ ],
- $D_{c,ref}$  difuzní koeficient získaný v referenčním stáří konstrukce [ $m^2/s$ ],
- $t$  doba zrání [roky],
- $t_{ref}$  referenční doba měření [roky],
- $m$  koeficient zrání [-].

### 3.2 Měření množství náboje prošlého vzorkem (RCPT)

Rychlá zkouška prostupnosti chloridových iontů (RCPT) vychází z ASTM C 1202 [61]. Metoda určuje odolnost betonu vůči pronikání chloridových iontů na základě určení elektrické vodivosti betonu rychlým stanovením odporu. Test RCPT je ve skutečnosti stanovením elektrického odporu.

Vzorek válcového tvaru byl umístěn do měřicí cely mezi dvě nádržky. Jedna nádržka obsahuje 3 % roztok NaCl ( $0,523 \text{ mol/dm}^3$ ) a druhá roztok NaOH o koncentraci  $0,3 \text{ mol/dm}^3$ . Nádržka obsahující chlorid sodný je připojena k zápornému pólu a nádržka s hydroxidem sodným ke kladnému pólu elektrického zdroje (viz následující obrázek).

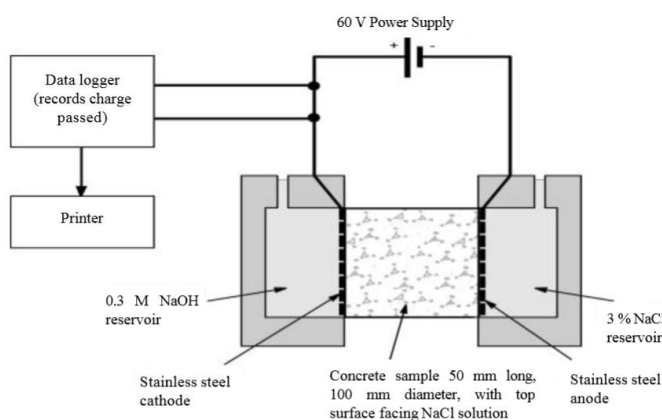


Figure 3. AASHTO T277 (ASTM C1202) test setup.

Table 1. RCPT ratings (per ASTM C1202)

Charge Passed (coulombs)	Chloride Ion Penetrability
> 4,000	High
2,000-4,000	Moderate
1,000-2,000	Low
100-1,000	Very Low
< 100	Negligible

Po dobu 6 hodin je měřen procházející stejnosměrný elektrický proud při napětí 60 V. Náboj [C] procházející vzorkem v průběhu 6 hodin zkoušky je získán integrací oblasti pod křivkou proudu [A] v závislosti na čase [s]. Celkový náboj, který projde vzorkem, je úměrný odolnosti vzorku vůči pronikání chloridových iontů. Kvalitativní hodnocení prostupnosti je v USA prováděno dle výše uvedené tabulky,

pro účel těchto TP jsou dovozené hodnoty stanoveny vzhledem k použité výztuži přímo pojižděné mostovky/vrstvy.

Během zkoušek je sledována teplota roztoků. Teplota vzorků i roztoků by měla být udržována v rozmezí od 20 do 25 °C. Při vyšší teplotě se transport iontů výrazně urychluje, což vede k chybným závěrům.

## **4 Zkoušky delaminace vrstev mostovky**

Tyto zkoušky jsou prováděny na základě ASTM Standard D 4580-86.

Jedná se o akustické zkoušky povrchu pomocí poklepu kladivem či ocelovou tyčí, nebo tažením těžkého ocelového řetězu napříč mostovkou.

Nedelaminované vrstvy při nárazech testovacími pomůckami znějí čistě a s vyššími frekvencemi zvuku, delaminované pak tlumeně a dutě s nižšími frekvencemi (typicky v rozmezí 1–3 kHz).

## **TECHNICKÉ PODMÍNKY – TP 260 PŘÍMO POJÍŽDĚNÉ MOSTY POZEMNÍCH KOMUNIKACÍ**

<b>Schválilo:</b>	Ministerstvo dopravy
<b>Zpracovatel:</b>	Ing. Pavel Simon (Fišer)
<b>Počet stran:</b>	159
<b>Tech. redakční rada:</b>	Ing. Jaroslav Novák (Ministerstvo dopravy) Ing. Josef Sláma (Ředitelství silnic a dálnic ČR) Ing. Jan Hromádko (Ředitelství silnic a dálnic ČR) Ing. Václav Hvízdal (Pontex, spol. s r.o.) Ing. Pavel Vyroubal, Ph.D. (Firesta) Doc. Ing. Marek Foglar, Ph.D. (ČVUT v Praze) prof. Ing. Jiří Stráský, DrSc. (VUT Brno)
<b>Zástupce koordinátora:</b>	Ing. Jiří Jedlička (Centrum dopravního výzkumu, v.v.i.)